

广东省质量技术监督局 广东省经济和信息化委员会 文件

粤质监〔2015〕62号

广东省质监局 广东省经济和信息化委关于 发布广东省高端装备制造产业标准体系规划 与路线图（2015-2025年）的决定

各地级以上市质监局、经济和信息化主管部门，深圳市、顺德区市场监管局，佛山市顺德区经济和科技促进局，各有关单位：

根据省委、省政府关于加快培育和发展战略性新兴产业的重要部署，为促进我省高端装备制造产业发展，加快我省高端装备制造产业标准体系建设，省质监局、经济和信息化委组织广东省标准化研究院等单位开展了广东省高端装备制造产业标准体系规划与路线图研究工作，形成了《广东省高端装备制造产业标准体

系规划与路线图（2015-2025年）》，现予以发布。请各单位结合我省高端装备制造产业发展实际，鼓励企事业单位积极参与高端装备制造产业标准制修订工作，不断健全我省高端装备制造产业标准体系。

- 附件：1. 广东省高端装备制造产业标准体系框架
2. 广东省高端装备制造产业预立项标准制修订建议表
3. 广东省高端装备制造产业标准化路线图



附件 1

广东省高端装备制造产业标准体系框架

按照《国务院关于加快培育和发展战略性新兴产业的决定》（国发〔2010〕32号）和《广东省战略性新兴产业发展“十二五”规划》（粤府办〔2012〕15号）等相关文件要求，广东省高端装备制造产业标准体系共划分为“A 智能制造装备产业分体系”、“B 航空装备产业分体系”、“C 轨道交通装备产业分体系”、“D 海洋工程装备与船舶制造产业分体系”和“E 卫星及应用产业分体系”五个分标准体系，如图 1 错误！未找到引用源。1 所示，其中“卫星及应用产业分体系”因有专项规划研究，不列入本项目研究范围（虚线表示）。

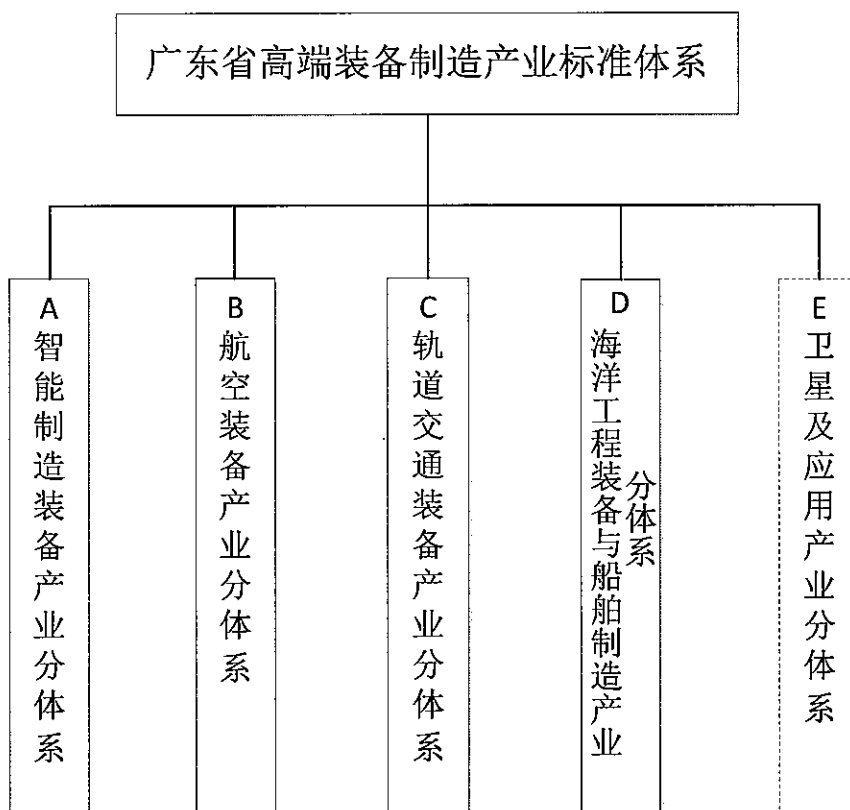


图 1.1 广东省高端装备制造产业标准体系框架总图

一、广东省智能制造装备产业标准体系框架

广东省智能制造装备产业标准体系框架见图 1.2 所示。

二、广东省航空装备产业标准体系框架

广东省航空装备产业标准体系框架见图 1.3 所示。

注：鉴于军用航空装备的保密性及广东省航空装备以通用航空装备为主的特色，故本标准体系只研究民用航空装备产业。民用航空装备产业包括通用航空装备产业和商业航空装备产业（如图 1.3 所示）。商业航空是以航空器进行经营性的客货运输的航空活动，民用航空的其余部分则被统称为通用航空。商业飞机主要包括大型客机和支线飞机。而通用飞机种类多样，包括从事工业、农业、林业、渔业、矿业、建筑业的作业飞行和医疗卫生、抢险救灾、气象探测、海洋监测、科学试验、遥感测绘、教育训练、文化体育、旅游观光等方面飞行活动的各类飞机。根据广东省产业现状、技术力量及发展方向等综合考虑，本阶段标准体系建设暂不对商业航空装备研究（图 1.3 中虚线表示）。本课题构建的广东省通用航空装备产业标准体系框架图见图 1.3 所示。

三、广东省轨道交通装备产业标准体系框架

广东省轨道交通装备标准体系框架见图 1.4 所示。

注：轨道交通装备产业标准体系可分为“城市轨道交通装备标准子体系”和“其他轨道交通装备标准子体系”。按照国家标准《城市轨道交通技术规范》（GB/T 50490-2009）

规定，城市轨道交通（urban rail transit）为“采用专用轨道导向运行的城市公共客运交通系统，包括地铁系统、轻轨系统、单轨系统、有轨电车、磁浮系统、自动导向轨道系统、市域快速轨道系统”；而“其他轨道交通”泛指除城市轨道交通之外的轨道交通系统，包括普通铁路、高速铁路等运输系统。根据广东省产业现状、技术力量及发展方向等综合考虑，本阶段轨道交通装备标准体系暂不研究其他轨道交通装备标准子体系（图 1.4 中以虚线框标识）。

四、广东省海洋工程装备与船舶制造产业标准体系框架

广东省海洋工程装备与船舶制造产业标准体系框架见图 1.5 所示。

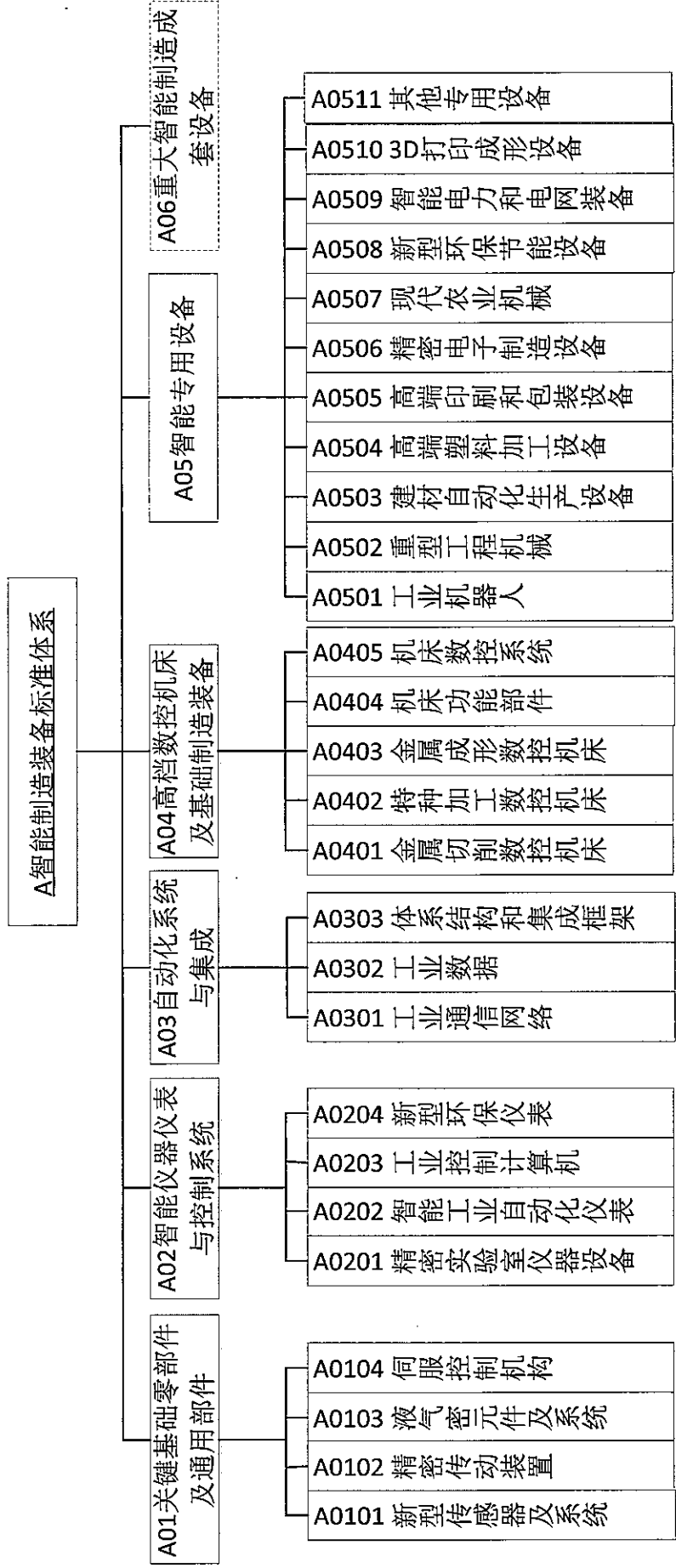


图 1.2 广东省智能制造装备产业标准体系框架图

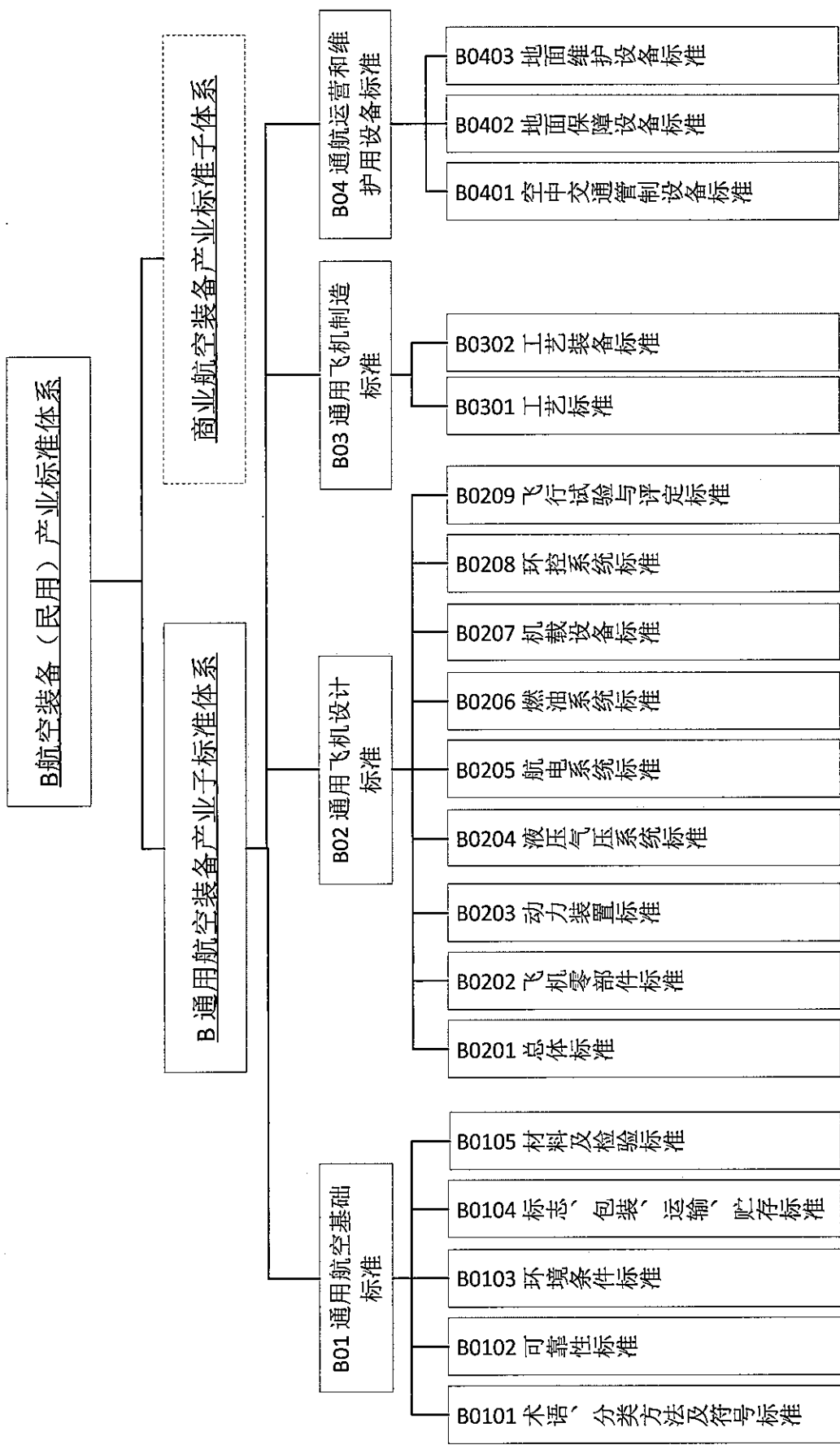
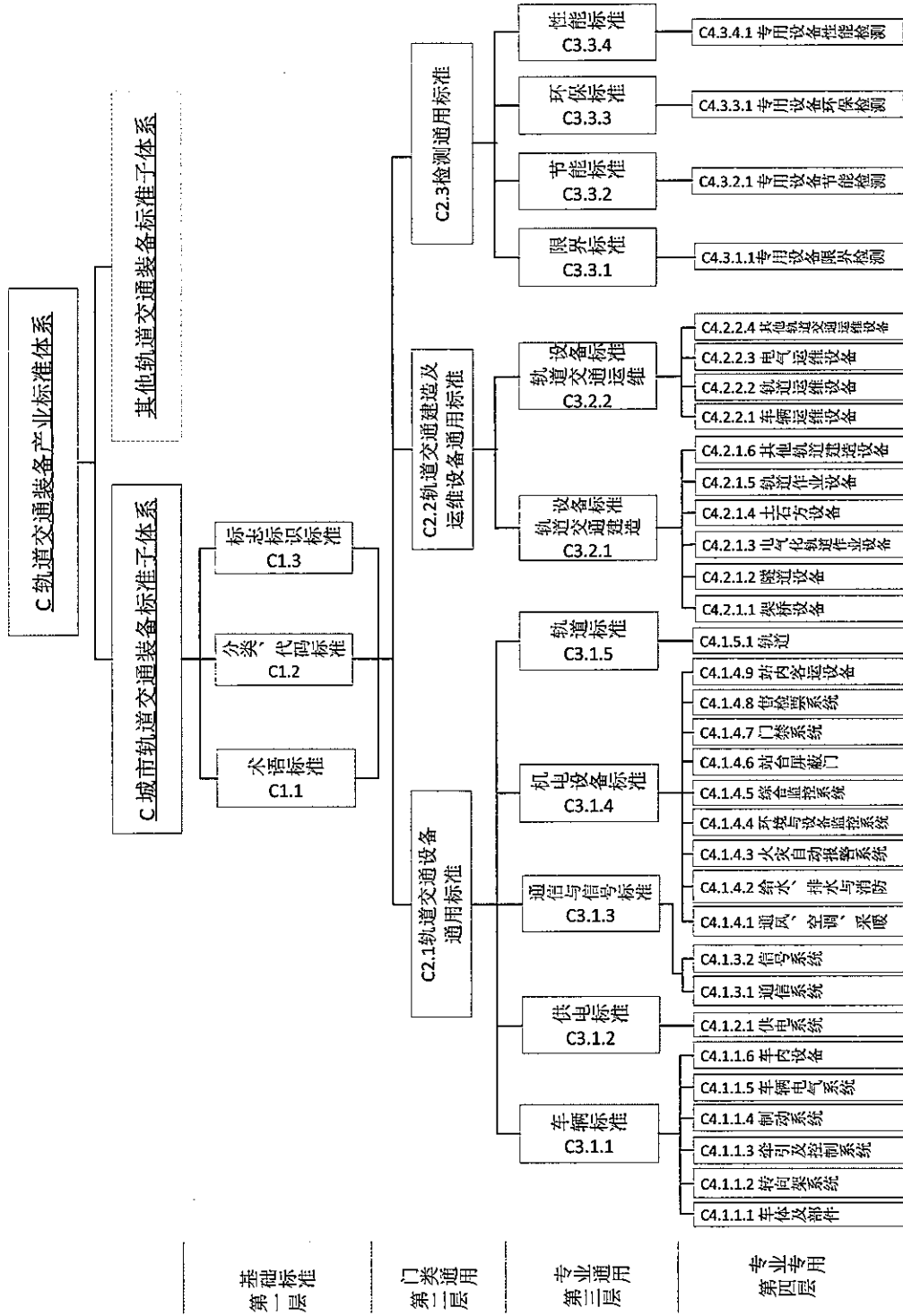


图 1.3 广东省航空装备产业标准体系框架图



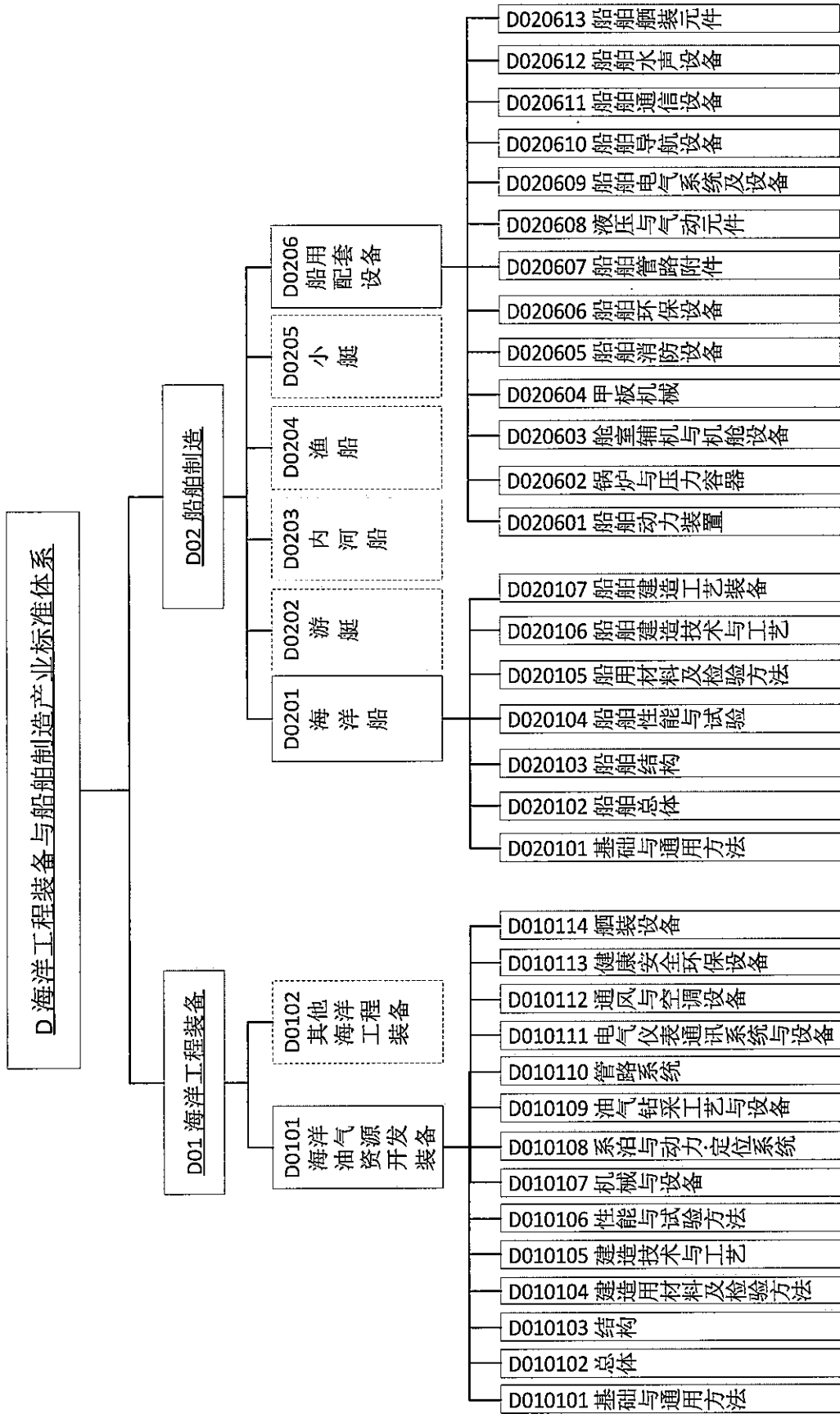


图 1.5 广东省海洋工程装备与船舶制造产业标准体系框架图

附件 2

广东省高端装备制造产业预立项标准制修订建议表

根据广东省高端装备制造产业标准体系框架及标准化路线图，经广泛征集产业科研院所、装备制造企业、零部件配套企业、产品应用企业的标准制修订建议、企业标准、参与制修订标准情况，结合当前广东省高端装备产业发展的理论研究、技术发展趋势、应用市场需求和地理区域产品重点，以及国际标准、国外先进标准、国家标准和行业标准的实施情况、制修订规划和研究重点，提出广东省开展高端装备制造产业标准制修订工作的标准预立项建议表。同时，经对预立项标准的重要性和紧急性进行技术比对、市场调研、专家研讨等工作，综合分析整理出了标准制修订优先级，用★表示，★越多表明重要性越高，推荐级别越高。依据安全性、可靠性、互换性、环保节能的通用标准级别高于产品标准，重点产品、共性技术标准级别高于普通产品，成熟技术或产品标准高于在研技术或产品，国际标准采标以我国技术发展现状综合评级等原则进行星级评估。

一、广东省智能制造装备产业预立项标准制修订建议表

在广东省智能制造装备产业预立项标准制修订建议表（见表 2.1）中，共提出 825 项标准预立项建议项目，其中优先级数★★★★以上为重要且紧急的标准预立项项目，共 59 项。

二、广东省航空装备产业预立项标准制修订建议表

在广东省航空装备产业预立项标准制修订建议表（见表 2.2）中，共提出 316 项标准预立项建议项目，其中优先级数★★★★★是重要且紧急的标准预立项项目，共 22 项。

三、广东省轨道交通装备产业预立项标准制修订建议表

在广东省轨道交通装备产业预立项标准制修订建议表（见表 2.3）中，共提出 165 项标准预立项建议项目，其中优先级数★★★★★以上为重要且紧急的标准预立项项目，共 36 项。

四、广东省海洋工程装备与船舶制造产业预立项标准制修订建议表

在广东省海洋工程装备与船舶制造产业预立项标准制修订建议表（见表 2.4）中，共提出 568 项标准预立项建议项目，其中优先级数★★★★★以上为重要且紧急的标准预立项项目，共 79 项。

表 2.1 广东省智能制造装备产业预立项标准制修订建议表

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
1	A01 关键 基础 零件及 通用 部件	A0101 新型传感器及系统	铠装连续热电偶电缆及铠装连续热电偶	★★
2			铂铑 40-铂铑 20 热电偶丝及分度表	★★
3		A0102 精密传动装置	滚动轴承 成形滚动导轨支承 第 1 部分: 1、2、3 系列外形尺寸和公差	★★★
4			滚动轴承 成形滚动导轨支承 第 2 部分: 4、5 系列外形尺寸和公差	★★★
5			滚动轴承 风力发电机组齿轮箱轴承	★★
6			滚动轴承 高碳铬轴承轴承钢零件 热处理技术条件	★★
7			滚动轴承 深沟球轴承振动(速度) 技术条件	★★
8			滚动轴承 四点接触球轴承轴向游隙的测量方法	★★★
9			滚动轴承 圆度和波纹度误差测量及评定方法	★★★★
10			滑动轴承 带或不带法兰薄壁轴瓦 第 3 部分:高高度测量	★★★
11			滑动轴承 带或不带法兰薄壁轴瓦 第 1 部分:公差、设计要素和检测方法	★★★★
12			滑动轴承 带或不带法兰的薄壁轴瓦 第 2 部分:壁厚和法兰厚度测量	★★★
13		A0103 液气密元件及系统	液压传动连接 带米制螺纹和 O 形圈密封的油口和螺柱端 第 3 部分:轻型螺柱端(L 系列)	★★
14		A0104 伺服控制机构	机床变频器技术条件	★★
15			大型电动机同步软起动装置	★★
16			大型电动机异步软起动装置	★★
17			电动机软起动装置术语	★★★
18			电动机软起动装置通用技术条件	★★★
19			电动机软起动装置型号编制方法	★★★
20			高压直流输电用电压源换流器阀-电气试验	★★
21			高压电动机软起动装置技术应用导则	★★★
22			高压固态软起动装置	★★
23			磁阻式多极旋变发送机通用技术条件	★★
24			YS 系列三相异步电动机 技术条件	★★★
25		小功率电机机械振动-振动的测量、评定和限值	★★★	
26	A02	A0201 精密实验室仪器设备	无损检测仪器 抽样 出厂 型式检验基本要求	★★★
27	智能		无损检测仪器 工业 X 射线数字成像装置性能检测规则	★★★★
28	仪器		无损检测仪器 工业电子内窥检测仪	★★
29	仪表		无损检测仪器 工业光纤内窥检测仪	★★
30	与控		无损检测仪器 红外线热成像 系统与设备	★★
31	制系		无损检测仪器 汽车轮毂 X 射线实时成像检测仪技术要求	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
32	统		无损检测仪器 射线数字探测器阵列制造特征	★★
33			无损检测仪器 术语 工业(CT)	★★★
34			无损检测仪器 涡流漏磁综合检测仪技术规则	★★★
35			无损检测仪器 X射线衍射仪和荧光分析仪防护要求	★★
36			无损检测仪器 X射线衍射仪和荧光分析仪防护要求	★★
37			无损检测仪器 X射线用高压电缆	★★
38			无损检测仪器 抽样 出厂 型式检验基本要求	★★
39			无损检测仪器 工业 X射线数字成像装置性能检测规则	★★★
40			无损检测仪器 工业电子内窥检测仪	★★
41			无损检测仪器 工业光纤内窥检测仪	★★
42			无损检测仪器 红外线热成像 系统与设备	★★
43			无损检测仪器 汽车轮毂 X射线实时成像检测仪技术要求	★★
44			无损检测仪器 射线数字探测器阵列制造特征	★★
45			无损检测仪器 术语 工业(CT)	★★★
46			无损检测仪器 涡流漏磁综合检测仪技术规则	★★★
47			检验检测实验室设计、建设的技术要求 电气实验室	★★★
48			检验检测实验室设计、建设的技术要求 食品检测实验室	★★★
49			检验检测实验室设计、建设技术要求 通用要求	★★★
50			拉曼光谱仪	★★
51			拉曼光谱仪	★★
52			全(半)凯式定氮仪	★★
53			在线分析器及其系统通用规范	★★★
54			质谱仪通用规范	★★★
55			离子色谱仪	★★
56			固体水分测量仪电解法通用技术条件	★★
57			非接触式引伸计系统 技术规范	★★★
58			试验机用高低温环境箱 技术规范	★★★
59			橡胶、塑料拉力试验机 技术规范	★★★
60			压电式振动测试仪 技术条件	★★★
61			橡胶、塑料拉力试验机	★★★
62			高低温试验箱能效测试方法	★★★★
63			热老化试验箱能效测试方法	★★★
64			无损检测仪器 X射线电子直线加速器	★★★
65			无损检测仪器 抽样 出厂 型式检验基本要求	★★
66			无损检测仪器 工业 X射线数字成像装置性能检测规则	★★★
67			无损检测仪器 工业电子内窥检测仪	★★
68			无损检测仪器 工业光纤内窥检测仪	★★
69			无损检测仪器 红外线热成像 系统与设备	★★
70	无损检测仪器 汽车轮毂 X射线实时成像检测仪技术要求	★★		

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
71			无损检测仪器 涡流漏磁综合检测仪技术规则	★★★
72			无损检测仪器 X射线用高压电缆	★★
73			无损检测仪器 抽样 出厂 型式检验基本要求	★★
74			无损检测仪器 工业 X射线数字成像装置性能检测规则	★★★
75			无损检测仪器 工业电子内窥检测仪	★★
76			无损检测仪器 工业光纤内窥检测仪	★★
77			无损检测仪器 红外线热成像 系统与设备	★★
78			无损检测仪器 鉴定方法	★★
79			无损检测仪器 汽车轮毂 X射线实时成像检测仪技术要求	★★
80			无损检测仪器 涡流漏磁综合检测仪技术规则	★★★
81			检验检测实验室设计、建设的技术要求 电气实验室	★★★
82			检验检测实验室设计、建设技术要求 通用要求	★★★
83			产品几何技术规范(GPS) X射线三维显微成像检测系统 (工业 CT)的校准方法及测量不确定度评定导则	★★★
84			工业检测型红外热像仪	★★★
85			变送器的功能安全	★★★
86			炉温跟踪记录仪	★★
87			气体旋进旋涡流量计	★★
88			冷链温度记录仪	★★
89			工业自动化仪表术语 物位仪表术语	★★★
90			通过在圆形横截面管道中插入压差装置来测量湿气流量	★
91			饮用冷、热水水表--第5部分: 安装要求	★
92			饮用冷、热水水表--第4部分: ISO 4064-1-2014 规定以外的非度量学的要求	★
93			封闭满管道中水流量的测量.饮用冷水水表和热水水表.第3部分:试验方法和试验设备	★★
94			封闭满管道中水流量的测量 饮用冷水表和热水表.第2部分:安装要求	★
95			完全荷电封闭导管中水流量的测量.饮用冷水表和热水表.第1部分:规范	★
96			水表用输入/输出协议与电子接口.要求	★★
97			封闭管道中液体流量的测量.气体超声流量计.第2部分:工业用米尺	★
98			封闭管道中液体流量的测量.气体超声流量计.第1部分:运输监护和配置计量用仪表	★
99			封闭管道中流体流量的测量--液体用超声波渡越时间测量仪	★
100		A0203 工业控制计算机	工业过程测量、控制和自动化 制造工厂表示用参考模型 (数字工厂)	★★★
101			CMC 芯片测试评估规范	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
102			OPC 统一体系结构规范 第 5 部分: 信息模型	★★★
103			OPC 统一体系结构规范 第 6 部分: 映射	★★
104			OPC 统一体系结构规范 第 7 部分: 行规	★★
105			OPC 统一体系结构规范 第 8 部分: 数据存取	★★
106			PROFIBUS 安装导则 规划设计、布线装配与调试验收	★★★
107			工业过程测量和控制 过程设备目录中的数据结构和元素 第 11 部分: 用于电子数据交换的测量设备的属性列表 通用结构	★★★
108			工业过程控制系统用模拟输入两位或多位输出仪表 第 2 部分: 检查和例行试验导则	★★★
109			过程控制用功能块(FB) 电子设备描述语言(EDDL) 第 6 部分: 满足现场设备工程工具对一体化现场总线设备的需求	★★
110			CMC 芯片测试评估规范	★★
111			OPC 统一体系结构规范 第 5 部分: 信息模型	★★★
112			OPC 统一体系结构规范 第 6 部分: 映射	★★
113			OPC 统一体系结构规范 第 7 部分: 行规	★★
114			OPC 统一体系结构规范 第 8 部分: 数据存取	★★
115			工业过程测量、控制和自动化 制造工厂表示用参考模型 (数字工厂)	★★★
116			工业过程测量和控制 过程设备目录中的数据结构和元素 第 11 部分: 用于电子数据交换的测量设备的属性列表 通用结构	★★★
117			过程控制用功能块(FB) 电子设备描述语言(EDDL) 第 6 部分: 满足现场设备工程工具对一体化现场总线设备的需求	★★
118			FDT/DTM 和 EDDL 互操作规范	★★
119			测量、控制和实验室用电气设备 电磁兼容性要求 第 3-1 部分: 安全相关系统和预期执行安全相关功能(功能安全)设备的抗扰度要求 一般工业场合	★★
120			测量、控制和实验室用电气设备 电磁兼容性要求 第 3-2 部分: 安全相关系统和预期执行安全相关功能(功能安全)设备的抗扰度要求 规定电磁环境的工业场合	★★★
121			过程控制功能块(FB)--第 3 部分: 电子设备描述语言 (EDDL)	★
122			过程控制功能块(FB)--电子设备描述语言(EDDL)- 6 部分: 会议要求集成现场总线设备工程工具领域的设备	★
123			工业处理测量和控制, 处理设备目录中的数据结构和元素, 第 10 部分: 电子数据交换的工业处理测量和控制性能清单(LOPs), 基本原则	★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
124			工业处理测量和控制--处理设备目录中的数据结构和元素--第 11 部分:电子数据交换用测量设备的性能清单(LOP)--通用结构	★★
125			企业控制系统集成--第 1 部分:模型和术语	★★★
126			企业控制系统综合--第 2 部分:目标模型属性	★★
127			企业控制系统综合--第 5 部分:制造处理业务	★
128			加工工业中电气、仪表和控制系统的试运转--特定阶段和重要事件	★
129			勘误表 1-加工工业中电气、仪表和控制系统的试运转--特定阶段和重要事件	★
130			加工工业中的自动化系统--工厂验收试验(FAT)、现场验收试验(SAT)和现场综合试验(SIT)	★★
131			加工工业中的控制系统--电气和测量仪表的回路检查	★
132			OPC 统一架构--第 1 部分:总论和概念	★
133			OPC 统一架构--第 2 部分:安全模型	★★
134			OPC 统一架构--第 3 部分:地址空间模型	★★
135			OPC 统一架构--第 4 部分:服务	★
136			OPC 统一架构--第 5 部分:信息模型	★★
137			OPC 统一架构--第 6 部分:映射	★
138			OPC 统一架构--第 7 部分:配置文件	★
139			OPC 统一架构--第 8 部分:数据访问	★
140			OPC 统一架构--第 9 部分:警报和条件	★
141			OPC 统一架构--第 10 部分:程序	★
142			用于工业自动化系统工程的工程数据交换格式--自动化标记语言--第 1 部分:架构和一般要求	★
143			现场设备工具(FDT)/设备类型管理器(DTM)和电子设备描述语言(EDDL)交互性指南	★
144			工业过程控制阀.第 2-1 部分:流通能力.安装条件下不可压缩流体流量的校准方程式	★★
145			工业过程控制阀.第 7 部分:控制阀数据表	★
146			工业生产过程控制阀.第 8-2 部分:对流过控制阀的水流产生的噪音进行的实验室测量	★
147			工业过程控制阀.第 8-3 部分:噪声的考虑.控制阀的气动噪声预测法	★★
148			工业过程控制系统用模拟信号控制器.第 1 部分:性能评价方法	★★
149			工业过程控制系统用模拟信号控制器.第 2 部分:检验和常规试验指南	★★
150			热电偶.第 1 部分:3.0 版本:电动势(EMF)规格和公差	★
151			工业过程控制系统用传送器.第 1 部分:性能评定方法	★★
152			工业过程控制系统用传送器.第 2 部分:检验和常规试验方法	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级	
153			工业过程控制系统用发送机.第 3 部分:智能发射机的评定方法	★★	
154			气体分析器性能表示.第 1 部分:总则	★★	
155			射频连接器--第 7 部分:可调半导体激光气体分析仪	★	
156			功能块.第 1 部分:体系架构	★	
157			功能块.第 2 部分:软件工具要求	★	
158			功能块.第 4 部分:适应性配置文件的规则	★★	
159			工业过程控制系统.第 2 部分:气动输出智能阀门定位器性能评定方法	★	
160			在线分析仪系统 设计和安装指南	★	
161			工业过程控制装置--辐射温度计--第 2 部分:辐射温度计技术数据的测定	★	
162			工业过程控制系统过 程控制系统性能评估导则	★★	
163			液体介质中荧光氧分析仪的性能表示	★★	
164			大规模 PLC 检查和例行试验方法	★★★	
165			大规模 PLC 性能评定方法	★★	
166			可编程序控制器 第 6 部分: 功能安全	★★★	
167			可编程逻辑控制器(PLC)安全要求	★★★	
168			程序控制器.第 3 部分:程序设计语言	★	
169			可编程控制器.第 6 部分:功能安全性	★★	
170			可编程控制器.第 9 部分:小型传感器和致动器(SDCI)单滴数字通信接口	★★	
171			可编程序控制器 第 6 部分: 功能安全	★★★	
172		A0204 环保仪表	铜水质自动在线监测仪技术要求和检测方法	★★★★	
173			镍水质自动在线监测仪技术要求和检测方法	★★★★	
174			锌水质自动在线监测仪技术要求和检测方法	★★★★	
175			生物毒性水质自动在线监测仪技术要求和检测方法	★★★★	
176	A03 自动 化系 统与 集成	A0301 工业通信网络	集散控制系统(DCS)安全防护标准	★★★	
177				集散控制系统(DCS)安全管理标准	★★★
178				集散控制系统(DCS)安全评估标准	★★★
179				集散控制系统(DCS)风险与脆弱性检测标准	★★★
180				现场设备工具(FDT)接口规范 第 306 部分: 通信行规集成 - IEC 61784 CPF6	★★★
181				现场设备工具(FDT)接口规范 第 515 部分: 普通对象模型通讯- IEC 61784 CPF 15	★★★
182				控制与通信网络 CIP Safety 规范	★★★
183				EtherCAT 规范- 第 1 部分 概述和导则	★★★
184				EtherCAT 规范- 第 2 部分 物理层服务与协议规范	★★★
185				EtherCAT 规范-第 3 部分 数据链路层服务定义	★★★
186				EtherCAT 规范-第 4 部分 数据链路层协议规范	★★★
187		EtherCAT 规范-第 5 部分 应用层服务定义	★★★		

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
188			EtherCAT 规范-第 6 部分 应用层协议规范	★★★
189			测量、控制和实验室用电气设备的安全要求--第 2-201 部分: 控制设备的特殊要求	★★
190			工业通讯网络.网络和系统安全性.第 2-1 部分:建立工业自动化和控制系统安全性程序	★★
191			工业通信网络--网络与系统安全--第 3-3 部分: 系统安全要求和安全级别	★★
192			勘误 1-工业通信网络--网络与系统安全--第 3-3 部分: 系统安全要求和安全级别	★★
193			工业过程测量、控制和自动化--生产设施展示用参考模型 (数字工厂)	★★
194			经过自动化系统的能源效率	★★
195			公共机构节能优化控制通信接口技术要求	★★★
196			控制与通信网络 CIP Safety 规范	★★★
197			现场设备工具(FDT)接口规范 第 306 部分: 通信行规集成 - IEC 61784 CPF6	★★★
198			现场设备工具(FDT)接口规范 第 515 部分: 普通对象模型通讯- IEC 61784 CPF 15	★★★
199			工业通信网络--现场总线规范第 1 部分:概述和指导对 IEC 61158 和 IEC 61784 系列	★★
200			工业通信网络-现场总线规范-第 2 部分:物理层规范和服务定义	★★
201			工业通信网络-现场总线规范-3-12 部分:资料连结层服务定义	★★
202			工业通信网络-现场总线规范-3-14 部分:资料连结层服务定义	★★
203			工业通信网络--现场总线规范 3-19 部分:资料连结层服务定义类型	★★
204			工业通信网络--现场总线规范 3-21 部分:资料连结层服务定义	★★
205			工业通信网络--现场总线规范 3-22 部分:资料连结层服务定义	★★
206			工业通信网络-现场总线规范-4-2 部分:应用层协议规范	★★
207			工业通信网络-现场总线规范-4-3 部分:资料连结层协议规范	★★
208			工业通信网络-现场总线规范-4-11 部分:资料连结层协议规范	★★
209			工业通信网络-现场总线规范-4-12 部分:资料连结层协议规范	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
210			工业通信网络--现场总线规范 4-14 部分:资料连结层协议规范	★★
211			工业通信网络--现场总线规范 4-18 部分:资料连结层协议规范	★★
212			工业通信网络--现场总线规范 4-19 部分:资料连结层协议规范	★★
213			工业通信网络--现场总线规范 4-21 部分:资料连结层协议规范	★★
214			工业通信网络- Fielbus 规范- 4-22 部分:资料连结层协议规范	★★
215			工业通信网络-现场总线规范- 5 - 2 部分:应用层服务定义	★★
216			工业通信网络-现场总线规范- 5 - 3 部分:应用层服务定义	★★
217			工业通信网络-现场总线规范- 5 - 10 部分:应用层服务定义	★★
218			工业通信网络-现场总线规范- 5 - 12 部分:应用层服务定义	★★
219			工业通信网络--现场总线规范, 部分为 5 - 14:应用层服务定义	★★
220			工业通信网络-现场总线规范- 5 - 15 部分:应用层服务定义	★★
221			工业通信网络-现场总线规范- 5-18 部分:应用层服务定义	★★
222			工业通信网络--现场总线规范 5-19 部分:应用层服务定义类型	★★
223			工业通信网络-现场总线规范- 5 - 20 部分:应用层服务定义	★★
224			工业通信网络-现场总线规范- 5-21 部分:应用层服务定义	★★
225			工业通信网络--现场总线规范 5-22 部分:应用层服务定义	★★
226			工业通信网络-现场总线规范- 6 - 2 部分:应用层协议规范	★★
227			工业通信网络-现场总线规范- 6 - 3 部分:应用层协议规范	★★
228			工业通信网络-现场总线规范- 6 - 9 部分:应用层协议规范	★★
229			工业通信网络--现场总线规范-6-10 部分:应用层协议规范	★★
230			工业通信网络-现场总线规范- 6 - 12 部分:应用层协议规范	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
231			工业通信网络-现场总线规范-6-14部分:应用层协议规范	★★
232			工业通信网络-现场总线规范-6-15部分:应用层协议规范	★★
233			工业通信网络-现场总线规范-6-18部分:应用层协议规范	★★
234			工业通信网络--现场总线规范6-19部分:应用层协议规范	★★
235			工业通信网络--现场总线规范6-20部分:应用层协议规范	★★
236			工业通信网络--现场总线规范6-21部分:应用层协议规范	★★
237			工业通信网络,现场总线规范-第6-22部分:应用层协议规范	★★
238			工业通信网络协议集-第1部分:现场总线配置文件	★★
239			工业通信网络协议集-第2部分:额外的现场总线配置文件实时网络基于ISO/IEC 8802-3	★★
240			工业通信网络协议集-第3部分:功能安全集成--一般规则和配置文件定义	★★
241			工业通信网络协议集-3-1部分:功能安全集-CPF1的附加规范	★★
242			工业通信网络协议集-3-2部分:功能安全集成-CPF2的附加规范	★★
243			工业通信网络协议集-3-3部分:功能安全集成-CPF3的附加规范	★★
244			工业通信网络协议集-3-6部分:功能安全集成-CPF6的附加规范	★★
245			工业通信网络协议集-3-8部分:功能安全集成-CPF8的附加规范	★★
246			工业通信网络协议集-3-12部分:功能安全集-CPF12的附加规范	★★
247			工业通信网络协议集-3-13部分:功能安全集成-CPF13的附加规范	★★
248			工业通信网络协议集-3-14部分:功能安全集成-CPF14的附加规范	★★
249			工业通信网络协议集-3-18部分:功能安全集成-CPF18的附加规范	★★
250			工业通信网络协议集-5-1部分:安装集成-CPF1	★★
251			工业通信网络协议集-5-2部分:安装集成-CPF2	★★
252			工业通信网络协议集-5-3部分:安装集成-CPF3	★★
253			工业通信网络协议集-5-4部分:安装集成-CPF4	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
254			工业通信网络协议集-5-6部分:安装集成-CPF6	★★
255			工业通信网络协议集-5-8部分:安装集成-CPF8	★★
256			工业通信网络协议集-5-10部分:安装集成-CPF10	★★
257			工业通信网络协议集-第5-11部分:安装集成-CPF11	★★
258			工业通信网络协议集-5-12部分:安装集成-CPF12	★★
259			工业通信网络协议集-5-13部分:安装集成-CPF13	★★
260			工业通信网络协议集-5-14部分:安装集成-CPF14	★★
261			工业通信网络协议集-5-15部分:安装集成-CPF15	★★
262			工业通信网络协议集-5-16部分-CPF16	★★
263			工业通信网络协议集-5-17部分:安装集成-CPF17	★★
264			工业通信网络协议集-5-18部分:安装集成-CPF18	★★
265			工业通信网络协议集-5-19部分:安装集成-CPF19	★★
266			工业通信网络-安装在工业通信网络的前提	★★
267			工业通信网络-自动化网络高可用性-第1部分:通用的概念和计算方法	★★
268			工业通信网络-自动化网络高可用性-第2部分:媒体冗余协议(MRP)	★★
269			自动化工业通信网络,高可用性网络-第3部分:并行冗余协议(PRP)和高可用性的冗余	★★
270			工业通信网络-自动化网络高可用性-第4部分:用户夸平台冗余协议(CRP)	★★
271			自动化工业通信网络,高可用性网络-第5部分:灯塔冗余协议(BRP)	★★
272			工业通信网络-自动化网络高可用性-6部分:分布式冗余协议(DRP)	★★
273			自动化工业通信网络,高可用性网络-第7部分:Ring-based 冗余协议	★★
274			工业通信网络-无线通信网络和通信资料 WirelessHART	★★
275			工业通信网络,现场总线规范--WIA-PA 通信网络和通讯配置文件	★★
276			工业通信网络-无线通信网络-第1部分:无线通信需求和频谱的考虑	★★
277			工业通信网络--第2部分:无线通信网络共存的管理	★★
278			工业通信网络协议集-评估准则为安全设备使用 IEC 61784-3 功能安全通信配置文件(FSCPs)	★★
279			工业通信网络--现场总线规范,为工业自动化无线系统:过程控制和相关应用程序	★★
280		A0302 工业数据	PLM 产品全生命周期数据管理标准	★★
281			集团企业经营管理信息化核心构件标准	★★
282			集团企业经营管理业务参考模型	★★★
283			以 BOM 结构为核心的产品生命中期数据集成框架	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
284			制造过程物联的数字化模型信息表达规范	★★★
285			制造过程物联的数字化模型信息交换标准	★★★
286			数据质量--第 311 部分: 产品形状数据质量的应用指南 (PDQ-S)	★
287			数据质量--第 150 部分: 主数据: 质量管理框架	★
288			数据质量--第 1 部分:综述 标准信息	★
289			工业自动化系统和集成.特性数据的交换.第 6 部分:词典术语概念的基准模型	★★
290			工业自动化系统和集成.特性数据的交换.第 20 部分:概念字典解析服务	★
291			工业自动化系统和集成.开放技术字典及其在主数据上的应用.第 40 部分:主数据表示法	★★
292			工业自动化系统和集成.开放技术字典及其在主数据上的应用.第 35 部分:特征数据的查询	★
293			工业自动化系统和集成.开放技术字典及其在主数据上的应用.第 14 部分:字典查询接口	★★
294			工业自动化系统和集成.开放技术字典及其在主数据上的应用.第 10 部分:字典表示法	★★
295			工业自动化系统集成.加工厂(包括油、汽生产厂)生命周期数据汇总.第 8 部分:受干扰系统整合实施方法.网络本体语言(OWL)的实施	★★
296			工业自动化系统集成.加工厂(包括油、气生产厂)生命周期数据汇总.第 7 部分:受干扰系统整合实施方法.模板法	★★
297			工业自动化系统集成.加工厂(包括油、汽生产厂)生命周期数据汇总.第 6 部分:参考数据的开发和验证方法体系	★★
298			工业自动化系统和集成.包括石油和天然气生产设施的加工设备使用寿命数据的集成.第 4 部分:原始参考数据.修改件 1	★
299			工业自动化系统和集成.零件库.第 35 部分:实施资源:零件库用电子数据表接口	★★
300			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 5001 部分:齿轮组用标准 ISO 10303-214 使用指南	★★
301			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 439 部分:应用模块:AP239 产品生命周期保证	★★
302			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 433 部分:应用模块:AP233 系统工程	★★
303			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 410 部分:应用模块:AP210 电子集合互连和包装设计	★★
304			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 403 部分:应用模块:AP203 配置受控的机械部件和装配模块三维设计	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
305			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 25 部分:执行办法:从 EXPRESS 到 XML 汇编	★★
306			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1801 部分:B 样条几何学	★★
307			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1800 部分:保障资源	★★
308			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1793 部分:固体模型	★★
309			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1791 部分:原始实体	★★
310			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1786 部分:风险定义	★★
311			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1785 部分:应用模块:分析表示法	★★
312			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1784 部分:应用模块:外部分析表示法	★★
313			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1782 部分:应用模块:合格测量	★★
314			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1778 部分:应用模块:外部数据库	★★
315			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1773 部分:应用模块:基本数据表示法	★★
316			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1771 部分:应用模型:库存材料	★★
317			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1770 部分:部分和区域叠加表格	★★
318			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1768 部分:应用模块:复合材料方面	★★
319			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1767 部分:复合成分类型	★★
320			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1765 部分:可表征特征对象	★★
321			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1764 部分:形状特征	★★
322			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1763 部分:应用模块:整体屏蔽	★★
323			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1761 部分:应用模块:信息产品	★★
324			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1756 部分:传导材料问题	★★
325			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1755 部分:应用模型:实体连接定义	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
326			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1754 部分:应用模块:通路元件	★★
327			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1752 部分:应用模块:热工网络定义	★★
328			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1750 部分:文本表示	★★
329			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1749 部分:类型曲线	★★
330			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1748 部分:应用模块:非平面形状层	★★
331			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1747 部分:规范文件	★★
332			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1746 部分:应用模块:软件	★★
333			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1744 部分:应用模块:独立部件屏蔽	★★
334			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1743 部分:应用模块:形状参数	★★
335			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1741 部分:应用模块:连续层压组合设计	★★
336			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1740 部分:应用模块:要求分解	★★
337			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1739 部分:应用模块:生产规则	★★
338			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1737 部分:应用模块:印刷物理布局模板	★★
339			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1736 部分:应用模块:预定义数据三维符号	★★
340			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1735 部分:应用模块:预定义数据二维符号	★★
341			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1734 部分:应用模块:预定义数据符号	★★
342			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1732 部分:应用模块:物理单元应用视窗	★★
343			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1731 部分:应用模块:二维立体几何构造	★★
344			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1730 部分:应用模块:带参数的物理单元模型	★★
345			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1729 部分:应用模块:物理单元互连接定义	★★
346			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1728 部分:应用模块:物理单元设计视窗	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
347			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1727 部分:应用模块:三维形状物理单元	★★
348			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1726 部分:应用模块:物理单元二维设计模型	★★
349			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1725 部分:应用模块:物理单元三维设计视图	★★
350			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1724 部分:应用模块:物理单元二维设计视图	★★
351			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1723 部分:应用模块:实施组件配置的物理节点要求	★★
352			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1722 部分:应用模块:部件模板	★★
353			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1721 部分:应用模块:物理组件特征	★★
354			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1720 部分:应用模块:带参考量的零件模板形状	★★
355			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1719 部分:应用模块:部件模板非平面模型	★★
356			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1718 部分:应用模块:分层互连简易模板	★★
357			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1717 部分:应用模块:部件模板三维模型	★★
358			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1716 部分:应用模块:分层互连复合模板	★★
359			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1714 部分:应用模块:部件特征定位	★★
360			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1713 部分:应用模块:部件特征分组	★★
361			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1712 部分:应用模块:部件特征功能	★★
362			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1711 部分:应用模块:部件外部参考	★★
363			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1710 部分:应用模块:组件黑箱模型	★★
364			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1709 部分:应用模块:组件白箱模型	★★
365			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1708 部分:应用模块:数据包连接器模型	★★
366			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1707 部分:应用模块:数据包	★★
367			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1706 部分:应用模型:非特征形状元素	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
368			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1705 部分:应用模块:功能使用视窗	★★
369			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1704 部分:应用模块:网络功能设计视窗	★★
370			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1703 部分:应用模块:模型参数	★★
371			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1701 部分:应用模块:宏定义规划	★★
372			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1700 部分:应用模块:带印刷组件设计的分层互连模块	★★
373			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1698 部分:应用模块:分层互连模块设计	★★
374			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1696 部分:应用模块:分层互连模块三维设计	★★
375			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1695 部分:应用模块:分层互连接模块二维设计	★★
376			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1694 部分:应用模块:三维分层模型	★★
377			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1693 部分:应用模块:分层二维模型	★★
378			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1692 部分:应用模块:登录	★
379			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1691 部分:应用模块:接口元件	★★
380			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1690 部分:应用模块:互连配置要求	★★
381			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1689 部分:应用模块:物理互连要求配置	★★
382			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1688 部分:应用模块:非平面形状互连	★★
383			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1687 部分:应用模块:宏命令互连模块	★★
384			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1686 部分:应用模块:互连模型使用检测	★★
385			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1685 部分:应用模块:互连模块与组合模块的关联	★★
386			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1684 部分:应用模块:互连模块连接路径	★★
387			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1682 部分:应用模型:互连二维图形	★★
388			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1679 部分:应用模块:功能规范	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
389			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1676 部分:应用模块:分解设计功能	★★
390			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1674 部分:应用模块:部件功能分配	★★
391			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1672 部分:填充区样式	★★
392			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1671 部分:应用模块:特征和连接区域	★★
393			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1670 部分:应用模块:制造工艺	★★
394			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1669 部分:应用模块:制作要求	★★
395			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1668 部分:应用模块:装配连接	★★
396			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1667 部分:应用模块:扩展的基本几何学	★★
397			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1666 部分:应用模块:扩展几何公差	★★
398			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1664 部分:应用模块:装置标记	★★
399			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1663 部分:应用模块:设计具体任务互连使用视图	★★
400			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1662 部分:应用模块:装配用视窗设计具体任务	★★
401			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1660 部分:应用模块:基于数据显著性差异模型	★★
402			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1657 部分:应用模块:元件特征	★★
403			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1656 部分:应用模块:元件分组	★★
404			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1655 部分:应用模块:化学物质	★★
405			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1654 部分:应用模块:特性	★★
406			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1653 部分:应用模块:电缆	★★
407			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1652 部分:应用模块:基础几何学	★★
408			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1651 部分:应用模块:基本曲线	★★
409			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1650 部分:应用模块:裸片	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
410			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1649 部分:应用模块:装配工艺	★★
411			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1648 部分:应用模块:装配模块物理需求配置	★★
412			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1647 部分:应用模块:集合物理接口要求	★★
413			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1646 部分:应用模块:足迹试验定义	★★
414			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1645 部分:应用模块:带组件连接器元件的装配模块	★★
415			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1644 部分:应用模块:带电缆元件的装配模块	★★
416			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1643 部分:应用模块:互连部件集成模块	★★
417			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1642 部分:应用模块:装配模块使用示意图	★★
418			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1641 部分:应用模块:带组件的装配模块	★★
419			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1640 部分:应用模块:带宏元件的装配模块	★★
420			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1639 部分:应用模块:三维电缆部件装配模块	★★
421			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1638 部分:应用模块:带二维电缆元件的装配模块	★★
422			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1637 部分:应用模块:组零件模型宏(指令)定义	★★
423			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1636 部分:应用模块:装配模块设计	★★
424			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1635 部分:应用模块:组零件功能接口要求	★★
425			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1634 部分:应用模块:组零件布置要求	★★
426			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1633 部分:应用模块:三维组装模型	★★
427			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1632 部分:应用模块:二维装配模型	★★
428			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1631 部分:应用模块:二维区域	★★
429			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1628:应用模块:设计产品数据管理	★★
430			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1613 部分:应用模块:物理单元非平面设计视窗	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
431			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1603 部分:应用模块:分析模型	★★
432			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1601 部分:应用模块:变更的数据包	★★
433			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1514 部分:高级边界表示	★★
434			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1509 部分:应用模块:多样性表面	★★
435			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1493 部分:应用模块:配置	★★
436			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1492 部分:应用模块:基于功能的运行状态表示法	★★
437			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1491 部分:应用模块:表达式赋值	★★
438			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1490 部分:应用模块:问题	★★
439			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1489 部分:应用模块:事件管理	★★
440			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1488 部分:应用模块:检验和确认	★★
441			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1486 部分:应用模块:决策支持	★★
442			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1485 部分:应用模块:系统视图定义	★★
443			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1484 部分:应用模块:系统识别和版本	★★
444			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1483 部分:应用模块:运行状况描述赋值	★★
445			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1482 部分:应用模块:运行状况鉴定和版本	★★
446			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1481 部分:应用模块:运行状况视图定义	★★
447			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1480 部分:应用模块:任务元素	★★
448			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1479 部分:应用模块:扩展的任务元素	★★
449			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1478 部分:应用模块:外部功能模型	★★
450			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1477 部分:应用模块:系统建模	★★
451			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1476 部分:应用模块:分析识别	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
452			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1475 部分:应用模块:特征化分析	★★
453			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1474 部分:应用模块:分析任务	★★
454			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1473 部分:应用模块:描述任务	★★
455			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1472 部分:应用模块:一般模型参数	★★
456			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1471 部分:应用模块:基于声明的运行状态表示法	★★
457			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1470 部分:应用模块:参数值规范	★★
458			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1469 部分:应用模块:基础声明定义	★★
459			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1468 部分:应用模块:基于外观状态的运行状况模型	★★
460			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1467 部分:风险管理	★
461			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1466 部分:应用模块:程序管理	★
462			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1452 部分:应用模块:基于功能的运行状况	★★
463			工业自动化系统与集成.产品数据表示法和交换.第 1450 部分:应用模块:系统结构	★★
464			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1448 部分:应用模块:系统运行状况	★★
465			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1438 部分:应用模块:工作格局	★★
466			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1437 部分:应用模块:计划表	★★
467			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1436 部分:应用模块:项目分解	★★
468			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1435 部分:应用模块:组织结构	★★
469			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1434 部分:应用模块:项目管理资源信息	★★
470			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1433 部分:应用模块:项目管理	★★
471			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1404 部分:应用模块:二维三维关联几何模型	★★
472			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1403 部分:应用模块:几何模型关联	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
473			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1402 部分:应用模块:与外观项目相同	★★
474			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1401 部分:应用模块:实测产品环境	★★
475			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1400 部分:应用模块:产品环境定义	★★
476			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1339 部分:应用模块:作为定义的属性	★★
477			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1398 部分:应用模块:确认关系	★★
478			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1397 部分:应用模块:有限制的功效	★★
479			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1396 部分:应用模块:集合识别和版本	★★
480			工业自动化系统和集成.产品数据表示法和交换.第 1371 部分:应用模块:基于声明的运行状况	★★
481			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1367 部分:应用模块:文本表达式的表现形式	★★
482			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1351 部分:应用模块:产品目录数据信息	★★
483			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1348 部分:应用模式:要求管理	★★
484			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1346 部分:应用模块:数值函数	★★
485			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1345 部分:应用模块:项目定义结构	★★
486			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1343 部分:应用模块:产品置入	★★
487			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1342 部分:应用模块:表达	★★
488			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1341 部分:应用模块:通用表达	★★
489			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1327 部分:应用模块:合成形状表示法	★★
490			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1323 部分:基础几何拓扑学	★★
491			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1316 部分:应用模块:相机三维视图	★★
492			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1315 部分:应用模块:带草图的机械设计表达	★★
493			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1312 部分:绘图元素的专业化	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
494			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1311 部分:应用模块:组合绘图元素	★★
495			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1310 部分:绘图元件	★★
496			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1309 部分:制图定义	★★
497			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1308 部分:应用模块:图像表示	★★
498			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1307 部分:应用模型:AP239 工作定义	★★
499			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1306 部分:应用模型:AP239 任务规范方法	★★
500			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1304 部分:应用模型:AP239 产品状态记录	★★
501			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1297 部分:应用模块:AP239 文件管理	★★
502			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1295 部分:应用模式:AP239 特性	★★
503			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1293 部分:应用模块:AP239 部件定义信息	★★
504			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1292 部分:应用模块:AP239 产品定义信息	★★
505			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1290 部分:应用模块:文件管理	★★
506			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1289 部分:应用模块:AP239 管理资源信息	★★
507			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1288 部分:应用模块:管理资源信息	★★
508			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1287 部分:应用模块:AP239 活动记录	★★
509			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1283 部分:应用模块:表征实现的资源	★★
510			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1282 部分:应用模块:表征资源管理	★★
511			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1281 部分:应用模块:表征的资源项	★★
512			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1280 部分:应用模块:特征化的必要资源	★★
513			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1278 部分:应用模式:产品组	★★
514			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1274 部分:应用模块:概率分布	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
515			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1271 部分:应用模块:表征的状态	★★
516			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1270 部分:应用模块:消息	★★
517			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1269 部分:应用模块:已实现资源	★★
518			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1268 部分:应用模块:资源项	★★
519			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1267 部分:应用模块:必需资源	★★
520			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1266 部分:应用模块:资源管理	★★
521			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1264 部分:应用模块:风险	★★
522			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1263 部分:应用模式:调整	★★
523			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1262 部分:应用模块:任务规范	★★
524			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1261 部分:应用模式:活动方法实施	★★
525			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1260 部分:应用模式:方案	★★
526			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1259 部分:应用模块:已实现行为	★★
527			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1258 部分:应用模块:观测	★★
528			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1256 部分:应用模块:观测状态	★★
529			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1255 部分:应用模块:声明定义	★★
530			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1252 部分:应用模块:概率	★★
531			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1251 部分:应用模块:接口	★★
532			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1241 部分:应用模块:信息权限	★★
533			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1233 部分:应用模块:要求任务	★★
534			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1231 部分:应用模块:产品数据管理	★★
535			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1164 部分:应用模块:单件产品	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
536			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1142 部分:应用模块:必要视图定义关系	★★
537			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1141 部分:要求观察定义	★★
538			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1140 部分:应用模式:识别和版本要求	★★
539			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1133 部分:应用模块:单部件表示形式	★★
540			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1132 部分:相关文本	★★
541			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1129 部分:应用模块:外部性能	★★
542			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1127 部分:应用模式:文档识别	★★
543			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1126 部分:应用模块:文件属性	★★
544			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1122 部分:应用模式:文件规定	★★
545			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1121 部分:应用模块:文件和版本识别	★★
546			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1116 部分:应用模块:产品数据管理系统(PDM)具体问题	★★
547			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1115 部分:应用模块:零部件采集	★★
548			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1112 部分:应用模块:规范控制	★★
549			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1110 部分:应用模块:表面状况	★★
550			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1103 部分:应用模块:产品等级	★★
551			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1068 部分:应用模块:构造实体几何三维(3D)构造	★★
552			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1062 部分:应用模块:合同	★★
553			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1058 部分:应用模块:配置效率	★★
554			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1056 部分:应用模块:配置项	★★
555			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1051 部分:应用模块:几何公差	★★
556			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1050 部分:应用模块:尺寸公差	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
557			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1047 部分:活动	★★
558			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1032 部分:应用模块:形状属性分配	★★
559			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1027 部分:应用模块:前后关联模型配置	★★
560			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1026 部分:应用模块:组装结构	★★
561			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1025 部分:应用模块:假信号识别	★★
562			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1022 部分:应用模块:部件和形式识别	★★
563			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1021 部分:应用模式:识别规定	★★
564			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1017 部分:应用模式:产品识别	★★
565			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1016 部分:应用模式:产品分类	★★
566			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1013 部分:应用模式:人员组织规定	★★
567			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1012 部分:应用模块:批准	★★
568			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1009 部分:应用模块:形状外观层	★★
569			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1007 部分:普通表层	★★
570			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1006 部分:基础表示法	★★
571			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1005 部分:应用模块:基本拓扑学	★★
572			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 1004 部分:基本几何学形状	★★
573			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1003 部分:曲线外观	★★
574			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 1001 部分:外观赋值	★★
575			工业自动化系统与集成--工业数据三维可视化用 COLLADA 数字资产模式规范	★
576			数据质量.第 2 部分:词汇表	★★
577			工业自动化系统和集成.开放技术字典及其应用于主数据.第 2 部分:词汇	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
578			工业自动化系统和集成.开放技术字典及其应用于主数据.第 20 部分:开放技术词典的维护用程序	★
579			工业自动化系统与集成.开放式技术词典与主要数据应用.第 13 部分:概念与术语的识别	★
580			工业自动化系统和集成.开放技术字典及其应用于主数据.第 1 部分:综述与基本原则	★
581			工业自动化系统和集成.开放技术字典及其应用于主数据.第 11 部分:术语表达用指南	★★
582			工业基础分类.版本 2x.平台规范(IFC2x 平台)	★
583			工业自动化系统和集成.工业生产管理数据.第 44 部分:现场数据采集的信息模型	★★
584			工业自动化系统和集成.三维可视化用 JT 文件格式规格	★
585			工业自动化系统和集成.零件库.第 42 部分:描述方法:结构化零件族方法学	★★
586			工业自动化系统和集成.零件库.第 32 部分:执行资源:OntoML:产品本体标记语言	★
587			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 61 部分:集成通用资源:数据工程表示	★★
588			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 58 部分:集成通用资源:风险	★★
589			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 53 部分:集成通用资源:数值分析	★★
590			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 523 部分:应用说明编制:弧线后掠的固体	★★
591			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 521 部分:应用解释构造:各种用途的子面	★★
592			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 520 部分:应用解释构造:相关绘图元素	★★
593			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 52 部分:集成的通用资源:基于网状网的拓扑学	★★
594			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 518 部分:应用解释构造:机械设计色度表示	★★
595			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 517 部分:应用解释构造:机械设计几何表达	★★
596			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 506 部分:应用解释构造:绘图元素	★★
597			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 504 部分:应用解释构造:绘图标注	★★
598			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 503 部分:应用解释构造:几何边界的 2D 线架	★★
599			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 50 部分:集成通用资源:数学建构.技术勘误表 I	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
600			工业自动化系统和集成 产品数据表示和交换 第 46 部分:集成通用资源:可视化表示	★★
601			工业自动化系统和集成 产品数据表示和交换 第 43 部分:集成通用资源:表达结构	★★
602			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 41 部分:集成通用资源:产品描述和支持的基本原理.技术勘误表 2	★★
603			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 239 部分:应用协议:产品生命周期保证和应用模式	★★
604			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 235 部分:应用协议:产品设计和检验的工程特性	★★
605			工业自动化系统和集成--产品数据表示和交换--第 233 部分:应用协议:系统工程	★★
606			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 214 部分:应用协议:自动机械设计程序的核心数据	★★
607			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 210 部分:应用协议:电子装配, 互联与包装设计	★★
608			工业自动化系统与集成.产品数据表示与交换.第 203 部分:应用协议:机械部件和组件的受控三维设计构造	★★
609			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 110 部分:集成应用资源:基于网格的计算流体动力学	★★
610			工业自动化系统和集成.产品数据表示和交换.第 109 部分:集成应用资源:装配模型用运动学和几何约束.技术勘误表 1	★★
611			工业自动化系统和集成 产品数据表示和交换 第 101 部分:集成应用资源:绘图	★★
612		A0303 体系结构和集成框架	云制造 服务分类	★★
613			仓储物流自动化系统功能安全规范	★★★
614			制造过程物联功能体系结构	★★
615			制造过程物联集成平台应用实施规范	★★
616			制造过程物联信息集成中间件平台参考体系	★★
617			制造业信息化服务平台参考体系结构	★★
618			制造业信息化服务平台服务资源分类规范	★★
619			工业自动化系统与集成 测试应用的服务接口 第 3 部分:虚拟设备服务接口	★★★
620			工业自动化系统与集成 测试应用的服务接口 第 4 部分:设备能力专规模板	★★★
621			先进自动化技术及其应用 制造业企业过程互操作要求 第 1 部分:企业互操作框架	★★
622			工业自动化系统与集成 诊断、能力评估以及维护应用集成 第 2 部分:应用领域矩阵元素描述与定义	★★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
623			工业自动化系统与集成 诊断、能力评估以及维护应用集成 第3部分:应用集成描述方法	★★
624			企业控制系统集成 第5部分:业务与制造间事务	★★
625			物流装备管理监控系统功能体系	★★
626			云制造 服务分类	★★
627			自动化系统与集成.利用信息交换要求建模和软件功能性能分析的应用软件集成方法	★★
628			自动化系统与集成--制造运营管理的关键性能指示器--第2部分:定义和描述	★★
629			工业自动化系统和集成.测试应用的服务接口.第4部分:设备能力概况模板	★★
630			工业自动化系统和集成.测试应用的服务接口.第3部分:虚拟设备服务接口	★★
631			工业自动化系统和集成.用于试验应用的服务接口.第2部分:资源管理服务接口	★★
632			自动化系统和集成--评估影响环境的制造系统的能效和其他因子--第1部分:概述和一般原则	★
633			工业自动化系统和集成.诊断,能力评估和维护应用集成.第2部分:应用领域矩阵元件的概述和定义	★★
634			工业自动化系统和集成.制造软件能力设置文件的互操作性.第6部分:基于多样能力类结构相匹配配置文件用接口服务和协议	★★
635			先进自动化技术及其应用.确立制造企业流程互操作性的要求.第1部分:企业互操作性框架	★
636			企业控制系统集成.模型和术语	★★
637			装备制造业 制造过程射频识别 第1部分:电子标签技术要求及应用规范	★★
638			装备制造业 检维修过程射频识别系统应用规范	★★★
639			装备制造业 制造过程射频识别 第2部分:读写器技术要求及应用规范	★★
640			装备制造业 制造过程射频识别 第3部分:系统应用接口规范	★★★
641			自动识别技术和 ERP、MES 和 CRM 等技术的接口	★★★
642	A04 高档 数控 机床 及基 础制 造装 备	A0401 金属切削数控 机床	五轴联动加工中心检验条件 第1部分:卧式机床精度检验	★★★
643			五轴联动加工中心检验条件 第2部分:立式机床精度检验	★★★
644			数控重型单柱移动式立式铣车床 第1部分:技术条件	★★
645			数控重型单柱移动式立式铣车床 第2部分:精度检验	★★★
646			数控重型龙门移动式多主轴钻床 第1部分:技术条件	★★
647			数控重型龙门移动式多主轴钻床 第2部分:精度检验	★★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级	
648		A0402 特种加工数控机床	光纤激光切割机通用技术规范	★★★	
649			激光切割机床 第1部分: 精度检验	★★★★	
650			激光切割机床 第2部分: 技术条件	★★★	
651		A0403 金属成形数控机床	铸造机械噪声声功率级测量方法	★★★	
652			半固态镁合金注射成型机	★★	
653			压铸机能耗检测方法	★★★★	
654			压铸机能耗限定值及等级评定方法	★★★	
655			辊式冷弯成形机械通用技术条件	★★★	
656		A0404 机床功能部件	装可转位刀片的矩形柄刀杆 第1部分: 概述、关联性和尺寸的确	★★	
657			装可转位刀片的矩形柄刀杆 第2部分: 刀杆尺寸	★★	
658			电主轴 第4部分: 磨削用电主轴	★★★	
659			电主轴 第5部分: 钻削用电主轴	★★★	
660			电主轴 第6部分: 雕铣用电主轴	★★★	
661			滚动直线导轨副钳制器 第1部分: 术语和符号	★★★★	
662			滚动直线导轨副钳制器 第2部分: 参数和安装连接尺寸	★★★	
663			滚动直线导轨副钳制器 第3部分: 验收技术条件	★★★	
664			滚动直线导轨副阻尼器 第1部分: 术语和符号	★★★★	
665			滚动直线导轨副阻尼器 第2部分: 参数和安装连接尺寸	★★★	
666			滚动直线导轨副阻尼器 第3部分: 验收技术条件	★★★	
667			传动轴 T 型断面齿	★★	
668			A0405 机床数控系统	机床数控系统 编程代码	★★
669				工业自动化系统与集成 物理设备控制 计算机数值控制器用的数据模型 第111部分: 铣削刀具	★★★
670				工业自动化系统与集成--物理设备控制--计算机数值控制器用的数据模型--第201部分: 切割工艺用机床数据	★★
671			工业自动系统与集成.实际设备控制.尺寸测量接口标准(DMIS)	★★	
672			自动化系统和集成.物理设备控制.电脑数值控制用数据模型.第14部分:水槽电火花加工过程数据(水槽-EDM)"	★★	
673			自动化系统和集成 物理设备控制 计算机化数字控制装置用数据模型 第13部分:电火花线切割加工(WEDM)工序数据	★★	
674			工业自动化系统和集成.机械装置控制.计算机数控器用数据模型.第111部分:磨床用工具	★★	
675			数控系统可靠性仿真分析规范/标准草案	★★★★	
676			数控系统可靠性强化试验规范/标准草案	★★★★	
677			数控系统加速试验与评价规范/标准草案	★★★★	
678			数控系统可靠性试验规范	★★★★	
679			数控一代专项可靠性工作通用要求	★★★★	
680			数控一代专项可靠性工作管理办法	★★★★	

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级	
681			数控化机械产品运行可靠性评估和剩余寿命预测技术指南	★★★★	
682	A05	A0501 工业机器人	机器人操作系统接口规范	★★★	
683	智能		机器人高速通信总线 RobNet	★★	
684	专用		机器人技术组件	★★	
685	设备		机器人设计平台集成数据交换规范	★★	
686			机器人设计平台系统集成体系结构	★★	
687			机器人仿真开发环境接口	★★★	
688			机器人模块化机构类功能构件通用规范	★★★	
689			机器人和机器人装备 工业机器人的安全要求 第 2 部分:机器人系统与集成	★★★	
690			机器人模块化机构类功能构件通用规范	★★★★	
691			操作型工业机器人 坐标系和运动术语	★★	
692			机器人与机器人装置.词汇表	★★	
693			机器人和机器人设备.个人护理机器人的安全性要求	★★	
694			机器人与机器人装置.工业机器人安全要求.第 2 部分:机器人系统与集成	★★	
695			机器人与机器人装置.工业机器人安全要求.第 1 部分:机器人	★★	
696			工业机器人可靠性通用要求	★★★★	
697			工业机器人可靠性评定标准	★★★★	
698			民用无人机可靠性评价方法	★★★★	
699			低空无人机环境条件与试验程序	★★★★	
700			小型无人机安全性评价方法	★★★★	
701			小型无人机和系统安全性分析指南	★★★★	
702			A0502 重型工程机械	起重机械 检查与维护规程 第 10 部分:轻小型起重设备	★★★
703			起重机械 检查与维护规程 第 11 部分:机械式停车设备	★★★	
704			起重机械 检查与维护规程 第 12 部分:浮式起重机	★★★	
705			起重机械 检查与维护规程 第 1 部分:总则	★★★	
706		起重机械 检查与维护规程 第 2 部分:流动式起重机	★★★		
707		起重机械 检查与维护规程 第 3 部分:塔式起重机	★★★		
708		起重机械 检查与维护规程 第 4 部分:臂架起重机	★★★		
709		起重机械 检查与维护规程 第 5 部分:桥式和门式起重机	★★★		
710		起重机械 检查与维护规程 第 6 部分:缆索起重机	★★★		
711		起重机械 检查与维护规程 第 7 部分:桅杆起重机	★★★		
712		起重机械 检查与维护规程 第 8 部分:铁路起重机	★★★		
713		起重机械 检查与维护规程 第 9 部分:升降机	★★★		
714		起重机械 控制装置布置形式和特性 第 1 部分:总则	★★		

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
715			井字架物料提升机安全性能检验规程	★★★★
716			门式起重机结构安全使用性能评估规程	★★★
717			岸边桥式起重机金属结构安全性能评估	★★★
718			门座起重机主金属结构安全性能评估	★★★
719			建材机械产品分类及型号编制方法	★★★
720			玻璃磨边机	★★
721			石材机械术语	★★★
722			石材桥式切割机械通用技术要求	★★
723			陶瓷瓷质砖抛光技术装备：第1部分：抛光机	★★★★
724			陶瓷瓷质砖抛光技术装备：第2部分：磨边倒角机	★★★★
725			陶瓷瓷质砖抛光机技术装备：第3部分：刮平定厚机	★★★★
726			墙地砖拣选包装技术装备 第3部分：码包机	★★★★
727			陶瓷砖去坛式自动包装机	★★★★
728			陶瓷砖笼式自动包装机	★★★★
729			陶瓷砖箱式自动包装机	★★★★
730			组合绳锯	★★★★
731			立式补胶线	★★★★
732		A0503 建材自动化生产设备	石材定厚机	★★★★
733			建材机械热工设备安全技术要求	★★★★
734			陶瓷砖抛光生产线设备安全技术要求	★★★★
735			陶瓷砖自动液压机安全技术要求	★★★★
736			釉面抛光机	★★★★
737			墙地砖分拣机	★★★★
738			人造石板料压机	★★★★
739			人造石板料布料机	★★★★
740			喷雾干燥器	★★★★
741			喂料机	★★★★
742			搅拌机	★★★★
743			布料车	★★★★
744			印花机	★★★★
745			卫生洁具成型设备	★★★★
746			废橡胶废塑料裂解油化成套生产装备	★★
747		A0504 高端塑料加工设备	橡胶塑料机械用电磁加热节能系统通用技术条件	★★
748			橡胶塑料挤出机能耗检测方法	★★★
749			全自动吹软管(瓶)机组	★★
750		A0505 高端印刷和包装设备	工业炸药后道自动包装生产线	★★
751			机械式自动捆扎机	★★
752			卷筒方底纸袋机通用技术条件	★★
753			热熔胶贴标机	★★
754			印刷机械 紫激光型数字直接制版机	★★
755			打模机	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
756			薄膜或薄板用卷切机	★★
757			纸箱彩盒电脑切割机	★★
758			印刷机械 印刷品表面整饰机	★★★
759			印刷机械 窄幅卷筒料圆压圆模切机	★★★
760			印刷机械 宽幅面喷绘机测试图样及测试方法	★★★★
761			陶瓷喷墨印刷机	★★★
762			热熔胶贴标机	★★
763			印刷机械 卷筒料无溶剂复合机	★★★
764			全自动纸板裹包成型包装机	★★★
765		A0506 精密电子制造设备	数控印制板钻床技术条件	★★
766			数控印制板钻床精度检验	★★★
767			电路板组装用全自动锡膏印刷机	★★★★
768			电路板组装用自动化光学检测设备	★★★★
769			电路板组装用回流炉	★★★★
770			电路板组装波峰焊炉	★★★★
771			电路板组装贴片机	★★★★
772			电路板锡膏 3D 检测设备	★★★★
773			电路板组装用微焦点 X 射线检测设备	★★★★
774			集成电路切筋成型收集自动化设备	★★★★
775		A0507 现代农业机械	开模喂料机	★★
776			运模车	★★
777			变量施肥播种机控制系统技术要求及评价方法	★★★
778			播种监视系统技术要求及评价方法	★★★
779			联合收割机监测控制系统技术要求及评价方法	★★★
780			锤片式饲料粉碎机 筛片	★★★
781			饲料机械 圆锥粉料清理筛	★★★
782			稻谷热泵干燥机	★★
783			索盘式饲料输送机	★★
784			手扶拖拉机照明和灯光信号装置	★★
785			小型甘蔗中耕施肥机	★★
786			旋耕起垄机 技术条件	★★
787			悬浮式电动对开折叠围墙大门	★★
788			银杏脱壳机技术条件与试验方法	★★★
789		A0208 新型环保节能设备	工业有机废气蓄热催化燃烧装置	★★★
790		A0209 智能电力和电网设备	电测量设备 可信性 第 32-1 部分: 用升温法测试计量特性的稳定性	★★
791			电测量数据交换 DLMS/COSEM 组 第 76 部分: 面向连接的基于 HDLC 的 3 层通信规范模型	★★★
792			电测量数据交换 第 1-0 部分: 智能表计标准化框架	★★
793			供电系统中的电能质量测量 第 1 部分: 电能质量监测设备	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
794			供电系统中的电能质量测量 第2部分:功能测试和不确定度要求	★★
795			交流电测量设备 特殊要求 第24部分:静止式无功电能表(0.5S, 1S和1级)	★★
796			实验室交流电阻器	★★
797			实验室直流电阻器	★★
798			数字化电能表检验装置	★★
799			电测量设备 可信性 第32-1部分:用升温法测试计量特性的稳定性	★★★
800			电测量数据交换 DLMS/COSEM 组 第76部分:面向连接的基于HDLC的3层通信规范模型	★★★
801			电测量数据交换 第1-0部分:智能表计标准化框架	★★
802			供电系统中的电能质量测量 第1部分:电能质量监测设备	★★
803			供电系统中的电能质量测量 第2部分:功能测试和不确定度要求	★★
804			交流电测量设备 特殊要求 第24部分:静止式无功电能表(0.5S, 1S和1级)	★★
805			实验室交流电阻器	★★
806			实验室直流电阻器	★★
807			数字化电能表检验装置	★★★
808			电测量数据交换 DLMS/COSEM 组 第97部分基于TCP-UDP/IP网络的通信协议	★★★
809			电测量数据交换 DLMS/COSEM 组 第97部分基于TCP-UDP/IP网络的通信协议	★★★
810			电池叠片机	★★★
811			极片涂布机	★★★
812			数字化电能表检验装置	★★★
813			数字化电能表检验装置	★★★
814			3.6 kV~40.5 kV 高压交流负荷开关	★★
815			转换、脉冲和相关波形--术语、定义和算法	★★★
816			电气测量传感器将交流和特区电气物理量转换为模拟或数字信号	★
817			勘误表 1 -电气测量传感器将交流和特区电气物理量转换为模拟或数字信号	★
818			交流1000V和直流1500V以下低压配电系统电气安全防护措施的试验、测量或监控设备--第10部分:防护测量的试验、测量或监测用联合测量设备	★★
819			交流1000V和直流1500V以下低压配电系统电气安全防护措施的试验、测量或监控设备--13部分:用于配电系统中泄漏电流测试的手持或手动电流钳和传感器	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
820			交流 1000V 和直流 1500V 以下低压配电系统电气安全防护措施的试验、测量或监控设备--14 部分: 测试机械电气设备安全性用设备	★★
821			交流 1000V 和直流 1500V 以下低压配电系统电气安全防护措施的试验、测量或监控设备--15 部分: 绝缘监测装置功能 系统和绝缘故障定位系统设备安全要求	★★
822			在供电系统电能质量测量-第 1 部分: 电能质量工具	★
823			在供电系统电能质量测量-第 2 部分: 功能测试和不确定性需求	★
824		A0510 3D 打印成形	塑料材料粉末床熔融规范	★
825		设备	用于增材制造工艺的金属粉末表征属性指引	★

表 2.2 广东省航空装备产业预立项标准制修订建议表

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
1	B01 通用 飞机 基础	B0101 术语、定义 及符号	航空航天等效术语表 第 1 部分: 航空电气设备	★★★★
2			航空航天等效术语表 第 2 部分: 航空航天用铆钉	★★★★
3			航空航天等效术语表 第 3 部分: 航空航天用螺栓 螺母	★★★★
4			航空航天等效术语表 第 4 部分: 飞行动力学	★★★★
5			航空航天等效术语表 第 5 部分: 飞机设备环境和 工作条件	★★★★
6			航空航天等效术语表 第 6 部分: 标准大气	★★★★
7			航空航天等效术语表 第 7 部分: 飞机可靠性	★★★★
8			航空航天等效术语表 第 8 部分: 飞行器	★★★★
9			航空航天等效术语表 第 9 部分: 飞行器结构	★★★★
10			飞行力学 概念、量和符号 第 1 部分:航空器相对 于空气的运动	★★★
11			飞行力学 概念、量和符号 第 2 部分:航空器和大气 相对于地面的运动	★★★
12			飞行力学 概念、量和符号 第 3 部分:力、力矩及 其系数的导数	★★★
13			飞行力学 概念、量和符号 第 4 部分:用于航空器 稳定性和操纵研究的概念、量和符号	★★★
14			飞行力学 概念、量和符号 第 5 部分:用于测量的 量	★★★
15			飞行力学的术语和符号 第 6 部分:航空器的几何形 状	★★★
16			飞行力学 概念、量和符号 第 7 部分:飞行点和飞 行包线	★★★
17			飞行力学 概念、量和符号 第 8 部分:用于航空器 机动性研究的概念和量	★★★
18			飞行力学 概念、量和符号 第 9 部分:沿航空器轨 迹的大气运动模型	★★★
19			航空器 推进装置和零组件 编号和旋转方向描述 方法	★★
20			飞机地面设备 图形符号	★★
21			航空航天 流体系统 词汇 第 1 部分:与压力有关的 通用术语和定义	★★★
22			航空航天 流体系统 词汇 第 2 部分:与流动有关的 通用术语和定义	★★★
23			航空航天 流体系统 词汇 第 3 部分:与温度有关的 通用术语和定义	★★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级	
24			航空航天 流体系统 词汇 第4部分:控制/启动系统的通用术语和定义	★★★	
25		B0102 可靠性	飞行器和太空 工业数据 产品识别和可追溯性	★★	
26		B0103 环境条件	航空航天用参考大气	★★	
27			飞机设备--机载设备的环境和操作条件--湿度、温度和压力测试	★★	
28			航空器 机载设备的环境条件和试验程序	★★	
29			航空器 机载设备的环境试验程序 指定防火区的防火	★★	
30			航空器设备的环境试验 第3、4部分:声振动	★★	
31			航空器设备的环境试验 稳态加速度	★★	
32			标准大气	★★	
33			B0105 材料及检验方法	航空航天,变形铝及铝合金的检验、测试、供货要求——第1部分:一般要求	★★★★
34				航空绝缘电线试验方法 第1部分:总则	★★★★★
35		航空绝缘电线试验方法 第2部分:装配、处置和修理试验		★★★★★	
36		航空航天用海绵钛		★★★★	
37	B02 通用飞机设计	B0201 总体	水陆两栖飞机水密设计要求	★★★★★	
38			通用飞机复合材料结构设计要求	★★★★★	
39		B0202 飞机零部件	航空航天滑轮用合金钢和镀镉或钛合金钢、MoS ₂ 下标 2>润滑或耐腐蚀钢和钝化的紧公差柄、短螺纹薄六角头螺栓	★★	
40			航空航天滑轮用合金钢和镀镉或耐腐蚀钢和钝化平垫圈尺寸和质量	★★	
41			航空航天滑轮用合金钢和镀镉或耐腐蚀钢和钝化带埋头孔的倒角垫圈尺寸和质量	★★	
42			航空航天滑轮用合金钢和镀镉或耐腐蚀钢和钝化六角带槽(齿形头)螺母尺寸和质量	★★	
43			航空器 封装电线	★★★★	
44			航空航天 铝或铝合金实心铆钉 采购规范	★★★★	
45			航空航天 由强度等级为 1550 MPa 的耐热镍基合金制成的带 MJ 螺纹的螺栓 采购规范	★★	
46			航空航天 强度等级为 1100 MPa 的钛合金 MJ 螺纹螺栓 采购规范	★★	
47			航空航天 普通或开槽螺母 试验方法	★★★★	
48			航空航天 普通或开槽螺母 采购规范	★★★★	
49			航空航天 米制螺母 形状和位置公差	★★	
50			航空航天 最高工作温度高于 425℃ 的自锁螺母 试验方法	★★	

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
51			航空航天 最高工作温度高于 425℃ 的自锁螺母 采购规范	★★
52			航空航天 由金属材料制成,经过或没有经过表面处理的普通头实心铆钉 尺寸	★★
53			航空航天 强度等级为 1100 MPa、带 MJ 螺纹的耐腐蚀和耐热钢制螺栓 采购规范	★★
54			航空航天 螺栓 试验方法	★★★
55			航空航天 米制螺栓和螺钉的形状和位置公差	★★
56			航空航天 强度等级 1100 MPa、带 MJ 螺纹的合金钢螺栓 采购规范	★★
57			航空航天 最高工作温度小于或等于 425℃ 的自锁螺母 试验方法	★★
58			航空航天 花键传动 扳手结构 米制系列	★★★
59			航空航天最高工作温度小于或等于 425℃ 的自锁螺母采购规范	★★
60			航空航天 强度等级 1250 MPa 带有 MJ 螺纹的合金钢凸头螺栓 采购规范	★★
61			航空航天 十二角传动 扳手结构 米制系列	★★
62			航空航天金属制有或无表面处理的带圆墩坑的正常 100°沉头实心铆钉尺寸	★★
63			航空航天 UNJ 螺纹 一般要求和极限尺寸	★★★
64			航空航天 锁紧丝 直径	★★
65			航空航天 实心铆钉 试验方法	★★★
66			航空航天 UNJ 螺纹测量	★★
67			航空航天有条纹的内十字形精确计量仪或无条纹驱动器米制系列	★★
68			航空航天有条纹,内十字形驱动器或无条纹驱动器米制系列	★★
69			航空航天内十字形驱动器米制系列	★★
70			航空航天有条纹的内调整偏差十字形精确计量仪或无条纹驱动器米制系列	★★
71			航空航天有条纹的内调整偏差十字形驱动器或无条纹驱动器米制系列	★★
72			航空航天内偏距十字交叉驱动器米制系列	★★
73			航空航天有条纹的内偏距十字交叉驱动器米制系列	★★
74			航空航天金属材料制涂覆或未涂覆的、强度等级小于或等于 1100 MPa、具有大径杆型、短的和中等长度 MJ 螺纹、	★★
75			航空航天 涂覆或未涂覆、金属材料制、带间隙配合孔的螺纹衬套 尺寸	★★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
76			航空航天 涂覆或未涂覆、金属材料制、缩减法兰、带 MJ 螺纹的封闭型自锁螺纹衬套 尺寸	★★★
77			航空航天 涂覆或未涂覆、金属材料制、带 MJ 螺纹的开放型自锁螺纹衬套 尺寸	★★★
78			航空航天 涂覆或未涂覆、金属材料制、带 MJ 螺纹的封闭型自锁螺纹衬套 尺寸	★★★
79			航空航天 涂覆或未涂覆、金属材料制、带 MJ 螺纹游动自锁螺母的螺纹衬套 尺寸	★★★
80			航空航天 钛和钛合金实心铆钉 采购规范	★★
81			航空航天 防腐蚀钢制实心铆钉采购规范	★★
82			航空航天 镍合金实心铆钉 采购规范	★★
83			航空航天 经过或未经过表面处理的金属材料制 100°普通沉头实心铆钉尺寸	★★
84			航空航天 筒形自锁螺母用弹性金属片保持架 尺寸	★★
85			航空航天 强度等级小于或等于 1100MPa、金属材料制成、有涂覆或未涂覆、长长度 MJ 螺纹、中径杆型、内偏高扭矩	★★
86			航空航天内十字形槽扳手米制系列	★★
87			航空航天 实心铆钉 材料	★★★
88			航空航天 MJ 螺纹 量规	★★
89			航空航天 实心铆钉 材料和米制的识别	★★
90			航空航天 MJ 螺纹 第 1 部分:基本要求	★★★
91			航空航天 MJ 螺纹 第 2 部分:螺栓和螺母螺纹的极限尺寸	★★★
92			航空航天 MJ 螺纹 第 3 部分:液体系统配件的限制尺寸	★★★
93			航空航天 引导和收尾螺纹第 2 部分:内螺纹	★★
94			航空航天 引导和收尾螺纹第 1 部分:滚压外螺纹	★★
95			航空航天系列内部六叶形轮驱动米制系列	★★
96			航空航天 航空器操纵钢丝绳组件 技术规范	★★
97			航空航天 航空器操纵钢丝绳组件 尺寸及端部配件组合	★★
98			航空航天 航空器操纵钢丝绳旋转套筒用耐腐蚀钢制锁定夹 尺寸	★★
99			航空航天 航空器滚动轴承操纵钢丝绳上的锻制耐腐蚀钢制叉形端 尺寸及载荷	★★
100			航空航天 航空器操纵钢丝绳上的锻制耐腐蚀钢叉形端 尺寸及载荷	★★
101			航空航天 航空器操纵钢丝绳用滚动轴承用螺纹式钢制叉形端 尺寸及载荷	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
102			航空航天 航空器操纵钢丝绳旋转套筒用螺纹式钢制叉形端 尺寸及载荷	★★
103			航空航天 航空器操纵钢丝绳上的锻制耐腐蚀柱螺栓端 尺寸及载荷	★★
104			航空航天 航空器操纵钢丝绳上的锻制耐腐蚀钢球端 尺寸及载荷	★★
105			航空航天 航空器操纵钢丝绳上的锻制耐腐蚀钢双柄球端 尺寸及载荷	★★
106			航空航天 航空器操纵钢丝绳的旋转套筒 尺寸及载荷	★★
107			航空航天 航空器操纵钢丝绳用锻制耐腐蚀钢有眼端 尺寸及载荷	★★
108			航空航天 航空器操纵钢丝绳的螺纹式钢制有眼端 尺寸及载荷	★★
109			航空航天 飞机结构用轻负荷密封精密单列自调心球轴承 英制系列	★★
110			航空航天 飞机结构用轻负荷密封单列自调心球轴承 英制系列	★★
111			航空航天 飞机结构用重负荷密封精密单列自调心球轴承 英制系列	★★
112			航空航天 飞机结构用重负荷密封单列自调心球轴承 英制系列	★★
113			航空航天 飞机结构用重负荷密封精密双列自调心球轴承 英制系列	★★
114			航空航天 飞机结构用重负荷密封双列自调心球轴承 英制系列	★★
115			航空航天 飞机结构用重负荷密封精密双列刚性球轴承 英制系列	★★
116			航空航天 飞机结构用重负荷密封双列刚性球轴承 英制系列	★★
117			航空航天 飞机结构用扭力管设计的超轻负荷密封精密单列刚性球轴承 英制系列	★★
118			航空航天 飞机结构用扭力管设计的超轻负荷密封单列刚性球轴承 英制系列	★★
119			航空航天 飞机结构用轻负荷扭力管设计的单列刚性密封精密球轴承 英制系列	★★
120			航空航天 飞机结构用扭力管设计的轻负荷密封单列刚性球轴承 英制系列	★★
121			航空航天 飞机结构用中等负荷密封精密单列刚性球轴承 英制系列	★★
122			航空航天 飞机结构用中等负荷密封单列刚性球轴承 英制系列	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
123			航空航天 飞机结构用轻负荷密封精密单列刚性球轴承 英制系列	★★
124			航空航天 飞机结构用轻负荷单列刚性密封球轴承 英制系列	★★
125			航空航天 飞机结构用直径系列 0 的双列刚性球轴承 米制系列	★★
126			航空航天 飞机结构用直径系列 8 和 9 单列刚性球轴承 米制系列	★★
127			航空航天 飞机结构用直径系列 0 和 2 的单列刚性球轴承 米制系列	★★
128			航空航天 飞机结构用直径系列 2 的自位双列球轴承 米制系列	★★
129			航空航天 飞机结构用中等负荷自位单列密封球面滚子轴承 英制系列	★★
130			航空航天 飞机结构用重负荷普通内圈自位双列密封球面滚子轴承 英制系列	★★
131			航空航天 飞机结构用轻负荷扭力管设计的自位双列密封球面滚子轴承 英制系列	★★
132			航空航天 飞机结构用重负荷扩展内圈自位双列密封球面滚子轴承 英制系列	★★
133			航空航天 飞机结构用中等负荷扩展内圈单列自位密封球面滚子轴承 英制系列	★★
134			航空航天 飞机结构用单列自位中等负荷防尘球面滚子轴承 米制系列	★★
135			航空航天 飞机结构用直径系列 3 和 4 的单列自位球面滚子轴承 米制系列	★★
136			航空航天 飞机结构用滚动轴承:滚珠和球面滚子轴承 技术规范	★★
137			航空航天 飞机结构用柱型单列密封的滚针滚道式滚子 米制系列	★★
138			航空航天 飞机结构用轆型单列密封的滚针滚道式滚子 米制系列	★★
139			航空航天 飞机结构用柱型单列密封的滚针滚道式滚子 英制系列	★★
140			航空航天 飞机结构用带档边的单列滚针轴承 英制系列	★★
141			航空航天 飞机结构用轆型、双列密封的滚针滚道式滚子 英制系列	★★
142			航空航天 飞机结构用轆型单列密封的滚针滚道式滚子 英制系列	★★
143			航空航天 飞机结构用滚针、滚柱和滚道式滚子轴承 技术规范	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
144			航空航天 航空器操纵钢丝绳用末端接头和松紧套筒 技术规范	★★
145			航空航天 附件驱动和安装法兰(米制系列) 第2部分:尺寸	★★
146			航空航天 附属设备和安装法兰(米制系列) 第1部分:设计规范	★★
147			飞机 具有控制电缆用的滚珠轴承的非金属滑轮 尺寸及负载	★★
148			飞机 控制缆索滑轮的球轴承 尺寸和载荷	★★
149			航空航天 航空器操纵系统用预成形柔性钢丝绳 第2部分:技术规范	★★
150			航空航天 航空器操纵系统用预成形柔性钢丝绳 第1部分:尺寸和负载能力	★★
151			航空器 辅助驱动装置和安装座	★★
152			滚动轴承 飞机机架轴承 特性、外形尺寸、公差、额定静载荷	★★
153			航空航天 飞机结构用不锈钢自润滑球面滑动轴承 第1部分:米制系列	★★
154			航空航天 飞机结构用不锈钢自润滑球面滑动轴承 第2部分:英制系列	★★
155			航空航天 飞机结构用不锈钢自润滑球面滑动轴承 第3部分:技术规范	★★
156			航空航天流体系统——弹性体密封存储和保质期	★★
157		B0204 液压气压系统	航空航天 滑油的压力加油接头(新型)	★
158			航空航天 强度温度等级为 204℃/28000 kPa 的聚四氟乙烯软管组件 采购规范	★★★
159			航空航天流体系统用夹具	★★
160			航空航天 流体系统 塑料保护罩及管堵的尺寸	★★
161			航空航天 液压管路安装接头及管接头 平面弯曲试验	★★
162			航空航天 等级为 21000kPa/204℃标准型聚四氟乙烯(PTFE)软管组件 采购规范	★★
163			航空航天 恒流量液压马达 一般规范	★★★
164			航空航天轻型聚四氟乙烯(PTFE)软管组件等级: 400 /3000psi(204℃/20684kPa)和 204℃/21000 kPa(400 /304	★★
165			航空航天 流体系统用气氧充填接头(新型) 尺寸(英制)	★★
166			航空航天 流体系统 液压系统管路安装	★★
167			航空航天液压系统管路安装弯管的合格试验	★★
168			航空航天 流体系统的“Q”形卡箍 尺寸	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
169			航空航天 液压式压力补偿变流量泵 一般要求	★★★★
170			航空航天 流体系统用“Ω”形卡箍(鞍型卡箍) 尺寸	★★
171			航空航天 流体系统 可轴向调准的管路安装用夹块 设计标准和合格鉴定试验 米制系列	★★
172			航空航天 流体系统螺纹密封连接接头 尺寸	★★★
173			航空航天流体系统 24°锥孔米制管接头的接口	★★
174			航空航天 液压系统安装用“P”形卡箍(环状卡箍) 包容尺寸	★★
175			航空航天液压系统金属软管组件	★★
176			航空航天用聚四氟乙烯(PTFE)管材 密度和相对密度的测定方法	★★
177			航空航天液压系统用 24°锥形的、压力范围截至 3000psi 或 21000kPa 的可拆卸管接头采购规范(英制/米制)	★★
178			航空航天 流体系统 管道及配件的热冲击试验	★★★
179			航空航天 流体系统 液压软管、导管和接头组件的冲击试验	★★
180			航空航天流体系统和部件压力和温度分类	★★★★
181			航空航天 流体系统和组件 液压油液固体颗粒污染的系统取样和测量方法	★★★
182			航空航天 液压气动系统和组件原理图用图形符号	★★
183			航空航天 管材 外径和管壁厚度 米制尺寸	★★
184			航空航天等级为 135 °C/20684 kPa (275 °F/3000 psi) 和 135 °C/21000 kPa (275 °F/3046 psi)的芳族	★★
185			航空航天电动流体静力传动装置(EHA)采购规范中定义的特性	★★
186			航空航天 带压力补偿的变流量液压泵 35000 kPa 系统的一般要求	★★★
187			航空航天 连续置换液压马达 35000 kPa 系统的一般规范	★★
188			航空航天 P'(环形)夹具获取规范	★★
189			航空航天 管路 识别标志	★★
190			航空航天 液压油液清洁度分级	★★
191			航空航天 流体系统 导管/组件试验方法	★★★
192			航空航天温度为 230℃及以下、压力为 10500 kPa 下使用的聚四氟乙烯(PTFE)软管组件采购规范	★★
193			航空航天 聚四氟乙烯(PTFE)内软管组件的试验方法 第 1 部分:金属编织物(不锈钢)	★★
194			航空航天 聚四氟乙烯(PTFE)内软管组件的试验方法 第 2 部分: 非金属编制物	★★
195			航空航天用流体系统和零组件词汇第 1 部分:软管总成	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
196			航空器 聚四氟乙烯(PTFE)制的高温盘卷软管组件	★★
197			航空器 液压管接头和连接接头扭转弯曲试验	★★★
198			飞机乘务员接氧气源的调压面具接头的接口	★★
199			航空器的水-甲醇压力加注接头	★★
200			飞行器压力加油连接	★★
201			飞行器压力加油连接件	★★
202			航空器液压组件已校准组件液体指示标记	★★
203			航空器 用地面设备检查液压系统的连接接头 螺纹式	★★
204			航空器导管和管系 V形截面凸缘管接头的外形尺寸	★★★
205			氮在飞机使用	★★
206			用于航空器上的非呼吸用压缩空气	★★
207			航空器上呼吸用气态氧的供应	★★★★
208			航空器 发动机空气起动连接装置	★★
209			航空器 弹性密封圈 包装和识别	★★★
210			航空器 液态氧充填接头 相配尺寸	★★
211			航空器 地面空气调节连接接头	★★
212			航空器 高压空气充气阀	★★
213			航空器 重力加油口	★★
214			航空器 压力座舱的地面压力试验连接接头	★★
215			航空航天软件零件号码	★★
216			航空器管道系统公差英制系列	★★
217			航空航天液压组件——颗粒污染水平的表达	★★
218			航空航天液压系统英制系列 O 型密封圈:内直径和横截面,公差和尺寸认证编码第 1 部分:液压系统近似公差	★★
219			航空航天流体系统英制系列 O 型密封圈:内直径和横截面、公差和尺寸识别码第 2 部分:非液压系统的标准公差	★★
220			飞行器地面服务连接饮用水、厕所冲洗水和厕所排泄	★★
221			航空航天系列液压传动传输装置通用规范	★★
222			飞行器机载流体体系部件的环境试验程序指定防火区内的耐火性	★★★
223			航空航天流体系统 弹性体密封件 存储和保存期	★★
224		B0206 燃油系统	航空器 压力燃油的分配系统 关闭脉动压力的试验程序和极限值	★★
225		B0207 机载设备	额定温度范围外半导体元器件的使用要求	★★★★
226			航空航天 电子仪表和系统的标准	★★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
227			航空器一般用途的飞机电缆和航空航天应用的导线尺寸和特性	★★
228			航空航天飞行器电气系统的特性	★★
229			飞机——电气连接器用可移除卷边触点——识别系统	★★
230			飞机——固态远程电源控制器--通用要求	★★
231			飞机——电缆和电缆束--词汇	★★
232			航空器 镍铬和镍铝热电偶的延伸电缆 第1部分:导线 一般要求和试验	★★★
233			航空器 镍铬和镍铝热电偶的延伸电缆 第2部分:端头 一般要求和试验	★★★
234			航空器 镍铬和镍铝热电偶的延伸电缆 第3部分:压接式环形端子 尺寸	★★★
235			航空器 镍铬和镍铝热电偶的延伸电缆 第4部分:压接式对接接头尺寸	★★★
236			飞机接近开关第1部分:一般要求	★★
237			航空器 地面保障电源 一般要求	★★
238			小型飞机电磁继电器和接触器第1部分:一般要求	★★
239			飞机有扁接头的II-2型和II-3A型插座式的倒向继电器余隙和固定尺寸	★★
240			飞行器通用推挽式单极电路断路器尺寸	★★
241			航空器 2A和3A型气密的单稳态继电器 第2部分:型号批准试验	★★
242			航空器 2A和3A型气密的单稳态继电器 第1部分:工作特性和试验条件	★★
243			航空器 手柄操纵的手动开关单孔型(1和2类)安装尺寸	★★
244			航空器 地面电源的连接器 第2部分:尺寸	★★
245			飞机地面电源连接器第1部分:设计、性能和试验要求	★★
246			飞机可检修的接触器(非气密封接)性能要求	★★
247			飞机拉杆操纵的手控开关(3类)性能要求	★★★
248			飞机单孔道和三孔道装配(3类)的拉杆操纵的手控开关的尺寸	★★
249			航空航天飞机设备的环境试验电气设备绝缘电阻和高压试验	★★
250			航空航天系列飞行器电缆制造商标识	★★
251			航空器耐热设备用电线 试验方法	★★
252			航空器 2A和3A型双极和四极密封电磁继电器间隙和固定尺寸	★★
253			飞机的静态变流器	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
254			航空器 防火电缆 试验方法	★★★
255			航空器 防火电缆 性能要求	★★★
256			航空器 电连接器 试验	★★
257			航空器电路图	★★
258			航空器耐热设备用电线	★★
259			航空器 防火电缆 尺寸、导线电阻和质量	★★
260			航空器电缆的压接接头	★★
261			航空器铝电缆的铝压接端子	★★
262			航空器 电连接器 设计要求	★★
263			航空器 精密的熔断器 B型	★★★
264			航空器 精密的熔断器 A型	★★★
265			航空器 精密的熔断器 一般要求	★★
266			航空器的一般用途推拉式三极断路器 性能要求	★★
267			航空器的一般用途推拉式单极断路器 性能要求	★★
268			航空器的拉杆操纵手动开关 性能要求	★★
269			航空器的密封光束着陆灯 尺寸	★★
270			航空器 一般用途推拉式三极断路器的尺寸	★★
271			飞行器-混合远端功率控制器-通用要求	★★
272			航空航天飞机电源特性测量用数字设备要求	★★
273			航空航天铝合金和包铜铝导线电导线通用性能要求	★★
274			航空航天固态遥控功率控制器一般性能要求	★★★★
275			航空航天 手柄操纵的双位(开/关)开关 操作方向	★★
276			航空器 磁性指示器 第1部分:特性	★★
277			航空器 磁性指示器 第2部分:试验	★★
278			飞行器 机械式及机电式指示器 一般要求	★★
279		B0208 环控系统	民用飞机氧气系统安全性设计	★★★★
280			航空器 发动机舱灭火器孔和门	★★★★
281			复合材料结构胶接工艺要求	★★★★
282			复合材料制件装配要求	★★★★
283			航空航天工艺 铝合金的化学转化涂镀 一般用途	★★
284	B03 通用 飞机 制造	B0301 加工与装 配工艺	航空航天 钛和钛合金的阳极化处理 硫酸工艺规程	★★
285			航空航天工艺 铝合金的阳极化处理 带着色涂层的硫酸工艺规程	★★
286			航空航天工艺 铝合金的阳极化处理 无着色涂层的硫酸工艺规程	★★
287			航空航天 可淬硬的不锈钢零件表面处理	★★
288			航空航天 奥氏体不锈钢零件的表面处理	★★
289	B04	B0402 地面保障	航空航天 三脚千斤顶 间隙尺寸	★★

序号	体系	标准类别	标准名称	优先级
290	通航 运营 和维 护用 设备	设备	航空航天 自行式除冰和防冰车 功能要求	★★
291			飞机地面支持设备——牵引杆	★★
292			飞机 牵引杆连接件接口要求 第1部分:干线飞机	★★
293			飞机 牵引杆连接件接口要求 第2部分:支线飞机	★★
294			飞机与航空旅客桥或转运车辆连接的接口要求第1部分:主舱门	★★
295			飞机与航空旅客桥或转运车辆连接的接口要求第2部分:上层舱门	★★
296			飞机四轮传动拖挂牵引车设计性能要求因素	★★
297			飞行器千斤顶立架	★★
298			飞机——地面服务连接的位置和类型	★★
299			航空器除冰液和防冰液 ISO I型	★★
300			航空器地面液体除冰和防冰法	★★★
301			航空器除冰液和防冰液 ISO II、III和IV型	★★
302			航空器 航空发动机运输装置	★★
303			航空器 大型航空器用自行式乘客登机梯 功能要求	★★
304			飞机地面设备乘客登机桥或运输工具与飞机舱门接口的要求	★★
305			飞行器地面设备带前起落架的无牵引杆的牵引车辆(TLTV)的设计、试验和维护第1部分:干线飞行器	★★
306			航空地面设备带前起落架的无牵引杆的牵引车辆(TLTV)的设计、试验和维护第2部分:区域性飞行器	★★
307			飞机地面设备上层甲板给养车辆功能要求	★★
308			航空地勤支援设备上层甲板装载机功能要求	★★
309			飞机地面注油管喷嘴的插头和插座	★★
310			飞机润滑油加油管嘴的头	★★
311			航空器 登机桥连接系统 第1部分:特性	★★★
312			航空器 登机桥连接系统 第2部分:试验	★★★
313			航空器 登机桥连接系统 第3部分:1型系统的详细规范	★★★
314			航空器 登机桥连接系统 第4部分:2型系统的详细规范	★★★
315			航空器 登机桥连接系统 第5部分:3型系统的详细规范	★★★
316	航空器 登机桥连接系统 第6部分:4型系统的详细规范	★★★		

表 2.3 广东省轨道交通装备产业预立项标准制修订建议表

序号	体系层级	标准类别	标准名称	优先级
1	基础标准	C1.1 术语标准	城市轨道交通常用术语标准	★★★
2		C1.2 分类、代码标准	城市轨道交通分类标准	★★★
3			城市轨道交通设施设备分类与代码	★★
4		C1.3 标志、标识标准	城市轨道交通客运标志	★★
5			地铁导向标识系统导则	★★★★
6	轨道交通设备通用标准	C3.1.1 车辆通用标准	新型低地板有轨电车设计规范	★★★★
7			市域轨道交通车辆通用技术条件	★★★★
8			城市轨道交通节能设计规范	★★★
9			低地板有轨电车站台设计规范	★★★★
10			城市轨道交通公共信息导向标志系统设计要求	★★★
11			地铁快线设计规范	★★
12			城市轨道交通车辆动力学性能与试验鉴定技术要求	★★★
13			城市轨道交通车辆强度设计与鉴定试验技术条件	★★★
14			铁路应用--地面装置--电气安全、接地与回路--第 3 部分:交流和直流牵引系统的交互	★★★
15			城市轨道交通车辆转向架基础制动装置技术条件	★★★★
16			地铁噪声与振动控制规范	★★
17			铁路应用设备的环境条件第 1 部分:机车车辆上的设备	★★★
18			铁路应用设备的环境条件第 2 部分:固定电力装置	★★★
19			铁路应用设备的环境条件第 3 部分:信号传输和电信用设备	★★★
20			C3.1.2 供电通用标准	城市轨道交通直流继电保护通用技术条件
21	城市轨道交通牵引供电系统检测设备(装备)通用技术条件	★★★★		
22	城市轨道交通杂散电流防护设备通用技术条件	★★★		

序号	体系层级	标准类别	标准名称	优先级
23		C3.1.3 通信与信号通用标准	铁路应用 城市导向输管理和命令/控制系统 第 1 部分:系统原则和基本原理	★★
24	铁路应用 城市导向运输管理和命令/控制系统.第 2 部分:功能要求规范		★★	
25	铁路设施 通信、信号传输和处理系统 信号传输用与安全性相关的电子系统		★★★	
26	铁路应用基于列车控制系统的无线电应用-过程确定性性能需求的无线电系统		★★★	
27		C3.1.4 机电设备通用标准	城市轨道交通给水、排水设计规范	★★★★
28	城市轨道交通通风、空调与采暖设计规范		★★	
29	城市轨道交通环境保护和监控系统设计规范		★★★	
30	城市轨道交通车辆通风、制冷和采暖设备通用技术条件		★★★★	
31	城市轨道交通车辆防排烟设备通用技术条件		★★★★	
32	运营生产建筑室内温度与湿度控制技术要求		★★★	
33	地面振动监控装置的技术要求		★★	
34	城市轨道交通自动售检票系统设计规范		★★	
35	电磁波监控设备的技术要求		★★	
36	城市轨道交通站台屏蔽门试验方法		★★★	
37	屏蔽门可靠性、可维修性技术要求		★★★★	
38	屏蔽门内外通讯及接口技术条件		★★★★	
39	城市轨道交通 IC 卡车票技术要求		★★★	
40	城市轨道交通磁卡车票技术要求		★★★	
41	城市轨道交通通用重型自动扶梯技术规范		★★★★	
42	城市轨道交通通用升降梯通用技术条件		★★★★	
43	城市轨道交通无障碍设施设计规程		★★	
44	城市轨道交通通用轮椅升降机通用技术条件		★★★	
45	列车在线监测系统技术条件		★★★★	
46	C3.1.5 轨道通用		城市轨道交通钢轨通用技术条件	★★★★

序号	体系层级	标准类别	标准名称	优先级
47		标准	城市轨道交通道岔通用技术条件	★★★★
28			城市轨道交通轨枕通用技术条件	★★★★
48			城市轨道交通扣件通用技术条件	★★★
50			低地板有轨电车轨排通用技术条件	★★★
51	车辆 专用 标准	C4.1.1.1 车体及 部件专用标准	城市轨道交通车辆车体技术条件	★★
52			轨道车辆用铝及铝合金气体保护焊焊接技术规范	★★★
53			城市轨道交通车辆司机室尺寸及设备配置技术条件	★★
54		C4.1.1.2 转向架 系统专用标准	城市轨道交通车辆转向架设计通则	★★★★
55			铁路应用设施.转向架和驱动装置要求	★★★★
56			低地板有轨电车转向架技术条件	★★★★
57			城市轨道交通车辆转向架静强度设计与鉴定规则	★★★
58			自动导向轨道交通车辆转向架技术条件	★★
59			城市轨道交通车辆转向架构架、摇枕及摇动台	★★★
60		C4.1.1.3 牵引及 控制系统专用标 准	城市轨道交通车辆电子变流器供电的直流牵引电机技术条件及试验方法	★★★
61			城市轨道交通列车牵引计算技术要求	★★★
62			电力牵引铁路与道路车辆用旋转电机第4部分:与电子变流器相连接的永磁同步电机	★★
63			铁路应用地面装置电力牵引用于架空接触线系统的复合绝缘子特定要求	★★
64			铁路应用地面装置电力牵引架空线路	★★★
65		C4.1.1.4 制动系 统专用标准	城市轨道交通车辆液压制动系统技术条件	★★★★
66			城市轨道交通车辆磁轨制动系统技术条件	★★★
67			城市轨道交通车辆空气制动机技术条件	★★★
68			轨道车辆中空气制动设备和气动辅助装置用铝合金制压力容器	★★
69			城市轨道交通车辆制动机技术要求	★★★★
70			城市轨道交通车辆耐摩擦制动系统试验方法	★★★

序号	体系层级	标准类别	标准名称	优先级	
71			城市轨道交通车辆微机控制模拟式电-空制动系统技术条件	★★★	
72			城市轨道交通车辆防滑装置技术条件及试验方法	★★★★	
73			城市轨道交通车辆用受流器技术条件及试验方法	★★★	
74			铁路应用设施 铁道车辆设备 电力电子设备用电容器 第1部分:纸/塑料膜电容器	★★	
75			铁路应用设施 铁道车辆设备 电力电子设备用电容器 第2部分:带非固体电解质的铝电解质电容器	★★★	
76			铁路应用设施 铁道车辆设备 电力电子设备用电容器 第3部分:电气车辆双层电容器	★★★	
77		C4.1.1.5 车辆电气系统专用标准	城市轨道交通车辆接地回流装置的技术条件和试验方法	★★★★	
78			城市轨道交通车辆用辅助逆变器及低压电源技术条件及试验方法	★★	
79			城市轨道交通车辆用紧急通风逆变器技术条件及试验方法	★★	
80			城市轨道交通车辆蓄电池及头灯、信号灯电源技术条件	★★★	
81			铁路应用机车车辆照明荧光灯用直流电子镇流器	★★★	
82			城市轨道交通车辆再生制动能量吸收装置技术要求	★★★★	
83			C4.1.1.6 车内设备专用标准	城市轨道交通车辆客车电热技术条件及温度限值	★★★
84				城市轨道交通车辆照明系统技术条件	★★★★
85				铁路电子设备车载驾驶数据记录系统第1部分:系统规范	★★★
86	供电系统专用标准		C4.1.2.1 供电系统专用标准	额定电压 3kV 及以下轨道交通用直流电缆	★★
87				城市轨道交通架空接触网和接触轨技术要求	★★★
88				城市轨道交通接触网零部件技术要求	★★
89				城市轨道交通直流过电压限制器技术要求	★★
90				铁路应用集流系统碳滑板用导电弓架试验方法	★★★
91				铁路应用地面装置交流开关控制装置的详细要求 第1部分:U<指数 n>大于 1kV 的单相断路器	★
92				铁路应用地面装置交流开关装置用详细要求第2部分:U<指数 n>大于 1kV 的单相分离器、接地开关和开关	★

序号	体系层级	标准类别	标准名称	优先级		
93			铁路应用地面装置交流开关装置的详细要求第 3-1 部分:专门用于交流牵引系统的测量装置、控制装置及保护装置-应用指南	★		
94			铁路应用地面装置交流开关装置用详细要求.第 3-2 部分:专门用于交流牵引系统的测量装置、控制装置和保护装置-单相电流变压器	★		
95			铁路应用地面装置交流开关装置用详细要求第 3-3 部分:专门用于交流牵引系统的测量装置、控制装置和保护装置-单相感应变压器	★		
96			铁路应用电力牵引电源转换器馈电的短式基本类型直线感应电动机(LIM)	★		
97			铁路应用地面装置转换器组件和转换器组件试验的额定值的协调	★★		
98			铁路应用地面装置变电站电子电源变流器	★★		
99			铁路应用地面装置牵引变压器	★★★		
100			铁路应用地面装置电力牵引架空接触线路用合成绝缘绳组件	★★		
101			通信与信号专用标准	C4.1.3.1 通信系统专用标准	铁路应用 城市导向输管理和命令/控制系统 第 1 部分:系统原则和基本原理	★
102					铁路应用 城市导向运输管理和命令/控制系统.第 2 部分:功能要求规范	★
103	铁路应用基于列车控制系统的无线电应用-过程确定性性能需求的无线电系统	★★				
104	C4.1.3.2 信号系统专用标准	铁路设施通信、信号传输和处理系统 信号传输用与安全性相关的电子系统		★★		
105	机电设备专用标准	C4.1.4.1 通风与空调专用标准	城市轨道交通计轴设备技术条件	★★		
106			城市轨道用迂回风道立转门	★★		
107			城市轨道交通用电动组合风阀	★★		
108			地铁用轴流风机	★★		
109			城市轨道交通用可自动开启表冷器	★		
110		C4.1.4.6 屏蔽门专用标准	屏蔽门锁装置技术条件	★★		
111			屏蔽门门体密封技术要求和密封性试验及检测	★★★		
112			屏蔽门安全装置技术条件	★★★		
113			屏蔽门紧固件技术条件	★★		

序号	体系层级	标准类别	标准名称	优先级
114			屏蔽门门体玻璃技术条件	★★
115			屏蔽门驱动电机技术要求	★★
116			屏蔽门传动装置技术要求	★★
117			屏蔽门电源及配电设备技术条件	★★★
118			屏蔽门设备电磁兼容与防护技术条件	★★★
119			屏蔽门监控系统技术条件	★★
120			城市轨道交通自动售检票系统标准化导则	★★
121			城市轨道交通非接触式集成电路(IC)卡及读写器通用技术规范第1部分: IC卡片技术规范	★★
122			城市轨道交通非接触式集成电路(IC)卡及读写器通用技术规范第2部分: 读写器技术规范	★★
123			城市轨道交通自动售检票系统机具通用技术规范第1部分: 售票机技术规范	★★
124			城市轨道交通自动售检票系统机具通用技术规范第2部分: 检票机技术规范	★★
125			城市轨道交通自动售检票系统通信数据接口规范	★★
126			城市轨道交通单程票非接触式集成电路(IC)卡(筹码型)技术规范	★★
127		C4.1.4.8 售检票系统专用标准	城市轨道交通自动售检票系统第1部分: 总则	★★
128			城市轨道交通自动售检票系统第2部分: 编码规则	★★
129			城市轨道交通自动售检票系统第3部分: 终端设备及票卡技术规范	★★
130			城市轨道交通自动售检票系统第4部分: 通信数据接口规范	★★
131			钱币识别装置在自动售票机系统的应用技术要求	★★
132			自动检售票系统测试标准	★★★
133			自动售检票系统应用软件技术要求和评定方法	★★
134			IC卡单程票和磁卡车票处理装置	★
135	轨道专用标准	C4.1.5.1 轨道专用标准	城市轨道交通防脱护轨标准	★★★
136			城市轨道交通混凝土枕技术条件	★★★
137			城市轨道交通支承块式无砟轨下基础技术条件	★★

序号	体系层级	标准类别	标准名称	优先级
138			城市轨道交通长枕埋入式无砟轨下基础技术条件	★★
139			城市轨道交通弹性支承式无砟轨下基础技术条件	★★
140			城市轨道交通浮置板式无砟轨下基础技术条件	★★
141			城市轨道交通轨道减震降噪效果评价方法和控制指标	★★★
142	轨道交通建设及维护专业标准	C3.2.1 轨道交通建设设备通标准	城市轨道交通建设和维护用便携式机械的安全要求	★★★★★
143			轨道车辆上的载人升降机.一般安全规则	★★★
144		C4.2.1.1 桥架设备专用标准	城市轨道交通桥梁球型钢支座	★★
145			城市轨道交通桥梁盆式支座	★★
146			轨道交通施工连续行进的打夯机与平土机	★★★
147		C4.2.1.5 轨道作业设备专用标准	道碴清理机通用技术条件	★★★
148			捣固和整平机	★★★
149			转辙器捣固和整平机	★★★
150			道碴稳定器通用技术条件	★★★
151		检测标准门类	C2.3 检测通用标准	城市轨道交通设备检修规则
152	城市轨道交通维修设备基本要求			★★★★★
153	C3.3.1 限界标准		地铁限界标准	★★
154			轻轨限界标准	★★★★★
155			有轨电车限界标准	★★★★★
156			直线电机城市轨道交通限界标准	★★
157			自动导向轨道交通限界标准	★★
158			城市轨道交通(地下段)列车运行引起的住宅建筑室内结构振动与结构噪声限值及测量方法	★★★
159	C3.3.2 节能标准		城市轨道交通能源消耗评价方法	★★★★★
160	C3.3.3 环保标准		城市轨道交通环境影响评价技术导则	★★★★★
161			新造机车车辆的环境规范	★★★

序号	体系层级	标准类别	标准名称	优先级
162		C3.3.4 性能标准	城市轨道交通设备检修规则	★★★★
163			城市轨道交通维修设备基本要求	★★★★
164			列车在线监测系统技术条件	★★★
165			车辆转向架、车轴探伤技术要求	★★★

表 2.4 广东省海洋工程装备与船舶制造产业预立项标准制
修订建议表

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
1	D01 海洋工程装备	D0101 海洋油气资源开发装备	D010102 总体	海上结构物风险评估	★★★
2				海洋平台上部设施机械设备检验风险评估	★★★
3				海洋平台管道防护风险评估	★★★
4				海上浮式生产储存设备（FPS）腐蚀防护要求	★★★
5				钻井系统设备安装调试安全操作要求	★★★
6				石油和天然气工业海上生产设施紧急反应的要求和指南	★★★
7				海洋工程环境模拟及环境载荷预报方法	★★★
8				海洋结构物运动响应预报方法	★★★
9				海洋平台波浪载荷预报与结构强度评估	★★★
10				海洋平台可变载荷的估算方法	★★★
11				座底式平台沉浮稳性计算方法	★★★★
12				移动式平台的稳定性和水密完整性要求	★★★
13				浮式生产系统结构水动力计算方法	★★★
14				海洋平台辐射噪声评估方法	★★★
15				海洋平台立管及锚系动响应特性预报方法	★★★
16				石油和天然气工业海上移动式装置的特定场所评定第 1 部分：自升式钻井平台	★★★
17				石油和天然气工业海上移动式装置的现场具体评定第 2 部分：自升式说明和具体样品计算	★★★
18				石油和天然气工业海上固定式钢结构	★★★
19				石油和天然气工业海上固定式混凝土结构	★★★
20				石油和天然气工业近海生产装置基础表面操作安全系统的分析、设计、安装和测试	★★★
21				未分级和 1 级、1 类和 2 类区域用近海固定和移动石油平台电气系统的设计、安装与维护	★★★
22			D010103 结构	海上结构物的详细要求第 1 部分：满足海洋条件的设计与操作要点	★★
23				海上结构物的详细要求第 2 部分：地震设计程序和准则	★★
24				海上结构物的详细要求第 3 部分：上部设施	★★
25				海上结构物的详细要求第 4 部分：木工和地基设计要点	★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
26				海上结构物的详细要求第 5 部分：建筑施工的重量控制	★★
27				海上结构物的详细要求第 6 部分：海上操作	★★
28				海上结构物的详细要求第 7 部分：海上漂浮结构和海上移动装置定位系统	★★
29				海上结构物飓风条件下的设计要求	★★★★
30				钻井设备的布置原则和方法	★★★★
31				海上设施消防与爆炸载荷设计推荐作法	★★★★
32				海洋平台钢结构抗力系数法设计要求	★★★★★
33				海洋平台钢结构疲劳强度设计方法	★★★★★
34				海洋工程模块结构工作应力法设计要求	★★★★
35				FPSO 特殊节点结构设计要求	★★★★
36				柱稳式平台结构抗力系数法设计要求	★★★★
37				自升式平台结构设计方法（LRFD 法）	★★★★
38				船型钻井和井口服务模块的结构设计方法	★★★★
39				海洋平台用直升机甲板设计要求	★★★★
40				自升式平台建造质量要求	★★★★★
41				半潜式平台建造质量要求	★★★★★
42				坐底式平台建造质量要求	★★★★★
43				浮式生产储卸装置（FPSO）建造质量要求	★★★★★
44			D010104 建造用材料及检验方法	海洋工程结构用调质钢板规范	★★★★★
45				海洋工程结构用韧性改善碳锰钢板规范	★★★★★
46				海洋工程焊接材料使用要求	★★★★
47				海洋工程焊接结构用轧制钢材、钢管	★★★★★
48			D010105 建造技术与工艺	海洋工程装备焊接规范	★★★★★
49				海洋平台总段浮态吊装工艺要求	★★★★
50				海洋平台高强度复杂节点焊接工艺	★★★★
51				海洋平台长效防腐涂层工艺	★★★★★
52				推进器海上安装工艺要求	★★★★
53				海洋平台跟踪补涂工艺	★★★★
54			D010106 性能与试验方法	海洋平台模型试验规程	★★★★
55				海洋工程动力定位能力评估及模型试验方法	★★★★
56				海洋工程结构耐波性试验	★★★★
57			D010107 机械与设备	海洋工程用超大模数齿轮齿条传动装置强度计算方法	★★★★
58				海洋工程用平台升降系统超速保护装置	★★★★
59				海洋工程用平台升降系统桩腿锁紧装置	★★★★★
60				自升式平台液压升降系统设计、安装要求	★★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级	
61				自升式平台升降齿条制造技术条件	★★★	
62				海洋工程用电动深井泵安装尺寸	★★★	
63			D010108 系泊与动力定位系统	海洋工程动力定位系统技术要求	★★★	
64			D010109 油气钻采工艺与设备	石油和天然气工业钻井和采油设备第2部分:深海钻井隔水管原理、操作和完整性技术报告	★★★	
65				石油和天然气工业管道传输系统阴极保护第2部分:海上管道	★★★	
66			D010110 管路系统	海洋工程用的流体输送用钢管	★★★★★	
67				海洋工程结构用钢管	★★★★★	
68				石油和天然气工业近海生产平台管道系统设计和安装	★★★	
69			D010111 电气仪表通讯系统与设备	海洋平台发电机组调试技术要求	★★★	
70				海洋工程交流防爆电动机技术要求	★★★	
71				海洋工程自动化控制系统技术要求	★★★	
72				海洋工程用防爆照明设备技术要求	★★★	
73			D010113 健康安全环保设备	海洋平台危险区域划分	★★★	
74				石油和天然气工业海上采油设备防火防爆的控制和调节要求和导则	★★★	
75				海洋平台消防系统技术条件	★★★★★	
76				海洋平台用二氧化碳灭火系统	★★★★★	
77				海洋平台用水喷淋灭火系统	★★★	
78			D010114 舾装设备	海洋平台用盘梯设计要求	★★★	
79				深水半潜式钻井平台液压铰链式水密门	★★★	
80	D02 船舶制造	D0201 海洋船	D020101 基础与通用方法	船舶防污染术语	★★★★★	
81					船舶行业污染物分类和术语	★★★★★
82					船舶建造安全术语	★★★
83					高性能船术语	★★★
84					船舶与海上技术导航术语、定义和代号	★★★
85					船用发动机排放术语	★★★
86					船用雷达符号、术语	★★★
87					船舶管系设计、制造、安装图常用符号	★★★
88					船舶通风系统设计、制造、安装图常用符号	★★★
89					船舶卫生系统设计、制造、安装图常用符号	★★★
90					造船及海上结构物逃生路线标志	★★★★★
91					船舶管路用彩色识别标志	★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
92				船用安全救生操作指示图	★★★
93				船用荧光标志物第 1 部分：安全救生标志物	★★★★
94				船用荧光标志物第 2 部分：消防逃生标志物	★★★★
95				船舶和海上技术挖泥船术语	★★
96				船舶和海上技术管路系统内含物的识别颜色	★★
97				船舶和海上技术船舶安全信号、与安全相关的信号、安全通告和安全标记的设计、定位和使用第 1 部分：设计原则	★★★★
98				船舶和海上技术船舶安全信号、与安全相关的信号、安全通告和安全标记的设计、定位和使用第 2 部分：目录	★★★★
99				船舶和海上技术船舶安全信号、与安全相关的信号、安全通告和安全标记的设计、定位和使用第 3 部分：实施规程	★★★★
100			D020102 船舶总体	造船可以行使内燃机车辆的货运舱的通风气流总需量的理论计算	★★★
101				船舶桥楼布置及相关设备的要求和指南	★★★
102				船舶风险与安全评估方法	★★★★
103				船舶系统安全设计评价指南	★★★★
104				航速修正方法	★★★
105				液货船维护系统通用要求	★★★
106			D020103 船舶结构	船舶与海上技术船体结构第 1 部分：极限状态评估的总要求	★★★
107				海洋工程船结构设计方法	★★★★
108				造船船载驳船系列 1 主要尺寸	★★★
109				造船船载驳船系列 1 吊装支柱铸件配置尺寸和试验方法	★★★
110				造船船载驳船系列 2 主要尺寸	★★★
111				造船船载驳船系列 3 主要尺寸	★★★
112				造船船载驳船系列 4 主要尺寸	★★★
113				造船及海上结构物系列 1 载驳母船上的船载驳主要技术要求	★★★
114				船舶和航海技术住舱的空调和通风设计条件和计算依据	★★★
115				造船船载驳船系列 3 主要作业技术要求	★★★
116				船载驳全系列分类和主要要求	★★★
117				船舶和海上技术船舶设计应急牵引规程通用指南	★★★
118			D020104 船	船舶能效设计指数船模确认试验方法	★★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
119			船性能与试验	动力定位模型试验规程	★★★
120		吊舱推进器敞水试验规程		★★★	
121		喷水推进试验规程		★★★	
122			D020105 船用材料及检验方法	船舶压载水电解法处理系统设计与安装	★★★
123		油船货油舱用耐腐蚀钢板		★★★	
124		耐蚀碳素船体钢钢板		★★★	
125		船舶柴油机排气阀杆用镍铬钨阀门钢锻件		★★★	
126		船舶智能型柴油机燃油和伺服油共轨管用锻件		★★★	
127		船用金属材料的腐蚀与防护要求		★★★★	
128		焊缝相控阵超声波无损检测方法		★★★	
129		船用柴油机排气系统无机纤维隔热罩		★★★	
130		船用阻燃矿物棉制品		★★★★	
131		造船及海上结构物充气式救生筏材料		★★★★	
132		船舶与海上技术充气式救助艇充气腔用漆布		★★★	
133		船用生物可溶性矿棉及其制品		★★★	
134		舱室低播焰表面装饰材料		★★★	
135		船舶防污涂料含量及性能测定法		★★★★	
136		船舶耐低温用涂料		★★★	
137		船用耐低温橡胶材料		★★★	
138		船用耐低温玻璃		★★★	
139		船用耐低温胶粘剂		★★★	
140		物探船隔声降噪方法		★★★	
141		船舶建造用纤维增强塑料船底板技术要求		★★★★	
142		船舶建造用纤维增强塑料舷侧板技术要求		★★★★	
143		船舶建造用纤维增强塑料夹层板技术要求		★★★★	
144		纤维增强塑料夹层板用芯材技术要求		★★★★	
145		舱室绝缘材料	★★★		
146			D020106 船舶建造技术及工艺	涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用金属磨料的技术要求第 2 部分：冷硬铸铁砂	★★★
147		涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用金属磨料的技术要求第 5 部分：钢丝切丸		★★★	
148		涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用非金属磨料的技术要求第 4 部分：煤炉渣		★★★	
149		涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用非金属磨料的技术要求第 5 部分：镍精炼渣		★★★	
150		涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用非金属磨料的技术要求第 7 部分：熔融氧化铝		★★★	

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
151				涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用非金属磨料的技术要求第 8 部分: 橄榄石砂	★★★
152				涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用非金属磨料的技术要求第 9 部分: 十字石	★★★
153				涂覆涂料前钢材表面处理喷射清理用非金属磨料的技术要求第 10 部分: 铁铝石榴石	★★★
154				船舶涂装综合作业管理要求	★★★★
155				船舶涂装用磨料选择指南	★★★★
156				船舶保护涂层性能要求	★★★
157				S 型铺管作业线设备安装通用技术要求	★★★
158				挖泥船耙吸管生产设计要求	★★★
159				液化气船液罐装配和焊接工艺要求	★★★
160				船体高强度钢焊接工艺要求	★★★★
161				船舶电弧焊浓烟排放率的测定方法	★★★
162				船坞搭载快速脱钩工艺	★★★
163				油船铝青铜加热盘管钎焊工艺	★★★
164				船舶不锈钢管对接焊技术要求	★★★
165				船用不锈钢管的化学清洗	★★★
166				船舶艙输油设备安装工艺	★★★
167				船舶主干电缆设绘要求	★★★
168				船用配电板通电工艺要求	★★★
169				船用中压电缆终端施工工艺要求	★★★
170				全站仪精度测量方法	★★★
171				PDA 与全站仪的实时连接技术要求	★★★
172				钢结构表面盐污染程度的测定方法	★★★
173				船舶和海上技术货物运输船船体结构的工艺质量	★★★★
174				船舶和海上技术防护涂层和检验方法第 1 部分: 专用海水压载水舱	★★★
175				船舶和海上技术防护涂层和检验方法第 2 部分: 散货船和油轮孔隙空间	★★★
176				船舶和海上技术防护涂层和检验方法第 3 部分: 原油油船的货油舱	★★★
177				船舶和海上技术防护涂层和检验方法第 4 部分: 水溶性盐总量的自动测量方法	★★★
178				船舶和海上技术防护涂层和检验方法第 5 部分: 涂层破损评估方法	★★★
179				船舶和海上技术利用安全气囊使船舶下水的方法学	★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
180		D0206 船用配套设备	D020601 船舶动力装置	船用柴油机高压共轨燃油系统技术要求	★★★
181	船用柴油机高压共轨燃油系统高压油泵			★★★	
182	船用柴油机高压共轨燃油系统高压油管			★★★	
183	船用柴油机高压共轨燃油系统电控喷油器			★★★	
184	船用低速柴油机排放试验与测试技术要求			★★★★	
185	船用柴油机氮氧化物排放限值			★★★★	
186	船用柴油机氮氧化物排放控制技术要求			★★★★	
187	船用柴油机氮氧化物排放测量程序			★★★★	
188	船用柴油机硫氧化物排放测量程序			★★★★	
189	船用柴油机二氧化碳排放测量程序			★★★★	
190	船用柴油机碳氢化合物排放测量程序			★★★★	
191	船用柴油机调速要求			★★	
192	智能型柴油机液压执行模块			★★	
193	船用柴油机用电控单元			★★	
194	船用全自动反冲洗油滤器			★★	
195	船用柴油机示功阀技术条件			★★	
196	船用低速柴油机曲轴技术条件			★★	
197	船用柴油机电子调速器			★★	
198	船用柴油机燃油系统模块			★★	
199	船用发动机滑油系统模块			★★	
200	船用柴油机缸套冷却水泵模块			★★	
201	船用柴油机空气冷却器模块			★★	
202	船舶交流发电机组用发动机			★★★	
203	船舶与海上技术减少船舶推进系统损失的维护与试验	★★★★			
204	船用齿轮泵油封技术条件	★★★			
205	船用金属螺旋桨立式静平衡试验方法	★★★			
206	可调螺距螺旋桨桨毂组件静平衡试验方法	★★★			
207	可调螺距螺旋桨主推进系统技术要求	★★★			
208	定距浆侧向推进器装置	★★★			
209	全回转舵浆装置	★★★			
210	喷水推进装置技术条件	★★★			
211	造船船用螺旋桨制造公差第1部分：直径大于2.5M的螺旋桨	★★★★			
212	造船船用螺旋桨制造公差第2部分：直径大于0.8M小于2.5M的螺旋桨	★★★★			
213	液化石油气(LPG)和附件船只,游艇和其他小船用液化石油气(LPG)推进系统安装要求				

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
214				船舶燃油锅炉经济运行	★★
215				船用废气锅炉	★★
216				船用针形管辅锅炉	★★★
217				船用辅锅炉控制设备技术条件	★★★
218				船用辅锅炉全启式安全阀	★★★
219				船用辅锅炉热井	★★★
220				船用锅炉安全技术要求	★★★
221				船用锅炉水位调节器	★★★
222				船用压力水柜模块	★★★
223				船舶压缩空气系统模块	★★★
224				液化二氧化碳运输船用储罐	★★
225				船用液化天然气燃料罐	★★
226			D020602 锅炉与压力容器	液化气船液罐设计计算方法	★★
227				液化气船液罐支持结构设计要求	★★
228				液化气船再液化装置设计要求	★★
229				液化气船液罐强度和密性试验安全要求	★★
230				船用全压式液化气储罐热处理技术条件	★★
231				船用全压式液化气储罐焊接技术条件	★★
232				散装运输液化气体船舶液货监控及报警系统	★★
233				船用制氮装置通用技术条件	★★★
234				船用热井模块	★★★
235				船用燃油燃烧器用电加热器	★★★
236				化学品船用加热器	★★★
237				船用废气—电加热炉	★★★
238				油舱废气回收处理装置	★★★
239				热力压气式海水淡化装置	★★★
240				船舶饮用水净化器	★★★
241			D020603 舱室辅机与机舱设备	船用水源热泵空调机组	★★★
242				机舱独立箱柜设计要求	★★★
243				船舶变频供水装置	★★★
244				船用惰性气体洗涤塔	★★★
245			D020604 甲板机械	造船固定式旋臂起重机杂货装卸用船上安装型式	★★
246				造船和海上结构物悬臂起重机吊杆顶端装置固定型	★★
247				造船和海上结构物甲板机械舷梯绞车	★★
248				造船和海上结构物甲板机械术语和符号	★★
249				造船和海上结构物系泊绞车	★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
250				造船船用起货绞车	★★
251				转叶式舵机试验台技术要求	★★★
252				船舶锚机模块	★★★
253				打桩船吊桩绞车	★★★
254				打桩船锤启动绞车	★★★
255				打桩船吊锤绞车	★★★
256				打桩船吊软管绞车	★★★
257				海上结构物移动式近海装置锚绞车	★★★
258				船用拖曳式系统机电收放绞车	★★★
259				锚绞车试验台技术要求	★★★
260				船用龙门行走起重机	★★★
261				船用起重机试验台技术要求	★★★
262				船用折臂吊车	★★★
263			D020605 船舶消防设备	船舶火灾生命安全要求	★★★★
264				船用火灾探测报警系统	★★★★
265				船用光电感烟火灾探测器	★★★★
266				船用点型感温火灾探测器	★★★★
267				船舶自动喷水灭火系统	★★★★
268				船用对外消防离心泵	★★★
269				船用应急消防泵	★★★
270				船用手抬机动消防泵组	★★★
271				船用火灾声光报警器	★★★★
272				船用泡沫灭火系统用泡沫液	★★★★
273				散装液化气船用固定式干粉灭火系统	★★★★
274				船舶水消防系统试验方法	★★★★
275				船用固定式碳氢气体探测系统	★★★
276				船用固定式泡沫灭火系统试验方法	★★★
277				船用七氟丙烷灭火装置	★★★
278				船用惰性气体灭火装置	★★★
279				船舶固定式全淹没水基灭火系统	★★★
280				船用固定式局部细水雾灭火系统技术条件	★★★
281				船用固定式气体灭火系统通用技术条件	★★★
282				船用固定式二氧化碳灭火系统的维修和检测	★★★
283				船舶与海上技术船用厨房深油烹调设备灭火系统灭火试验	★★★
284				船舶舱室火灾探测器选用和配置原则	★★★
285				船用室内消火栓	★★★
286				船舶危险气体管理要求	★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级	
287				船舶和海上技术救生和消防设备船舶自动油雾检测器	★★★★	
288				船舶和海上技术船上消防队员的全套装备(防护服装、手套、靴子和头盔)	★★★★	
289				船舶与海上技术救生与消防船舶油雾探测器	★★★★	
290			D020606 船舶环保设备	船用收油机	★★★★	
291				船舶污水处理单元	★★★★	
292				船用功率超声污水处理设备	★★★★	
293				船舶中水回用处理系统技术条件	★★★★	
294				船舶灰水处理设备	★★★★	
295				船舶生活污水检验方法	★★★★	
296				船舶垃圾分类及排放处理要求	★★★★	
297				船用焚烧炉性能试验方法	★★★★	
298				船用焚烧炉烟气排放测量方法	★★★★	
299				船舶与海上技术海洋环境保护不同吊杆之间的连接适配器	★★★★	
300				船舶与海上技术海上环境保护撇油器性能试验第 1 部分: 动态水条件	★★★★	
301				船舶与海上技术海上环境保护撇油器性能试验第 2 部分: 静态水条件	★★★★	
302				船舶与海上技术海上环境保护撇油器性能试验第 3 部分: 高粘度油	★★★★	
303				船舶有毒液体物质排放要求	★★★★	
304				船舶有毒液体物质标准排放接头	★★★★	
305				船舶有毒液体物质处理设备	★★★★	
306				船舶有毒液体物质检测方法	★★★★	
307				船用设备消耗臭氧层物质排放控制要求	★★★★	
308				船舶 CO ₂ 排放控制要求	★★★★	
309				船舶 SO _x 排放控制要求	★★★★	
310				船用惰性气体发生装置	★★★★	
311				围油栏	★★★★	
312				船舶燃油舱保护设计要求	★★★★	
313				船舶和海上技术海洋环境保护围油栏第 1 部分: 设计要求	★★★★	
314				D020607 船舶管路附件	船用金属管道重力和真空排水系统	★★★★
315					船舶与海上技术船用热固树脂玻璃纤维管及附件	★★★★
316					船用阀门温压曲线图要求	★★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
317				船用阀门的面至面和端至端尺寸	★★★★
318				船用超低温截止阀	★★★★
319				船用超低温截止止回阀	★★★★
320				船用超低温不锈钢球阀	★★★★
321				船用超低温不锈钢闸阀	★★★★
322				船用超低温不锈钢蝶阀	★★★★
323				法兰端或对焊端通用球阀	★★★★
324				流量式阀位指示器	★★★★
325				对夹式、凸耳对夹式和双法兰式止回阀	★★★★
326				法兰、螺纹和对焊连接的金属球阀	★★★★
327				法兰、螺纹、对焊接连接和阀体加长连接的紧凑型钢制闸阀	★★★★
328				船用不锈钢球阀	★★★★
329				船用插销式快关阀	★★★★
330				船用大口径自密式通海阀	★★★★
331				船用弹性座封闸阀	★★★★
332				船用铸钢蝶阀型止回阀	★★★★
333				船用法兰、螺纹和焊接端连接的阀门	★★★★
334				船用法兰偏心半球阀	★★★★
335				船用金属密封蝶阀	★★★★
336				船用气动减压阀	★★★★
337				波纹管式快关阀	★★★★
338				波纹管式快开阀	★★★★
339				船用液动紧急切断阀	★★★★
340				船用可闭式弹簧止回阀	★★★★
341				油舱透气管防溢装置	★★★★
342				船用软管接头阀	★★★★
343				救生艇气压平衡阀	★★★★
344				超低温不锈钢管接头	★★★★
345				超低温管路支架	★★★★
346				超低温管路止动器	★★★★
347				附壁式漏水口	★★★★
348				船用玻璃钢管支架	★★★★
349				对焊端部	★★★★
350				锻制不锈钢对焊管件	★★★★
351				液化天然气船用深冷管系试验要求	★★★★
352				管路补偿接头选用和安装要求	★★★★
353				船舶与海上技术管道中垫密机械接头附件性能	★★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
354				船舶与海上技术管路系统用垫密机械接头性能	★★★
355				承插焊接和螺纹连接的锻造管配件	★★★
356				管道法兰用环垫式、螺旋缠绕式和夹层式金属垫片	★★★
357				整体加强锻制分支引出端管件承插焊式、螺纹式与对焊式接头	★★★
358				船用管法兰和法兰管件	★★★★
359				孔板法兰	★★★
360				化学品船液货装卸系统管路选用要求	★★★
361				船用塑料耐火通舱管件	★★★
362				造船和海上结构物饮用水箱注水接头第2部分：组件	★★
363				船舶和海上技术法兰连接金属阀门面对面尺寸和面对中心尺寸	★★
364				船舶和海上技术船舶起重机械齿轮松动一般要求	★★
365				船舶和海上技术船舶起重机械齿轮松动挂钩	★★
366				船舶和海上技术船舶起重机械齿轮松动钩环	★★
367				船舶和海上技术船舶起重机械齿轮松动带轮	★★
368				船舶和海上技术管道和机械压载水采样和分析第1部分排放采样端口	★★
369				船用气动阀门遥控系统	★★★★
370				造船钢管管路法兰焊接通舱管 PN6、PN10 和 PN16	★★
371			D020608 液 压与气动元 件	船舶与海上技术液压油系统清洁度等级和冲洗 导则	★★★★
372				船舶与海上技术液压油系统组装和清洗导则	★★★★
373				船舶与海上技术润滑油系统清洁度等级和清洗 导则	★★★★
374				船舶与海上技术润滑油系统和液压油系统颗粒 污染物取样和清洁度判定导则	★★★★
375				船用内曲线径向滚柱式低速大转矩液压马达	★★★★
376				船用绞车液压张力控制阀组	★★★★
377				船舶液压泵站模块	★★★★
378				船用组合式液压缸	★★★★
379				船用多级伸缩式液压缸	★★★★
380				船用调速阀	★★★★
381				船用防爆电磁阀	★★★★
382				船用高水基液液（油）技术条件	★★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
383				船用高压安全溢流阀组	★★★
384				船用数字控制阀技术条件	★★★
385				船用液压油箱	★★★
386				船舶液压舵机用平衡阀	★★★
387				船用控制气源净化装置	★★★
388				船用蓄能器技术条件	★★★
389				造船和海上结构物跨架轴承和导向支承轴承的耳轴件	★★★
390			D020609 船舶电气系统及设备	船舶电气装置第 505 部分：特殊性能移动式近海钻探装置	★★★
391				船舶电气装置第 506 部分：特殊性能船舶载运特别危险品及散装危险品	★★★
392				船桥报警及显示装置基本要求	★★★★★
393				船用电气设备塑料选用要求	★★★
394				A 级防火结构电缆贯穿部位设计基本要求	★★★
395				船舶电气设备第 301 部分：设备发电机和电动机	★★★
396				船用发电装置动力管理系统	★★★
397				船用应急发电机技术条件	★★★
398				船用低噪声汽轮高速发电机技术条件	★★★
399				船用大功率低噪声发电模块设计要求	★★★
400				船用发电设备控制要求	★★★
401				船舶智能化交流不间断电源技术条件	★★★
402				船用冗余式不间断电源	★★★
403				船用正弦波逆变电源	★★★
404				船舶发电机组用干式交流负载	★★★
405				船用中高压设备中高压变压器	★★★
406				船舶电站调频调载装置	★★★
407				船用发电机用全数字式电压调节装置要求	★★★
408				船舶电动中频电源双馈变频调速装置要求	★★★
409				船舶电气设备高压岸电连接系统	★★★
410				船用中高压设备中压配电板	★★★
411				船用中高压设备交流高压断路器	★★★
412				船用中高压设备有源电力滤波器	★★★
413				船用中高压设备隔离开关	★★★
414				船舶电站自动控制装置	★★★
415				船用自动化设备环境试验通则	★★★
416				船用绝缘监测装置设计要求	★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
417				船用单人驾控台通用技术条件	★★
418				船用旋转开关	★★
419				船用发动机转速表	★★
420				船用 LED 灯	★★
421				船用货物灯	★★
422				船用探照灯和投光灯配置要求	★★★★
423				救生艇筏和救助艇灯	★★★★★
424				救生艇和救助艇用探照灯	★★★★★
425				船用防爆灯控制开关	★★★★
426				船用小型防水开关	★★★★
427				船舶及海洋平台用直升机助降灯具	★★★★
428				船舶及海洋平台用直升机助降灯控制设备	★★★★
429				船舶及海洋平台用直升机红外线信号助航通信设备	★★★★
430				船用变频电缆一般规定	★★★★
431				船舶电气装置第 390 部分：电缆贯穿装置防火型式试验程序	★★★★
432				船舶和近海设施用变频器电缆	★★★★
433				船舶电气箱用电缆贯穿附件	★★★★
434				盖式穿线管	★★★★
435				船舶可移式舷灯架	★★★★
436				船舶电气设备电气安装操作一般要求	★★★★★
437				船舶电站监控系统技术条件	★★
438				半潜船浮箱水密电缆贯通件及电缆连接设计与安装要求	★★★★
439			D020610 船舶导航设备	船舶航迹操纵控制系统性能及测试要求	★★★★
440				船舶与海上技术雷达反射器第 2 部分：主动型	★★★★
441				船舶与海上技术船用磁罗经罗经柜方位读数仪	★★★★
442				船舶与海上技术导航和船舶运行船舶操纵第 1 部分：一般概念、数量和试验条件	★★★★
443				船舶与海上技术导航和船舶运行船舶操纵第 2 部分：转向和偏航检验	★★★★
444				船舶与海上技术导航和船舶运行船舶操纵第 3 部分：偏航稳性和操舵	★★★★
445				船舶与海上技术导航和船舶运行船舶操纵第 4 部分：停止、加速和穿越	★★★★
446				船舶靠泊控制系统	★★★★★
447				船用航行数据记录仪	★★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
448				船舶与海上技术航行数据记录仪操作和安装指南	★★★
449				海上导航和无线电通信设备及系统航速和距离测量设备 (SDME) 性能要求、测试方法和要求的测试结果	★★★
450				海上导航和无线电通信设备及系统航线控制系统操作和性能要求、试验方法和要求的检验结果	★★★
451				海上导航和无线电通信设备及系统不与 IMO SOLAS 第 V 章相符的船用雷达性能要求、测试方法和试验结果要求	★★★
452				海上导航和无线电通信设备及系统电子海图显示和信息系统 (ECDIS) 操作要求和性能要求, 测试方法和要求的测试结果	★★★
453				海上导航和无线电通信设备及系统集成桥系统 (IBS) 操作和性能要求、测试方法和要求的测试结果	★★★
454				海上导航和无线电通信设备及系统综合导航系统操作和性能要求、测试方法和试验结果要求	★★★
455				海上导航和无线电通信设备与系统全球导航卫星系统 (GNSS) 第 4 部分: 船载 DGPS 和 DGLONASS 海上无线电信号接收设备性能要求、测试方法和要求的测试结果	★★★
456				海上导航和无线电通信设备及系统船用航行数据记录仪第 1 部分: 性能要求、测试方法和要求的测试结果	★★★
457				海上导航与无线电通信设备和系统船用航行数据记录仪第 2 部分: 简易式航行数据记录仪 (S-VDR) 性能要求试验方法和要求和试验结果	★★★
458				海上导航与无线电设备和系统自动识别系统的 B 级船用设备第 1 部分: 载波检测时分多址技术	★★★
459				海上航海和无线电通信设备和系统全球航海卫星系统 (GNSS) 第 2 部分: 全球航海卫星系统 (GLONASS) 接收设备性能标准、试验方法和要求的试验结果	★★★
460				航海和无线电通信设备及系统航线控制系统操作和性能要求、试验方法和要求的试验结果	★★★
461				救生磁罗经	★★★★
462				综合船桥系统布局及相关设备配置要求	★★★
463				船舶与海上技术螺旋桨轴转速指示器	★★
464				船舶与海上技术螺旋桨螺距指示器	★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
465				船舶综合信息系统通用要求	★★★
466				船用罗兰 C 接收器最低性能标准测试方法和要求的测试结果	★★★
467				船舶和海上技术航向变化率指示器	★★★
468				船舶和海上技术航海数据记录仪(VDR)的操作和安装用指南	★★★
469			D020611 船舶通信设备	船舶与海上技术离船系统通信手段	★★★
470				海上遇险和安全系统第 4 部分: INMARST-C 船用站和 INMARSAT 增强群呼叫装置操作和性能要求测试方法和要求的测试结果	★★★
471				海上遇险和安全系统第 5 部分: INMARSAT-E 通过 INMARSAT 系统对紧急情况位置指示的无线电信标的操作操作和性能要求测试方法和要求的测试结果	★★★
472				海上遇险和安全系统第 6 部分: 船用导航、气象预报和应急信息接收设备用窄带直接打印电报设备海上搜救与救援操作和性能要求测试方法和要求的测试结果	★★★
473				海上遇险和安全系统第 7 部分: 船用超高频无线电发射机与接收机操作和性能要求测试方法和要求的测试结果	★★★
474				海上遇险和安全系统第 8 部分: 船用数字选择呼叫中频、中高频和和超高频监控接收设备操作和性能要求测试方法和要求的测试结果	★★★
475				海上遇险和安全系统第 9 部分: 电话、数字选择呼叫机和窄带直接打印机用中频和高频船用发射机与接收机操作和性能要求测试方法和要求的测试结果	★★★
476				海上遇险和安全系统第 10 部分: INMARSAT-B 船载站设备操作和性能要求测试方法和要求的测试结果	★★★
477				海上遇险和安全系统第 12 部分: 救生艇用便携式双路超高频无线电话操作和性能要求测试方法和要求的测试结果	★★★
478				海上遇险和安全系统第 13 部分: INMARSAT F77 船载站设备操作和性能要求测试方法和要求的测试结果	★★★
479				海上遇险和安全系统 (GMDSS) 第 14 部分: AIS 搜救发射机 (AIS-SART) 操作和性能要求试验方法和要求的试验结果	★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
480				航海和无线电通信设备及系统 D 级数字选择呼叫甚高频无线电话	★★★
481				航海和无线电通信设备及系统数字接口第 1 部分: 单一扩音器和复合听声器	★★
482				航海和无线电通信设备及系统数字接口第 2 部分: 单发话器和多受话器高速传输	★★
483				航海和无线电通信设备及系统数字接口第 3 部分: 串行数据指令网络	★★
484				航海和无线电通信设备及系统数字接口第 400 部分: 复合扩音器和复合听声器船舶系统互联概述和一般要求	★★
485				航海和无线电通信设备及系统数字接口第 401 部分: 复合扩音器和复合听声器船舶系统互联应用轮廓	★★
486				航海和无线电通信设备及系统数字接口第 402 部分: 复合扩音器和复合听声器船舶系统互联文件和试验要求	★★
487				航海和无线电通信设备及系统数字接口第 410 部分: 复合扩音器和复合听声器船舶系统互联传输轮廓要求和基本传输轮廓	★★
488				航海和无线电通信设备及系统数字接口第 420 部分: 复合扩音器和复合听声器船舶系统互联配套标准要求和基本配套标准	★★
489				船舶与海上技术海上撤离系统通信方法	★★★★
490				海上导航及无线电通信设备和系统航线控制系统操作和性能要求、试验方法及要求的试验结果	★★★★
491				船舶和海上技术舷侧设备和系统用船舶通信网络装置导则	★★★★
492			D020612 船舶水声设备	水声通信机	★★★★
493				船舶和海上技术声音接收系统	★★★★
494				船舶和海上技术船用回声探测设备	★★★★
495			D020613 船舶舾装元件	应急拖带用导缆孔	★★★★
496				深海工程船定位用吊锚装置	★★★★★
497				深水定位锚技术要求	★★★★
498				铸钢锚唇厚度选取	★★★★
499				液货船系泊索配置	★★★★★
500				船舶和海上技术船舶停泊和拖航设备导缆器	★★★★
501				船舶和海上技术船舶停泊和拖航设备巴拿马拖缆孔	★★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
502				船舶和海上技术船舶停泊和拖航设备闭式导缆口	★★★
503				船舶和海上技术船舶下锚和拖航设备带上滚轮的通用导缆器	★★★
504				船舶和海上技术船舶下锚和拖航设备无上辊的通用导缆器	★★★
505				船舶和海上技术-船舶系泊和拖带设备-导缆滚轮	★★★
506				船舶和海上技术船舶下锚和拖航设备码头滚轮导缆器	★★★
507				船舶和海上技术船舶下锚和拖航设备基架导缆器	★★★
508				船舶和海上技术船舶下锚和拖航设备十字形缆桩	★★★
509				船舶和海上技术船舶下锚和拖航设备嵌入式缆柱(钢板式)	★★★
510				船舶和海上技术船舶下锚和拖航设备嵌入式缆柱(铸造式)	★★★
511				集装箱船绑扎桥	★★★
512				集装箱绑扎件存放架	★★★
513				应急拖带装置	★★★
514				被拖船舶拖曳设备	★★★
515				船用钢丝绳隔振器	★★★
516				船舶管弄小车	★★★
517				船舶和海上技术船舶下水气囊	★★★
518				滚装船用坡道水密门	★★★
519				带通风栅的隔声门	★★★
520				A60 级带逃生口防火门	★★★★
521				H120 级船用防火窗	★★★
522				便携式货舱检查梯	★★★
523				滚装船用跳板	★★★
524				船舶与航海技术船舶矩形窗加热玻璃	★★
525				造船直立钢梯	★★
526				造船和海上结构物旋转视窗	★★
527				船舶和航海技术耐火结构的窗和舷窗	★★
528				船舶和航海技术防风雨的单扇钢门	★★
529				船舶驾驶室窗户玻璃窗格的热空气加热	★★
530				船舶和海上技术窗户和舷窗用热钢化安全玻璃	★★
531				造船和海上结构物标准阶梯级	★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
532				救生艇脱缆式自由漂浮释放装置	★★★★
533				救助艇吊艇架装置	★★★★
534				救生艇绞车	★★★★
535				个人漂浮装置第 1 部分：海洋船救生衣安全要求	★★★
536				个人漂浮装置第 2 部分：275 级救生衣安全要求	★★★
537				个人漂浮装置第 3 部分：150 级救生衣安全要求	★★★
538				个人漂浮装置第 4 部分：100 级救生衣安全要求	★★★
539				个人漂浮装置第 5 部分：50 级浮具安全要求	★★★
540				个人漂浮装置第 6 部分：特种用途救生衣和浮具安全要求和附加试验方法	★★★
541				个人漂浮装置第 7 部分：材料和部件安全要求和试验方法	★★★
542				个人漂浮装置第 8 部分：附件安全要求和试验方法	★★★
543				个人漂浮装置第 9 部分：试验方法	★★★
544				个人漂浮装置第 10 部分：个人漂浮装置和其他有关装备的选择和应用	★★★
545				船用工作救生衣	★★★★
546				船用儿童救生衣	★★★★
547				气胀式撤离通道风险评估方法	★★★★
548				气胀式撤离通道技术条件	★★★★
549				船舶与海上技术水压释放装置	★★★
550				船舶与海上技术充气救生设施的充气系统	★★★
551				垂直式海上撤离系统技术条件	★★★★
552				船舶与海上技术烟雾救生设施产品的测试、检验和标识	★★★★
553				船舶与海上技术船用呼吸器第 1 部分：船用紧急逃生呼吸器（EEBD）	★★★
554				船舶与海上技术船用呼吸器第 2 部分：船上消防员用自给式呼吸器	★★★
555				船舶与海上技术船用呼吸器第 3 部分：符合 IMO IBC 及 IGC 规则要求的自给式呼吸器（安全设备）	★★★
556				船舶与海上技术船用呼吸器第 4 部分：符合 IMO IBC 及 IGC 规则要求的自给式紧急逃生呼吸器	★★★
557				船舶和海上技术信号救生设备发生设备的试验检查和标记	★★★
558				船舶和海上技术救生艇和救生船用救生设备	★★★

序号	子体系	标准门类	标准类别	标准名称	优先级
559				船舶和海上技术救生和消防逐步复位火灾探测器	★★★
560				船舶和海上技术吊架降落救生筏下水装置	★★★
561				船用厨房钢质家具水盆、排污管	★★★
562				船用厨房钢质家具抽屉和门	★★★
563				船用厨房钢质家具垃圾筒（箱）	★★★
564				船用防静电构架地板	★★★
565				货船内装工程评价项目及要 求	★★★
566				客船内装工程评价项目及要 求	★★★
567				船用螺旋风管	★★★
568				造船机械设备空间和管道的 舱底泥盒一般设计特点	★★★

附件 3

广东省高端装备制造产业标准化路线图

标准化路线图类似于产业技术路线图,是指运用简洁的图形、表格、文字等形式描述标准化的步骤或标准化相关环节之间的逻辑关系。标准化路线图可以使产业利益相关方更清晰地理解产业标准化未来的工作目标及方法。

广东省高端装备制造产业标准化路线图应切合广东省高端装备制造产业的产业特点,并在深入调研产业标准化需求的基础上进行设计和规划。标准化路线图的制定,为产业标准化未来的发展方向指明道路,同时也为产业发展研究、政府管理提供参考。希望产业内部积极按照标准化路线图推进标准化事业的建设,真正提升标准化能力,制修订出一批关键标准服务于产业。

广东省高端装备制造产业标准化路线图是以《广东省贯彻落实〈中国制造 2025〉的实施意见》和《广东智能制造发展规划(2015-2025)》等文件为依据,按时间和标准化内容两个维度设计,将近期(2015-2016年),中期(2017-2020年)和远期(2021-2025年)的标准化事项进行总体规划。

根据高端装备产业技术发展与应用概况、国外标准化现状、国内标准化现状的研究分析,广东高端装备产业标准化 SWOT 分析及面临的主要问题,制定广东开展高端装备制造产业标准化总体路线图,针对产业关键技术、产品、市场、应用等存在的主要问题

题，分别从“标准化研究、平台建设、关键标准制修订、政策措施、专家队伍与专业人才建设等五个方面确定广东省高端装备制造产业标准化的战略推进进程和目标。

一、广东省智能制造装备产业标准化路线图

广东省智能制造装备产业标准化路线图见图 3.1 所示。

二、广东省航空装备产业标准化路线图

广东省航空装备产业标准化路线图见图 3.2 所示。

三、广东省轨道交通装备产业标准化路线图

广东省轨道交通装备产业标准化路线图见图 3.3 所示。

四、广东省海洋工程装备与船舶制造产业标准化路线图

广东省海洋工程装备与船舶制造产业标准化路线图见图 3.4 所示。

标准化重要内容	2015-2016年	2017-2020年	2021-2025年
智能制造装备制 造标准化研究	<p>依托省内标准化研究机构和智能制造装备龙头企业，开展智能制造装备标准现状及需求研究。</p> <p>开展智能制造装备国际标准和国外标准、先进企业标准研究。</p> <p>依据国家智能制造装备产业规划，重点支撑广东省智能制造装备产业发展。从顶层设计出发，构建广东省智能制造装备标准体系。</p> <p>开展产业标准项目预立项征集、研制标准制修订建议表。</p>	<p>围绕广东省智能制造装备优势产业及其产业基地建设，推广智能制造装备标准体系实施、监督检查和持续改进。</p> <p>智能制造装备产业内企业开展“标准化良好行为企业”构建。</p> <p>分领域开展智能制造装备标准体系构建，推动智能制造装备产业标准化协调发展。</p> <p>开展智能制造装备关键技术与标准协同设计、研究，探索战略性新兴产业的标准化预研机制。</p>	
平台建设	<p>制造装备“数控一代”升级及其标准转化</p> <p>制造装备“智能一代”升级及其标准转化</p> <p>开展生产线的自动化改造，加快“机器人”进程，促进具备自主知识产权装备的标准化。</p> <p>开展标准水平分析比较和标准实施效益评估工作，探索标准化促进企业技术创新机理。</p> <p>全国铸造机械标委会 TC186/SC2</p> <p>广东省自动化系统与集成标准化技术委员会</p> <p>广东省电力电气专业标委会</p> <p>广东省铸造机械标委会</p> <p>广东省现代农业机械标委会</p> <p>广东省智能机器人标委会</p> <p>标准化技术委员会建立</p>	<p>以广东省智能制造装备相关标准化技术委员会为依托，加强产业标准化工作，提升标准化能力和水平。</p> <p>以省级标委会为基础，加大与国家、国际相关技术组织沟通，推进我省智能制造装备企业参与国家、行业、以及国际的标准化工作。</p> <p>以省级标委会为平台，促进企业形成标准化自我提升机制，促进企业标准化平台的构建。</p>	
关键标准制修订	<p>依托标准化技术委员会和信息服务平台，建立集标准研究、宣传、标准制修订、试点与实施一体化的广东省智能制造装备标准化创新服务平台。</p> <p>积极与国家级智能装备研究院、华南智能机器人创新研究院等研究机构共建平台，开展关键标准研制及产品认证体系建设。</p> <p>形成标准体系明细表，建立产业标准制修订预立项建议表。</p>	<p>完成基础标准和通用标准的立项，征集产业相关企业参与标准的制定工作，如：①工业机器人关键零部件、安全要求；②数控系统及功能部件；③数字工厂；服务型制造等新型制造模式的建模；④新型感知系统架构；⑤伺服和执行部件如高精度液压件、智能化调高；⑥工业操作系统、工业软件集、安全测评体系；⑦设备可靠性检测方法等试验方法类标准；⑧智能化改造评估标准。</p> <p>按照规划推动关键产品标准制修订，如：①高精度压力、流量、物位、成份仪表与高可靠性执行器；②工业互联网定义；③五轴及以上高档加工中心；④高精度工作母机；⑤工业机器人本体及应用集成类产品；⑥高端专用设备，如半导体器件及集成电路精密封装、贴装、检测设备；平板显示器生产设备、新型节能环保陶瓷、玻璃建材机械、先进注塑成型设备、高精度模具加工设备等。</p>	<p>依托广东省智能制造示范基地等产业集群，推动成立标准联盟，积极开展综合标准化试点项目。</p>
政策措施	<p>发布广东省智能制造装备产业标准体系和技术路线图。</p> <p>围绕可靠性、互换性和安全性等关键技术要求，设立智能制造装备科研项目 and 科研专项支持资金，推动企业参与相关技术研发，并形成技术标准。</p>	<p>出台智能制造装备标准化研究扶持政策建议，依托标准化技术委员会、技术联盟等机构，加大智能制造装备产业标准化活动支持力度。</p> <p>针对广东省智能制造装备产业基地的定位及发展需要，制定标准化专项扶持政策。</p>	
专家队伍及专业 人才建设	<p>组建专业化和标准化人才库。</p> <p>整合智能制造装备行业各领域技术专家、标准化机构专家，依托标准化技术委员会组建智能制造装备产业专家库。</p> <p>培养复合型人才。</p>	<p>利用培训、联合培养、实操等手段，培养出一批既懂智能制造技术，又熟知标准化的复合型人才。</p>	

图 3.1 广东省智能制造装备产业标准化路线图

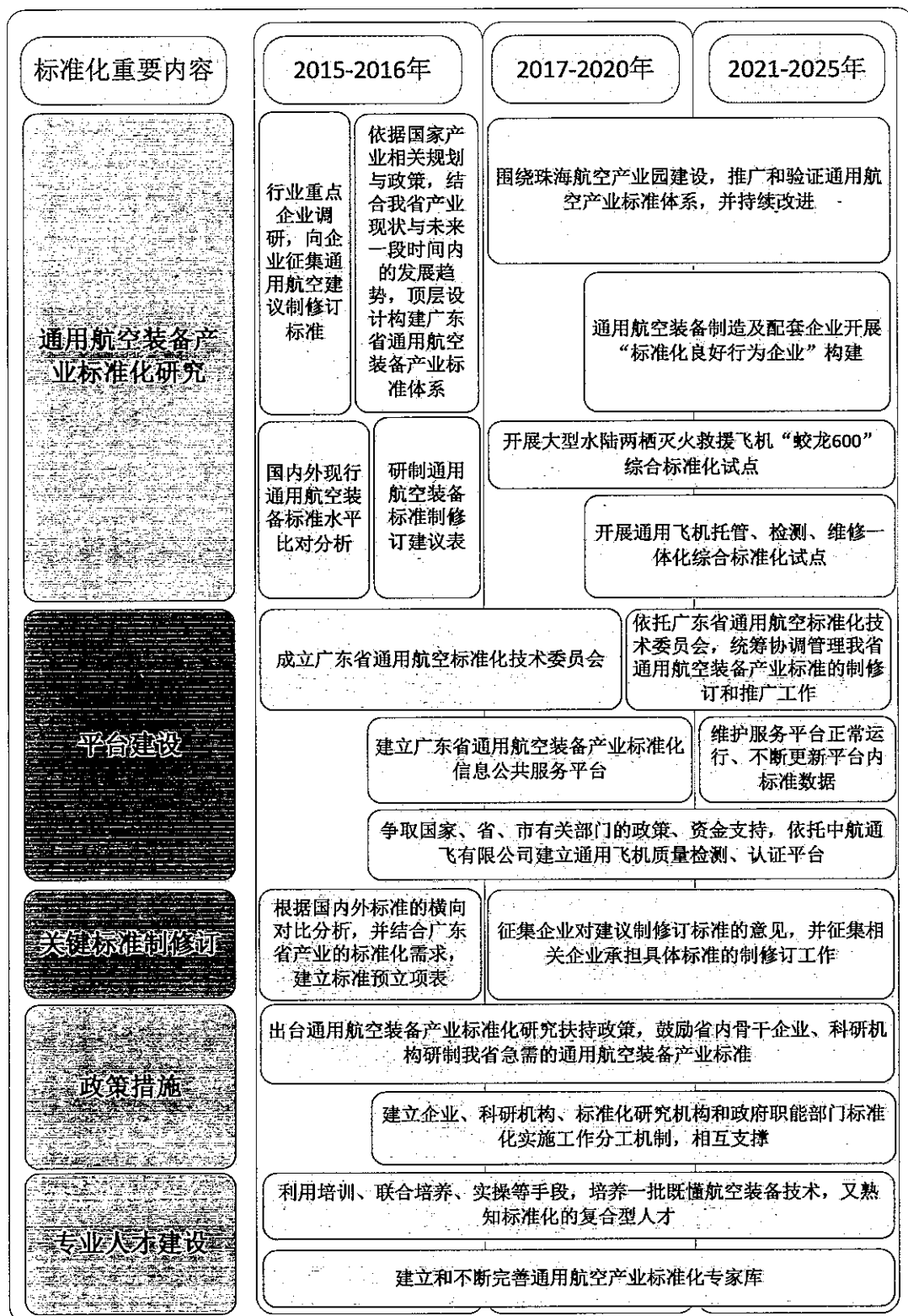


图 3.2 广东省航空装备产业标准化路线图

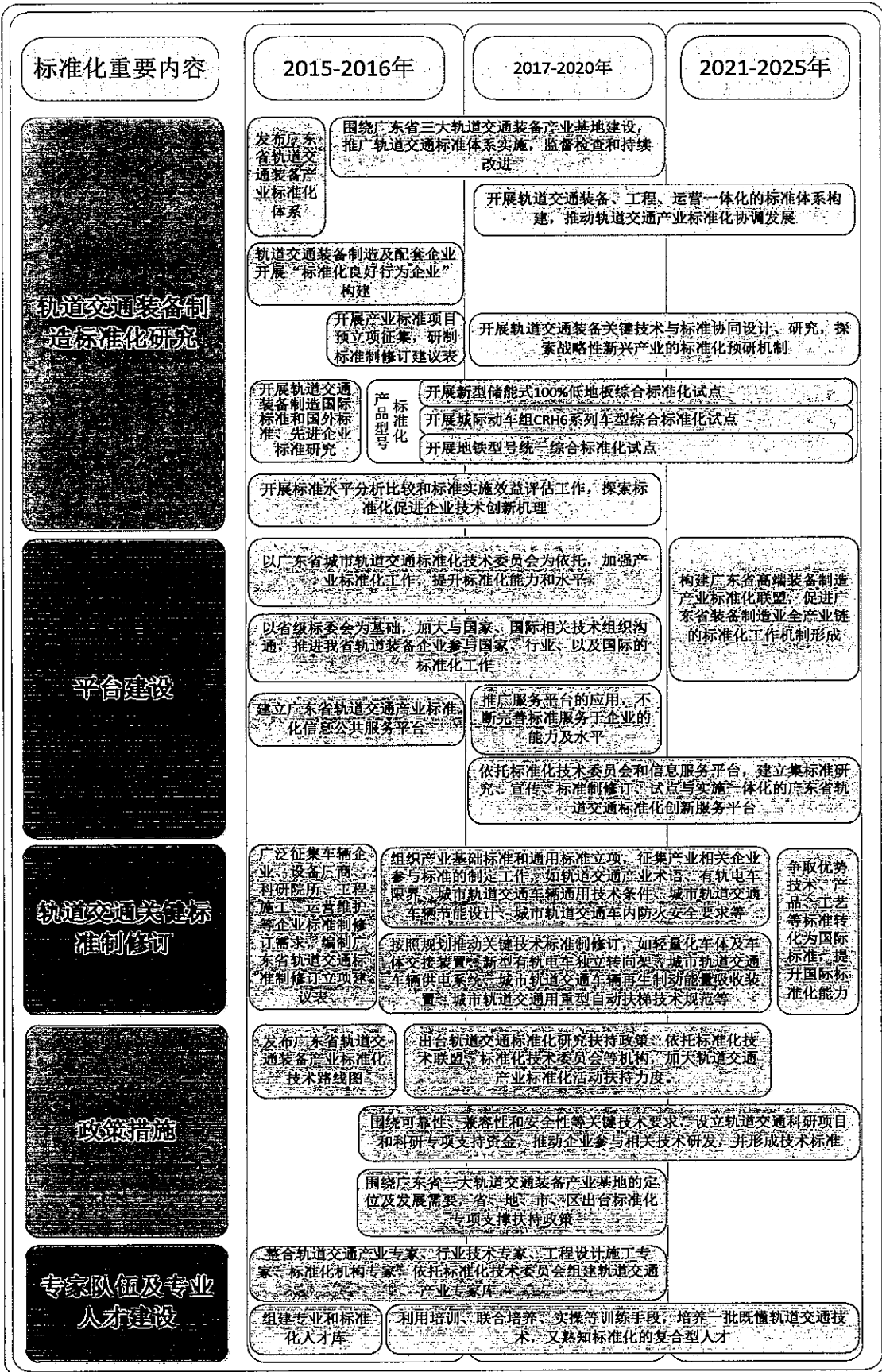


图 3.3 广东省轨道交通装备产业标准化路线图

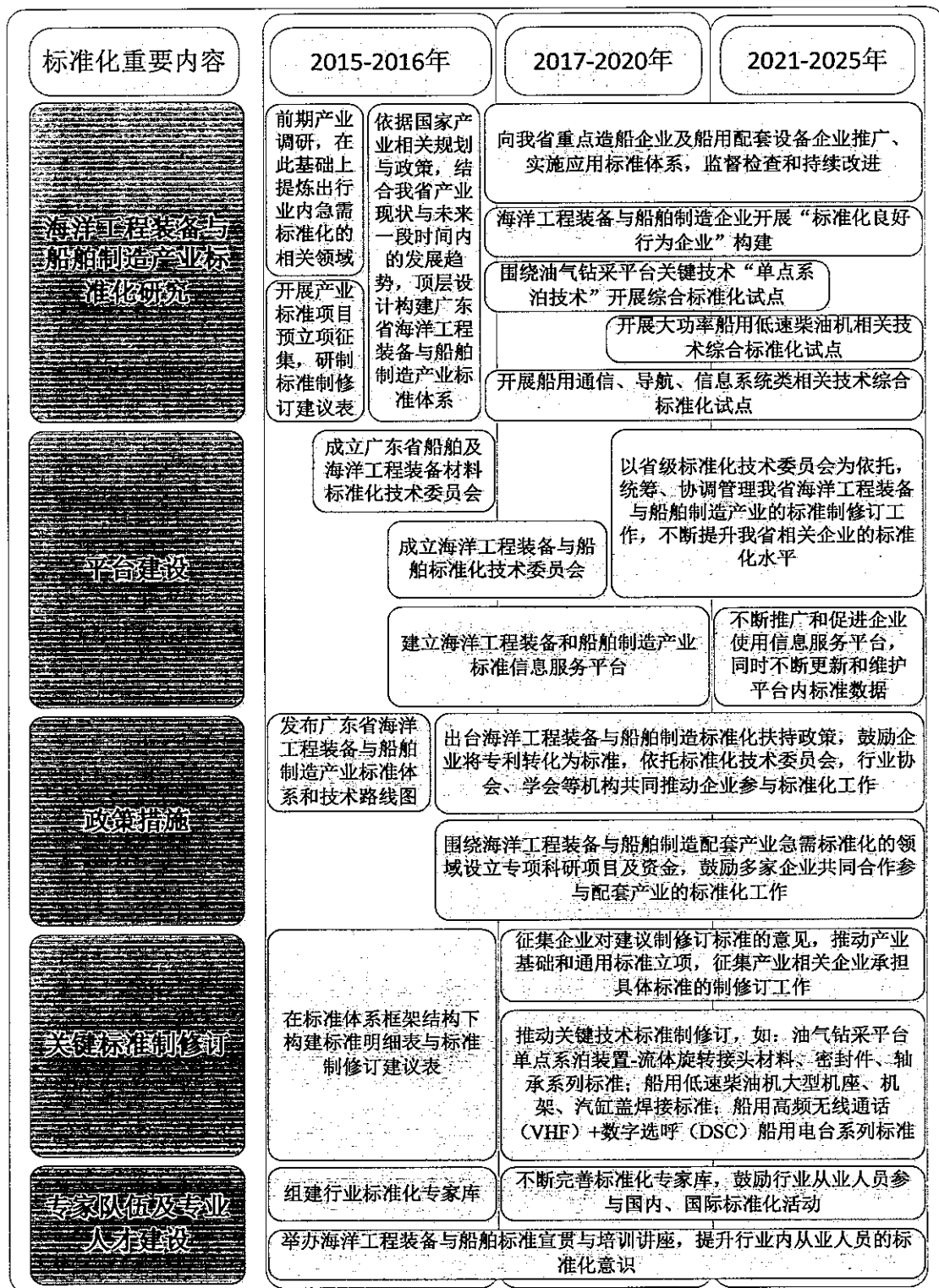


图 3.4 广东省海洋工程装备与船舶制造产业标准化路线图

公开方式：主动公开