

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工

建设项目

建设单位(盖章): 揭阳市钛钛电器有限公司

编制日期: 2025年4月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1745552028000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	jh2i2m		
建设项目名称	揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目		
建设项目类别	30—067金属表面处理及热处理加工		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	揭阳市钛钛电器有限公司		
统一社会信用代码	91445202MAEFW4B1XK		
法定代表人(签章)	黄喜生		
主要负责人(签字)	黄跃驯		
直接负责的主管人员(签字)	黄跃驯		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	佛山市崇境环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91440604MAD1MMU32B		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王略	0352024053600000033	BH071763	王略
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王略	全本报告	BH071763	王略

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 佛山市崇境环境科技有限公司 （统一社会信用代码 91440604MADTMMU32B）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目 环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 王略（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 03520240536000000033，信用编号 BH071763），主要编制人员包括 王略（信用编号 BH071763）1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）： 佛山市崇境环境科技有限公司

2025年4月18日



照執業營

(副本)(副本号:1-1)

统一社会信用代码
91440604MA5D7M132H

名称 佛山市崇境环境科技有限公司 注册资本 壹佰万元人民币

有限公司(自然人独资)
成立日期 2024年07月25日

佳人代起風雲所中縣三層1號101室（原新嘉坡路55號）

登记机关

A circular red stamp with the text "上海市浦东新区市场监督管理局" around the perimeter and "2024年1月24日" in the center.

國家新編藏書目錄

中華人民共和國農業部

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

环境影响评价工程师
Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，
表明持证人通过国家统一组织的考试，
取得环境影响评价工程师职业资格。

姓 名： 王略
证件号码： 360424198606090014
性 别： 男
出生年月： 1986年06月
批准日期： 2024年05月26日
管 理 号： 0352024053600000033





202503123544464349

广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

姓名	王略		证件号码	360424198606090014			
参保险种情况							
参保起止时间		单位			参保险种		
					养老	工伤	失业
202410	-	202503	佛山市:佛山市崇境环境科技有限公司	6	6	6	
截止		2025-03-12 08:26，该参保人累计月数合计			实际缴费 6个月,缓 缴0个月	实缴数 6个月,缓 缴0个月	实际缴费 6个月,缓 缴0个月

备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）



证明时间

2025-03-12 08:26

网办业务专用章

编 制 单 位 承 诺 书

本单位 佛山市崇境环境科技有限公司（统一社会信用代码 91440604MADTMMU32B）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况发生变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章)：佛山市崇境环境科技有限公司



— 3 —

编 制 人 员 承 诺 书

本人王略（身份证件号码 360424198606090014）郑重承诺：本人在佛山市崇境环境科技有限公司单位（统一社会信用代码 91440604MADTMMU32B）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的

承诺人(签字): 王略

2025年4月18日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目		
项目代码	2505-445200-04-01-852852		
建设单位联系人	黄跃驯	联系方式	[REDACTED]
建设地点	揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段		
地理坐标	东经 <u>116</u> 度 <u>26</u> 分 <u>17.989</u> 秒，北纬 <u>23</u> 度 <u>31</u> 分 <u>31.185</u> 秒		
国民经济行业类别	C3382 金属制餐具和器皿制造； C3360 金属表面处理及热处理加工	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33-66、金属制日用品制造 338—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）；“67 金属表面处理及热处理加工 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准 / 备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	300	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	10	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	1200
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		

规划及规划环境影响评价符合性分析	无
其他符合性分析	<p>1、与《产业结构调整指导目录（2024年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第7号）相符合性分析</p> <p>本项目为金属表面处理及热处理加工，查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中所限值类、淘汰类，即属于允许类。同时，对照工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》第一批、第二批、第三批、第四批，本项目所用设备不属于其中的淘汰落后设备，所用工艺及产品不属于《市场准入负面清单（2025年版）》发改体改规〔2025〕466号。</p> <p>因此，该项目符合国家和地方的有关产业政策规定。</p> <p>2、地方性法规的符合性分析</p> <p>①政策的符合性</p> <p>根据《广东省环境保护规划纲要（2006—2020年）》及《揭阳市环境保护和生态建设“十四五”规划》，项目建设符合所在地县级以上生态环保规划和环境功能区的要求，不在省生态环境厅规定的局部禁批范围之内。</p> <p>②土地使用的合法性分析及规划符合性</p> <p>本项目位于揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段。根据《揭阳市国土空间总体规划（2021—2035年）-26中心城区土地使用规划图》，所在地为工业用地。本项目周围环境空气质量、声环境、水环境质量良好，项目投入使用后对环境影响主要为废气、废水、噪声、固体废物，通过采取本报告中相关有效措施后，对环境影响不大。</p> <p>综上所述，项目符合产业政策要求，土地使用功能符合规划要求，选址合理。</p> <p>3、与环境功能区划相符合性分析</p> <p>项目受纳水体为榕江北河（吊桥河下2公里—揭阳炮台段），</p>

属 III 类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。本项目选址不在自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区。

项目喷淋废水经三级沉淀池处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准后，回用于喷淋工序不外排；震桶废水经自带沉淀装置处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准后，回用于震桶工序不外排；清洗废水经废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准后，回用于清洗工序不外排；生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及揭阳市区污水处理厂进水水质限值较严者后经市政管网进入揭阳市区污水处理厂进行处理。

本项目所在地属于二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准。项目抛光产生的废气收集后经袋式除尘+水喷淋除尘设施处理达标后 15 米高空排放，对周边大气环境影响较小；真空镀膜废气通过真空泵抽排呈无组织排放。

根据《关于印发揭阳市声环境功能区划（调整）的通知》（2021 年 8 月 3 日印发），项目为 3 类功能区，因为本项目按 3 类功能区进行评价，项目生产对现状声环境质量的增值影响较小，不影响区域声环境功能，因此本项目建设与声环境功能区要求相符。

综上，项目建设符合相关环境功能区划的要求。

4、与《关于做好环境影响评价制度与排污许可制度衔接相关工作的通知》（环办环评〔2017〕84号）相关要求相符性分析

表1-1 项目与《关于做好环境影响评价制度与排污许可制度衔接相关工作的通知》相关要求相符性分析

相关要求	本项目情况	相符性
一、环境影响评价制度是建设项目的环境准入门槛，是申请排污许可证的前提和重要依据。	项目委托了有资质单位承担该项目的环境影响评价工作，环评单位将环评报告报送至生态环境部门审批	相符

	排污许可制是企事业单位生产运营期排污的法律依据，是确保环境影响评价提出的污染防治设施和措施落实落地的重要保障		
	二、做好《建设项目环境影响评价分类管理名录》和《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年）的衔接，按照建设项目对环境的影响程度、污染物产生量和排放量，实行统一分类管理	根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），项目“三十、金属制品业33-66、金属制日用品制造338—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）；67金属表面处理及热处理加工其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，故应当编制环境影响报告表；根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目对应的“二十八、金属制品业33 80结构性金属制品制造331，金属工具制造332，集装箱及金属包装容器制造333，金属丝绳及其制品制造334，建筑、安全用金属制品制造335，搪瓷制品制造337，金属制日用品制造338，铸造及其他金属制品制造339（除黑色金属铸造3391、有色金属铸造3392）、其他”，需实施登记管理。实行登记管理的排污单位，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。	相符

5、三线一单相符性分析

（1）生态保护红线

根据《广东省生态保护红线》划定结果，项目所在区域不在划定的生态保护红线范围内，根据《广东省主体功能区划》粤府〔2012〕120号，项目所在区域，属于国家重点开发区域，不在主导生态功能区范围内，且不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区区内。

（2）环境质量底线

根据《2023年度揭阳市生态环境质量公报》，揭阳市环境空气质量监测六项评价指标均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)（及其2018年修改单中的相关规定）的二级标准，项目所在地

区域环境空气质量良好。地表水榕江北河古京北断面水质溶解氧、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮等污染因子有不同程度的超标，水质现状不能满足《地表水环境质量标准》中的III类水要求，表明榕江北河水质受到一定的污染。建设项目区域声环境质量较好，符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类要求。

项目喷淋废水经三级沉淀池处理后回用于喷淋工序不外排；震桶废水经自带沉淀装置处理后回用于震桶工序不外排；清洗废水经废水处理设施处理后回用于清洗工序不外排；生活污水经三级化粪池处理后经市政管网进入揭阳市区污水处理厂进行处理；项目抛光产生的废气收集后经袋式除尘+水喷淋除尘设施处理达标后15米高空排放，对周边大气环境影响较小。真空镀膜废气通过真空泵抽排呈无组织排放。生产设备噪声经有效减震、隔声；各类固废均能妥善处置。

(3) 资源利用上线

本项目运营期通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的清洁生产措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。

(4) 环境准入负面清单

项目所在地无环境准入负面清单，本项目为金属表面处理及热处理加工，查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中所限制类、淘汰类，即属于允许类。同时，对照工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》第一批、第二批、第三批、第四批，本项目所用设备不属于其中的淘汰落后设备，所用工艺及产品不属于《市场准入负面清单（2025年版）》发改体改规〔2025〕466号。因此，该项目符合国家和地方的有关产业政策规定。

综上，本项目符合“三线一单”控制条件要求。

6、与《揭阳市“三线一单”生态环境分区管控方案》（揭府办〔2021〕25号）相符性分析

(1) 项目与生态保护红线及一般生态空间相符性分析

本项目位于揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段，根据《揭阳市“三线一单”生态环境分区管控方案》（揭府办〔2021〕25号），项目所在地为重点管控区，不在优先保护区内。项目喷淋废水经三级沉淀池处理后回用于喷淋工序不外排；震桶废水经自带沉淀装置处理后回用于震桶工序不外排；清洗废水经废水处理设施处理后回用于清洗工序不外排；生活污水经三级化粪池处理后经市政管网进入揭阳市区污水处理厂进行处理；项目抛光产生的废气收集后经袋式除尘+水喷淋除尘设施处理达标后15米高空排放，对周边大气环境影响较小。真空镀膜废气通过真空泵抽排呈无组织排放。生产设备噪声经有效减震、隔声；各类固废均能妥善处置。对周边环境影响较小，故符合分区管控方案的要求。

(2) 项目与环境质量底线相符性分析

本项目所在区域大气环境现状能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单二级标准，项目废气收集后经袋式除尘+水喷淋除尘设施处理达标后15米高空排放，对周边大气环境影响较小，不会使环境空气质量低于《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准；声环境现状能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类标准。本项目喷淋废水经三级沉淀池处理后回用于喷淋工序不外排；震桶废水经自带沉淀装置处理后回用于震桶工序不外排；清洗废水经废水处理设施处理后回用于清洗工序不外排；生活污水经三级化粪池处理后经市政管网进入揭阳市区污水处理厂进行处理。不对周边水环境造成明显影响。各污染物排放经控制后能要求，不会触及环境质量底线。

(3) 项目与资源利用上线相符性分析

本项目运营过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，资源消耗量相对区域资源利用总量较少，且生产废水经处理达标后回用，符合提升资源能源利用效率的要求。

(4) 项目与全市生态环境准入清单相符性分析

本项目位于揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段。根据《揭阳市“三线一单”生态环境分区管控方案》和《揭阳市生态环境局关于印发揭阳市生态环境分区管控动态更新成果（2023年）的通知》揭市环【2024】27号，项目位于广东高新技术产业开发区重点管控单元（环境管控单元编码：ZH44520220003），广东高新技术产业开发区重点管控单元如下表1-2所示。

表1-2 项目与全市生态环境准入清单相符性分析

管控维度	管控要求	本项目情况	相符合性
区域布局管控	<p>1、【产业/鼓励引导类】单元重点发展总部经济、文化旅游、现代服务业，引导传统制造业转型升级。</p> <p>2、【产业/禁止类】禁止新建、扩建列入国家《产业结构调整指导目录》中的“淘汰类”和“限制类”项目，现有列入《产业结构调整指导目录》中的“淘汰类”项目限期退出或关掉。</p> <p>3、【水/禁止类】禁止新建、扩建电镀（含有电镀工序的项目）、印染、化学制浆、造纸、鞣革、冶炼、铅酸蓄电池、规模化畜禽养殖、危险废物处置及排放含汞、汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物的涉水重污染项目和存在重大环境风险、环境安全隐患的项目。</p> <p>4、【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区，严格限制新建钢铁、燃煤油火电、石化、储油库等项目，产生和排放有毒有害大气污染物项目，以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目；鼓励现有该类项目逐步搬迁退出。</p> <p>5、【大气/限值类】城市建成区不再新建每小时35蒸吨以下燃煤锅炉，其他区域禁止新建每小时10蒸吨及以下的燃煤锅炉。</p> <p>6、【大气/禁止类】高污染燃料禁燃区，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的高污染燃料设施应当改用天然气、页岩气、液化石油气、电等清洁能源。</p>	本项目属于金属表面处理及热处理加工，不属于新建、扩建电镀（含有电镀工序的项目）、印染、化学制浆、造纸、鞣革、冶炼、铅酸蓄电池、规模化畜禽养殖、危险废物处置及排放含汞、汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物的涉水重污染项目和存在重大环境风险、环境安全隐患的项目。项目生产过程中无使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料；无使用高污染燃料及燃煤锅炉。项目抛光产生的废气收集后经袋式除尘+水喷淋除尘设施处理达标后15米高空排放。真空镀膜废气通过真空泵抽排呈无组织排放。	相符
能源	1、【水资源/综合类】严格控制用	项目属于金属表面处理	相

	资源利用	<p>水总量，严格取水许可审批，对用水量较大的第三产业用水户全面实行计划用水和定额管理，逐步关停城市公共供水范围内的自备水源，引导城市工业、绿化、环卫、生态景观等使用再生水、雨水等其他水源。</p> <p>2、【土地资源/鼓励引导类】节约集约利用土地，控制土地开发强度与规模，引导工业向园区集中、住宅向社区集中。</p> <p>3、【能源/鼓励引导类】科学实施能源消费总量和强度“双控”，大力发展战略性新兴产业，推广绿色低碳运输工具。</p>	<p>及热处理加工，喷淋废水经三级沉淀池处理后回用于喷淋工序不外排；震桶废水经自带沉淀装置处理后回用于震桶工序不外排；清洗废水经废水处理设施处理后回用于清洗工序不外排；项目所在地为揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段，项目承诺近期将无条件服从城市规划、产业规划和行业环境整治要求，进行搬迁、产业转型升级或功能置换。</p>	符
	污染物排放监控	<p>1、【水/综合类】引榕干渠、榕江南河、仙桥河、梅溪河等重点流域实施水污染综合整治，完善仙梅污水处理厂配套管网，推进城镇生活污水管网全覆盖，因地制宜推动合流制排水系统雨污分流改造。</p> <p>2、【水/综合类】推进污水处理设施提质增效，现有进水生化需氧量（BOD）浓度低于100mg/L的城市生活污水处理厂，要围绕服务片区管网制定“一厂一策”系统化整治方案，明确整治目标，采取有效措施提高进水BOD浓度。</p> <p>3、【大气/鼓励引导类】引导五金、不锈钢制品等重点行业粉尘和废气治理设施升级，强化车间无组织排放粉尘和废气的收集和处理。</p> <p>4、【大气/限制类】现有VOC_s排放企业应提标改造，厂区内的VOC_s无组织排放监控点浓度应达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)的要求；现有使用VOC_s含量限值不能达到国家标准要求的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目鼓励进行低VOC_s含量原辅材料的源头替代（共性工厂及国内外现有工艺均无法使用低VOC_s含量溶剂替代的除外）。</p> <p>5、【大气/限制类】现有VOC_s重点排放源实施排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOC_s初始排放速率大于等于3千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%。</p>	<p>项目属于金属表面处理及热处理加工。喷淋废水经三级沉淀池处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准后，回用于喷淋工序不外排；震桶废水经自带沉淀装置处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准后，回用于震桶工序不外排；清洗废水经废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准后，回用于清洗工序不外排；生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及揭阳市区污水处理厂进水水质限值较严者后经市政管网进入揭阳市区污水处理厂进行处理。</p>	相符

	6、【大气/限制类】生物质锅炉应达到《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中燃生物质成型燃料锅炉的排放要求。		
环境风险防控	1.【水/综合类】完善市区榕江、引榕干渠饮用水源地隔离防护设施。做好突发水污染环境事件应急处置预案。2.【土壤/综合类】涉及有毒有害物质的生产装置、储罐和管道，或者有污水处理池、应急池等存在土壤污染风险的设施，应建设和安装有关防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置。	项目现场已进行防渗、防腐蚀、防泄漏硬底化措施，不会对周边水体和土壤环境造成影响。	相符

综上，本项目符合揭阳市“三线一单”生态环境分区管控方案控制条件要求。

7、《广东省生态环境厅关于贯彻落实“十四五”环境影响评价与排污许可工作实施方案的通知》（粤环函〔2022〕278号）相关要求相符性分析

表 1-3 《广东省生态环境厅关于贯彻落实“十四五”环境影响评价与排污许可工作实施方案的通知》（粤环函〔2022〕278号）相关要求相符性分析

项目	相关要求	项目情况	相符性
抓实抓细环评与排污许可各项工作	<p>(一) 加强“三线一单”生态环境分区管控</p> <p>一是强化制度保障。各地要认真落实生态环境部《关于实施“三线一单”生态环境分区管控的指导意见（试行）》等有关要求，将生态环境分区管控纳入地方性法规规章、有关重大规划计划，完善工作推进机制，确保各项工作落到实处。</p> <p>二是推动落地应用。各地级以上市生态环境局要在党委和政府的领导下，牵头做好生态环境分区管控落地应用相关工作，及时向社会公开成果文件，开展形式多样的宣传培训，营造良好的应用氛围，积极探索在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用，加强生态环境分区管控成果对生态、水、海洋、大气、土壤、固体废物等环境管理的支撑，持续挖掘可复制、可推广的案例。做好实施应用跟踪评估工作，鼓励各地将生态环境分区管控实施应用纳入绿色低碳发展、高质量发展等考核。</p> <p>三是推进共享共用。不断提升“三线一</p>	本项目选址不在《揭阳市“三线一单”生态环境分区管控方案》内容中优先保护单元内，且不在生态保护红线区范围内。	相符

	<p>单”成果信息化管理水平，各地应通过省“三线一单”数据管理及应用平台做好成果更新调整、辅助环评审查等工作，大力推广使用应用平台公众版，为部门、企业、公众提供便捷的“三线一单”应用途径。各地如确需建设本地区“三线一单”信息系统，应与省“三线一单”数据管理及应用平台做好数据衔接，依法依规合理设置查阅权限。</p> <p>四是不断优化成果。各地要按照要求及时开展成果动态更新与定期调整，结合“十四五”相关规划不断优化目标底线，合理划定生态空间，做好与国土空间规划分区和用途管制要求、碳达峰碳中和目标任务等工作的衔接，因地制宜制定更具针对性的环境准入要求，深化“两高”项目环境准入及管控要求，不断完善“三线一单”成果。广州市生态环境局要加快推进减污降碳协同管控试点，总结推广有益经验。</p>		
	<p>(三) 严格重点行业环评准入 在环评管理工作中，坚持以改善生态环境质量为核心，从我省省情出发，紧盯污染防治攻坚战目标和生态环境保护督察问题整改要求，严格落实法律法规和规划政策要求，确保区域生态环境安全。建立“两高”项目环评审批台账，实行清单化管理，严格执行环评审批原则和准入条件，落实主要污染物区域削减、产能置换、煤炭消费减量替代等措施。结合区域环境质量状况、环境管理要求，强化重点工业行业污染防治措施，推动重点工业行业绿色转型升级。开展石化行业温室气体排放环境影响评价试点。严格水利、风电以及交通基础设施等重大生态影响类项目环评管理。对存在较大环境风险和“邻避”问题的项目，强化选址选线、风险防范等要求，做好环境社会风险防范化解工作。</p>	本项目属于C3382金属制餐具和器皿制造；C3360金属表面处理及热处理加工，不属于《广东省“两高”项管理目录（2022年版）》中的两高项目；本项目所在区域不属于高污染燃料禁燃区，生产过程主要为使用电能，不属于使用高污染燃料，废气采用有效的治理设施，减少污染物的排放，并对污染物进行总量控制。	相符
	<p>(四) 深化环评制度改革 一是不断优化环评管理。扎实推进各项环评改革措施落地生效，不断优化环评分类管理，以产业园区为重点，进一步加强规划环评与项目环评联动，简化一般项目环评管理。广州、深圳市按照要求加快推进深化环评与排污许可改革试点，落实国务院优化营商环境改革部</p>	本项目属于C3382金属制餐具和器皿制造；C3360金属表面处理及热处理加工，不属于《广东省“两高”项管理目录	相符

		<p>署,粤港澳大湾区内地各市进一步提升环评管理质量和效能,积极探索环评改革创新举措。各地要做好环评改革成效评估工作,合理划分事权,评估调整环评审批权限,对“两高”行业以及纳入《广东省实行环境影响评价重点管理的建设项目名录》的项目,不得随意简化环评管理要求或下放环评审批权限,原则上只授权县级分局负责环境影响较小的部分报告表审批具体工作。</p> <p>二是提升环评服务水平。建立本地区重点项目环评服务台账并及时更新,提前介入,主动服务,指导项目优化选址选线、提升污染治理水平,积极协调解决主要污染物排放总量指标、环境社会风险问题等,提升环评审批效率,为项目早日依法开工建设创造必要条件。畅通环评咨询服务渠道,进一步加大中小微企业环评服务帮扶力度,指导开展环评工作、享受改革政策、落实环评要求,不断提升企业环评主体责任意识,加快推进环评审批全程“网上办”,降低企业办事成本。</p>	(2022年版)》中的两高项目;项目不属于《广东省实行环境影响评价重点管理的建设项目名录》的项目;项目委托有资质单位完善该项目的环境影响评价工作,并按照审批流程进行评估审核。	
		<p>(六)全面实行固定污染源排污许可制</p> <p>一是巩固全覆盖成效。严格落实《排污许可管理条例》,强化生态环境部门排污许可监管责任。进一步巩固固定污染源排污许可全覆盖成效,依法有序将工业固体废物环境管理要求纳入排污许可证。深入推进排污限期整改通知书的整改清零,妥善解决影响排污许可证核发的历史遗留问题,做到固定污染源全部持证排污。</p> <p>二是加快推进提质增效。健全首次申请和重新申请排污许可证管理机制,完善排污许可管理动态更新机制,持续开展常态化排污许可证质量核查,显著提升排污许可证质量,全面支撑排污许可“一证式”管理。加快推进固定污染源排污许可改革试点工作,推动排污许可制度与其他生态环境管理制度衔接融合。深入实施排污许可事项“跨省通办”“全程网办”,实现排污许可事项在不同地市无差别受理、同标准办理。</p> <p>三是强化“一证式”监管。构建以排污许可制为核心的固定污染源执法监管体系,将排污许可证作为生态环境日常执法监管的主要依据,强化排污许可日常管理、环境监测、执法监管联动,构建发现问题、督促整改、问题销号的排污许可执法监管机制。组织开展排污许</p>	本项目委托了专业公司完善该项目的环境影响评价工作,并按照审批流程进行评估审核,后期待取得排污许可登记,将根据要求做好排污许可工作,并做好排污许可常规监测、台账及信息公开工作,配合生态环境部门的监督监管。	相符

		可证后管理专项检查，督促排污单位履行主体责任。推动建立典型案例收集、分析和公布机制，强化违法违规行为公开曝光，加强警示震慑。		
项目应严格贯彻落实“十四五”环境影响评价与排污许可工作实施方案相关要求。按照国家环境保护相关法律法规做好排污许可工作。环境影响报告表以及审批文件中与污染物相关的主要内容应当纳入排污许可证登记管理。				
8、与《广东省生态环境保护“十四五”规划》（粤环〔2021〕10号）的相符性				
关于与《广东省生态环境保护“十四五”规划》相符性内容如下表：				
表 1-4 项目与广东省生态环境保护“十四五”规划的相符性				
项目	《广东省生态环境保护“十四五”规划》	本项目情况	是否相符	
坚持战略引领，以高水平保护助推高质量发展	建立完善生态环境分区管控体系。统筹布局和优化提升生产、生活、生态空间，按照“一核一带一区”发展格局，完善“三线一单”生态环境分区管控体系，细化环境管控单元准入。调整优化产业集群发展空间布局，推动城市功能定位与产业集群发展协同匹配。推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局，新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。深入实施重点污染物总量控制，优化总量分配和调控机制，重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜，超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，新改扩建项目重点污染物实施减量替代。	本项目属于C3360金属表面处理及热处理加工，不属于化学制浆、电镀、印染蹊革等重点排污项目；项目选址不在《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》和《揭阳市“三线一单”生态环境分区管控方案》内容中的优先保护单元内，且不在生态保护红线区范围内。本项目无重点污染物排放。	相符	
强化减污降碳协同增效，推动	持续优化能源结构。粤东西北地区县级及以上城市建成区禁止新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。加快推进天然气产供储销体系建设，全面实施工业园区集中供热，实现天然气县县通、省级园区通、重点企业通。	本项目属于 C3382 金属制餐具和器皿制造；C3360金属表面处理及热处理加工，不属于化学制浆、电镀、印染等	相符	

	经济 社会 全面 绿色 转型	<p>持续推进多层次多领域低碳试点示范。推进低碳城市、低碳城镇、低碳园区、低碳社区建设及近零碳排放试点示范，加强经验总结及宣传推广，在城镇、园区、社区、建筑、交通和企业等领域探索绿色低碳发展模式。</p> <p>推行绿色生产技术。瞄准国际同行业标杆，充分发挥环保标准、总量控制、排污许可制度等的引导和倒逼作用，以纺织服装、建材、家电、家具、金属制品等为重点，实施清洁生产、能效提升、循环利用等技术升级，提升绿色化水平。鼓励开展重点行业、工业园区和企业集群整体清洁生产审核模式试点。</p>	<p>重点排污项目；项目生产过程不使用35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，使用电能等清洁能源。建设过程按要求做好清洁生产、排污许可等工作，并对污染物进行总量控制，减少污染物的排放。</p>	
<p>9、与广东省发展改革委关于印发《广东省坚决遏制“两高”项目盲目发展的实施方案》的通知(粤发改能源〔2021〕368号)、《广东省“两高”项目管理目录(2022年版)》相符合性分析</p> <p>根据广东省发展改革委关于印发《广东省坚决遏制“两高”项目盲目发展的实施方案》的通知(粤发改能源〔2021〕368号)中附件新建“两高”项目管理工作指引，该实施方案所指“两高”行业，是指煤电、石化、化工、钢铁、有色金属、建材、煤化工、焦化等8个行业，“两高”项目，是指“两高”行业生产高耗能高排放产品或具有高耗能高排放生产工序，年综合能源消费量1万吨标准煤以上的固定资产投资项目生产过程需使用电能和天然气等清洁能源，项目能源使用低于《通知》中1万吨标准煤，故不属于高耗能项目。</p> <p>项目主要从事金属表面处理及热处理加工，不属于《广东省“两高”项目管理目录（2022年版）》中的管理目录的相关行业综上所述，本项目与广东省发展改革委关于印发《广东省坚决遏制“两高”项目盲目发展的实施方案》的通知（粤发改能源368号）不冲突。</p>				

10、与《揭阳市生态环境保护“十四五”规划》(揭府【2021】57号)相关要求的相符性分析

表 1-5 与 (揭府【2021】57 号) 相关要求的相符性分析

序号	相关要求	项目情况	相符性
1	科学稳妥推进拟建“两高”项目，加强产业布局与能耗双控、碳达峰政策的衔接，严把项目节能审查和环评审批关，合理控制“两高”产业规模。深入挖掘存量“两高”项目节能减排潜力，推进“两高”项目节能减排改造升级，加快淘汰“两高”项目落后产能，严格“两高”项目节能和生态环境监督执法，扎实做好“两高”项目节能减排监测管理。	本项目属于C3382金属制餐具和器皿制造；C3360金属表面处理及热处理加工，根据《广东省“两高”项目管理目录(2022年版)》(粤发改能源(2022)1363号)，本项目不属于该目录中的“两高”项目。	相符
2	在金属制品行业推广应用绿色材料，采用国际、国内先进制造工艺技术和装备，实现全生产线自动化、数字化、智能化，生产高端、高质量、高附加值的绿色环保金属制品；依托中德金属生态城开展清洁生产和循环经济关键技术攻关，完善电镀及酸洗废液处理工艺技术。	本项目扩建后主要从事不锈钢餐厨具加工，原辅材料不涉及有毒有害物质，运营期不会产生和排放有毒有害大气污染物。	相符
3	补齐污水处理能力短板。推动市区污水处理厂三期、普宁市市区污水处理厂四期、惠来县城污水处理厂二期等项目及一批镇级污水处理设施的建设，切实提高全市污水处理处置能力。	本项目生产废水经废水处理设施处理后回用不外排；生活污水经三级化粪池处理达标后，排入市政污水管网进入揭阳市区污水处理厂处理，排放总量纳入揭阳市区污水处理厂，对周边环境不良影响较小。	相符
4	优化能源消费结构。严格控制煤炭消费，强化能源科技创新，促进煤炭清洁高效利用。以提高效率、优化布局、改善结构为原则，推进重点地区热电联供和集中供能。	本项目运营期所使用能源均为电能。	相符

5	<p>大力推进工业VOCs污染治理。开展重点行业VOCs排放基数调查,系统掌握工业源VOCs产生、处理、排放及分布情况,分类建立台账,实施精细化管理。对印染、印刷、制鞋、五金塑料配件喷涂、电线电缆制造、家具制造以及涂料制造等行业,开展无组织排放源排查,加强中小型企业废气收集、治理设施建设及运行情况的评估与指导。大力推进低VOCs含量涂料、清洗剂、黏合剂、油墨等原辅材料源头替代。新建项目原则上实施挥发性有机物等量替代或减量替代。</p>	<p>本项目工件真空镀膜过程中使用乙炔过程会产生极少量的非甲烷总烃,通过真空泵抽排呈无组织达标排放,对周边大气环境不良影响较小。</p>	相符
---	---	--	----

11、与《揭阳市重点流域水环境保护条例》（2019年3月1日起施行）相符合性分析

《揭阳市重点流域水环境保护条例》（2019年3月1日起施行）要求：“禁止新建不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染水环境的生产项目。重点流域供水通道岸线一公里范围内禁止建设印染、电镀、酸洗、冶炼、重化工、化学制浆、有色金属等重污染项目；干流沿岸严格执行控制印染、五金、冶炼、石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属等重污染项目。严格执行水污染严重地区和供水通道沿岸等区域高耗水、高污染行业发展，新建、改建、扩建涉水建设项目实行主要污染物和特征污染物排放减量置换。”

本项目不属于《揭阳市重点流域水环境保护条例》（2019年3月1日起施行）所列的禁止新建、禁止建设和严格控制的项目，因此，本项目与《揭阳市重点流域水环境保护条例》（2019年3月1日起施行）的要求相符。

二、建设项目工程分析

建设内容	1、工程规模				
	工程名称	内容	建筑面积或主要建设内容	备注	生产车间设备数量
主体工程	真空镀膜区域(1F)	一层，占地面积 140m ² ， 建筑面积 140m ²	用于真空镀膜工序	真空镀膜机 2 台	
		一层，占地面积 38m ² ， 建筑面积 38m ²	用于清洗工序	超声波清洗线 1 条	
		一层，占地面积 110m ² ， 建筑面积 110m ²	用于抛光去毛工序	震桶 20 只	
	液压区域	一层，占地面积 330m ² ， 建筑面积 330m ²	用于液压成型	液压机 5 台	

		(1F)	建筑面积 330m ²	工序	
		抛光区域 (1F)	一层, 占地面积 145m ² , 建筑面积 145m ²	用于抛光工序	半自动抛光线 2 条
		冲压、激光切割区域 (1F)	一层, 占地面积 212m ² , 建筑面积 212m ²	用于冲压、激光切割工序	冲床 1 台、激光切割设备 1 台
		包装区域 (1F)	一层, 占地面积 100m ² , 建筑面积 100m ²	用于包装	/
	辅助、储运工程	办公室 (2F)	一层, 建筑面积 20m ²	用于日常办公	/
		空地 (1F)	一层, 占地面积 115m ² , 建筑面积 115m ²	用于通行及物品中转	
		仓库 (2F)	一层, 建筑面积 1030m ²	用于物质储存和包装工序	
		危废间 (1F)	一层, 占地面积 5m ² , 建筑面积 5m ²	用于危废转移前的存放	
		固废间 (1F)	一层, 占地面积 5m ² , 建筑面积 5m ²	用于固废转移前的存放	
2	公用工程	市政自来水给水	市政自来水给水量为 231.71t/a	/	/
		排水	本项目生产废水经处理后循环使用,不外排; 生活污水经三级化粪池处理后排入揭阳市区污水处理厂, 排放量为 180t/a		
3	环保工程	废水处理设施	生活污水处理配套 1 套三级化粪池处理设施; 喷淋废水处理配套 1 个三级沉淀池进行处理; 震桶废水由震桶内部自带沉淀装置处理;		

			清洗废水处理配套 1 套生产废水处理设施进行处理；	
	废气处理设施		废气收集设备为半密闭型集气设备+风机+管道；处理设施为 1 套袋式除尘设施+1 套水喷淋除尘设施	
	噪声处理设施		通过隔声、消声、吸声、减振	
	固废处理设施		生活垃圾交由环卫部门处置；一般固体废物暂存于固废间（占地面积 5 m ² ，位于厂区西北侧）后由资源回收公司回收处理；危险废物暂存于危废间（占地面积 5 m ² ，位于厂区西北侧）后委托有资质单位处理	

2、主要产品及产能

表 2-2 项目主要产品及年产量一览表

序号	产品名称	本项目年产量	备注
1	不锈钢餐厨具	1000 吨	根据建设的单位提供的资料，项目产品不锈钢餐厨具主要为不锈钢刀叉勺和不锈钢锅盘碗。不锈钢刀叉勺平均重量约为 50g/件，年产不锈钢餐具 200 万件，则项目年产不锈钢餐具约 100 吨；不锈钢锅盘碗，平均重量约为 300g/件，年产不锈钢厨具 300 万件，则项目年产不锈钢厨具约 900 吨，合计 1000 吨。

产能匹配性分析：

①根据建设单位提供的资料，项目生产时使用的液压机产能为 450 件/h，共有 5 台。项目年工作天数 300 天，每班工作 8 小时，每日实行 1 班制，则项目液压机最大年产能=450 件/h×5 台×300 天×8h=540 万件/a，本项目设计生产加工不锈钢餐厨具 500 万件/a，与设备生产能力相匹配。

②根据建设单位提供的资料，项目生产时使用的冲床产能为 2100 件/h，共有 1 台。项目年工作天数 300 天，每班工作 8 小时，每日实行 1 班制，则项目冲床最大年产能=2100 件/h×1 台×300 天×8h=504 万件/a，本项目设计生产加工不锈钢

	餐厨具 500 万件/a，与设备生产能力相匹配。 ③根据建设单位提供的资料，项目生产时使用的激光切割设备产能为 2200 件/h，共有 1 台。项目年工作天数 300 天，每班工作 8 小时，每日实行 1 班制，则项目激光切割设备最大年产能=2200 件/h×1 台×300 天×8h=528 万件/a，本项目设计生产加工不锈钢餐厨具 500 万件/a，与设备生产能力相匹配。 ④根据建设单位提供的资料，项目生产时使用的震动桶产能为 120 件/h，共有 20 个。项目年工作天数 300 天，每班工作 8 小时，每日实行 1 班制，则项目震动桶最大年产能=120 件/h×20 台×300 天×8h=576 万件/a，本项目设计生产加工不锈钢餐厨具 500 万件/a，与设备生产能力相匹配。 ⑤根据建设单位提供的资料，项目生产时使用的半自动抛光线产能为 1050/h，共有 2 条。项目年工作天数 300 天，每班工作 8 小时，每日实行 1 班制，则项目半自动抛光线最大年产能=1050 件/h×2 条×300 天×8h=504 万件/a，本项目设计生产加工不锈钢餐厨具 500 万件/a，与设备生产能力相匹配。 ⑥根据建设单位提供的资料，项目生产时使用的超声波清洗设备产能为 2300 件/h，共有 1 台。项目年工作天数 300 天，每班工作 8 小时，每日实行 1 班制，则项目超声波清洗设备最大年产能=2300 件/h×1 台×300 天×8h=552 万件/a，本项目设计生产加工不锈钢餐厨具 500 万件/a，与设备生产能力相匹配。 ⑦根据建设单位提供的资料，项目生产时使用的真空镀膜机产能为 1100 件/h，共有 2 台。项目年工作天数 300 天，每班工作 8 小时，每日实行 1 班制，则项目真空镀膜机最大年产能=1100 件/h×2 台×300 天×8h=528 万件/a，本项目设计生产加工不锈钢餐厨具 500 万件/a，与设备生产能力相匹配。								
	3、主要生产设施	表 2-3 项目主要生产设施							
序号	设备名称	项目设备数量	规格型号	使用工序	每台产能设计值(件/h)	设计年生产时间(h)	年产能设计值(件)	项目实际年总产能(件)	
1	液压机	5 台	400-1300	液压拉伸工序	450		540 万		
2	冲床	1 台	C368	冲压工序	2100	2400	504 万	500 万	

3	激光切割设备	1 台	820W	激光切割工序	2200		528 万	
4	震动桶	20 个	130 型	震动去毛刺工序	120		576 万	
5	半自动抛光线	2 条	722-207W	抛光工序	1050		504 万	
6	超声波清洗设备	1 台	CJ-040	清洗工序	2300		552 万	
7	真空镀膜机	2 台	BW330	真空镀膜工序	1100		528 万	

4、主要原辅材料及用量

项目主要原辅材料及用量见表2-4所示。

表2-4 项目原辅材料及用量

序号	名称	年用量	最大储存量	包装规格
1	半成品五金餐厨具	1051 吨	20 吨	/
2	抛光蜡	1.3 吨	0.3 吨	30kg/桶
3	除蜡水	3.5 吨	0.5 吨	10kg/桶
4	PAC	0.106 吨	0.05 吨	10kg/桶
5	PAM	0.004 吨	0.0003 吨	10kg/桶
6	树脂磨石	10 吨	1 吨	0.1 吨/包
7	钛钯	300 块	50 块	50kg/箱
8	乙炔	0.032	1 瓶	4kg/瓶
9	氮气	0.038	10 瓶	1.25kg/瓶
10	氩气	0.176	1 瓶	8.8kg/瓶

原辅料理化性质：

①抛光蜡：抛光蜡(polishingpaste)别名抛光膏、抛光皂，抛光砖，抛光棒。抛光蜡的重要成份：以高档脂肪酸与高档脂肪醇天生的酯类为重要成份、来源于动物的自然蜡如鲸蜡、蜂蜡、羊毛蜡、巴西棕榈蜡、小烛树蜡、木蜡芬芳蜡。熔点 80 °C、水溶性 50、沸点 100 °C。

②除蜡水：黄色至淡黄色淡黄色油状液体，熔点为 0°C，沸点为 100°C；主要成分：二乙醇胺、三乙醇胺、一乙醇胺、水、脂肪酸、助剂（氢氧化钾）。

③PAM：即为聚丙烯酰胺，固体产品外观为白色粉颗，液态为无色粘稠胶体

状，易溶于水，几乎不溶于有机溶剂。应用时宜在常温下溶解，温度超过150℃时易分解。属非危险品、无毒、无腐蚀性。固体PAM有吸湿性、絮凝性、粘合性、降阻性、增稠性、同时稳定性好。主要用途：可以用作有效的絮凝剂、增稠剂等，广泛应用于水处理、造纸、石油、煤炭、矿冶、地质、轻纺、建筑等工业部门。

④PAC：聚合氯化铝也称碱式氯化铝，通常也称作净水剂或混凝剂，它是介于 AlCl_3 和 $\text{Al}(\text{OH})_3$ 之间的一种水溶性无机高分子聚合物，化学通式为 $[\text{Al}_2(\text{OH})_n\text{Cl}_{6-n}]_m$ 其中 m 代表聚合程度，n 表示 PAC 产品的中性程度。固体产品是白色、淡灰色淡黄色或棕褐色晶粒或粉末。PAC 是水净化领域的重要混凝剂，对低温、低浊及高浊水具有高效净化作用，无燃烧和爆炸危险。

⑤钛钯：具有金属光泽，有延展性。密度为 4.5 克/立方厘米。熔点 $1660 \pm 10^\circ\text{C}$ 。沸点 3287°C 。化合价+2、+3 和+4。电离能为 6.82 电子伏特。钛的主要特点是密度小，机械强度大，容易加工。钛的塑性主要依赖于纯度。钛越纯，塑性越大。有良好的抗腐蚀性能，不受大气和海水的影响。在常温下，不会被 7%以下盐酸、5%以下硫酸、硝酸、王水或稀碱溶液所腐蚀；只有氢氟酸、浓盐酸、浓硫酸等才可对它作用。钛具有可塑性，高纯钛的延伸率可达 50-60%，断面收缩率可达 70-80%，但收缩强度低（即收缩时产生的力度）。钛中杂质的存在，对其机械性能影响极大，特别是间隙杂质（氧、氮、碳）可大大提高钛的强度，显著降低其塑性。钛作为结构材料所具有的良好机械性能，就是通过严格控制其中适当的杂质含量和添加合金元素而达到的。

⑥乙炔：纯乙炔为无色芳香气味的易燃气体。而电石制的乙炔因混有硫化氢、磷化氢、砷化氢而有毒，并且带有特殊的臭味。熔点（ 118.656kPa ） -80.8°C ，沸点 -84°C ，相对密度 0.6208 ($-82/4^\circ\text{C}$)，折射率 1.00051，折光率 1.0005 (0°C)，闪点（开杯） -17.78°C ，自燃点 305°C 。在空气中爆炸极限 2.3%-72.3% (vol)。在液态和固态下或在气态和一定压力下有猛烈爆炸的危险，受热、震动、电火花等因素都可以引发爆炸，因此不能在加压液化后贮存或运输。微溶于水，溶于乙醇、苯、丙酮。在 15°C 和 1.5MPa 时，乙炔在丙酮中的溶解度为 237g/L ，溶液是稳定的。

⑦氮气：化学式为 N_2 ，通常状况下是一种无色无味的气体，而且一般氮气比空气密度小。氮气占大气总量的 78.08%（体积分数），是空气的主要成份之一。

在标准大气压下，氮气冷却至-195.8℃时，变成无色的液体，冷却至-209.8℃时，液态氮变成雪状的固体。氮气的化学性质不活泼，常温下很难跟其他物质发生反应，所以常被用来制作防腐剂。但在高温、高能量条件下可与某些物质发生化学变化，用来制取对人类有用的新物质。

⑧氩气：分子式 Ar，分子量 39.95，无色无臭的惰性气体；蒸汽压：202.64kPa(-179℃)；熔点-189.2℃；沸点-185.7℃；溶解性：微溶于水；密度：相对密度(水=1)：1.40(-186℃)；相对密度(空气=1)：1.38；稳定性：稳定；危险标记 5(不燃气体)。

5、厂区平面布置

项目卫星四至情况见附图 3，四至距离情况见下表

表2-5 项目四至情况表

方位	距离本项目最近距离/米	具体情况
东面	紧邻	揭阳市新大立模具有限公司厂区空地
西面	紧邻	万誉环保材料有限公司
南面	紧邻	揭阳霍利卡电器有限公司
北面	紧邻	揭阳市新大立模具有限公司

6、给排水

(1) 给水系统

①生活用水

项目员工20人，均不在厂区食宿，根据《用水定额 第3部分：生活》(DB44/T1461.3-2021)，按表A1服务业用水定额表中“无食堂和浴室”的用水量为 $10\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$ 计，则本项目生活用水量为 $0.67\text{m}^3/\text{d}$ ($200\text{m}^3/\text{a}$) [$20\text{人}\times10\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}=200\text{m}^3/\text{a}$]。

②喷淋用水

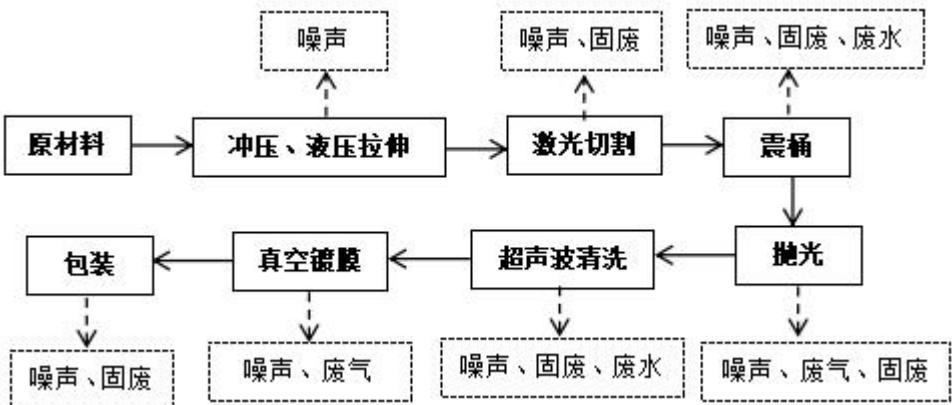
项目喷淋废水可回用，因蒸发损耗，需定期补充新鲜水量，每年补充生产用水量为 $29.16\text{m}^3/\text{a}$ 。

③震桶用水

项目震桶废水可回用，因蒸发损耗，需定期补充新鲜水量，每年补充生产用水量为 $0.5255\text{m}^3/\text{a}$ 。

④清洗用水

项目超声波清洗工序用水可回用，因损耗，需定期补充新鲜水量，每年补充

	<p>生产用水量为 $0.43\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>则本项目自来水年供给量为 $231.71\text{m}^3/\text{a}$。</p> <p>(2) 排水系统</p> <p>本项目排水体制采用雨污分流制，雨水排入市政雨水管网。</p> <p>生活污水经三级化粪池处理排入市政污水管网进入揭阳市区污水处理厂处理。</p> <p>生产废水经废水处理设施处理后回用，不外排。</p> <p>7、电力系统</p> <p>项目用电为市政电网供电，项目用电量为 20 万 $\text{kW}\cdot\text{h}/\text{a}$。</p> <p>8、劳动定员和工作制度</p> <p>项目员工人数为 20 人，厂区不设食宿，年工作 300 天，实行 1 班制，每班工作 8 小时。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、生产工艺</p>  <pre> graph LR A[原材料] --> B[冲压、液压拉伸] B --> C[激光切割] C --> D[震桶] D --> E[抛光] E --> F[超声波清洗] F --> G[真空镀膜] G --> H[包装] B -.-> I[噪声] C -.-> J[噪声, 固废] D -.-> K[噪声, 固废, 废水] E -.-> L[噪声, 废气] F -.-> M[噪声, 固废, 废水] G -.-> N[噪声, 废气, 固废] H -.-> O[噪声, 固废] </pre> <p>图 2-1 工艺流程图</p> <p>工艺流程说明</p> <p>生产过程中包括冲压、液压拉伸，激光切割，震桶，抛光，超声波清洗，真空镀膜，包装工序。</p> <p>①冲压、液压拉伸工序 利用冲压、液压拉伸设备对不锈钢模型进行初步定型。</p> <p>②激光切割工序 利用激光切割设备对工件进行切割塑性。</p> <p>③震桶工序</p>

	<p>利用震桶中树脂磨石与不锈钢原料的摩擦去除毛刺。</p> <p>④抛光工序</p> <p>抛光就是对工件进行表面加工，祛除工件表面的氧化层、划痕、斑点、塌边现象，使工件表面光亮、平滑。</p> <p>⑤超声波清洗工序</p> <p>项目清洗工序采用超声波清洗。半成品工件经超声波清洗设备中自带的除蜡槽、漂洗槽、除油槽、综合槽和纯水槽，确保工件彻底清洗干净。</p> <p>⑥真空镀膜工序</p> <p>真空镀膜过程涉及到气体放电以及带电粒子气体在高真空情况下，分子和原子的平均自由程将会大幅延长，在碰撞过程中更易引起激发或电离，从而产生大量电子、荷能离子以及各种处于亚稳态中性原子等活性粒子，这些活性粒子作为薄膜生长前驱体，经过不同的运动形式，在基材表面成膜。</p>			
				表 2-6 项目运营过程的产物节点分析
类别	产污环节	污染物	特征	去向
废气	抛光	颗粒物	连续	项目抛光产生的废气收集后经袋式除尘+水喷淋除尘设施处理达标后15米高空排放
	真空镀膜	非甲烷总烃	连续	通过真空泵抽排呈无组织排放
废水	震桶工序、清洗工序、喷淋工序	CODcr、BOD ₅ 、SS、石油类、LAS	间断	喷淋废水经三级沉淀池处理后回用于喷淋工序；震桶废水经自带沉淀装置处理后回用于震桶工序；清洗废水经废水处理设施处理后回用于清洗工序
	职工生活	pH、CODcr、SS、氨氮、BOD ₅	间断	生活污水经三级化粪池处理后经市政管网进入揭阳市区污水处理厂进行处理
噪声	生产过程	噪声	间断	隔声降噪
	员工生活	生活垃圾	间断	环卫清运
	震桶工序	震桶沉渣	间断	外售给专业回收公司进行回收利用
	生产工序	废边角料	间断	由资源回收公司回收处理
固废	生产过程	废包装纸箱	间断	由资源回收公司回收处理
	废气处理设施	喷淋沉渣	间断	外售给专业回收公司进行回收利用
	真空镀美工序	废靶材	间断	交由废品回收商处理
	原辅料包装	除蜡水废包装桶	间	由厂家回收用于其原始用途

			断	
	原辅料包装	机油废包装桶	间断	由厂家回收用于其原始用途
	废水处理设施	废水处理设施污泥	间断	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	生产工序	废机油	间断	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	生产过程	废劳保用品、含油抹布	间断	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	废水处理设施	废活性炭	间断	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	废水处理设施	废砂滤	间断	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	废水处理设施	废超滤膜	间断	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	废水处理设施	超滤浓水	间断	具有相关危险废物经营许可证的单位处理

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	表 3-1 建设项目所属功能区区划分类表		
	编号	功能区类别	功能区分类及执行标准
	1	水环境功能区	项目纳污的水体为榕江北河（吊桥河下 2 公里—揭阳炮台段），属 III 类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准
	2	环境空气质量功能区	属于二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改清单中的二级标准
	3	声环境功能区	项目所在区域属于 3 类区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准
	4	基本农田保护区	否
	5	风景保护区	否
	6	水库库区	否
	7	饮用水水源保护区	否
	8	是否污水处理厂集水范围	是，纳入揭阳市区污水处理厂
	9	是否属于环境敏感区	否
	10	水土流失重点防护区	否
	11	重点文物保护单位	否
	12	森林公园	否
	13	生态功能保护区	否

1、环境空气质量现状

根据《揭阳市环境保护规划（2007-2020）》及《关于<揭阳市环境保护规划（2007-2020）>的批复》（揭府函[2008]103 号），项目所在区域为环境空气二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中的二级标准。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）的要求，本评价引用了《2023 年度揭阳市生态环境质量公报》中的数据和结论。

(1) 揭阳市环境空气质量现状

“十三五”以来，揭阳市城市环境空气质量明显好转，实现自 2017 年以来连续 7 年达到国家二级标准，并完成省考核目标。2023 年达标率为 96.7%，比上年上升 0.5 个百分点；综合指数 I_{sum} 为 3.12（以六项污染物计），比上年上升 7.2%，空气质量略有下降，在全省排名第 17 名，比上年下降 3 个名次。

2023 年揭阳市省控点位环境空气质量全面达标。六项污染物达标率在 99.7%~100.0% 之间。与上年相比, SO_2 、 $\text{PM}_{2.5}$ 、 PM_{10} 浓度分别上升 14.3%、35.3%、12.5%, NO_2 、 CO 持平, O_3 下降 3.7%。

五个区域环境空气质量全面达标。达标率在 97.0%~99.7% 之间。揭阳市环境空气质量综合指数 I_{sum} 为 2.77 (以六项污染物计), 比上年上升 11.2%, 空气质量比上年有所下降。最大指数 I_{max} 为 0.83 (I_{o3-8h}) ; 各污染物的污染负荷从高到低分别为臭氧日最大 8 小时均值 30.1%、可吸入颗粒物 22.7%、细颗粒物 20.2%、二氧化氮 14.3%、一氧化碳 8.1%、二氧化硫 4.6%。各区域污染排名从高到低依次为榕城区、普宁市、揭东区、揭西县、惠来县, 综合指数增幅分别为 7.1%、3.7%、5.8%、11.3%、22.3%, 空气质量不同程度有所下降。

综上所述, 本项目所在地区的 SO_2 、 NO_2 、 CO 、 $\text{PM}_{2.5}$ 、 PM_{10} 、 O_3 六项基本污染物浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其 2018 年修改单中的二级标准, 区域环境空气质量现状较好, 为达标区。

(2) 达标区判定

根据《2023年揭阳市生态环境质量公报》中的数据和结论, 项目所在区域判定为达标区。

2、地表水环境质量现状

2023 年揭阳市常规地表水水质受到轻度污染, 主要污染指标为氨氮、溶解氧、化学需氧量。40 个监测断面中, 水质达标率为 65.0%, 优良率为 57.5%, 均与上年持平; 劣于 V 类水质占 5.0% (为惠来县入海河流资深村一桥、普宁市下村大桥)。其中, 省考断面、省考水域功能区、跨市河流水质较好, 达标率分别为 81.8%、93.3%、100.0%; 入海河流、城市江段、国考水功能区水质较差, 达标率分别为 28.6%、33.3%、50.0%。水质污染不容乐观。

各区域中, 揭西县水质优, 其余县区水质均受到轻度污染, 榕城区水质较差。各区域水质达标率分别为揭西县 (88.9%) > 揭东区 (75.0%) > 惠来县 (69.2%) > 普宁市 (66.7%) > 榕城区 (16.7%)。

揭阳市三江水质受到轻度污染。达标率为 55.6%，与上年持平，主要超标项目为溶解氧、氨氮、总磷。其中，龙江惠来河段水质较好，达标率为 100.0%；榕江揭阳河段、练江普宁河段水质较差，达标率均为 50. 0%。

与上年相比，揭阳市常规地表水水质稳中趋好。龙江惠来河段水质有所好转，榕江揭阳河段、练江普宁河段水质均无明显变化；入海河流断面水质有所好转，国考断面、省考断面、国（省考）水功能区水质均无明显变化。

3、声环境质量状况

根据《关于印发揭阳市声环境功能区划（调整）的通知》（2021年8月3日印发），项目区域属于3类声功能区，项目区域执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准，昼间≤65dB，夜间≤55dB。本项目50米范围内无敏感点，因此，本项目无需进行现状监测。

4、地下水、土壤环境质量现状

本项目属于金属表面处理及热处理加工项目，用地范围内均进行了硬底化（详见附图10），不存在土壤、地下水污染途径，因此，不进行土壤、地下水环境质量现状监测。

5、生态环境

本项目周围生态环境一般，项目所在区域未发现珍稀动植物和国家重点保护的动植物。项目所在地区域处于人类开发活动范围内，并无原始植被生长和珍贵野生动物活动，不属于生态环境保护区，没有特别受保护的生境和生物区系及水产资源，生态环境质量一般。区域生态系统敏感程度较低，项目的实施不会对生物栖息环境造成较大影响。

6、电磁辐射

新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，应根据相关技术导则要求对项目电磁辐射现状开展监测与评价；本项目属于金属表面处理及热处理加工行业，不属于上述行业，不涉及电磁辐射，无需开展电磁辐射现状监测与评价。

环境保护目标	<p>环境保护目标及环境敏感点（列出名单及保护级别）：</p> <p>1、环境空气保护目标</p> <p>本项目厂界外 500 米范围大气环境敏感点具体情况详见下表，敏感点分布情况详见附图 4。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 大气环境保护目标一览表</p> <table border="1" data-bbox="311 534 1378 833"> <thead> <tr> <th data-bbox="311 534 430 646">环境保护对象名称</th> <th data-bbox="430 534 549 646">距离(m)</th> <th data-bbox="549 534 668 646">相对厂址方位</th> <th data-bbox="668 534 747 646">性质</th> <th data-bbox="747 534 1378 646">环境功能</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="311 646 430 759">揭阳南开实验小学</td> <td data-bbox="430 646 549 759">326m</td> <td data-bbox="549 646 668 759">东北</td> <td data-bbox="668 646 747 759">学校</td> <td data-bbox="747 646 1378 759" rowspan="2">《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及 2018 年修改单，《声环境质量标准》(GB3096—2008)3 类标准</td> </tr> <tr> <td data-bbox="311 759 430 833">空港消防大队</td> <td data-bbox="430 759 549 833">398m</td> <td data-bbox="549 759 668 833">东南</td> <td data-bbox="668 759 747 833">单位</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、地表水环境保护目标</p> <p>本项目厂界外500米范围内无地表水敏感点。</p> <p>3、声环境保护目标</p> <p>本项目厂界外 50 米范围内无声环境敏感点。</p> <p>4、地下水环境保护目标</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>5、生态环境保护目标</p> <p>项目位于揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段，无产业园区外新增用地。</p>	环境保护对象名称	距离(m)	相对厂址方位	性质	环境功能	揭阳南开实验小学	326m	东北	学校	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及 2018 年修改单，《声环境质量标准》(GB3096—2008)3 类标准	空港消防大队	398m	东南	单位
环境保护对象名称	距离(m)	相对厂址方位	性质	环境功能											
揭阳南开实验小学	326m	东北	学校	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及 2018 年修改单，《声环境质量标准》(GB3096—2008)3 类标准											
空港消防大队	398m	东南	单位												
项目污染物排放控制标准	<p>1、水污染物排放标准</p> <p>(1) 生产废水</p> <p>①项目震桶产生的废水经沉淀处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后，回用于原工序，不外排。</p> <p>②项目喷淋产生的废水经三级沉淀池处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后回用于喷淋工序。</p> <p>③清洗废水经废水处理设施处理达到《城市污水再生利用 工业用水水</p>														

质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后回用于清洗工序。

(2) 生活污水：生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及揭阳市区污水处理厂进水水质限值较严者后经市政管网进入揭阳市区污水处理厂进行处理。

表 3-3 水污染物排放标准摘录 单位: mg/L, pH 除外

标准	评价因子	标准限值 (单位: mg/L)
《广东省水污染物排放限值》 (DB44-26-2001) 第二时段三级标准	pH(无量纲)	6-9
	COD _{Cr}	500
	BOD ₅	300
	SS	400
	NH ₃ -N	--
揭阳市区污水处理厂进水水质标准	COD _{Cr}	250
	BOD ₅	120
	SS	150
	NH ₃ -N	30
本项目生活污水排放标准	COD _{Cr}	250
	BOD ₅	120
	SS	150
	NH ₃ -N	30
《城市污水再生利用 工业用水水质》 (GB/T19923-2024)洗涤用水标准	pH(无量纲)	6.0-9.0
	COD _{Cr}	50
	BOD ₅	10
	氨氮	5

2、大气污染物排放标准

本项目废气主要为抛光工序工序产生的颗粒物和真空镀膜工序产生的非甲烷总烃。

(1) 抛光工序产生的颗粒物经袋式除尘+水喷淋除尘处理设施处理后通过 15m 排气筒排放，颗粒物排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准及无组织排放浓度监控限值。

表 3-4 大气污染物排放限值要求

污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 m	二级	监控点	浓度 mg/m ³
颗粒物	120	15	2.9	周界外浓度 最高点	1.0

注：根据广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)若废气排放筒高度未能

高出周边半径 200m 范围内最高建筑 5m 以上，则应按其高度对应的排放速率限值的 50% 执行。本项目周边半径 200m 最高建筑为 12 米，无超过排气筒高度 5m 以上的建筑。

(2) 本项目工件真空镀膜过程产生的有机废气以非甲烷总烃计，通过真空泵抽排呈无组织排放；执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中第二时段无组织排放监控浓度限值。

表3-5 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 摘录

序号	污染物	排放限值 (mg/m ³)
1	非甲烷总烃	4

厂区内的 VOCs 无组织排放监控点浓度执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 中表 3 “厂区内的 VOCs 无组织排放限值”。

表3-6 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)

污染物	排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

3、厂界声排放标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。

表 3-7 厂界噪声执行标准 单位：dB(A)

声环境功能类别	昼间	夜间
3类	65	55

4、固体废物排放标准

固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》、《国家危险废物名录（2025年版）》、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)，参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求内容以及《固体废物分类与代码目录》(生态环境部公告2024年第4号) 相关规定。

总量控制指标	<p>1、水污染物排放总量控制指标 项目震桶产生的废水经沉淀处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后，回用于原工序，不外排。项目喷淋产生的废水经三级沉淀池处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后回用于喷淋工序。清洗废水经废水处理设施处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后回用于喷淋工序。生活污水经三级化粪池处理后经市政管网进入揭阳市区污水处理厂进行处理，故项目无需申请废水污染物总量控制指标。</p> <p>2、大气污染物总量控制指标 项目建成投产后，不需设置大气污染物控制指标。</p> <p>3、固体废物总量控制指标： 项目固体废物均按照要求落实综合处理，故无需申请总量替代指标。</p>
--------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租用已建成的厂房进行生产经营，主要建筑工程已全部建成，不涉及主体土建建筑施工和设备安装，因此，本项目评价不再分析施工期的环境影响。</p>
项目运营期环境影响和保护措施	<p>一、废气</p> <p>1、污染工序及源强分析</p> <p>(1) 抛光废气</p> <p>根据工艺流程分析可知，本项目生产过程中的抛光是通过机械作用，使五金工件表面粗糙度降低，从而获得光亮、平整的制品表面。此工序会产生粉尘废气，其主要污染物为颗粒物。</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册》，钢材干式预处理，颗粒物的产污系数为 2.19kg/t-原料，由上文工艺流程图可知抛光工序前为震桶工序，根据下文 P50 震桶工序半成品颗粒物产生量为 1t，则抛光工序年加工半成品五金餐厨具 $1051t - 1t = 1050t$，则颗粒物的产生量为 $2.2995t/a$，采用袋式除尘治理技术的处理效率为 95%，喷淋塔/冲击水浴末端治理技术的处理效率为 85%，因此“袋式除尘+水喷淋除尘”联合处理工艺的理论处理效率为 $1 - (1 - 95\%) \times (1 - 85\%) = 99\%$，由于本项目废气初始产生废气浓度较低，则本项目废气处理效率保守取值 95%。</p> <p>①抛光区域产污系数及废气收集前产生量</p> <p>抛光区域的半成品加工量约为 $1050t/a$，已知颗粒物的产污系数为 $2.19kg/t$-原料，抛光区域颗粒物产生量为 $1050t/a \times 2.19kg/t = 2.2995t/a$。</p> <p>②抛光区域废气收集效率及废气收集后产生量</p> <p>由于颗粒物比重较大，易于沉降，建设单位在产污工序设集气口进行收集，收集效率约为 60%，则废气收集后的产生量为 $2.2995t/a \times 60\% = 1.3797t/a$</p>

③抛光区域处理风量及废气收集方式

抛光区域风机设计风量为 18000m³/h，抛光区域设置 2 个半密闭型集气设施对 2 台设备的废气排放口进行收集，收集后经密闭集风通道（设置 1 条集气通道，每条集气通道断面尺寸为 1.6m×1.6m）。

④抛光区域废气处理方式及处理效率

抛光区域设置 1 套袋式除尘设备和 1 个喷淋室（喷淋室长 3 米，宽 2 米，高 2.2 米，两套废气处理设施总除尘效率为 95%。有组织废气经 1 根 15 米排气筒（编号 DA001、排气筒尺寸：长 1.6m×宽 1.6m×高 15m），剩余 40%未被收集的颗粒物呈无组织排放，项目年工作 2400h。

⑤风机风量计算

本项目拟在半自动抛光线产尘点位置设置半密闭型集气口，生产设备运行时集气设备上方的防尘盖自动盖上以保证集气效率达到最佳，并将粉尘集中收集进入袋式除尘设施+水喷淋除尘设施处理，按照《废气处理工程技术手册》（王纯、张殿印主编；ISBN978-7-122-15351-7）中有关公式，结合本项目的设备规模，集气罩风量按照以下公式计算：

$$L=3600*0.75(10X^2+F)V_x$$

其中： L—风量， m³ /h；

X—污染物产生点至罩口的距离， m；

F—罩口面积， m²；

V_x—最小控制风速， m/s；

本项目抛光区域共设 2 条半自动抛光线，拟在每台产污设备工位处各设置 1 个半密闭型集气口，共计 2 个半密闭型集气口，半自动抛光线每个半密闭型集气口为正方形（尺寸为 0.4m×0.4m），则集气面积约 0.16m²，半密闭型集气口的控制风速在 0.5m/s 以上，半密闭型集气口距离污染产生源强的距离取 0.2m，根据上述计算公式可得单个半密闭型集气口所需风量为 756m³/h，则所需总风量为（2×756m³/h）1512m³/h，考虑漏风及风压损失等情况，抛光工序废气处理设施设计风量取 1.2 的安全系数，即除尘设施设计处理量为 2000m³/h。考虑管道阻力等因素，为保证集气罩口风速不低于

0.5m/s，企业拟为喷淋室配套一台设计风量 $18000\text{m}^3/\text{h}$ 的风机。项目拟建设1个喷淋室，单个喷淋室体积为 $3\text{m}\times 2\text{m}\times 2.2\text{m}$ 。进风口截面积为 $3\text{m}\times 2\text{m}=6\text{m}^2$ ，则废气经过喷淋室的流速为项目设计气体流速=风量/截面= $18000\text{m}^3/\text{h}/6\text{m}^2/3600=0.83\text{m/s}$ ，根据《废气处理工程技术手册》(化学工业出版社，2013年1月)第178页湿法除尘空塔的流速为 $0.6\sim 1.2\text{m/s}$ ，故本项目设置的喷淋室中的风速为 0.83m/s ，符合设计要求。

表4-1 《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法(2023年修订版)》(选摘)

废气收集类型	废气收集方式	情况说明	收集效率(%)
全密封设备/空间	单层密闭负压	VOCs产生源设置在密闭车间、密闭设备(含反应釜)、密闭管道内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈负压	90
	单层密闭正压	VOCs产生源设置在密闭车间内，所有开口处，包括人员或物料进出口处呈正压，且无明显泄漏点	80
	双层密闭空间	内层空间密闭正压，外层空间密闭负压	98
	设备废气排口直连	设备有固定排放管(或口)直接与风管连接。设备整体密闭只留产品进出口，且进出口处有废气收集措施。收集系统运行时周边基本无VOCs散发。	95
半密闭型集气设备(含排气柜)	污染物产生点(或生产设施)四周及上下有围挡设施，符合以下两种情况： 1. 仅保留1个操作工位面； 2. 仅保留物料进出通道，通道敞开面小于1个操作工位面。	敞开面控制风速不小于 0.3m/s	65
		敞开面控制风速小于 0.3m/s	0
包围型集气罩	通过软质垂帘四周围挡(偶有部分敞开)	敞开面控制风速不小于 0.3m/s ； 敞开面控制风速小于 0.3m/s	50 0
		相应工位所有VOCs逸散点控制风速不小于 0.3m/s	30
外部集气罩	——	相应工位存在VOCs逸散点控制风速小于 0.3m/s ，或存在强对流干扰	0
		1. 无集气设施；2. 集气设施运行不正常	0

备注：同一工序具有多种废气收集类型的，该工序按照废气收集效率最高的类型取值。

本项目抛光废气的收集方式属于半密闭型集气设备，每台生产设备前只能容纳一名操作员操作空间，设备废气排放口及其余部位均由集气设施防尘盖盖住以确保集气效率，污染物产生点往吸入口方向(即敞开面)的控制风速在 0.5m/s 以上(即不小于 0.3m/s)，参照表中半密闭型集气设备(含排气柜)敞开面控制风速不小于 0.3m/s 的捕集效率为65%，本次评价收集效率保守取值为60%。

本项目抛光工序产生的粉尘经袋式除尘处理设施+水喷淋除尘处理设施处理后通

过 15m 排气筒排放，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

（2）真空镀膜废气

本项目工件真空镀膜过程中使用乙炔过程会产生极少量的非甲烷总烃，通过真空泵抽排呈无组织排放，故本环评不进行定量分析。

废气产排情况见表 4-2。废气排放口情况见表 4-3。本项目废气产污环节名称、排放形式、污染物种类及污染治理设施表见表 4-4。

表 4-2 项目废气产排情况一览表

污染物		处理前产生量 (t/a)	处理前产生浓度 (mg/m ³)	处理效率(%)	排放口	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率(kg/h)	废气量 m ³ /a
有组织	抛光颗粒物	1.3797	31.94	95	废气排放口 DA001	0.069	1.59	0.029	4320 万
无组织	颗粒物	0.9198	/	/	/	0.9198	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/	/	/	/	/

表4-3 废气排放口情况一览表

序号	编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 m	排气筒温度℃	排气筒尺寸	排气筒风速 m/s	类型
				纬度	经度					
1	DA001	废气排放口 1	颗粒物	N23°31'31.185"	E116°26'17.989"	15	常温	长 1.6m × 宽 1.6m × 高 15m	0.83	一般排放口

表 4-4 本项目废气产污环节名称、排放形式、污染物种类及污染治理设施表

生产单元	生产设施	产污环节	污染物种类	排放方式、排污口编号	主要污染治理设施				
					治理措施	处理能力	收集效率	去除效率	是否为可行性技术
抛光单元	半自动抛光线	抛光工序	颗粒物	有组织 DA001	袋式除尘+水喷淋除尘	18000m ³ /h	60%	95%	是
真空镀膜单元	真空镀膜机	真空镀膜工序	非甲烷总烃	无组织	通过真空泵抽排呈无组织排放	/	/	/	是

2、废气污染防治可行技术分析

(1) 抛光废气污染防治可行技术分析

水喷淋室利用雾化器将液体充分细化，大大提高气液接触面积。水雾喷洒废气，将废气中的水溶性或大颗粒成分沉降下来，达到污染物与洁净气体分离的目的。其优点是水资源易得，同时经过过滤、沉淀后可回用，最大限度降低水资源的浪费，水喷淋在处理大颗粒成分上有着相当高的效率；袋式除尘设施通过滤袋表面形成的粉尘层过滤含尘气体，颗粒物被截留，净化气体排出，袋式除尘设施在技术成熟度、排放控制精度方面具备显著优势。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册》，06 预处理中工艺名称为抛丸、喷砂、打磨、滚筒等产生的废气污染物为颗粒物，其末端治理技术名称为袋式除尘、喷淋塔/冲击水浴等，因此本项目采用袋式除尘+水喷淋除尘为可行性技术。

3、非正常工况排放情况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等，不包括事故排放。项目废气非正常工况排放主要为废气治理效率下降为0%时进行估算，但废气收集系统可以正常运行，废气通过排气筒排放等情况，废气处理设施出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。废气非正常

工况源强情况见下表。

表4-5 污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	排气筒	污染物	非正常排放浓度/(mg/m ³)	单次持续时间/h	年发生频次	应对措施
1	生产车间	处理措施故障	DA001	颗粒物	31.94	1	极少发生	停止生产

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设施的隐患，确保废气处理设施正常运行；②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；③应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

4、水喷淋除尘设施及袋式除尘设施的管理要求

(1) 对喷淋室的表面及水泵、风机、通风管道的表面进行清理，防止杂物堆积。若喷淋室运行过程中出现松动、异响等现象，应及时找出原因，加固或者更换相应部件。三级沉淀池需定期采用人工捞渣，以保证设备的正常运行；三级沉淀池应每年放空一次，彻底检查清理。检查池底有无积泥及异物；池壁或池底的混凝土表面是否有结垢或腐蚀脱落等情况；进出水管阀门是否需要维修或更换等。

(2) 袋式除尘设备应定时检查及清理颗粒物残渣，如出现故障应及时停止生产，以防废气泄露。

5、排放口设置情况及废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)等相关技术规范的要求，结合本项目废气排放情况，提出本项目环境监测工作计划，对废气进行跟踪监测。本项目拟定的具体监测计划见表 4-6。

表 4-6 废气监测表

排放形式	排放场所	监测污染物	监测频次	手工监测采样方法及个数	执行标准	监测依据
有组织废气	废气排放口 DA001	颗粒物	1 次/年	非连续采样至少3个		
无组织废气	厂界无组织废气	颗粒物	1 次/年	非连续采样至少3个	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准	排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)、广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)
无组织废气	厂界无组织废气	非甲烷总烃	1 次/年	非连续采样至少3个		

二、废水

1、废水源强

(1) 生活污水

项目员工 20 人，均不在厂区食宿，根据《用水定额第 3 部分：生活》(DB44/T1461.3-2021)，按表 A1 服务业用水定额表中“无食堂和浴室”的用水量为 $10\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$ 计，则本项目生活用水量为 $0.67\text{m}^3/\text{d}$ ($200\text{m}^3/\text{a}$) [$20 \text{ 人} \times 10\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a} = 200\text{m}^3/\text{a}$]，产污系数按 0.9 计算，则项目生活污水产生量为 $200\text{m}^3/\text{a} \times 0.9 = 180\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和揭阳市区污水处理厂进水限值两者较严值后，排入市政污水管网进入揭阳市区污水处理厂处理。

生活污水主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N。参考环境保护部环境工程技术评估中心编制《环境影响评价（社会类）》教材（表 5-18 各类建筑物各种用水设施排水污染物质质量浓度），本项目废水污染物排放情况见下表：

表 4-7 项目生活污水产排一览表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	氨氮
产生浓度 (mg/L)	250	180	150	22
产生量 (m ³ /a)	0.045	0.032	0.027	0.004
经三级化粪池处理后	排放浓度 (mg/L)	150	100	100
	排放量 (m ³ /a)	0.003	0.002	0.0004
揭阳市区污水处理厂进水标准与 (DB44/26-2001)第二时段三级标准较严 值 (mg/L)	≤250	≤120	≤150	≤30

(2) 生产废水

①清洗废水

工件需进行超声波清洗，超声波是频率为 16kHz 以上高频声波，超声波清洗是基于空化作用原理。当超声波由于压力波(疏密波)的传导，使溶液在某一瞬间受到负应力，而在紧接着的瞬间受到正应力作用，如此反复作用。当溶液受到负压力作用时，溶液中会出现瞬时的真空，出现空洞，溶液中蒸汽和溶解的气体会进入其中，变成气泡。气泡产生后的瞬间，由于受到正压力的作用，气泡受压破裂而分散，同时在空洞周围产生数千大气压的冲击波，这种冲击波能冲刷零件表面促使油污剥离。超声波强化清洗，就是利用了冲击波对油膜的破坏作用及空化现象产生的强烈搅拌作用。本项目在超声清洗工序将会产生清洗废水。

项目配套一台超声波清洗设备，设备内包含除蜡槽、漂洗槽、除油槽、综合槽和纯水槽，各槽体规格参数以及产生废水量分析如下：

I、除蜡槽

设备中设一个除蜡槽（规格：5m×0.45m×0.5m），有效水深为 0.3m，则每个除蜡水池有效容积为 0.675m³，除蜡槽定期清渣及更换槽液（约 10 天一次），项目年工作时间 300 天，则年更换次数为 30 次，年产生废槽液 20.25m³。

II、漂洗槽

设备中设三个漂洗槽（规格：2.5m×0.45m×0.5m），有效水深为 0.3m，则每个除蜡水池有效容积为 0.338m³，漂洗槽定期清渣及更换槽液（约 15 天一次），项目年工作时间 300 天，则年更换次数为 20 次，年产生废槽液 20.28m³。

III、除油槽

设备中设一个除油槽（规格： $3.5m \times 0.45m \times 0.5m$ ），有效水深为 0.3m，则每个除蜡水池有效容积为 $0.338m^3$ ，除油槽定期清渣及更换槽液（约 10 天一次），项目年工作时间 300 天，则年更换次数为 30 次，年产生废槽液 $14.18m^3$ 。

IV、综合槽

设备中设一个综合槽（规格： $3m \times 0.45m \times 0.5m$ ），有效水深为 0.3m，则每个除蜡水池有效容积为 $0.405m^3$ ，综合槽定期清渣及更换槽液（约 20 天一次），项目年工作时间 300 天，则年更换次数为 15 次，年产生废槽液 $6.08m^3$ 。

V、纯水槽

设备中设两个纯水槽（规格： $2.5m \times 0.45m \times 0.5m$ ），有效水深为 0.3m，则每个除蜡水池有效容积为 $0.338m^3$ ，纯水槽定期清渣及更换槽液（约 20 天一次），项目年工作时间 300 天，则年更换次数为 15 次，年产生废槽液 $10.12m^3$ 。

因此，本项目清洗工序产生的年清洗废水量为 $20.25m^3 + 20.28m^3 + 14.18m^3 + 6.08m^3 + 10.12m^3 = 70.941m^3$ 。清洗废水经生产废水处理设施处理后，最终回用于喷淋补充用水。

②喷淋废水

项目产生的粉尘经集气道收集后经喷淋室水喷淋吸收处理，该水喷淋除尘设施的吸收水经三级沉淀循环水池沉淀后循环使用，不外排，但由于蒸发损耗会带走部分水分，需定期补充新鲜水。

项目抛光废气处理配套设置了 1 套水喷淋除尘装置，喷淋水经沉淀捞渣后循环使用，不外排，但由于蒸发损耗会带走部分水份，需定期补充新鲜水。现有项目水喷淋除尘装置风机风量约为 $18000m^3/h$ ，根据《废气处理工程技术手册》（王纯、张殿印主编）第 178 页重力喷雾洗涤除尘器，水汽比通常为 $0.4\sim2.7L/m^3$ ，项目液气比按 $2.7L/m^3$ 计，每天运行 8h，则喷淋室总循环水量为 $2.7*18000/1000=48.6t/h$ （即 $14580m^3/a$ ）。喷淋水循环过程由于受热等原因不断损耗，损耗量参考《民用建筑供暖通风与空调调节设计规范》(GB50736-2012) 中喷淋循环的补充系数，补充量为循环水量的 $0.1\%\sim0.3\%$ ，本项目每小时的补充水量取循环水量的 0.2%，则须补充用水量为

<p>14580*0.2%=29.16t/a。项目设置沉淀池处理喷淋废水，喷淋废水经沉淀处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后回用于喷淋工序。</p> <p>③震桶废水</p> <p>项目震桶作业过程中需要不断添加自来水使工件表面不被过度磨损，以此保证产品质量。根据业主提供数据可知，震桶运行时每吨产品用水量约为0.5m³，项目年加工半成品五金餐厨具1051吨，则该工艺年用水量为525.5m³，废水主要污染物为颗粒物，经震桶内置沉淀处理装置沉淀达到达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后回用于原工艺，不外排。震桶水循环过程由于受热等原因不断损耗，损耗量约为0.1%，则须补充用水量为525.5*0.1%=0.5255t/a。项目设置沉淀池处理喷淋废水，震桶废水经沉淀处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后回用于原工序。</p> <h2>2、措施可行性及影响分析</h2> <p>(1) 生活污水依托可行性分析</p> <p>揭阳市区污水处理厂位于揭阳市空港经济区凤美办事处东升村溪头角，占地 131.89 亩，总规模为 12 万 m³/d。一期规模为 6 万 m³/d，采用 A2/O 处理工艺，设计进水水质为 COD_{Cr}≤250mg/L、BOD₅≤120mg/L、SS≤150mg/L、NH₃-N≤30mg/L 和 TP≤4.0mg/L，设计出水水质保为 COD_{Cr}≤60mg/L、BOD₅≤20mg/L、SS≤20mg/L、NH₃-N≤8mg/L 和 TP≤1.5mg/L，出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 B 标准，尾水排入榕江北河。二期规模为 6 万 m³/d，措采用改良型 A2/O 处理工艺，设计进水水质为 COD_{Cr}≤250mg/L、BOD₅≤120mg/L、SS≤150mg/L、NH₃-N≤30mg/L、TN≤40mg/L 和 TP≤4.0mg/L，设计出水水质为 COD_{Cr}≤40mg/L、BOD₅≤10mg/L、SS≤10mg/L、NH₃-N≤5mg/L、TN≤15mg/L 和 TP≤0.5mg/L，出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准和广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准的较严值，尾水排入榕江北河；主要服务范围为揭阳市榕城区榕东街道及渔湖片区的生活污水。从水质可行性上分析，项目生活污水主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS 和 NH₃-N 等，经化粪池处理后，排放水质达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准和揭阳市区污水处理厂进水水质</p>

的要求，后接入市政污水管网排入揭阳市区污水处理厂深度处理。因此，从水质上分析，项目接入揭阳市区污水处理厂是可行的。从水量可行性上分析，揭阳市区污水处理厂设计总规模为 12 万 m^3/d ，目前实际污水处理量约 8 万 m^3/d ，尚有 4 万 m^3/d 的余量。项目生活污水排放量约 $0.6m^3/d$ ，约占揭阳市区污水处理厂余量的 0.0015%；水量不会对揭阳市区污水处理厂造成明显冲击影响。因此，从水量上分析，项目接入揭阳市区污水处理厂是可行的。从纳管可行性上分析，揭阳市区污水处理厂位于揭阳市空港经济区凤美办事处东升村溪头角，主要服务范围为揭阳市榕城区榕东街道及渔湖片区的生活污水；项目位于揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段，属于揭阳市区污水处理厂服务范围内。因此，从纳管上分析，项目接入揭阳市区污水处理厂是可行的。综上所述，因此本项目生活污水处理方式是可行的。

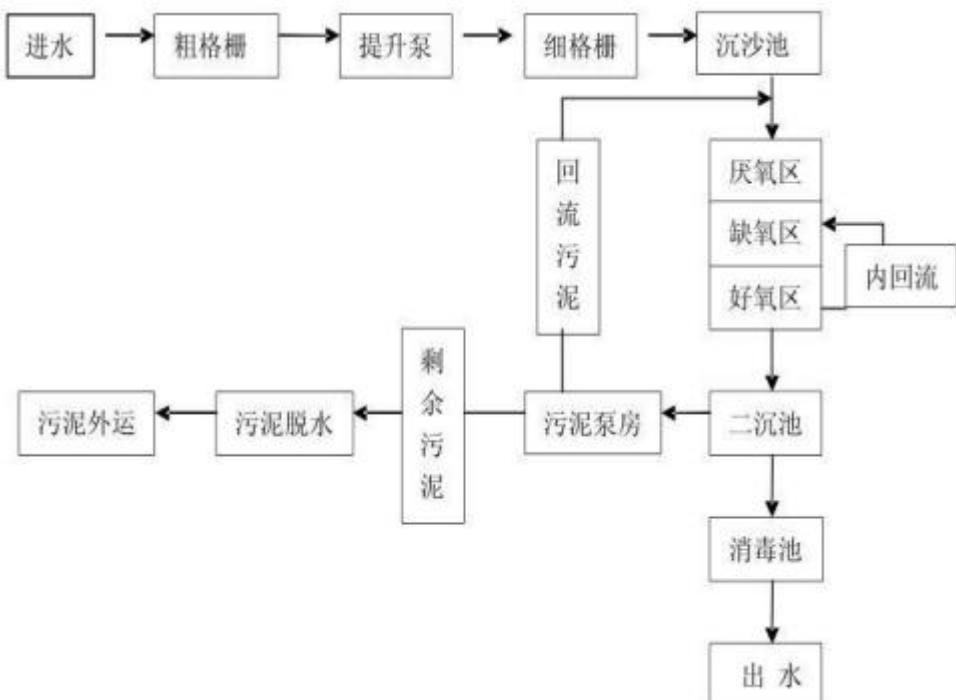


图 4-1 揭阳市区污水处理厂工艺流程图

表 4-8 揭阳市区污水处理厂进水水质要求 单位: mg/L

污染物	CODcr	BOD ₅	SS	氨氮
进水	≤ 250	≤ 120	≤ 150	≤ 30

揭阳市区污水处理厂出水的水质标准执行广东省地方标准《水污染物排放限值》

(DB44/26-2001) 第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002) 一级 A 标准较严者, 详见下表。

表 4-9 揭阳市区污水处理厂出水水质要求 单位: mg/L

污染物	CODcr	BOD ₅	SS	氨氮
出水	≤40	≤10	≤10	≤5

表 4-10 废水污染物排放执行标准表

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标	排放去向	排放规律	时段	受纳污水处理厂信息		
						名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度/(mg/L)
DW 001	生活污水排放口	东经116度26分17.987秒, 北纬23度31分31.186秒	揭阳市区污水处理厂	间歇排放	/	揭阳市区污水处理厂进水标准	CODcr	40
							BOD ₅	10
							NH ₃ -N	5
							SS	10

(2) 清洗废水回用可行性

项目清洗废水不含有毒有害物质, 废水中主要污染物为 CODcr、BOD₅、SS、石油类。本项目拟设置“隔油+絮凝沉淀+砂滤炭滤+超滤+清水池”对清洗废水进行处理。清洗废水处理后回用于喷淋补充用水。

①除蜡清洗废水产生源强分析

本项目类比《揭阳市康耐美五金塑料制品有限公司五金餐具加工建设项目竣工环境验收监测报告》(详见附件4) (由下表可知, 由于该项目生产工艺、产生废水工序、使用原辅材料、废水处理设施均与本项目相似, 因此具有可比性) 一致, 该项目环评审批文号: 揭市环(普宁)审[2023]11号, 该项目已完成自主环保验收。根据该《报告》, 清洗废水污染物产生浓度(取验收报告中监测数据的最高值)为pH值: 7.3、CODcr: 236mg/L、BOD₅: 75.7mg/L、SS: 78mgL、石油类: 3.95mg/L、LAS: 5.49mg/L。揭阳市康耐美五金塑料制品有限公司五金餐具加工建设项目抛光和清洗生产工序与本项目类似, 类比其验收数据。

表 4-11 类比项目生产情况

项目名称	产品类型	使用原辅材料	废水产生工序	是否具有可比性
揭阳市康耐美五金塑料制品有限公司五金餐具加工建设项目	不锈钢制品	不锈钢原料、除蜡水	除蜡清洗	是
本项目	不锈钢制品	不锈钢原料、除蜡水	除蜡清洗	

②除蜡清洗废水处理设施设计参数分析

本扩建项目产生的除蜡清洗废水拟采用隔油—絮凝沉淀—砂滤碳滤—超滤组合处理，具体处理工艺流程图详见图 4-2，相关生产废水处理设施设计参数详见表 4-12。

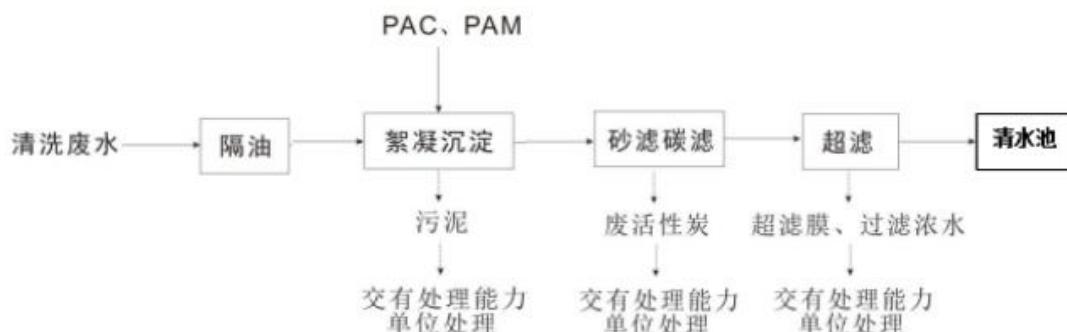


图 4-2 生产废水处理工艺流程

表 4-12 生产废水处理设施设计参数（清洗废水）

生产废水处理设施每小时设计处理水量为 $2\text{m}^3/\text{d}$ ，主要参数为：

1) 污水池：

规格尺寸：长 3.0m *宽 3.0m *深 1.5m

有效容积： 13.5m^3

结构：地埋式砖混结构

2) 除油池

规格尺寸：长 1.5m *宽 1.0m *高 1.8m

有效容积： 2.5m^3

结构：碳钢结构

有效水深： 1.6m

3) 絮凝沉淀池

规格：长 1.5m *宽 1.5m *高 2.5m

形式：平流式沉淀池

表面负荷： $1.5\text{m}^3/(\text{m}^2*\text{h})$

	<p>结构：地上式 PP 材质</p> <p>4) 砂滤+炭滤装置</p> <p>工作原理：当系统处于过滤状态时，加压水从滤罐进口流入布水系统，均匀的到达滤料层。当水流过滤料层时，悬浮物被滤料截留。过滤器底部有带缝隙的集水器，过滤后的干净水被均匀收集，并流出过滤器。砂滤+炭滤装置随时杂质在滤料层中不断聚积，压力损失不断增加，当压差增加到某一设定值时或到达设定的清洗时，系统将自动转换至反洗状态。加压水通过集水装置进入滤料层，对其进行冲刷，使截留的污染物脱落并排出过滤系统。反洗持续至少 2 分钟后，阀门自动将系统转至过滤状态。</p> <p>规格尺寸：φ800*1600mm</p> <p>罐体材质：碳钢结构</p> <p>罐子数量：1 个</p> <p>运行流量：5t/h</p> <p>活性炭滤料：320kg</p> <p>工作压力：$\leq 0.6\text{MPa}$;</p> <p>运行方式：水流自上而下；</p> <p>过滤速度：10-20m/h；</p> <p>滤速：除浊脱氯 6~12m/h；</p> <p>反洗方式：水洗，或气水结合反洗；</p> <p>反洗膨胀率：40-50%。</p> <p>5) 超滤膜</p> <p>原理：超滤膜筛分过程，以膜两侧的压力差为驱动力，以超滤膜为过滤介质，在一定的压力下，当原液流过膜表面时，超滤膜表面密布的许多细小的微孔只允许水及小分子物质通过而成为透过液，而原液中体积大于膜表面微孔径的物质则被截留在膜的进液侧，成为浓缩液，因而实现对原液的净化、分离和浓缩的目的。</p> <p>6) 板框压滤系统</p> <p>原理：板框压滤系统的工作原理基于压力驱动的过滤机制。系统主要由机架、滤板、滤框以及压紧装置等构成。当设备启动时，压紧装置将滤板和滤框紧密挤压在一起，形成一个个独立的过滤单元。待处理的悬浮液在压力作用下，通过进料通道被输送至各个过滤单元内。滤板表面覆盖着滤布，液体能够顺利穿透滤布的微小孔隙，而固体颗粒则被拦截在滤布表面，随着过滤的持续进行，固体颗粒逐渐堆积形成滤饼。</p> <p>规格：10 平方</p>
--	---

7) 清水池

规格：长 4.6m*宽 3.6m*高 1.5m

根据《排污许可证申请与核发技术规范 水处理通用工序》(HJ1120—2020)“附录A废水污染防治可行技术参考表”，“生产类排污单位废水”的可行技术有“预处理：调节、隔油、沉淀、气浮、中和、吸附；深度处理及回用：混凝沉淀、沉淀、过滤、反硝化、高级氧化、曝气生物池、生物接触氧化、超滤反渗透、电渗析、离子交换”，本扩建项目拟采用“隔油+絮凝沉淀+砂滤炭滤+超滤+清水池”污水处理设施处理清洗废水，属于生产类排污单位废水深度处理计回用的可行技术。

为使得本项目清洗处理设施能稳定达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准，建设单位拟在污水处理工艺设计上采用超滤膜系统。(经调查数据可知，超滤膜对 CODcr 和 BOD₅ 的去除率在 80% 以上)。

故采取本项目的清洗废水采取除油+混凝沉淀+砂滤炭滤装置+超滤膜处理后可稳定达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后最终回用于喷淋工序。

表 4-13 除蜡清洗废水处理设施各处理单元处理效率

处理单元		CODcr	BOD ₅	SS	石油类	LAS
产生浓度		236	75.7	78	3.95	5.49
絮凝沉淀	去除率%	60	60	80	55	50
砂率碳滤	去除率%	10	10	15	5	5
超滤	去除率%	80	80	80	65	30
回用浓度		17	5.45	2.65	1.1	1.83

表 4-14 项目清洗废水污染产生情况一览表

废水量	处理设施	污染物	pH 值	CODcr	BOD ₅	SS	石油类	LAS
70.941m ³ /a	混凝沉淀+砂滤炭滤+超滤膜	产生浓度 (mg/L)	7.3 (无量纲)	236	75.7	78	3.95	5.49
		产生量 (t/a)	/	0.017	0.005	0.006	0.0002	0.0004
		回用浓度 (mg/L)	7.3 (无量纲)	17	5.45	2.65	1.1	1.83
		回用量 (t/a)	/	0.001	0.0004	0.0002	0.0001	0.0001

由上表可知，本项目清洗废水经自建废水处理设施处理后，可达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准，可回用于喷淋补充用水。

③项目除蜡废水处理设施添加药剂用量分析

为准确计算出项目污水处理药剂 PAC (聚合氯化铝) 和 PAM (聚丙烯酰胺) 用量，本报告特引用揭阳市嵘途环保设备工程有限公司除蜡废水实验室数据推算得知，“含量 30% 的聚合氯化铝，稀释 5% 的液体，实验室添加量为 30L/吨污水、含量为 12000 分子量聚丙烯酰胺稀释比例千分之三，添加量为 20L/吨污水”，实验室污水添加前后效果图详见图 4-3，则根据该实验实践，PAC 用量与废水比例为：1.5 公斤/吨污水、PAM 用量与废水比例为：0.06 公斤/吨污水。本项目废水处理量为 70.941t/a，则本项目 PAC 年用量约为 0.106 吨，PAM 年用量约为 0.004 吨。沉淀池沉淀的污泥定期清掏脱水后交由有资质单位处理。



图 4-3 揭阳市嵘途环保设备工程有限公司除蜡清洗废水处理实验进出水对比图

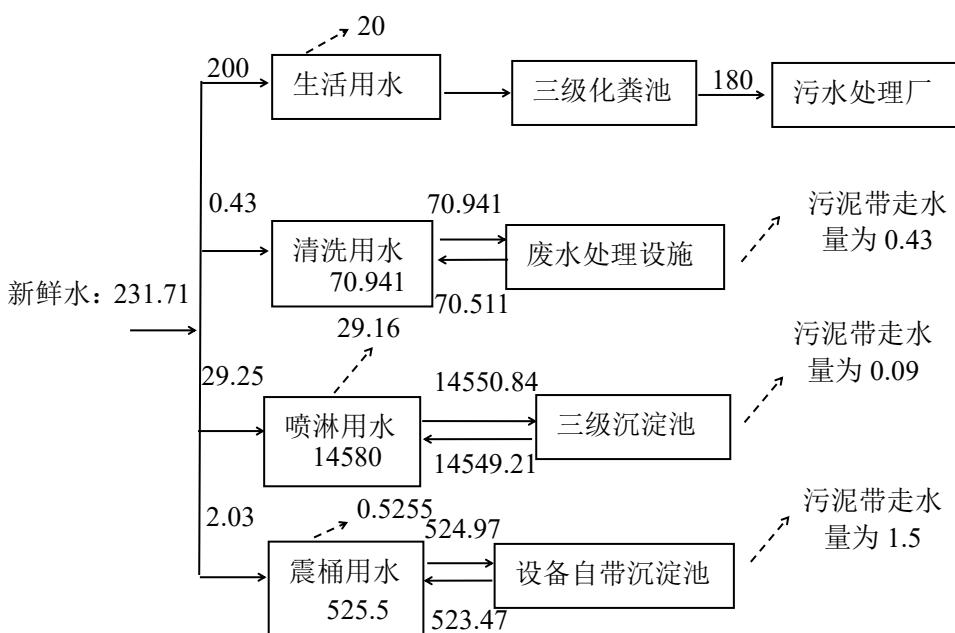


图 4-4 全厂用排水平衡图 (m^3/a)

3、废水处理设施管理要求

- (1) 废水处理设施应有专门的人员进行运行监督，及时发现设施的异常情况，立即停产并进行处理。
- (2) 废水处理设施应定期进行设备维护，包括设施的各项设备的清洗、更换等，确保设备的功能正常。
- (3) 运行监督人员应定期对设施的运行情况进行检查，并将检查结果记录在运行检查表中，包括废水量、处理效果等数据，并按照要求将统计结果整理成报告保留备查。

4、监测计划

项目生产废水经废水处理设施处理后达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)洗涤用水标准后，回用于喷淋除尘工序用水，不外排。根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)中对监测指标要求，本项目拟定的具体监测计划见下表。

表 4-15 运营期污染源监测计划

监测点位	监测因子	监测频次	污染物排放标准
喷淋废水回用口	CODcr、BOD ₅ 、SS、石油类、	1 次/年	《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2024) 洗涤用水标准

		LAS														
根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)，单独排入公共污水处理系统的生活污水仅说明去向。项目生活污水经市政污水管网排入揭阳市区污水处理厂，故无需开展废水自行监测。																
三、噪声																
1、噪声源强																
项目噪声主要来自设备运行过程产生的噪声，其噪声声级约为60~85dB(A)。																
表 4-16 主要噪声源及源强 单位: dB(A)																
序号	设备噪声源位置	声源名称	数量	声源源强	叠加源强 /dB(A)	声源控制措施	距室内边界距离/m		室内边界声级 /dB(A)		运行时段 h	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声声压级 /dB(A)	建筑物外距离		
				声功率级 /dB(A)			西边界	北边界	西边界	北边界			西边界		北边界	
1	生产车间(室内)	液压机	5台	80	97	合理布局、基础减振、车间声合理安排生产时间、定期保养设备	30	5	83	66	4800	30	53	36	1	
2		冲床	1台	70	76		14	5	47	47			30	17	17	1
3		激光切割设备	1台	80	94		30	25	61	74			30	31	44	1
4		震动桶	20个	70	84		30	25	70	53			30	40	23	1
5		半自动抛光线	2条	75	91		30	25	61	74			30	31	44	1
6		超声波	1台	77	86		30	25	70	53			30	40	23	1

		清洗设备														
7			真空镀膜机	2台	73	85		30	30	49	31		30	33	26	1
8			风机	1台	85	95		30	10	81	64		30	51	34	1

备注:本次噪声源衰减的计算过程中,仅考虑距离衰减因素,不考虑空气阻力、植被引起的衰减等因素。根据刘惠玲主编《噪声控制技术》(2002年10月第1版),采用隔声间(室)技术措施,降噪效果可达20~40dB(A),项目按20dB(A)计;减振处理,降噪效果可达5~25dB(A)项目按10dB(A)计。项目生产设备均安装在室内,经过墙体隔声降噪效果,且工作时间紧闭门窗,隔声量取30dB(A)。本项目东面和南面与其他厂区共墙。

2、噪声防治措施

项目运营期产生的噪声主要为生产过程机械设备运行产生的噪声以及厂区配套机械通排风设施运行产生的噪声;生产设备噪声的噪声值约为60~85dB(A)。项目根据《环境影响评价技术导则-声环境》HJ2.4-2021的要求采取降噪措施,以降低运营期间对周边声环境的影响:

- (1) 重视总平面布置,合理布局。选择距离项目厂界较远的位置,考虑利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播,对各生产设备、通风设备应作相应的降噪、隔声、减振处理,减少对周围环境的影响。
- (2) 在设备选型方面,在满足工艺生产的前提下,选用精度高、装配质量好、噪声低的设备;对于某些设备运行时由振动产生的噪声,建议密闭车间运行,主车间采取隔声门窗或加设吸音材料。
- (3) 重视厂房的使用状况,尽量采用密闭形式,少开门窗,防止噪声对外传播,其中靠厂界的厂房其一侧墙壁应避免打开门窗;如有需要,厂房内使用隔声材料进行降噪,并在其表面铺覆一层吸声材料,可进一步削减噪声强度。
- (4) 加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度,以防止设备故障形成的非生产噪声,同时确保环保措施发挥最有效的功能;加强职工环保意识教育,提倡文明生产,防止人为噪声。

(5) 合理安排生产时间。若夜间必须生产，应控制夜间生产时间，特别夜间应停止高噪声设备，减少机械的噪声影响，同时减少夜间交通运输活动。

综上，本项目噪声经过上述措施治理和自然衰减后，厂区边界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

3、噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的规定和标准要求进行监测布点，监测点位及监测频次见下表：

表 4-17 噪声监测方案

监测项目		监测点位名称	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声监测计划	等效连续 A 声级	厂区东侧、西侧	Leq(A)	每季度 1 次，每次两天，分昼、夜监测	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区排放限值标准

四、固体废物

1、污染工序及源强分析

本项目固废主要为生产固废和生活固废。各类固废产生及处置情况如下：

生活垃圾：本项目员工为 20 人，根据《社会区域类环境影响评价》（中国环境科学出版社），不住宿人员按 0.5kg/人·d 计算，生活垃圾产生量为 10kg/d（3t/a），由环卫部门统一清运。

震桶沉渣：震桶工序会产生颗粒物，颗粒物产生量为半成品五金餐厨具年使用量的 0.1%，已知半成品五金餐厨具年使用量为 1051t/a，则颗粒物的产生量约为 1t/a，震桶沉渣经脱水后含水率约为 60%，沉渣量约为 2.5t/a。震桶沉渣妥善暂存后，外售给专业回收公司进行回收利用。

废边角料：本项目加工过程中会产生废边角料，项目半成品五金餐厨具使用量为 1051t/a，五金餐厨具成品产量为 1000t/a，抛光产生的收集前颗粒物量为 2.2995t/a，震桶工序颗粒物产生量为 1t/a，则项目废边角料产生量约为 $1051t/a - 1000t/a - 2.2995t/a - 1t/a = 47.7t/a$ ，废边角料收集后由资源回收公司回收处理。

废包装纸箱：包装工序产生少量的包装垃圾，主要为废纸箱等，根据建设单位提

供的资料，该部分废包装纸箱年产生量约为 1.5t/a，收集后由资源回收公司回收处理。

袋式除尘废渣：本项目抛光产生的颗粒物经袋式除尘设施处理，根据工程分析可知，有组织颗粒物产生量为 1.3797t/a，袋式除尘治理技术的处理效率为 95%，则经袋式除尘设施收集的废渣量约为 1.31t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），其一般固体废物代码为 900-099-S07。喷淋沉渣妥善暂存后，外售给专业回收公司进行回收利用。

喷淋沉渣：本项目抛光产生的颗粒物被水喷淋吸收处理，根据工程分析可知，喷淋塔/冲击水浴末端治理技术的处理效率为 85%，水喷淋除尘之前先经过袋式除尘收集工艺，袋式除尘设施处理后进入水喷淋除尘设施的颗粒物量约为 0.0697t/a，则被水喷淋收集的颗粒物约为 0.06t/a，喷淋沉渣经脱水后含水率约为 60%，沉渣量约为 0.15t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），其一般固体废物代码为 900-099-S07。喷淋沉渣妥善暂存后，外售给专业回收公司进行回收利用。

废靶材：真空镀膜过程中会产生少量的废靶材，废靶材成分为钛钯，为金属靶材，不含放射性物质，不涉及重金属，不属于危险废物，真空镀膜过程中会产生一定量的废弃靶材具有很高的再利用价值。根据企业提供资料，废靶材产生量为 0.02t/a，交由废品回收商处理。

除蜡水废包装桶：项目除蜡水储存于包装桶，则本项目产生的除蜡水废包装桶约为 0.3t/a。除蜡水废包装桶属《国家危险废物名录（2025 年版）》中编号为 HW49：其他废物，废物代码为“900-041-49：含有或直接沾染危险废物的废弃包装物、容器、清洗杂物”。

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)：固体废物不包括“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”，本项目除蜡水废包装桶由厂家回收用于其原始用途。但其贮存、运输等环节应按照危废有关规定和要求进行环境监管。

机油废包装桶：项目机油储存于包装桶，则本项目产生的机油废包装桶约为 0.05t/a。除蜡水废包装桶属《国家危险废物名录（2025 年版）》中编号为 HW49：其

	<p>他废物，废物代码为“900-041-49：含有或直接沾染危险废物的废弃包装物、容器、清洗杂物”。</p> <p>根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)：固体废物不包括“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”，本项目机油废包装桶由厂家回收用于其原始用途。但其贮存、运输等环节应按照危废有关规定和要求进行环境监管。</p> <p>清洗废水处理设施污泥：清洗废水处理设施处理水量为 $70.941\text{m}^3/\text{a}$，参考《集中式污染治理设施产排污系数手册》(环境保护部华南环境科学研究所，2010 年修订)，工业废水集中处理设施核算与校核公式：</p> $S = K_4 Q + K_3 C$ <p>其中： S——污水处理站含水率 80% 的污泥产生量，吨/年；</p> <p>k_3——工业废水处理设施的化学污泥产生系数，吨/吨-絮凝剂使用量，本项目按表 3 取值 4.53；</p> <p>Q——污水处理站的实际废水处理量，万吨/年，本项目 $Q=0.01$；</p> <p>k_4——工业废水处理设施的物理与生化污泥综合产生系数，吨/万吨-废水处理量，本项目按表 4 取值为 6.0；</p> <p>C——污水处理站的无机絮凝剂使用总量，吨/年；本项目无机絮凝剂使用量约 0.106t/a。</p> <p>由上式计算可知，本项目污水处理站污泥（采用压滤脱水，含水率 80%）产生量 $S=6.0 \times 0.01 + 4.53 \times 0.106 = 0.54018\text{t/a}$。该部分废物属于危险废物，废物类别 HW17 表面处理废物，废物代码为 336-064-17，应定期交有资质单位处理。</p> <p>废机油：项目设备日用运行或维修时，会产生废机油，产生量约 0.1t/a，其属于《国家危险废物名录（2025 年版）》HW08 废矿物油与含矿物油废物中“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物”（废物代码为 900-249-08），妥善暂存后委托有资质单位处理。</p> <p>废劳保用品、含油抹布：项目废劳保用品、含油抹布产生量约为 0.2t/a。属《国</p>
--	--

家危险废物名录（2025 年版）》中编号为 HW49：其他废物，废物代码为“900-041-49：含有或直接沾染危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，妥善暂存后委托有资质单位处理。

废活性炭：本项目砂滤+炭滤装置中的滤料需要定期进行更换，否则会降低处理效率，活性炭滤芯的使用寿命是根据滤芯的材质、过滤水质、使用频率等因素来决定的。通常活性炭滤芯的使用寿命在 3-6 个月左右，本项目生产废水产生量较少，因此拟一年更换活性炭 2 次，滤料填装量为 0.32t，则废活性炭量为 $0.32t \times 2 = 0.64t/a$ 。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废活性炭属于危险废物（HW49），危废代码为 900-039-49，交由有相应危废处置资质的单位处置。

废砂滤：项目废水处理设施砂滤装置中的滤料需要定期进行更换，项目生产废水产生量较少，因此拟每年更换 2 次，滤料填装量为 0.15t，则更换量为 0.3t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属于 HW49 其他废物，废物代码：900-041-49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质，经收集后交有危险废物处理资质的单位回收处理。

废超滤膜：超滤膜需要定期更换，项目生产废水产生量较少，一年拟更换 2 次，一次更换一支（一支重量为 11kg），更换量为 0.022t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），属于 HW49 其他废物，废物代码：900-041-49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质。经收集后交有危险废物处理资质的单位回收处理。

超滤浓水：根据《超滤/反渗透工艺深度处理化工废水》（李红¹，吴志荣² 1. 中联环有限公司，福建 厦门 361007；2. 中国市政工程华北设计研究总院，天津 300074），超滤系统回收率 $\geq 95\%$ ，则超滤浓水产生量为 $70.941 \times 5\% = 3.55m^3/a$ ，属于 HW49 其他废物，废物代码：772-006-49，超滤浓水进行委外处理，交由有废水处理资质的单位进行处理，不外排。

综上所述，本项目各类固体废物产生及处置情况见下表。									
表 4-18 固体废物产生及处置情况一览表									
序号	名称	产生环节	固废属性	产生量(t/a)	类别代码	物理性状	环境危险特性	贮存方式	利用处置方式和去向
1	生活垃圾	员工日常生活	生活垃圾	3	/	固态	/	桶装	由环卫部门统一清运
2	震桶沉渣	震桶工序	一般工业固废	2.5	S17 900-099-S07	半固态	/	桶装	外售给专业回收公司进行回收利用
3	废边角料	生产工序	一般工业固废	47.7	S17 900-001-S17	固态	/	桶装	由资源回收公司回收处理
4	废包装纸箱	生产过程	一般工业固废	1.5	S17 900-005-S17	固态	/	袋装	由资源回收公司回收处理
5	袋式除尘废渣	废气处理设施	一般工业固废	1.31	S17 900-099-S07	半固态	/	桶装	外售给专业回收公司进行回收利用
6	喷淋沉渣	废气处理设施	一般工业固废	0.15	S17 900-099-S07	半固态	/	桶装	外售给专业回收公司进行回收利用
7	废靶材	真空镀美工序	一般工业固废	0.02	S17 292-001-06	固态	/	桶装	交由废品回收商处理
8	除蜡水废包装桶	原辅料包装	危险废物	0.3	HW08 900-249-08	固态	/	/	由厂家回收用于其原始用途
9	机油废包装桶	原辅料包装	危险废物	0.05	HW08 900-249-08	固态	/	/	由厂家回收用于其原始用途
10	废水处理设施污泥	废水处理设施	危险废物	0.54018	HW17 336-064-17	半固态	/	桶装	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
11	废机油	生产工序	危险废物	0.1	HW08 900-249-08	液态	/	桶装	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
12	废劳保用品、含油抹布	生产过程	危险废物	0.2	HW49 900-041-49	半固态	/	桶装	具有相关危险废物经营许可证的单位处理

	13	废活性炭	废水处理设施	危险废物	0.64	HW49 900-039-49	固态	/	桶装	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	14	废砂滤	废水处理设施	危险废物	0.3	HW49 900-041-49	固态	/	专用袋子	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	15	废超滤膜	废水处理设施	危险废物	0.022	HW49 900-041-49	固态	/	专用袋子	具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	16	超滤浓水	废水处理设施	危险废物	3.55	HW49 772-006-49	液态	/	专用容器	具有相关危险废物经营许可证的单位处理

2、处置去向及环境管理要求

以上废物的处置应严格按《广东省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定进行，各工业固体废物临时堆放场均应按照《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)的要求规范建设和维护使用。为防止发生意外事故，危险废物的转移需遵守《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求。

(1) 一般固体废物和生活垃圾

本项目一般固体废物和生活垃圾临时堆放在厂区内外设置的临时堆放点，一般的工业废物可回收利用的进行回收利用，不可回收利用的交由相关的处理单位进行无害化处理，生活垃圾定期由环卫工人统一清运处置，并定时在一般固废堆放点消毒、杀虫，灭蝇、灭鼠，以免散发恶臭、滋生蚊蝇，使其不致影响工作人员的办公生活和附近居民的正常生活。

(2) 危险废物

表 4-19 项目危险废物贮存场所基本情况

序号	贮存场所	危险废物名称	类别	代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废间	废机油	HW08	900-249-08	厂区西北	5 m ²	桶装	5 吨	1 年
2		废水处理设施污泥	HW17	336-064-17			桶装		

	3	废劳保用品、含油抹布	HW49	900-041-49	侧		桶装				
	4	废活性炭	HW49	900-039-49			桶装				
	5	除蜡水 废包装桶	HW08	900-249-08			/				
	6	机油废包装桶	HW08	900-249-08			/				
	7	废砂滤	HW49	900-041-49			专用袋子				
	8	废超滤膜	HW49	900-041-49			专用袋子				
	9	超滤浓水	HW49	772-006-49			专用容器				
①危险废物暂存间的管理要求											
<p>建设单位应根据废物特性设置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求的危险废物暂存场所，且在暂存场所上空设有防雨淋设施，地面采取防渗措施，危险废物收集后分别临时贮存于专用容器内；根据生产需要合理设置贮存量，尽量减少厂内的物料贮存量；严禁将危险废物混入生活垃圾；堆放危险废物的地方要有明显的标志，堆放点要防雨、防渗、防漏，应按要求进行包装贮存。</p> <p>厂区内危险废物暂存区的建设和管理应做好防渗、防漏等防止二次污染的措施。严格按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求进行建设和维护使用，其主要二次污染防治措施包括：</p> <p>A、按《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)设置环境保护图形标志。</p> <p>B、建立档案制度，详细记录入场的固体废物的种类和数量等信息，长期保存，供随时查阅。</p> <p>C、禁止将不兼容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装。</p> <p>D、无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装。</p> <p>E、应当使用符合标准的容器盛装危险废物。</p> <p>F、危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接收的危险废物一致，并注册登记，做好记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称。</p>											

	<p>G、必须定期对贮存危险废物的包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。</p> <p>H、危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。</p> <p>I、危废暂存间应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行防渗设计。</p> <p>根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》中的有关环境影响分析，在工程分析的基础上，本项目报告表应从危险废物的产生、收集、贮存、运输、利用和处置等全过程以及建设期、运营期、服务期满后等全时段角度考虑，分析预测建设项目产生的危险废物可能造成的环境影响，进而指导危险废物污染防治措施的补充完善。危险废物贮存场所（设施）环境影响分析：根据污染防治措施情况，危废暂存仓库位于室内，进行防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐处理后基本可以满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）贮存场所要求。根据危险废物产生量、贮存期限等分析，企业设置的危险废物贮存场所的能力可以满足本项目暂存需求。在做好相应的暂存措施的前提下，危险废物贮存过程中基本不会对周边环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标造成影响。</p> <p>同时，建设单位应按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定向市固体废物管理中心如实申报本项目固体废物产生量、采取的处置措施及去向，并按该中心的要求对本项目产生的固体废物特别是危险废物进行全过程严格管理和安全处置。</p> <p>因此，项目运营后产生的固体废物种类明确，各类固体废物处置去向明确，切实可行，不会造成二次污染。</p> <h2>五、地下水、土壤影响分析</h2> <h3>1、污染途径</h3> <h4>(1) 地下水</h4> <p>污染物对地下水的影响主要是由于降雨或废水排放等通过垂直渗透进入包气带，进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后输入地下水。</p> <p>本项目使用现成厂房，内部地面已经硬底化。本项目对地下水的污染影响以直接</p>
--	--

	<p>污染为主，可能导致地下水污染的情景包括废水渗漏，原辅材料的渗漏，危险废物贮存期间产生渗滤液下渗。</p> <p>（2）土壤</p> <p>本项目场地土壤可能受到污染的污染源主要包括废气排放口、厂区无组织排放源、生产废水预处理设施、原辅材料贮存区、危险废物贮存区。废气排放口和厂区无组织排放的污染物为金属粉尘，以颗粒物为评价指标。</p> <p>根据原辅材料的成分分析，本项目原辅材料均不涉及重金属、持久性有机污染物。结合《土壤环境——建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）、《土壤环境——农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）分析，金属粉尘等颗粒等不属于土壤污染物评价指标。挥发性有机物属于气态污染物，一般不考虑沉降，而且污染物难溶于水，也不会通过降水进入土壤。</p> <p>生产废水的主要污染物为COD_{Cr}、SS、BOD₅、石油类，生活污水的主要污染物为SS、BOD₅、COD_{Cr}、氨氮，均不涉及重金属、持久性有机污染物；厂区内部配套污水收集管线，落实设施防渗处理后，废水、污水不会通过地表漫流、下渗的途径进入土壤。</p> <p>物料贮存区、危险废物贮存间落实防渗措施后，不会通过地表漫流、下渗的途径进入土壤。</p> <h2>2、防控要求</h2> <p>针对项目可能发生的地下水和土壤污染，按照“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制；进行污染防治分区，按照要求进行分区防渗处理。为进一步降低项目运行过程对地下水环境的影响，本环评要求建设单位做好以下几点：</p> <p>（1）污水管道、各水处理单元构筑物的池壁和池底均采取有效的防渗漏措施，做了水泥硬化防渗，防止污水渗漏到地下水。</p> <p>（2）原辅材料（切削液、冷却液）储存区、危险废物贮存间等区域进行地面硬底化处理，落实有效的防雨、防渗漏、防溢流措施；严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求铺设防渗层，其中防渗层为至少1m厚粘土层（渗</p>
--	--

<p>透系数≤10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料（渗透系数≤10-10cm/s）</p>	<p>本项目的建设不涉及地下水开采，不会影响当地地下水水位，不会产生地面沉降、岩溶塌陷等不良水文地质灾害，通过加强生产管理，落实前述防渗措施后不会对地下水和土壤环境质量造成显著的不利影响，可不开展地下水和土壤跟踪监测。</p> <h2>六、生态环境质量现状</h2> <p>本项目选址于揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段，项目周边均为工业用地，无生态环境保护目标。</p> <h2>七、环境风险</h2> <h3>1、环境风险潜势判定</h3> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则（HJ169-2018）》附录C，危险物质数量与临界量比值Q定义如下：</p> <p>当只涉及一种风险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；</p> <p>当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：</p> $Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$ <p>式中：q₁, q₂, ..., q_n——每种危险物质的最大存在总量，t； Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t。</p> <p>当Q<1时，该项目环境风险潜势为I；</p> <p>当Q≥1时，将值划分为（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。</p> <p>本项目在生产过程使用危险物质主要为危险废物等，属于突发环境事件风险物质，危险废物临界量参考《企业突发环境事件风险分级方法》中附录A第八部分其他类物质及污染物、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）、《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）“附录B表B.1和表B.2”进行判定，本项目危险物质数量与临界量比值如下表所示。</p>
---	--

表 4-20 危险物质临界量及最大储存量

危险化学品名称	CAS号	临界量Qn (吨)	项目最大储存量qn (吨)	qn/Qn
除蜡水	/	100	3.5	0.035
乙炔	/	100	0.032	0.00032
氮气	/	100	0.038	0.00038
氩气	/	100	0.176	0.00176
除蜡水废包装桶	/	100	0.3	0.003
机油废包装桶	/	100	0.05	0.0005
废水处理设施污泥	/	100	0.54018	0.0054018
废机油	/	2500	0.1	0.00004
废劳保用品、含油抹布	/	100	0.2	0.00004
废活性炭	/	100	0.64	0.0064
废砂滤	/	100	0.3	0.003
废超滤膜	/	100	0.022	0.00022
超滤浓水	/	100	3.55	0.0355
合计				0.0915218

根据上表可知，本项目危险物质数量与临界量比值 $Q=0.01786$ ($Q<1$)，故项目环境风险潜势为I，环境风险评价工作等级确定为简单分析。

2、环境风险分析

具体的环境风险因素识别如下表所示：

表 4-21 环境风险因素识别一览表

危险目标	事故类型	事故引发可能原因	环境事故后果	风险防范措施
生产车间、原辅材料间、危废间	火灾、泄露	若原料包装不密，容易引起化学品泄漏，在车间内遇明火或者高热容易重大火灾事故。	燃烧产生的烟气逸散到大气对环境造成影响；消防废水可能污染周边地表水。	控制除蜡水、抛光蜡等储存量、定期检查容器密封性；落实防止火灾措施，发生火灾时可封堵雨水管网。
废水处理设施故障	事故排放	废水未经处理后排放，会对周围的水环境带来一定程度的不利影响。	污染周边水环境。	定期检查废水处理设施；项目 500 米内无水体，基本不会出现废水外流污染河流的情况。
废气处理设施故障	事故排放	设备故障或管道损坏，会导致废气未经有效收集处理直接排放，影响周边大气环境	污染周边大气环境。	定期检查废气处理设施。

3、环境风险防范措施

对本项目可能带来的风险，提出以下防范措施和事故应急措施：

A.风险防范措施

A-1火灾风险防范措施

建议建设单位在厂内按要求设置干粉灭火器，并定期检查检修，避免火灾事故对环境造成严重影响。

A-2、废水处理系统发生的预防措施

生产运行阶段，工厂设备应每个月全面检修一次，每天有专业人员检查生产设备，检查生产材料等；处理设施每天上下午各检查一次。如处理设施不能正常运行时，立即停止生产，避免废水不经处理直接排到水环境中，并立即请有关的技术人员进行维修，必须在短时间内解决问题。

A-3、废气处理系统发生的预防措施

生产运行阶段，工厂设备应每个月全面检修一次，每天有专业人员检查生产设备，检查生产材料的浓度等；处理设施每天上下午各检查一次。如处理设施不能正常运行时，如处理设施不能正常运行时，立即停止生产，避免废气不经处理直接排到大气环境中，并立即请有关的技术人员进行维修，必须在短时间内解决问题。

A-4、危废暂存间泄漏防范措施

①危废暂存区根据危险废弃物的种类设置相应的收集桶分类存放

②门口设置台账作为出入库记录。专人管理，定期检查防渗层和收集桶的情况。

③在厂区边界预先准备适量的沙包，在厂区灭火时堵住厂界围墙有泄漏的地方，防止事故废水向场外泄漏。

B.事故应急措施

①建立事故应急预案，成立事故应急处理小组，由车间安全负责人担任事故应急小组组长，一旦发生泄漏、火灾等事故，应立即启动事故应急预案，并向有关环境管理部门汇报情况，协助环境管理部门进行应急监测等工作；

②厂房内应配备泡沫灭火器、消防砂箱和防毒面具等消防应急设备，并定期检查设备有效性。

	<p>③当发生事故时，企业应立刻停产，修复后能确保其正常运行时才可恢复生产。为防止事故性排放污水进入周围水环境，应在项目雨水排放口设置雨水阀门，全厂各进水口、出水口等均设置截流措施。且一旦发生故障，须立即切断雨水外排口，确保事故水暂存厂区内部，再根据事故处理情况采取相应处理措施，即可阻止事故废水对外界环境的污染。</p>
4、风险分析结论	
综上，本项目营运过程中所使用的原辅材料较为简单， $Q < 1$ 。通过采取相应的风险防范措施，可以将项目的风险水平降到较低的水平。	
表 4-22 建设项目环境风险简单分析内容表	
建设项目名称	揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目
建设地点	揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段
地理坐标	经度 东经 116 度 26 分 17.989 秒 纬度 北纬 23 度 31 分 31.185 秒
主要危险物质及分布	除蜡水、乙炔、氮气、氩气、除蜡水废包装桶、机油废包装桶、废水处理设施污泥、废机油废劳保用品、含油抹布、废活性炭、废砂滤、废超滤膜、超滤浓水：危废暂存间
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	危险废物泄漏事件，导致项目有毒有害物质经地表径流或雨水管进入周边水体；火灾引起的次生污染物，如 CO, SO ₂ ，或其他有毒有害物质进入周边大气环境。
风险防范措施要求	<p>(1) 严格执行安监、消防、等相关规范，总图布置和建筑安全方面进行风险防范，预留疏散通道或安置场所。</p> <p>(2) 加强日常管理，降低管理失误造成的风险事故，提高员工规范化操作水平，减少误操作引发的风险事故。</p> <p>(3) 生产车间应按规范配置灭火器材和消防装备。</p> <p>(4) 制定巡查制度，对有泄漏现象和迹象的部位及时采取处理措施。</p> <p>(5) 仓库与危废暂存间应做好防腐防渗措施，并设置围堰。</p> <p>(6) 应定期检查地面是否有裂痕，收集运输的过程需做好密封和防渗漏。</p> <p>(7) 厂区内配备应急砂及应急储存桶，以备事故状态下，泄漏物料的处理与收集，应急储存桶应满足密闭防漏防渗的要求，事故后及时将吸附泄漏物料的应急砂委托相应资质单位处理处置。</p>
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：	
本项目生产过程中所使用的原辅材料较为简单， $Q < 1$ 。根据评价等级要求，本项目对环境风险进行简单分析。	
针对本项目的潜在的环境风险，建设单位按照风险防范措施的要求，加强原辅材料防泄漏管理、提高工作人员防火意识等，事故发生概率很低，经过采取妥善的风险防范措施，本项目环境风险在可接受范围内。	

五、环境保护措施监督检查清单

内 容 要 素	排放口(编 号、 名称)/污染 源	污 染 物 项 目	环 境 保 护 措 施	执行标准
大气环境	废气排放口 DA001	抛光颗粒物	废气收集后通过密闭集风通道送至喷淋室进行袋式除尘+水喷淋除尘处理后经15m排气筒排放	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 第二时段二级标准
	厂界废气 (无组织)	颗粒物	加强废气有组织收集	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 无组织排放浓度监控限值
	厂区内废气	非甲烷总烃	加强车间密闭	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中第二时段无组织排放监控浓度限值(非甲烷总烃≤4.0mg/m ³)
地表水环境	生产废水回用口	COD _{Cr} 、 PH、 NH ₃ -N、 BOD ₅	喷淋废水经三级沉淀池处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准后,回用于喷淋工序不外排; 震桶废水经自带沉淀装置处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准后,回用于震桶工序不外排; 清洗废水经废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2024)中洗涤用水标准后,回用于清洗工序不外排	
固废	生活污水排放口 (DW001)	COD _{Cr} 、 SS、 NH ₃ -N、 BOD ₅	生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准和揭阳市区污水处理厂进水限值两者较严值后,排入市政污水管网进入揭阳市区污水处理厂处理	
日常生产	震桶沉渣	外售给专业回收公司进行回收利用		
	废边角料	由资源回收公司回收处理		
	废包装纸箱	由资源回收公司回收处理		
	喷淋沉渣	外售给专业回收公司进行回收利用		
	废靶材	交由废品回收商处理		

		除蜡水废 包装桶	由厂家回收用于其原始用途	
		机油废包 装桶	由厂家回收用于其原始用途	
		废水处理 设施污泥	具有相关危险废物经营许可证的单位处理	
		废机油	具有相关危险废物经营许可证的单位处理	
		废劳保用 品、含油抹 布	具有相关危险废物经营许可证的单位处理	
		废活性炭	具有相关危险废物经营许可证的单位处理	
		废砂滤	具有相关危险废物经营许可证的单位处理	
		废超滤膜	具有相关危险废物经营许可证的单位处理	
		超滤浓水	具有相关危险废物经营许可证的单位处理	
	员工生活	生活垃圾	交由环卫部门处理	
声环境	设备	噪声	采取消声、减振、隔声等措 施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
土壤及地下 水 污染防治措 施	土壤防治措施：收集的固体废物应妥善存放处理，不得随意堆放；危险废物暂存间基础防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层(渗透系数≤10-7cm/s)，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 10-10cm/s；其他区域均进行水泥地面硬底化。地下水防治措施：做好硬底化及防渗防泄漏措施，定期对用水及排水管网进行测漏检修，确保这些设施正常运行。			
生态保护措 施	本项目占地范围内不存在生态环境保护目标			
环境风险 防范措施	<p>1) 危险废物贮存风险防范措施 建立危险废物安全管理制度。加强危险废物的运输、贮存过程的管理，规范操作和使用规范，贮存点应做好防雨、防渗漏措施，定期交由有相应危险废物处理资质的单位处置。</p> <p>2) 泄漏、火灾事故防范措施 做好包装材料存放、管理等各项安全措施，不得靠近热源和明火，保证周围环境通风、干燥，应加强车间内的通风次数，对员工进行日常风险教育和培训，提高安全防范知识的宣传力度，增强实验人员的安全意识</p>			
其他环境 管理要求	按有关监测项目和频次做好常规监测，按有关环境管理要求做好台账。			

六、结论

本项目建设符合“三线一单”管理及相关环保规划要求，在项目落实污染治理措施的同时，项目所在区域环境质量可达到相关国家和地方的要求，故项目具备环境可行性；项目按建设项目“三同时”制度要求，逐一落实本报告提出的污染治理项目，保证各项污染物达标排放，则项目对周围环境影响不明显。

因此，从环境保护角度考虑，本项目的建设是科学、合理、可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废 物产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
水污染 物	废水量	/	/	/	0.018万 m ³ /a	/	0.018万 m ³ /a	0.018万 m ³ /a
	CODcr	/	/	/	0.003t/a	/	0.003t/a	0.003t/a
	氨氮	/	/	/	0.0004t/a	/	0.0004t/a	0.0004t/a
大气污 染物	废气量	/	/	/	4320万 m ³ /a	/	4320万 m ³ /a	4320万 m ³ /a
	颗粒物	/	/	/	0.069t/a	/	0.069t/a	0.069t/a
一般工 业 固 体 废 物	震桶沉渣	/	/	/	2.5t/a	/	2.5t/a	2.5t/a
	废边角料	/	/	/	47.7t/a	/	47.7t/a	47.7t/a
	废包装纸箱	/	/	/	1.5t/a	/	1.5t/a	1.5t/a
	袋式除尘废渣	/	/	/	1.31t/a	/	1.31t/a	1.31t/a
	喷淋沉渣	/	/	/	0.15t/a	/	0.15t/a	0.15t/a
	废靶材	/	/	/	0.02t/a	/	0.02t/a	0.02t/a
危险废 物	除蜡水废包装桶	/	/	/	0.3t/a	/	0.3t/a	0.3t/a
	机油废包装桶	/	/	/	0.05t/a	/	0.05t/a	0.05t/a
	废水处理设施污泥	/	/	/	0.54018t/a	/	0.54018t/a	0.54018t/a
	废机油	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	0.1t/a
	废劳保用品、含油 抹布	/	/	/	0.2t/a	/	0.2t/a	0.2t/a
	废活性炭	/	/	/	0.64t/a	/	0.64t/a	0.64t/a
	废砂滤	/	/	/	0.3t/a	/	0.3t/a	0.3t/a
	废超滤膜	/	/	/	0.022t/a	/	0.022t/a	0.022t/a
	超滤浓水	/	/	/	3.55t/a	/	3.55t/a	3.55t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件 1 企业营业执照



附件 2 法人身份证

仅供环评使用！



附件3 土地租赁证明

租 贷 证 明

兹有大立工业区一宗工业用地（地号：029）位于揭阳市揭阳市榕城区溪南街道官洋村天福东路中段官洋路段一处厂房。

该宗土地实际占地面积 1200 平方，土地所有人为黄海鹏（身份证号：[REDACTED]；现无偿租赁给黄喜生（身份证号：[REDACTED] 办厂使用。

特此证明！

出租方：



承租方：黄喜生

时间：2025年4月10日

附件 4 项目清洗废水类比项目的验收监测报告



广东利宇检测技术有限公司

202219126196

Guangdong Liyu Testing Technology Co., LTD

检 测 报 告

报告编号: LY20230705120

项目名称: 五金餐具加工建设项目

委托单位: 揭阳市康耐美五金塑料制品有限公司

项目地址: 蕲宁市南溪镇下尾张村山脚引榕渠南侧

检测类别: 废水、有组织废气、无组织废气、厂界噪声

检测类型: 验收检测

编写: 吕洁虹

签发:

复核:

签发人职务:

签发日期: 2023年8月10日

(检验检测专用章)



第 1 页 共 14 页

报告声明

1. 本检验检测机构检测结果仅对采样分析结果负责。
2. 未经本检验检测机构书面批准，不得部分复制本报告。
3. 本报告只适用于检测目的范围。
4. 本检验检测机构已获得检验检测机构资质认定，报告无复核、签发人签字，或涂改，或未盖本检验检测机构“检验检测专用章”和“~~试验室~~章”、“骑缝章”无效。
5. 对检测报告若有异议，应于报告发出之日起十日内向本检验检测机构提出。
6. 本检验检测机构保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测的数据负责，并对委托单位所提供的样品和技术数据保密。
7. 参考执行标准由客户提供，其有效性由客户负责。
8. 对于送检的样品，本公司仅对来样的检测结果负责。

广东利宇检测技术有限公司
联系电话：0759-2727919
传真：0759-2727919
电子邮箱：363953363@qq.com
地址：湛江市麻章区瑞云南路西9号三楼



一、检测目的:

受衡阳市康耐美五金塑料制品有限公司委托，对其废水、有组织废气、无组织废气、厂界噪声进行检测。

二、检测概况:

项目名称	五金餐具加工建设项目
采样日期	2023年8月2日-2023年8月3日
分析日期	2023年8月2日-2023年8月9日
采样人员	侯洁松、黄成毅、何孟雷、杨杰
分析人员	侯洁松、罗小玲、罗章红、蒋娇容、唐文琪、邹东芳、蔡理娟、邓舒雷
项目地址	晋宁市南溪镇下尾张村山脚引桥旁西侧

三、检测内容一览表:

检测类别	采样位置	检测项目	检测频次	样品状态	采样日期		
废水	生产废水处理设施进水口	pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂	4次/天，共2天	完好	2023.8.2 — 2023.8.3		
	生产废水处理设施出水口	pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮					
	生活污水一体化设施出水口						
	抛光车间1排气筒(DA001) 处理前	颗粒物	3次/天，共2天				
	抛光车间1排气筒(DA001) 处理后						
	抛光车间2排气筒(DA002) 处理前						
	抛光车间2排气筒(DA002) 处理后						
	抛光车间3排气筒(DA003) 处理后						
有组织废气	抛光车间3排气筒(DA003) 处理前						
	抛光车间4排气筒(DA004) 处理前						
	抛光车间4排气筒(DA004) 处理后						
无组织废气	厂界上风向参照点1#	总悬浮颗粒物	3次/天，共2天	完好			
	厂界下风向监控点2#						
	厂界下风向监控点3#						
	厂界下风向监控点4#						
厂界噪声	厂界东北侧外1m处	等效连续A声级	2次/天，共2天	/			
	厂界东南侧外1m处						
	厂界西南侧外1m处						
	厂界西北侧外1m处						

四、检测方法、使用仪器及检出限一览表:

1. 废水

检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	多功能水质检测笔 EZ-9901	/
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	COD 消解仪 JKC-12C	4 mg/L
五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 蒸馏与接种法》HJ 505-2009	生化培养箱 SPX-250B-Z	0.5 mg/L
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	电子天平 FA224	4 mg/L
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.025 mg/L
石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	红外测油仪 JK-800	0.06 mg/L
阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB/T 7494-1987	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.05 mg/L
采样方法	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019		

2. 有组织废气

检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	电子天平 AUW120D	1.0 mg/m ³
采样方法	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996; 《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007		

3. 无组织废气

检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	电子天平 AUW120D	168 μg/m ³
采样方法	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000		

4. 厂界噪声

检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/
采样方法	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008		



五、检测结果：

1. 废水检测结果

单位(项目)名称: 阜阳市康耐美五金塑料制品有限公司		采样日期: 2023年8月2日					
样品类型: 废水	样品状态描述: 完好无损	分析日期: 2023年8月2日-2023年8月9日					
环保治理方式及运行情况: 生产废水处理设施出水口: 生活污水一体化设施出水口: 一体化污水处理站							
采样点名称	样品性状	检测项目	监测频次及检测结果				标准限值 评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	
生产废水处理设施 进水口	微灰色、无异味、 无浮油、浊	pH 值 (无量纲)	7.2	7.3	7.2	7.1	—
		化学需氧量 (mg/L)	221	236	229	225	—
		五日生化需氧量 (mg/L)	74.3	75.5	74.8	74.5	—
		悬浮物 (mg/L)	62	78	71	66	—
		石油类 (mg/L)	3.84	3.93	3.89	3.88	—
		阴离子表面活性剂 (mg/L)	5.35	5.47	5.44	5.39	—
生产废水处理设施 出水口	无色、无异味、 无浮油、清	pH 值 (无量纲)	7.2	7.2	7.3	7.3	6.5-9.0 达标
		化学需氧量 (mg/L)	66	78	74	71	/ /
		五日生化需氧量 (mg/L)	18.3	19.7	19.2	18.8	30 达标
		悬浮物 (mg/L)	16	26	23	19	30 达标
		石油类 (mg/L)	1.04	1.13	1.09	1.06	/ /
		阴离子表面活性剂 (mg/L)	1.51	1.64	1.57	1.54	/ /
生活污水一体化设施 出水口	浅黄色、无异味、 无浮油、微浊	pH 值 (无量纲)	7.3	7.4	7.4	7.4	6.0-9.0 达标
		化学需氧量 (mg/L)	45	59	55	52	/ /
		五日生化需氧量 (mg/L)	8.1	8.6	7.3	7.9	10 达标
		悬浮物 (mg/L)	14	25	21	18	/ /
		氯氮 (mg/L)	1.37	1.48	1.45	1.42	8 达标
备注: 1. 生产废水处理设施出水口检测项目排放限值参照《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005) 表1 “洗涤用水”限值标准; 2. 生活污水一体化设施出水口检测项目排放限值参照《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T 18920-2020) 表1 “城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工”限值标准; 3. “/”表示执行标准未对该项目作限值要求。							

续上表:

单位(项目)名称: 郑州市康耐美五金塑料制品有限公司		采样日期: 2023年8月3日					
样品类别: 废水	样品状态描述: 完好无损	分析日期: 2023年8月3日-2023年8月9日					
环保治理方式及运行情况: 生产废水处理设施出水口、生活污水一体化设施出水口; 一体化污水处理站							
采样点名称	样品性状	检测项目	监测频次及检测结果				结果评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	
生产废水处理设施 进水口	微灰色、无异味、 无浮油、浊	pH值(无量纲)	7.2	7.2	7.3	7.2	—
		化学需氧量(mg/L)	223	234	228	226	—
		五日生化需氧量 (mg/L)	74.1	75.7	75.2	74.9	—
		悬浮物(mg/L)	64	76	73	67	—
		石油类(mg/L)	3.86	3.95	3.91	3.87	—
		阴离子表面活性剂 (mg/L)	5.34	5.49	5.45	5.38	—
生产废水处理设施 出水口	无色、无异味、 无浮油、清	pH值(无量纲)	7.2	7.3	7.2	7.3	6.5-9.0 达标
		化学需氧量(mg/L)	62	75	72	69	/ /
		五日生化需氧量 (mg/L)	18.1	19.6	19.3	18.5	30 达标
		悬浮物(mg/L)	18	24	22	21	30 达标
		石油类(mg/L)	1.07	1.11	1.08	1.05	/ /
		阴离子表面活性剂 (mg/L)	1.53	1.67	1.59	1.56	/ /
生活污水一体化设施 出水口	淡黄色、无异味、 无浮油、微浊	pH值(无量纲)	7.4	7.4	7.4	7.4	6.0-9.0 达标
		化学需氧量(mg/L)	43	56	51	48	/ /
		五日生化需氧量 (mg/L)	7.6	8.9	8.5	8.2	10 达标
		悬浮物(mg/L)	12	24	17	15	/ /
		氯氮(mg/L)	1.35	1.47	1.44	1.39	8 达标
备注	1. 生产废水处理设施出水口检测项目排放限值参照《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005) 表1 “洗涤用水”限值标准; 2. 生活污水一体化设施出水口检测项目排放限值参照《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T 18920-2020) 表1 “城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工”限值标准; 3. “/”表示执行标准未对该项目作限值要求。						



2. 有组织废气检测结果

单位(项目)名称: 梅州市康耐美五金制品有限公司		采样日期: 2023年8月2日									
样品类型: 有组织废气		样品状态描述: 完好无损		分析日期: 2023年8月2日-2023年8月9日							
环保治理方式及运行情况: DA001-DA004: 水喷淋											
环境条件: 气温: 25.2°C 大气压: 100.25kPa 风速: 2.4m/s 天气状况: 晴 风向: 西南											
采样点名称	排气筒高度	检测项目	监测频次及检测结果			超标 评价					
			第一次	第二次	第三次						
抛光车间1排气筒 (DA001) 处理前	—	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	86.2	87.4	86.7	—	—			
			排放速率 (kg/h)	1.0	1.1	1.1	—	—			
		标干流量 m³/h	12061	12716	12184	—	—				
抛光车间1排气筒 (DA001) 处理后	15m	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	23.5	24.8	24.2	120	达标			
			排放速率 (kg/h)	0.36	0.40	0.38	1.45*	达标			
		标干流量 m³/h	15278	15984	15619	—	—				
抛光车间2排气筒 (DA002) 处理前	—	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	94.5	95.8	95.2	—	—			
			排放速率 (kg/h)	2.0	2.1	2.0	—	—			
		标干流量 m³/h	21253	21882	21431	—	—				
抛光车间2排气筒 (DA002) 处理后	15m	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	27.1	28.3	27.6	120	达标			
			排放速率 (kg/h)	0.68	0.72	0.70	1.45*	达标			
		标干流量 m³/h	25048	25617	25387	—	—				
抛光车间3排气筒 (DA003) 处理前	—	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	82.1	83.5	82.8	—	—			
			排放速率 (kg/h)	1.1	1.1	1.1	—	—			
		标干流量 m³/h	13944	13723	13581	—	—				
抛光车间3排气筒 (DA003) 处理后	15m	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	20.4	21.7	20.9	120	达标			
			排放速率 (kg/h)	0.33	0.36	0.34	1.45*	达标			
		标干流量 m³/h	16198	16676	16451	—	—				
抛光车间4排气筒 (DA004) 处理前	—	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	83.8	84.5	84.2	—	—			
			排放速率 (kg/h)	0.98	1.0	0.95	—	—			
		标干流量 m³/h	11695	11947	11021	—	—				
抛光车间4排气筒 (DA004) 处理后	15m	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	31.6	22.6	22.1	120	达标			
			排放速率 (kg/h)	0.32	0.32	0.32	1.45*	达标			
		标干流量 m³/h	14951	14938	14687	—	—				
备注	1. 排放限值参照广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段 - 级标准; 2. ** 表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上, 其排放速率按 50% 执行。										

续上表：

单位(项目)名称: 揭阳市康耐美五金塑料制品有限公司		采样日期: 2023年8月3日									
样品类别: 有组织废气		样品状态描述: 完好无损		分析日期: 2023年8月3日-2023年8月9日							
环保治理方式及运行情况: DA001-DA004: 水喷淋											
环境条件: 气温: 35.4°C 大气压: 100.2kPa 风速: 2.5m/s 天气状况: 晴 风向: 西南											
采样点名称	排气筒高度	检测项目	监测频次及检测结果			标准限值 评价					
			第一次	第二次	第三次						
			86.3	87.1	86.9	— —					
抛光车间1排气筒 (DA001) 处理前	—	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	1.1	1.1	— —					
			排放速率 (kg/h)	12195	12686	12582					
		标干流量 m³/h	23.8	24.6	24.1	120 达标					
抛光车间1排气筒 (DA001) 处理后	15m	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	0.37	0.39	0.37 1.45* 达标					
			排放速率 (kg/h)	15379	15760	15489					
		标干流量 m³/h	21057	21676	21529	— —					
抛光车间2排气筒 (DA002) 处理前	—	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	94.8	95.7	95.4					
			排放速率 (kg/h)	2.0	2.1	2.1					
		标干流量 m³/h	21057	21676	21529	— —					
抛光车间2排气筒 (DA002) 处理后	15m	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	27.4	28.5	27.9					
			排放速率 (kg/h)	0.69	0.73	0.71 1.45* 达标					
		标干流量 m³/h	25209	25546	25499	— —					
抛光车间3排气筒 (DA003) 处理前	—	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	82.4	83.1	82.9					
			排放速率 (kg/h)	1.1	1.2	1.1					
		标干流量 m³/h	13102	13941	13685	— —					
抛光车间3排气筒 (DA003) 处理后	15m	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	20.2	21.3	20.6					
			排放速率 (kg/h)	0.33	0.36	0.34 1.45* 达标					
		标干流量 m³/h	16397	16885	16534	— —					
抛光车间4排气筒 (DA004) 处理前	—	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	83.5	84.4	84.3					
			排放速率 (kg/h)	0.96	0.99	0.97					
		标干流量 m³/h	11452	11781	11505	— —					
抛光车间4排气筒 (DA004) 处理后	15m	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	21.9	22.7	22.4					
			排放速率 (kg/h)	0.32	0.35	0.33 1.45* 达标					
		标干流量 m³/h	14533	14382	14874	— —					
备注	1. 排放限值参照广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段二级标准; 2. ** 表示排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上, 其排放速率按 50% 执行。										



3. 无组织废气检测结果

单位(项目)名称: 揭阳市康耐美五金塑料制品有限公司			分析日期: 2023年8月2日-2023年8月9日				
样品类别: 无组织废气		样品状态描述: 完好无损					
环境条件	2023.8.2	气温: 35.2°C 大气压: 100.2kPa 风速: 2.4m/s 天气状况: 晴 风向: 西南					
	2023.8.3	气温: 35.4°C 大气压: 100.2kPa 风速: 2.5m/s 天气状况: 晴 风向: 西南					
采样日期	采样点名称	检测项目	检测频次及检测结果			标准限值	
			第一次	第二次	第三次	结果评价	
2023.8.2	厂界上风向监控点 1#	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	183	192	187	—	
	厂界下风向监控点 2#	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	306	314	309	1000 达标	
	厂界下风向监控点 3#	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	331	338	334	1000 达标	
	厂界下风向监控点 4#	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	318	327	323	1000 达标	
2023.8.3	厂界上风向监控点 1#	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	185	191	188	—	
	厂界下风向监控点 2#	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	302	311	307	1000 达标	
	厂界下风向监控点 3#	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	333	339	335	1000 达标	
	厂界下风向监控点 4#	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	316	325	321	1000 达标	
备注	排放限值参照广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段 无组织排放监控浓度限值。						

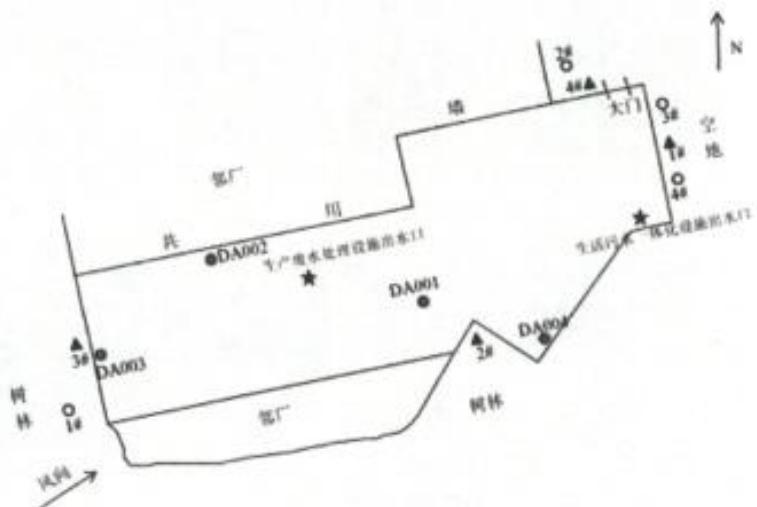
4. 厂界噪声检测结果

单位(项目)名称: 揭阳市康耐美五金塑料制品有限公司							
检测日期	编号	检测位置	检测结果 L _{eq} dB(A)		标准限值 L _{eq} dB(A)		结果评价
			昼间	夜间	昼间	夜间	
2023.8.2	1#	厂界东北侧外 1m 处	57	46	60	50	达标
	2#	厂界东南侧外 1m 处	56	45	60	50	达标
	3#	厂界西南侧外 1m 处	54	45	60	50	达标
	4#	厂界西北侧外 1m 处	55	43	60	50	达标
昼间: 风速: 2.4m/s 风向: 西南 天气状况: 晴 夜间: 风速: 2.1m/s 风向: 西南 天气状况: 晴							
检测日期	编号	检测位置	检测结果 L _{eq} dB(A)		标准限值 L _{eq} dB(A)		结果评价
			昼间	夜间	昼间	夜间	
2023.8.3	1#	厂界东北侧外 1m 处	58	45	60	50	达标
	2#	厂界东南侧外 1m 处	55	44	60	50	达标
	3#	厂界西南侧外 1m 处	56	46	60	50	达标
	4#	厂界西北侧外 1m 处	54	42	60	50	达标
昼间: 风速: 2.5m/s 风向: 西南 天气状况: 晴 夜间: 风速: 2.0m/s 风向: 南 天气状况: 晴							
备注	厂界噪声排放标准参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1 工业企业环境噪声排放限值2类标准。						



六、现场检测布点图：

▲表示厂界噪声监测点；○表示无组织监测点；◎表示有组织监测点；★表示废水监测点



七、现场检测情况：





抛光车间4排气筒
(DA004) 处理前



抛光车间4排气筒
(DA004) 处理后



厂界上风向参照点 1#



厂界下风向监控点 2#



厂界下风向监控点 3#



厂界下风向监控点 4#



厂界东北侧外 1m 处 1#



厂界东南侧外 1m 处 2#



厂界西南侧外 1m 处 3#



厂界西北侧外 1m 处 4#

八、质量保证与质量控制：

1. 项目基本情况：

受揭阳市康耐美五金塑料制品有限公司委托，广东利宇检测技术有限公司于2023年8月2日至2023年8月9日对揭阳市康耐美五金塑料制品有限公司的废水、有组织废气、无组织废气、厂界噪声进行采集及检测，根据检测结果出具本质控报告。

2. 人员要求：

广东利宇检测技术有限公司承担该项目监测，具备固定实验室和监测工作条件，采用经依法鉴定合格的监测仪器设备，参加该项目验收检测人员均经过考核并持证上岗。采样和检测人员严格遵守职业道德，按照采样和检测分析方法要求进行采样和分析。

3. 仪器要求：

所使用的仪器定期送往计量部门检定/校准，检定/校准结果均符合使用要求，并在结果的有效期内使用。

4. 样品采集、流转、保存：

废水样品的采集分析、质控应参照《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019 要求进行；废气样品的采集分析、质控应参照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996、《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007、《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000 和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》HJ/T 373-2007 要求进行；厂界噪声的采集分析、质控应参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 要求进行。

5. 废水检测质控结果：

检测项目	实验室空白		全程序空白		实验室平行		现场平行		加标回收		标准样品	
	数量 (个)	合格率 (%)										
pH值	/	/	/	/	/	/	2	100	/	/	2	100
化学需氧量	2	100	2	100	/	/	/	/	/	/	2	100
五日生化需氧量	2	100	/	/	2	100	/	/	/	/	/	/
悬浮物	/	/	/	/	2	100	/	/	/	/	/	/
氯苯	2	100	2	100	2	100	2	100	/	/	2	100
石油类	2	100	/	/	/	/	/	/	/	/	2	100
阴离子表面活性剂	2	100	/	/	2	100	/	/	/	/	2	100



6. 现场采样质量控制措施：

各采样器在使用前均按照规范要求进行校准，保证其采样流量的准确，偏差应≤±5%，见下表 6-1 和 6-2。

6-1 采样设备校准一览表
校准仪器名称：便携式综合校准仪 GH-2030-A；校准仪器编号：LY-FX-26

校准日期	仪器名称/型号	仪器编号	被校准器示值 流量 (L/min)	被校准器 标况流量 (L/min)	第一次	第二次	第三次	平均值	偏差 (%)	校准 结论
2023.8.2	自动烟尘烟气采样器 GH-60E	LY-CY-10	采样前	20	20.5	20.1	20.1	20.1	0.4	合格
			40	40.5	40.2	40.2	40.2	40.2	0.3	合格
			50	50.6	51.1	50.3	50.2	50.2	0.4	合格
			采样后	20	20.5	20.2	20.2	20.1	0.3	合格
			40	40.8	40.3	40.3	40.3	40.4	0.4	合格
			50	51.0	50.5	50.3	50.7	50.5	0.5	合格
	自动烟尘烟气采样器 GH-6120	LY-CY-10	采样前	20	20.5	20.2	20.3	20.1	0.3	合格
			40	40.5	40.2	40.1	40.2	40.2	0.3	合格
			50	50.7	50.6	51.0	50.5	50.7	0.8	合格
			采样后	20	20.6	20.4	20.3	20.2	0.2	合格
			40	40.8	40.8	40.2	40.2	40.4	0.4	合格
			50	51.0	50.2	50.5	51.0	50.6	0.4	合格

6-2 采样设备校准一览表
校准仪器名称：便携式综合校准仪 GH-2030-A；校准仪器编号：LY-FX-26

校准日期	仪器名称/型号	仪器编号	被校准器示值流量 (L/min)	被校准器标 况流量 (L/min)	示值 偏差 %	允许示值偏差% %	是否合格
2023.8.2	大气采样器 KB-6120	LY-CY-14	100	99.8	-0.2	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-15	100	99.6	-0.4	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-16	100	99.8	-0.2	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-17	100	100.2	0.2	±5	合格
2023.8.2	大气采样器 KB-6120	LY-CY-14	100	100.3	-0.3	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-15	100	99.9	-0.1	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-16	100	100	0	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-17	100	99.8	-0.2	±5	合格
2023.8.3	大气采样器 KB-6120	LY-CY-14	100	99.6	-0.4	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-15	100	99.8	-0.2	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-16	100	99.9	-0.1	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-17	100	100.1	0.1	±5	合格
2023.8.3	大气采样器 KB-6120	LY-CY-14	100	100.2	0.2	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-15	100	100	0	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-16	100	99.8	-0.2	±5	合格
	大气采样器 KB-6120	LY-CY-17	100	99.9	-0.1	±5	合格

7. 噪声仪测量校准结果:

日期		仪器型号	仪器编号	标准值 dB	测量前 dB	测量后 dB	示值偏差 dB	允许示值偏差 dB	合格与否
2023.8.2	昼间	AWA5688	LY-CY-25	94.0	93.8	93.8	0	±0.5	合格
	夜间	AWA5688	LY-CY-25	94.0	93.8	93.8	0	±0.5	合格
2023.8.3	昼间	AWA5688	LY-CY-25	94.0	93.8	93.8	0	±0.5	合格
	夜间	AWA5688	LY-CY-25	94.0	93.8	93.8	0	±0.5	合格

声校准计型号: AWA6021A 编号: LY-CY-09

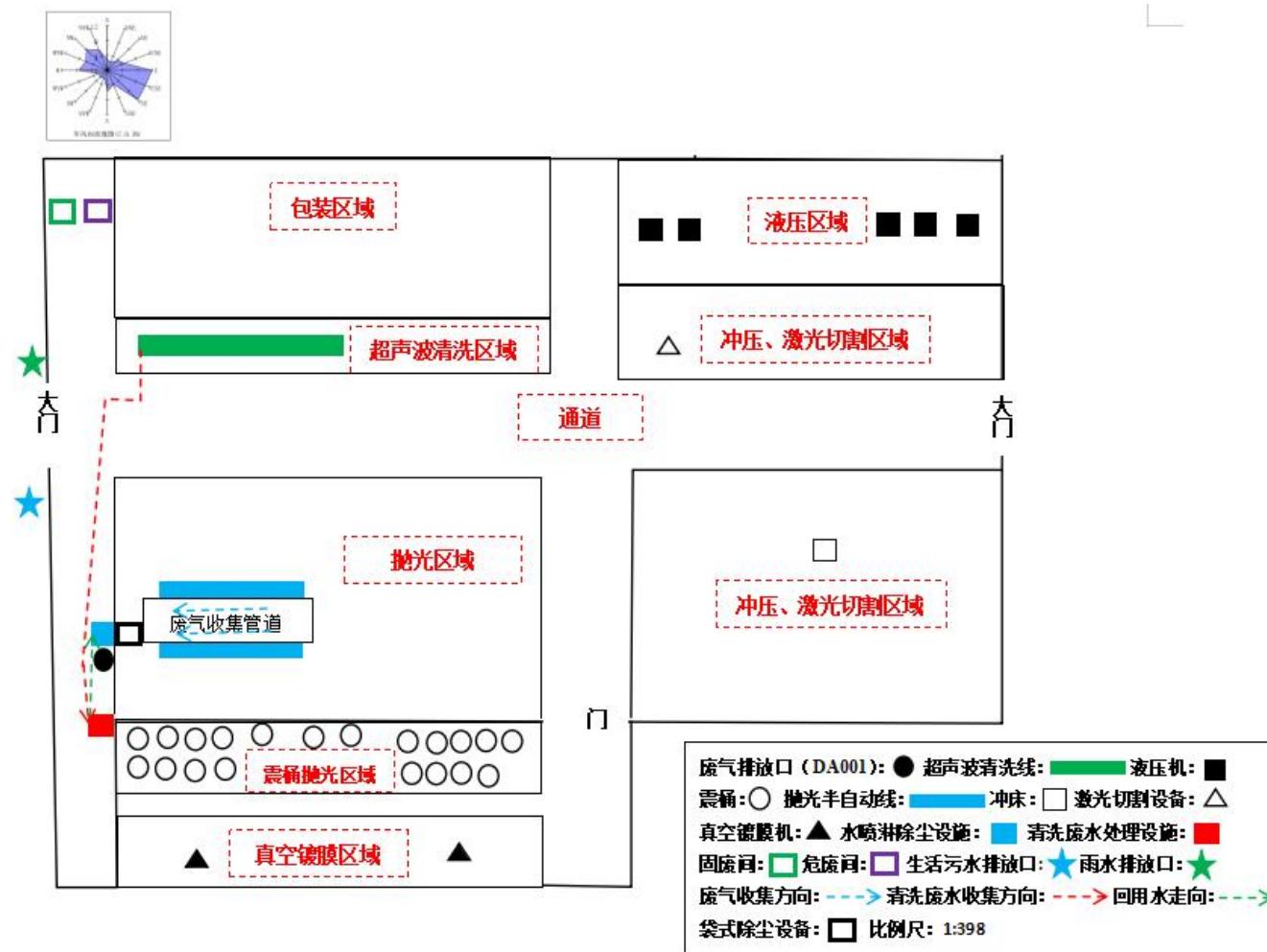
报告结束



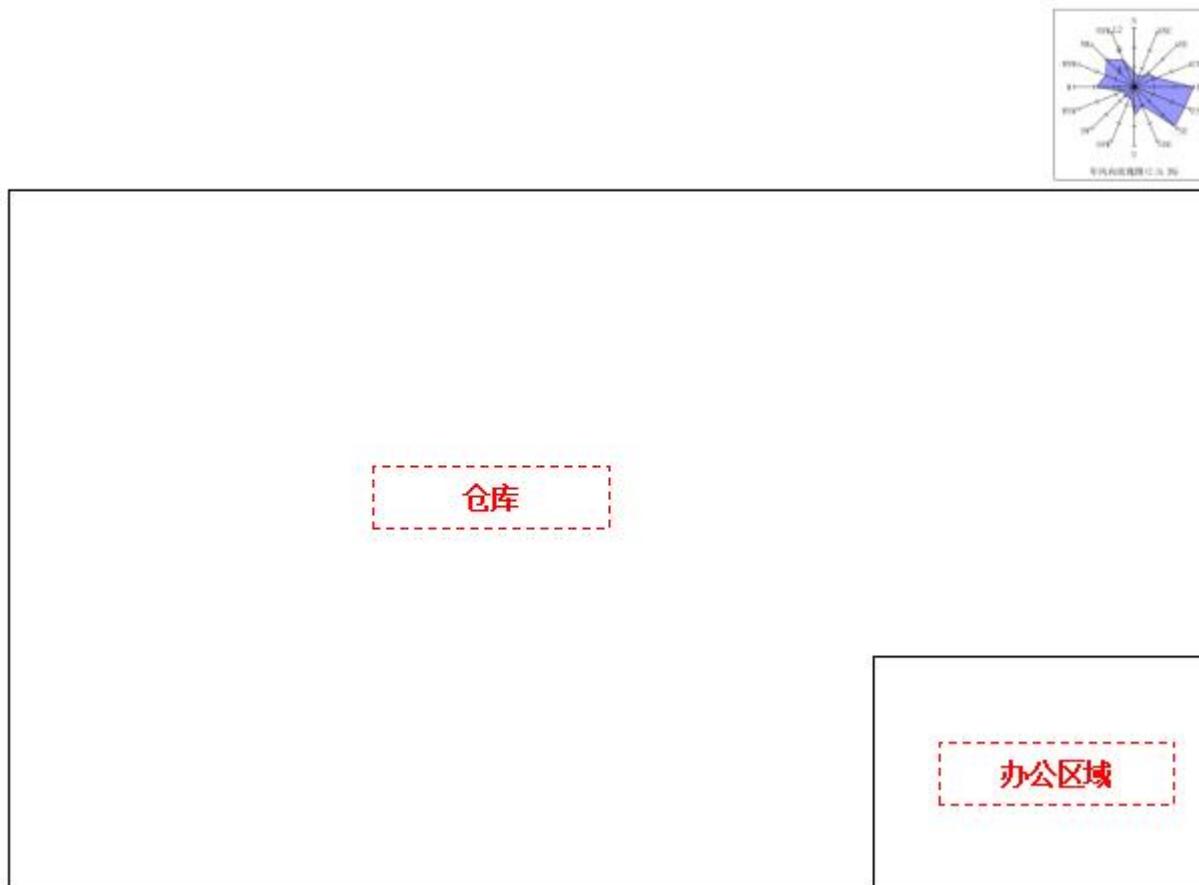
附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目平面布置图 (1F)



项目平面布置图 (2F)



附图3 项目四至图



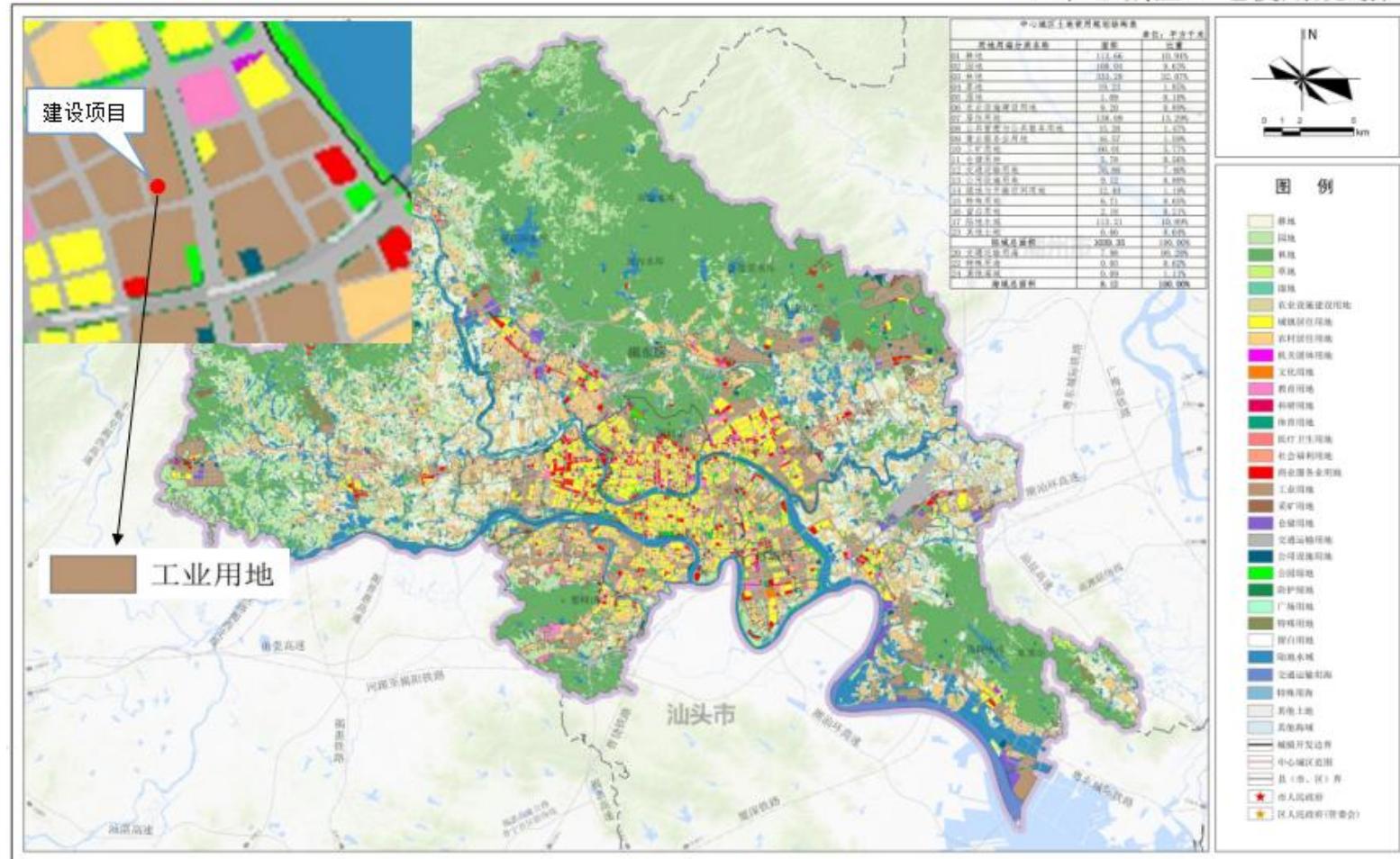
附图 4 项目附近敏感点分布图



附图 5 《与揭阳市国土空间总体规划（2021—2035 年）-26 中心城区土地使用规划图》相符性示意图

揭阳市国土空间总体规划(2021-2035年)

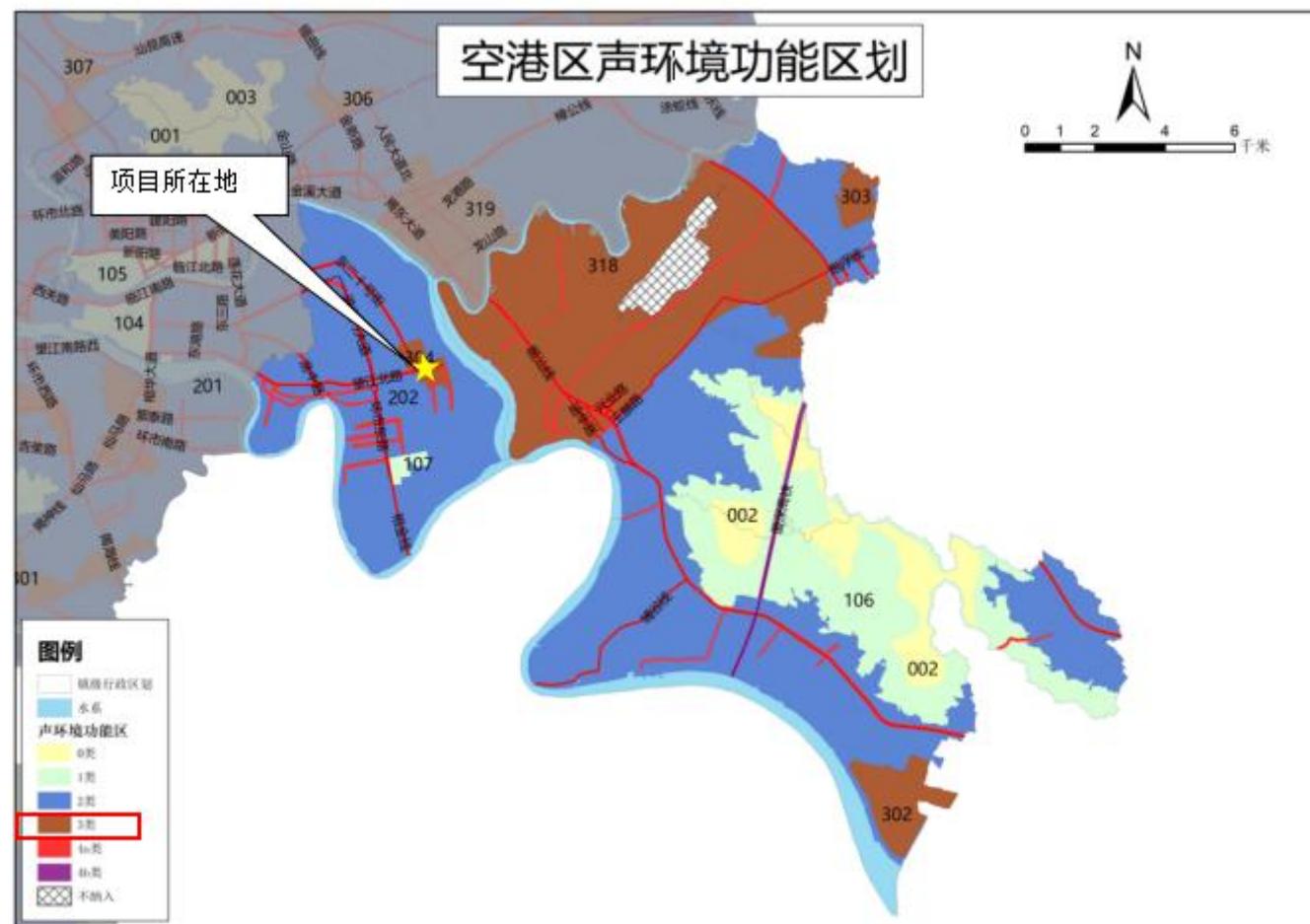
26 中心城区土地使用规划图



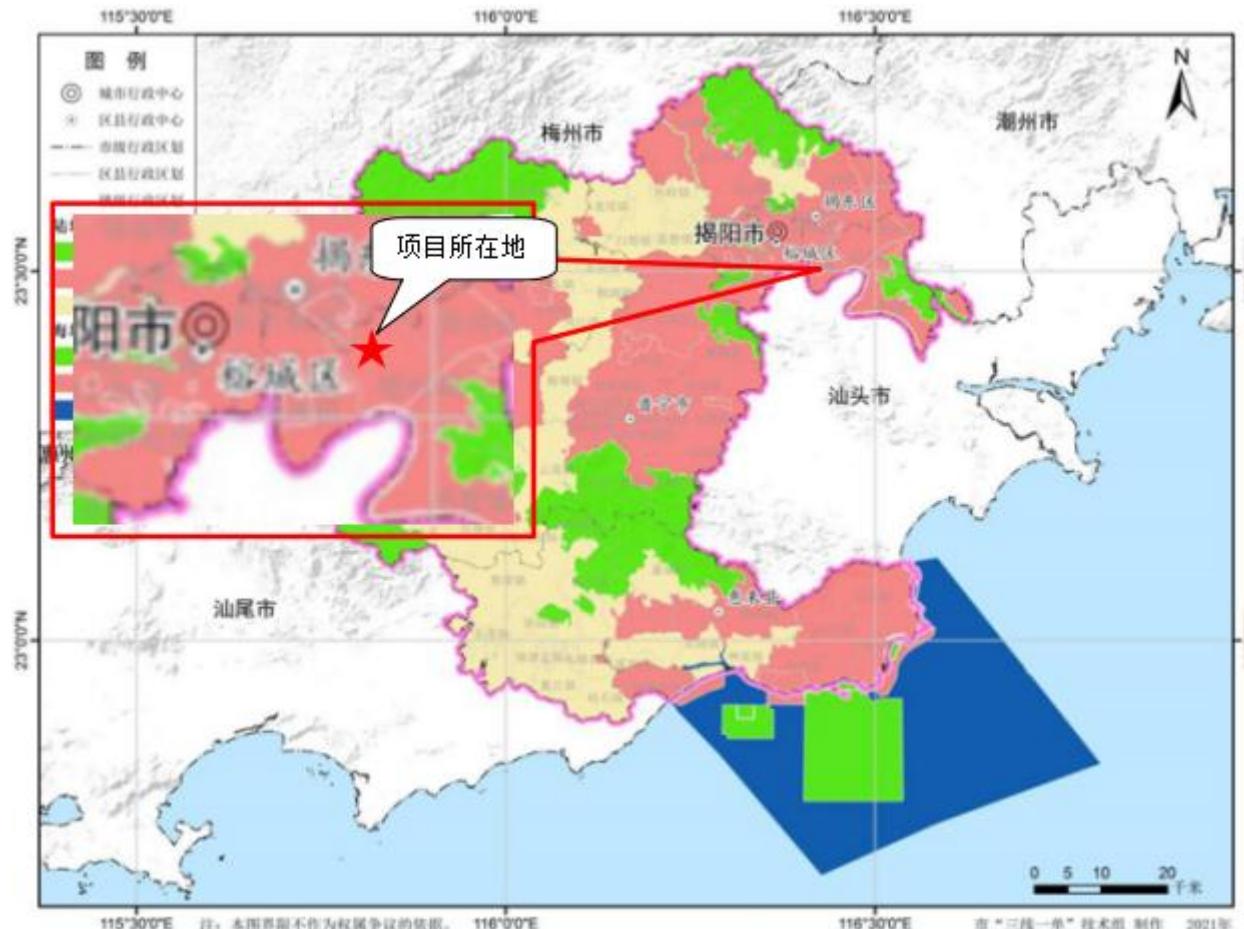
附图 6 本项目与揭阳市区污水处理厂管网位置图



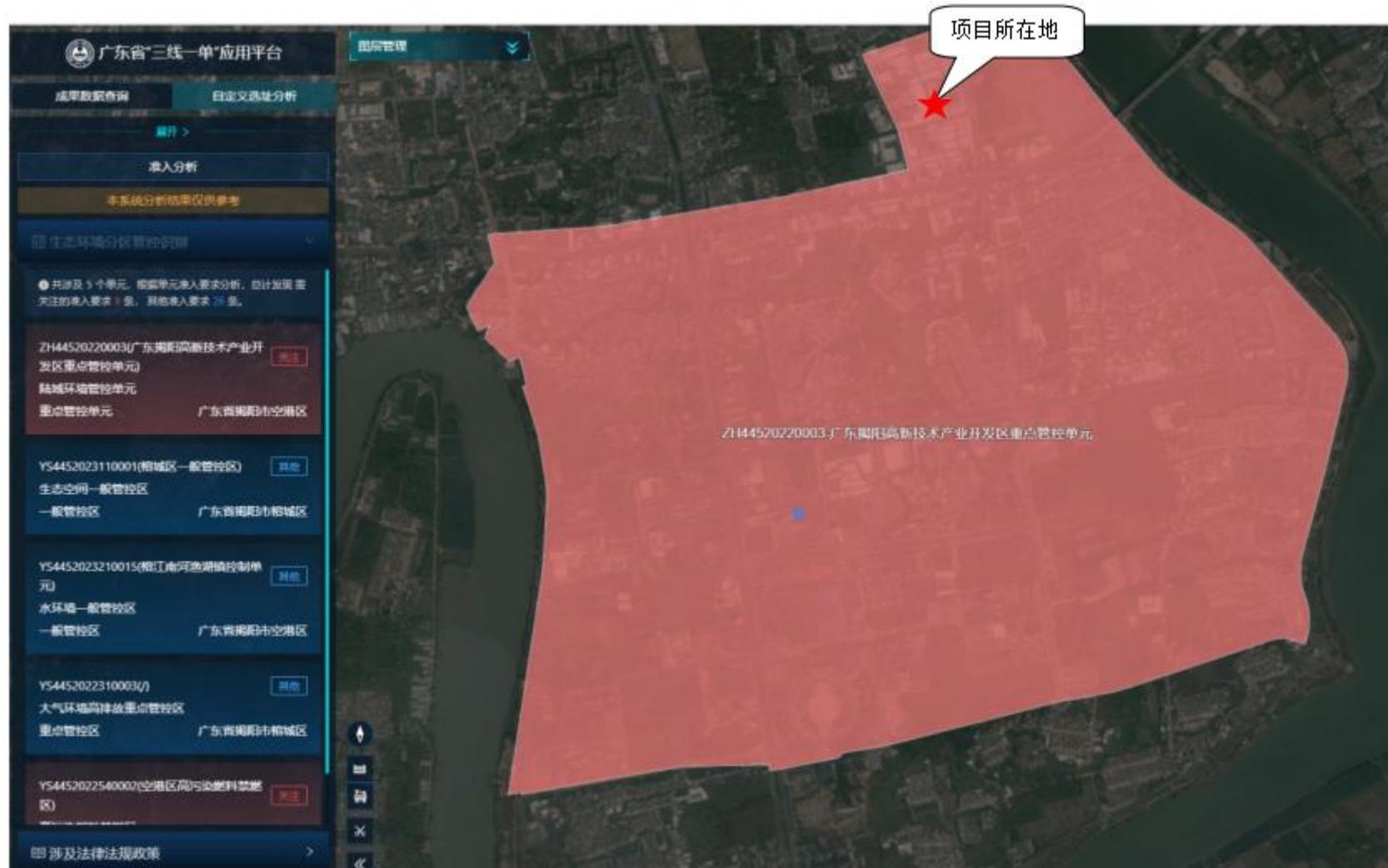
附图 7 项目所在区域声环境功能区划图



附图 8 揭阳市环境管控单元图



附图9 项目与广东高新技术产业开发区重点管控单元关系图



附图 10 现场图片



附图 11 项目公示截图

[广东] 揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目环境影响评价公示

环保- 发表于 2025-05-16 15:37

◎ 1 ⚡ 0 ⌂ 0 ☆ 0

揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目环境影响评价公示

一、建设项目的名称及概要

项目名称
揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目

地理位置
揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段

项目概况
揭阳市钛钛电器有限公司建设揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目，项目占地面积 1200 平方米，建筑面积 2250 平方米，总投资 300 万元，其中环保投资约为 30 万元。项目主要从事不锈钢制品真空镀膜加工，年加工不锈钢餐具共 1000 吨。

二、建设项目的建设单位的名称和联系方式

单位名称：揭阳市钛钛电器有限公司
地址：揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段
通讯地址：揭阳市榕城区溪南街道天福东路中段官洋路段
法人：黄喜生
联系人：黄跃驯

三、承担评价工作的环境影响评价机构的名称和联系方式

单位名称：佛山市崇境环境科技有限公司
联系人：王略

二、环境影响评价的工作程序和主要工作内容

评价工作程序：
建设单位委托—环评信息公示—制定评价方案—资料收集与分析—环境监测—编制报告表—报告送审及报批

三、公众提出意见的主要方式
公众可根据本公示提供的联系方式，在公示时段内，就项目建设存在的问题与建设单位或评价单位进行联系，提供自己对项目建设的意见和建议，建设单位和环评单位将对所反映的意见进行分析核实，对于合理的意见和要求将给予采纳并在工程建设过程予以落实解决。

揭阳市钛钛电器有限公司
2025年5月16日

附件1：揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目.pdf 963.3 KB, 下载次数 0

环保- R1 1/50

9 主题 0 回复 750 云贝

项目名称 揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目

项目位置 广东-揭阳-榕城区

公示状态 公示中

公示有效期 2025.05.16 - 2025.06.09

周边公示 [351] 广东-揭阳-榕城区 收起 ^

【公示中】 揭阳市榕城区云驰五金塑胶制品厂（个体工商户）日用塑料制品生产建设项目环境影响评价

【公示结束】 揭阳市润创塑料制品有限公司日用塑料制品生产项目环境影响评价

【公示结束】 揭阳华品汇塑料制品有限公司（庵前厂区）年产355吨保鲜盒、205吨塑料果盘、500吨垃圾袋建设项目环境影响评价公示

【公示结束】 榕城十里智造走廊带产业配套工程(一期)项目环境影响评价公示

【公示结束】 揭阳市榕城区旭丰玩具厂（个体工商户）塑料玩具配件生产建设项目

下一页 第 1 页

附图 12 项目代码

2025/5/9 16:58

广东省投资项目在线审批监管平台

广东省投资项目代码

项目代码：2505-445200-04-01-852852
项目名称：揭阳市钛钛电器有限公司不锈钢制品加工建设项目
审核备类型：备案
项目类型：基本建设项目
行业类型：金属表面处理及热处理加工【C3360】
建设地点：揭阳市高新区溪南街道天福东路中段官洋路段
项目单位：揭阳市钛钛电器有限公司
统一社会信用代码：91445202MAEFW4B1XK

译



守信承诺

本人受项目申请单位委托，办理投资项目登记（申请项目代码）手续，本人及项目申请单位已了解有关法律法规及产业政策，确认拟建项目符合法律法规、产业政策等要求，不属于禁止建设范围。本人及项目申请单位承诺：遵循诚信和规范原则，依法履行投资项目信息告知义务，保证所填报的投资项目信息真实、完整、准确，并对填报的项目信息内容和提交资料的真实性、合法性、准确性、完整性负责。

项目单位应当通过在线平台如实、及时报送项目开工建设、建设进度、竣工等建设实施基本信息。项目单位应项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后，项目单位应当按年度在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工验收后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

说明：

1.通过平台首页“赋码进度查询”功能，输入回执号和验证码，可查询项目赋码进度，也可以通过扫描以上二维码查询赋码进度；
2.赋码机关将于1个工作日内完成赋码，赋码结果将通过短信告知；
3.赋码通过后可通过工作台打印项目代码回执。
4.附页为参建单位列表。