



RUNJI 润吉

聚力绿色发展
携手智造未来

目录

CONTENTS

1. 吉润公司简介	01
2. 吉润环保公司发展规划	01
3. 吉润环保公司（一期）	02
4. 生产流程图	03
5. 尾矿干法机制砂	04
6. 干混砂浆	06
7. 公司系列产品	08
8. 砂浆包装方式	11
9. 砂浆应用范围	11
10. 公司荣誉证书	12
11. 公司工程案例	13



吉润简介

吉润公司成立以来深耕于预拌混凝土、预拌砂浆、干法机制砂，专注于建筑材料技术研发、装备制造和项目投资建设，得到广东省预拌混凝土行业协会、建筑材料工业技术情报研究所（砼享未来学院）、揭阳市建筑业协会、中国商品混凝土行业企业专家委员会等社会组织团体的技术支持。

吉润公司于2022年正式通过“国家高新技术企业”认定，是广东省预拌混凝土行业协会理事单位，“2018-2019年度中国混凝土行业最佳品牌示范企业”，“2021全国混凝土行业产业链一体化示范企业”；参编《预拌混凝土生产企业废水回收利用规范》行业标准；取得预拌混凝土相关发明专利30余项；通过ISO9001质量体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系等三体系认证；揭阳地区首家通过“广东省预拌混凝土企业绿色生产（三星级）达标评价”以及“广东省预拌混凝土企业试验室综合评价（优良）”。

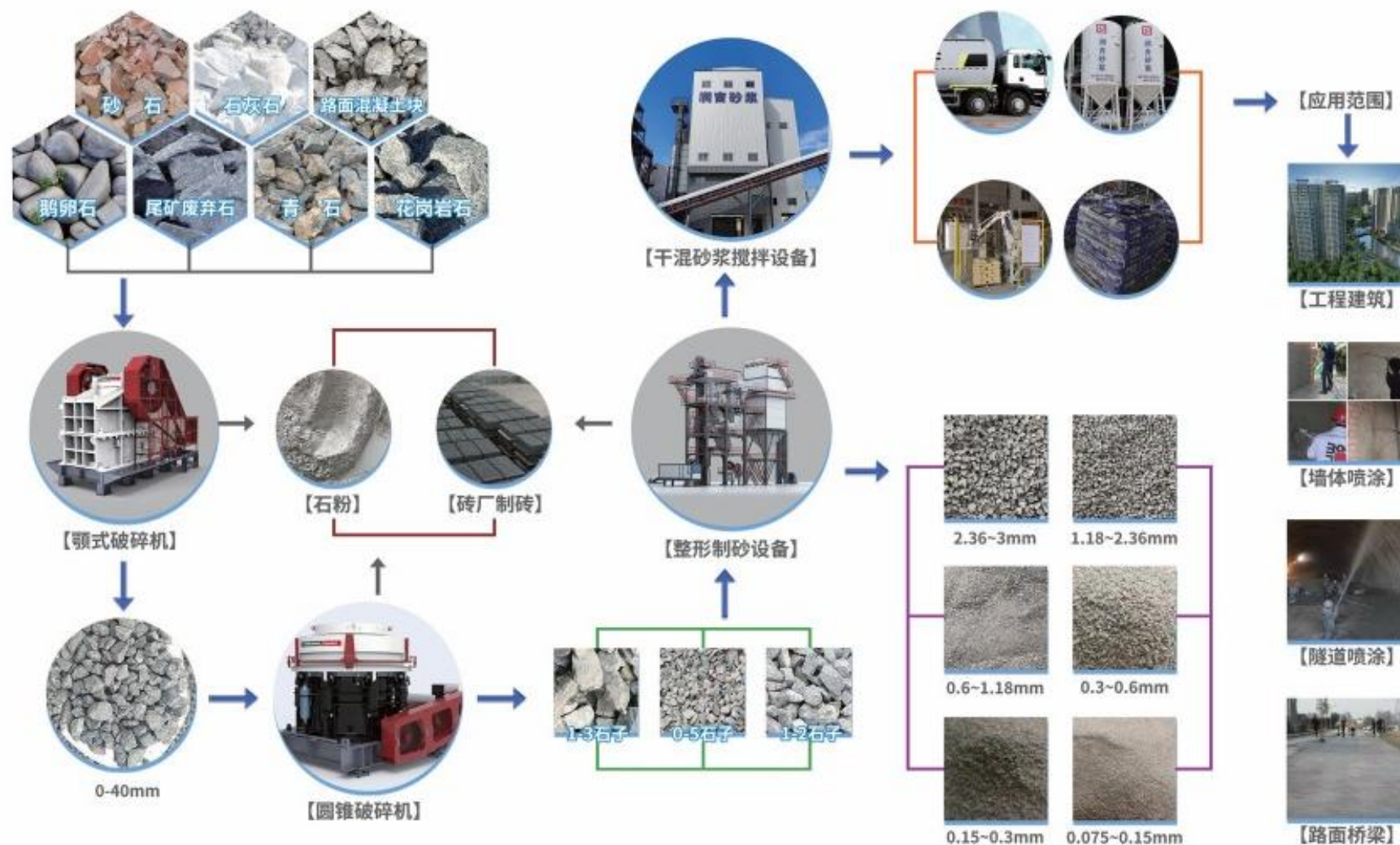
吉润环保公司发展规划

普宁市吉润环保科技有限公司是吉润旗下子公司，成立于2019年，并于2020年底新建装配式PC构件生产、干混砂浆和机制砂综合利用基地，是2021年第一季度揭阳市重点项目。该项目位于普宁市大坝镇英歌山工业区大坝园内，占地面积120亩，总投资2亿元，主要研发、生产和销售干法机制砂、干混砂浆、装配式PC构件。项目一期已建成1套尾矿干法机制砂生产线和1套年产20万吨干混砂浆生产线，是揭阳市首个全封闭、无扬尘和零排放的绿色环保干混砂浆生产基地。公司是广东省预拌混凝土行业协会第三届预拌砂浆专业委员会会员，通过ISO19001质量体系，ISO14001环境管理体系，ISO45001职业健康安全管理体系等三体系认证；获2022年广东省“科之杰杯”预拌混凝土行业检验能力大对比活动“干混砂浆项目全优企业”称号。

吉润环保科技有限公司（一期）



尾矿制砂和干混砂浆生产流程图



尾矿干法机制砂

生产概况

原料主要来源于矿山边角料、基坑弃石、隧洞弃石和开山弃石等。由于部分废石含泥，采取固定式破碎筛分整形处理设备处理后，可达到95%以上的废石利用率，且能有效的保证机制砂的品质；生产过程中的石粉收集后100%用于生产环保加气砖。

产品优势

1. 资源优势：可利用各种矿山边角料、基坑弃石、隧洞弃石和开山弃石等资源，符合科学发展观和节约、循环型经济。
2. 管理优势：有稳定的法人主体，实行采矿许可，有固定的经营场所。
3. 质量优势：料源固定、稳定，机械化生产方式，保证了产品质量稳定、可调、可控。
4. 品质优势：有较高的表面能和亲水性；有完整的级配，有小于75 μ m石粉的微级配；有多种的矿物成分可选择；颗粒级配稳定、可调整；粒形可改善。
5. 物化性能优势：机制砂的轴心抗压强度、静弹性模量、抗渗、抗冻性、碳化钢筋锈蚀性、收缩、徐变等力学和长期耐久性能均等于或略高于天然砂混凝土。



花岗岩整形成品：19-31.5mm



花岗岩整形成品：9.5-19mm



花岗岩整形成品：2.36-9.5mm



花岗岩成品砂FM:2.65

花岗岩整形成品、成品砂



石灰岩整形成品：2.36-9.5mm



石灰岩整形成品：9.5-19mm



石灰岩成品砂FM:2.63

石灰岩整形成品、成品砂



智能信息化管控服务中心



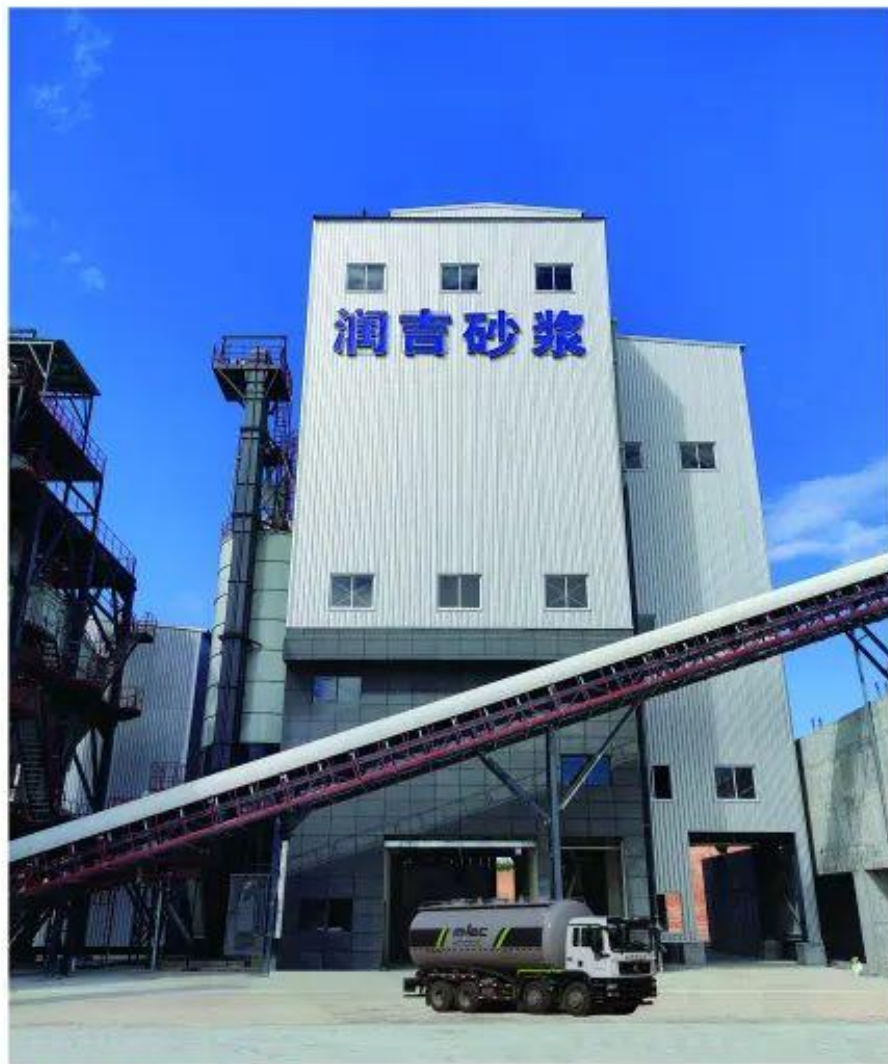
原材料及产品陈列室

智造服务

吉润环保科技依托互联网+智能制造技术，致力于投入最先进的生产调度服务管控中心，实现可视化、可量化、可追踪、全天时的AI智能信息化管控服务中心系统。

未来，吉润环保科技将集成结合云服务、云计算、物联网以及北斗卫星定位技术，打造集供应商、企业、客户与现代化物流技术于一体的综合信息化服务系统平台。

干混砂浆



设备优势

干混砂浆生产线包括烘干系统，筛分系统，测量系统，散装和包装系统，除尘系统，电气系统和现场搅拌罐。最新引进的干混砂浆生产线具有智能化和模块化设计，设计理念先进；其设备配置高，兼具高效的生产和除尘能力，且具有特殊故障自诊断系统，因此故障率极低。

生产概况

干混砂浆是专业生产厂家生产的，以水泥为主要胶结料与干燥筛分处理的细集料、矿物掺合料、加强材料 and 外加剂按一定比例混合而成的混合物。作为新型建材，性能优越，是现代科技的结晶。

<< 干混砂浆生产线

产品优势

1. 严格按照国家砂浆执行标准生产，工厂实验室对每一批生产的砂浆都进行检测，让每一批砂浆都质量稳定可靠，大幅降低后期因砂浆质量问题出现的起粉、空鼓开裂、渗漏等问题造成的返工，从而减少工程维修保养费用^①。
2. 干混砂浆是在现场加水（或配套液体）搅拌而成，因此可根据施工进度、使用量多少灵活掌握，不受时间限制，使用方便。
3. 干混砂浆运输比较方便，可集中起来运输，受交通条件的限制较小，储存期长。
4. 产品品种齐全，针对性强，专业程度高。干混砂浆配料十分灵活且科学，可随时根据各种工程材料要求（如抗收缩、抗龟裂、保温、防潮等）和施工要求（如和易性、保水性、凝固时间等）配制与之相适应的砂浆，明显提高了砂浆对工程的适应性。
5. 在保证质量的前提下，砂浆的厚度可以减薄，省料；同时可减少物料在运输和使用中的损耗^②，符合我国全面建设节约型社会的要求。
6. 干混砂浆不仅提高劳动生产率，而且有利于提高劳动保护，体现以人为本。按传统现场拌制砂浆的生产方式，从原材料准备到生产都使用人工操作，不仅劳动强度大、效率低下，而且劳动生产条件恶劣，大量粉尘弥漫作业现场，有害气体严重影响劳动者身心健康。使用湿拌和散装干混砂浆后从生产到流通的全过程几乎都是在密闭状态下机械化操作，对劳动者基本不存在健康危害。

注释：

①据预测，使用50年后，用于干混砂浆施工的抹面工程，其初建和期间维修的总费用仅是传统抹灰砂浆的1/20，使用干混砂浆可提高工效5~6倍。

②据统计，现场拌制砂浆的损耗约为20%，湿拌砂浆约为5%~10%，干混砂浆为3%~5%。

战略合作单位



公司系列产品



薄层砌筑砂浆



薄层抹灰砂浆



聚合物抗裂砂浆



聚合物防水砂浆



家装环保砂浆



环保地面砂浆



找平防水砂浆



门窗填缝砂浆



瓷砖胶



砌筑砂浆



抹灰砂浆



地面砂浆



抗裂砂浆



防水砂浆



砂浆装盘机械手

- (1) 最大叠载能力达750包/小时，工作范围2.4米。
- (2) 工作出错率低，自动化流水线，高效率工作。
- (3) 安全性高，避免突发事件而影响工作进度。
- (4) 保障工作的量，有效避免因外力造成的损失。



砂浆抹灰机器人

- (1) 现场施工综合工效可达人工施工效率的5-8倍。
- (2) 免脚手架搭建，避免高空作业，减低工作强度。
- (3) 垂平度高，空鼓率低，稳定性强。
- (4) 自动识别环境，智能规划作业和行走路径。

砂浆包装方式

干混砂浆包装方式:

干粉砂浆设备上设有散装、袋装的分流装置,客户可根据产品的种类及使用数量进行选择。混合后的成品料可以用包装机包装,以袋装的形式储存销售;也可以通过干混砂浆专用车,直接运到施工现场。

现场智能型储存罐的优点:

1. 通过专用车运输至施工场地,可暂存于专用的智能型储存罐内长达2个月;施工时,只需控制设备出料,即可让机器自动搅拌打出成品砂浆。
2. 现场设置智能型储存罐,相比袋装更节约成本,从工厂到工地全程密封运输与打料,真正解决工地现场扬尘等问题。



砂浆应用范围



【墙体喷涂】



【路面桥梁】



【隧道喷涂】



【高速铁路】



【家装工程】



【地产工程】

公司荣誉证书



公司工程案例





RUNJI 润吉

普宁市吉润环保科技有限公司

PUNING JIRUN ENVIRONMENTAL PROTECTION TECHNOLOGY CO., LTD



电话: 0663-6188288 18823537789

网址: www.runjishajiang.com

www.runjishajiang.cn

地址: 普宁市英歌山工业园大坝园区