建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 国鑫高性能钢轧钢生产线建设项目

建设单位(盖章): 广东国鑫实业股份有限公司

编制日期: _______2023年3月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1682411425000

编制单位和编制人员情况表

en w n						
项目编号		n38o3o				
建设项目名称		国鑫高性能钢轧钢生产	"线建设项目			
建设项目类别		28-063網压延加工。				
环境影响评价文	件类型	提等。业股份				
一、建设单位情	F782	國人圖				
单位名称(盖章)	广东国鑫实业股份有风	公司			
统一社会信用代	码	91445200694751254K				
法定代表人 (签	章)	蔡耿烽	秋绪			
主要负责人(签	字)	紫耿烽 菜 耳以 火草				
直接负责的主管	人员 (签字)	蔡耿烽	秋焰			
二、编制单位	育况	多次保工。 1				
单位名称(盖章	1)	广东最和环保工程有限	公司			
统一社会信用代	码	91445200MA5392FA0L	/			
三、编制人员	青况					
1 编制主持人		1				
姓名	即小克	格证书管理号	信用编号	签字		
刘跃宇	2014035210	350000003512210311	BH024504	到班李		
2 主要编制人	员			1 3		
姓名	主要编写内容		信用编号	签字		
建设项目基本情况、建设 析、区域环境质量现状、 对跃宇 标及评价标准、主要环境 措施、环境保护措施监督		情况、建设项目工程分 质量现状、环境保护目 、主要环境影响和保护 护措施监督检查清单、 结论	BH024504	2/1043		

建设项目环境影响报告书(表) 编制情况承诺书



编制人员承诺书

本人<u>刘跃宇</u>(身份证件号码_211319197105260019___)郑 重承诺:本人在<u>广东晟和环保工程有限公司</u>单位(统一社会信用 代码_91445200MA5392FA0L_)全职工作,本次在环境影响评价信用 平台提交的下列第_1_项相关情况信息真实准确、完整有效。

- 1.首次提交基本情况信息
- 2.从业单位变更的
- 3.调离从业单位的
- 4.建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
- 5.被注销后从业单位变更的
- 6.被注销后调回原从业单位的
- 7.编制单位终止的
- 8.补正基本情况信息

承诺人(签字):列蜂亨



特征人签名: Signature of the Bearer

管理号: g 2014035210350000003512210311 #L&: Full Name 刘跃宇 性制: 男 Sex 男 出生年月: Date of Birth 211319197105260019 专业类科: Professional Type 執准日期: कुप्तम म ला: Approval Date 2014年5月25日

张发单位基章 Issued by

Issued on

Ex в л: 2014 10 Л 30 в





验证码: 202304113855849908

揭阳市社会保险参保证明:

参保人姓名: 刘跃宇

性别:男

社会保障号码: 211319197105260019

人员状态:参保缴费

该参保人在揭阳市参加社会保险情况如下的 (一)参保基本情况:

险种类型	- 累计缴费年限	参保时间
基本养老保险	13个月	200805
工伤保险	13个月	200805
失业保险	13个月	200805

(二)参保缴费明细,

金額单位:元

Mi dh Ar E	AL IN INTO	AL IA IO TO MA		失业	工伤	备注
缴费年月	单位编码 缴费工资	雅赞工资	个人缴费	个人缴费	单位缴费	超红
202301	112000095062	3800	304	5.49	已参保	
202302	112000095062	3800	304	5. 49	已参保	
202303	112000095062	3800	304	5. 49	已参保	

备注:

- 1、本《参保证明》可由参保人在我局的互联网公共服务网页上自行打印,作为参保人在揭阳市参加社会保险的证明,向相关部门提供。查验部门可通过上面条形码进行核查,本条形码有效期至2023-10-08.核查网页地址: http://ggfw.gdhrss.gov.cn。
- 2、表中"单位编号"对应的单位名称如下: 112000095062:揭阳市:广东晟和环保工程有限公司
- 3、参保单位实际参保缴费情况,以社保局信息系统记载的最新数据为准。

(证明专用章) 日期: 2023年04月11日



一、建设项目基本情况

建设项目名称	国鑫高性能钢轧钢生产线建设项目					
项目代码		2104-445200-04-02-98	7803			
建设单位联系人	胡盛辉	联系方式	13902730198			
建设地点	广	广东省揭阳市空港经济区滨海科技园				
地理坐标	(_116_度_	24 分 17.03 秒)				
国民经济 行业类别	C3130 钢压延加工	建设项目 行业类别	二十八、黑色金属冶炼和压延加工业 63 钢压延加工 313 中的其他			
建设性质	●新建(迁建)●改建√扩建●技术改造	建设项目 申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目			
项目审批(核准/ 备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/ 备案)文号(选填)	/			
总投资 (万元)	35000	环保投资 (万元)	200			
环保投资占比(%)	0.57%	施工工期				
是否开工建设	☑否 □是:	用地(用海) 面积(m²)	118hm²			
专项评价设置情况		无				
规划情况		无				
规划环境影响 评价情况		无				
规划及规划环境 影响评价符合性分 析	无					
其他符合性分析	1、三线一单相符性分析 "三线一单"是指生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单,本项目与《揭阳市"三线一单"生态环境分区管控方案》分析如下所示。 (1)生态保护红线根据揭阳市划定的全市陆域生态保护红线,项目选址不涉及生态保护					

红线。

(2) 环境质量底线

该《通知》环境质量底线目标为: "水环境质量持续改善,地表水国考、省考断面达到国家和省下达的水质目标要求,全面消除劣 V 类,县级及以上集中式饮用水水源水质保持优良,县级及以上城市建成区黑臭水体基本消除,近岸海域优良(一、二类)水质面积比例达到省的考核要求。大气环境质量保持优良,城市空气质量优良天数比例、细颗粒物(PM2.5)年均浓度等指标达到省下达的目标要求。土壤质量稳中向好,土壤环境风险得到有效管控。受污染耕地安全利用率、污染地块安全利用率达到省下达的目标要求。"水环境质量持续改善,地表水国考、省考断面达到国家和省下达的水质目标要求,全面消除劣 V 类,县级及以上集中式饮用水水源水质保持优良,县级及以上城市建成区黑臭水体基本消除,近岸海域优良(一、二类)水质面积比例达到省的考核要求。大气环境质量保持优良,城市空气质量优良天数比例、细颗粒物(PM2.5)年均浓度等指标达到省下达的目标要求。土壤质量稳中向好,土壤环境风险得到有效管控。受污染耕地安全利用率、污染地块安全利用率达到省下达的目标要求。

本项目环境质量现状监测结果表明,所在区域大气污染物二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧、可吸入颗粒物(PM₁₀)、细颗粒物(PM_{2.5})等 6 项基本污染物浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及 其修改单(生态环境部 2018 年第 29 号)的二级标准。项目所在区域西北面光裕村的环境空气质量现状监测的特征污染指标中 TSP 满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及 2018 年修改单的二级标准。

榕江南河("灶浦镇新寮"至"地都与汕头市区交界"河段)水质满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准要求。

根据本次环境现状调查来看,区域环境质量不低于项目所在地环境功能区划要求,且有一定的环境容量。符合环境质量底线要求。

(3) 资源利用上线

强化节约集约利用,持续提升资源能源利用效率,水资源、土地资源、能源消耗、岸线资源等达到或优于国家和省下达的总量和强度控制目标。 落实国家、省的要求加快实现碳达峰。到 2035 年,生态环境分区管控体 系巩固完善,生态安全格局稳定,生态环境根本好转,资源利用效率显著 提升,碳排放达峰后稳中有降,节约资源和保护生态环境的空间格局、产 业结构、能源结构、生产生活方式总体形成,基本建成美丽揭阳。

本项目生产过程中所用的资源主要为水、电等。区域水电资源较充足,项目的水、电资源利用不会突破区域的资源利用上线。

①生态环境准入清单

本项目位于广东省揭阳市空港经济区滨海科技园。根据《揭阳市"三线一单"生态环境分区管控方案》,本工程陆域位于空港区重点管控单元(ZH44520220005)内,不涉及揭阳市生态保护红线、一般生态空间、饮用水水源保护区、环境空气质量一类功能区等区域。详见表1-1。见附图3。

表 1-1 空港区重点管控单元

	表 1-1 空港区重点管控单元							
		行	政区	划	僧	F		
	环境				挖	主		
环境管控单元	管控				自	色	亚丰加米	
编码	单元	省	市	区	ភ	Ę	要素细类	
	名称				分	}		
					孝	ŧ		
	空港				重		大气环境布局敏感重	
	区重	广	揭	空	볹		点管控区、高污染燃	
ZH44520220005	点管	东	阳	土	管		料禁燃区、大气环境	
21111020220000	控单	省	市		挡		一般管控区、水环境	
	元		114		自		城镇生活污染重点管	
					元			
管控维度	管控要求			项目情况				
	1.【产业/鼓励引导类】单			单				
	元重点发展总部经济、文				文	项目属于轧钢行业,不属		
	 化旅游、现代服务业,引				引	于重点管控单元环境管		
	导传统制造业转型升级。			; .	控	要求中的禁止类、限制		
	2.【产业/禁止类】禁止新				新	类情形,也不属于严格限		
	建、扩建列入国家《产业				业	制建设的钢铁、燃煤燃油		
 区域布局管控	 结构调	整指与	寻目录	表》中	的			
区外的日江	"淘汰类"和"限制类"项					目;项目生产过程中无使		
	目,现	有列之	\《产	业结	构	用	溶剂型油墨、涂料、清	
	调整指	导目为	录》中	₽的"氵	匋	洗	剂、胶黏剂等高挥发型	
	 汰类"项	页目限	期退	出或	关	有	机物原辅材料。	
	停。							
	3.【水/梦	禁止类	美】禁 」	止新廷	赴、			

扩建电镀(含有电镀工序的项目)、印染、化学制浆、选纸、鞣革、冶炼、铅酸蓄电池、规模化畜禽养殖、危险废物处置及排放含汞、汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物的涉水重污染项目和存在重大环境风险、环境安全隐患的项目。

- 4.【大气/限制类】大气环 境受体敏感重点管控区, 严格限制新建钢铁、燃煤 燃油火电、石化、储油库 等项目,产生和排放有毒 有害大气污染物项目,以 及使用溶剂型油墨、涂 料、清洗剂、胶黏剂等高 挥发性有机物原辅材料 的项目;鼓励现有该类项 目逐步搬迁退出。
- 5.【大气/限制类】城市建成区不再新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉,其他区域禁止新建每小时 10 蒸吨及以下的燃煤锅炉。6.【大气/禁止类】高污染燃料禁燃区,禁止销售、燃用高污染燃料;禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施,已建成的高污染燃料设施应当改用天然

	气、页岩气、液化石油气、	
	电等清洁能源。	
能源资源利用	1.【水资源/综合类】严格水流,严格水总量,严格水总量,严格取水总量,严格取水总量,严格取为用水点,则是一个,不是一个,不是一个,不是一个,不是一个,不是一个,不是一个,不是一个,不	本扩建项目生产过程中产生的生产废水配套高效的污染物治理设施进行处理,经废水处理设施处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水后回用生产,不外排。 根据《揭阳高新区临港片区控制性详细规划》,项目所在地详细规划为二类工业用地,符合规划要求。
污染物排放管控	1.【水/综合类】引榕、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海、海	本扩建项环生产,对于

VOCs 排放企业应提标改造,厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度应达组织排放监控点浓度应达组织排放控制 标准》(GB37822-2019)的要求;现有使用 VOCs 含量不能达到国家标准到国家标准,加墨、胶粘剂等项目鼓励进行低 VOCs 含量原辅材及国内外现有工艺均溶剂替代的除外)。

5.【大气/限制类】现有 VOCs 重点排放源实施排 放浓度与去除效率双重 控制。车间或生产设施收 集排放的废气,VOCs 初 始排放速率大于等于 3 千克/小时的,应加大控 制力度,除确保排放浓度 稳定达标外,还应实行去 除效率控制,去除效率不 低于 80%。

6.【大气/限制类】生物质锅炉应达到《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中燃生物质成型燃料锅炉的排放要求。

1.【水/综合类】完善市区 榕江、引榕干渠饮用水源 地隔离防护设施。做好突 发水污染环境事件应急 处置预案。

环境风险防控

2.【土壤/综合类】涉及有 毒有害物质的生产装置、 储罐和管道,或者有污水 处理池、应急池等存在土 壤污染风险的设施,应建 设和安装有关防腐蚀、防 泄漏设施和泄漏监测装 置。 〔2019〕56号中较严者,颗粒物无组织排放执行表4现有和新建企业无组织排放浓度限值。 污水处理站运营期产生的恶臭通过采用对处理设施的密闭、加盖、合理布局、加强通风等措施,减少对环境影响。

本扩建项目生产过程中冷却水循环利用,不 外排; 轧钢废水经处理设 施处理后回用于生产,不 外排。

本扩建项目现场已 进行防渗、防腐蚀、防泄 漏硬底化措施,不会对周 边土土壤环境造成影响。

综上,本项目符合揭阳市"三线一单"生态环境分区管控方案控制条件要求。

②与《广东省人民政府关于印发广东省"三线一单"生态环境分区管控方案的通知》(粤府〔2020〕71号)相符性分析

(1) 生态保护红线及一般生态空间

根据《广东省生态保护红线》划定结果,项目所在区域不在划定的生态保护红线范围内,根据《广东省主体功能区划》项目所在区域,不在主导生态功能区范围内,且不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内。

(2) 环境质量底线

本项目大气环境现状、声环境现状良好。根据《揭阳市生态环境质量报告书(2021年)》,榕江南河("灶浦镇新寮"至"地都与汕头市区交界"河段),目标水质Ⅲ类,水质现状为 Ⅲ类,水质情况良好。本扩建项目冷却水循环使用,不外排。轧钢废水经处理设施处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水后回用生产,不外排。不增加水污染负荷,不对周边水环境 造成明显影响,符合环境质量底线要求。

(3) 资源利用上线

本项目生产过程中会消耗一定量的电源、水资源等资源,消耗量相对 区域资源利用总量较小,符合资源利用上线要求。

(4) 环境准入负面清单

项目所在地无环境准入负面清单,对照《产业结构调整指导目录(2019年本)》,本项目不属于其中的限制类和禁止类项目。根据《市场准入负面清单(2022年版)》,本项目不属于其中的禁止准入类和许可准入类。

综上,本项目符合广东省"三线一单"生态环境分区管控方案要求。

2、项目与产业政策符合性分析

本项目属于 C3130 钢压延加工。对照《产业结构调整指导目录(2019年本)》(2021年修改)、《市场准入负面清单》(2022年本)等,《产业结构调整指导目录(2019年本)》(2021年修改)中限制类: "六、钢铁第 21 项,厂区内无配套炼钢工序的独立热轧生产线",本扩建项目原有项目中己配套炼钢车间,故本扩建项目不属于限制类,不在上述产业政策中禁止或限制发展之列,同时也不属于负面清单所列产业,应为允许类。总体而言,本项目的建设与上述产业政策文件相符。

3、项目选址合理性分析

本项目选址在广东省揭阳市空港经济区滨海科技园,所在位置属于工业用地,符合土地利用规划要求;建设地不在饮用水源保护区和生态严格控制区内;该项目厂区地势基本平坦,选址条件良好。本项目周围环境空气质量、声环境、水环境质量良好,项目投入使用后对环境影响主要为废气、废水、噪声、固体废物,通过采取本报告中相关有效措施后,对环境影响不大。项目建设地各项基础条件较好、经济运行形势良好,项目的选址符合揭阳市总体规划、空港区(现高新区)总体规划,项目建设地点与周边用地环境功能相容,综合来看,项目选址合理,选址可行。

4、与《揭阳市重点流域水环境保护条例》(2019年3月1日起施行) 相符性分析

《揭阳市重点流域水环境保护条例》(2019年3月1日起施行)要求: "禁止新建不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染水环境的生产项目。 重点流域供水通道岸线一公里范围内禁止建设印染、电镀、酸洗、冶炼、重化工、化学制浆、有色金属等重污染项目; 干流沿岸严格控制印染、五金、冶炼、石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属等重污染项目。严格控制水污染严重地区和供水通道沿岸等区域高耗水、高污染行业发展,新建、改建、扩建涉水建设项目实行主要污染物和特征污染物排放减量置换。"

本项目属于钢压延加工,本项目生产过程中生产废水配套高效的污染物治理设施进行处理,经污水处理设施处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水,回用于生产;不属于《揭阳市重点流域水环境保护条例》(2019年3月1日起施行)所列的禁止新建、禁止建设和严格控制的项目,因此,本项目与《揭阳市重点流域水环境保护条例》(2019年3月1日起施行)的要求相符。

5、与《揭阳市人民政府办公室关于印发榕江流域水质达标方案的通知》(揭府办[2017]94号)的相符性分析

根据《揭阳市人民政府办公室关于印发榕江流域水质达标方案的通知》(揭府办〔2017〕94号)要求: "加快推进落后产能淘汰。制定并实施分年度的落后产能淘汰方案,大力推进造纸、纺织印染、酿造、电镀、化工、小钢铁等重污染行业落后产能的淘汰退出。""榕江南河三洲拦河坝

上游、榕江北河桥闸上游、集中式饮用水源地及上游集水区域禁止新建和扩建制浆、造纸、印染、电镀、鞋革、线路板、化工、冶炼、发酵酿造、生物制药、危险废物综合利用或处置等重污染项目,禁止新建和扩建排放含汞、砷、镉、铬、铝等重金属和持久性有机污染物项目,以及存在重大环境风险和环境安全隐患的项目。"本项目位于广东省揭阳市空港经济区滨海科技园,属于 C3130 钢压延加工,不属于上述禁止准入行业,且项目不涉及水源保护区范围,产生的生产废水回用于生产,不外排;符合《揭阳市人民政府办公室关于印发榕江流域水质达标方案的通知》(揭府办〔2017〕94号)的要求。

6、与广东省发展改革委员会关于印发《广东省"两高"项目管理目录(2022 年版)》的通知的相符性分析

根据国民经济行业类别分类,本项目属于 C3130、钢压延加工 C3360 金属表面处理及热处理加工,加热炉使用燃气为高炉煤气,主要产品为高速线材,根据广东省发展改革委员会关于印发《广东省"两高"项目管理目录(2022 年版)》的通知以及粤环函(2021)392 号关于贯彻落实生态环境部《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》的通知,本扩建项目不涉及"两高"产品或工序,故不属于《广东省"两高"项目管理目录(2022 年版)》的通知附件(详见附件 10)——广东省"两高"项目管理目录(2022 年版)》的通知附件(详见附件 10)——广东省"两高"项目管理目录(2022 年版)》的通知要求。

7、与《揭阳市人民政府关于印发揭阳市生态环境保护"十四五"规划的通知》(揭府|2021|57号)的符合性分析

根据揭阳市生态环境保护"十四五"规划,"生态保护红线内,自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动,其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动。在符合现行法律法规前提下,除国家重大战略项目外,仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。对生态保护红线之外的生态空间,在不影响主导生态功能的前提下,可开展国家和省规定不纳入环评管理的项目建设,以及生态旅游、畜禽、养殖、城市基础设施建设、村庄建设等人为活动。"

本项目管线不涉及生态保护红线,也不涉及生态保护红线之外的生态 空间,因此,本项目的建设与揭阳市生态环境保护"十四五"规划是相符 的。

8、与环保部《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》 (环办环评【2017】84 号) 相关要求相符性分析

表 1-2 与环保部《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》相关要求相符性分析

作的通知》相大要求相付性分析					
相关要求	项目情况	相符性			
一、环境影响评价制度是建设项目的环境准入门槛,是申请排污许可证的前提和重要依据。排污许可制是企事业单位生产运营期排污的法律依据,是确保环境影响评价提出的污染防治设施和措施落实落地的重要保障。	项目在向环保主管部门申 请排污许可证前委托了专 业公司承担该项目的环境 影响评价工作,并按照审批 流程进行环评报批。	相符			
二、做好《建设项目环境影响评价分类管理名录》和《固定污染源排污许可分类管理名录》的衔接,按照建设项目对环境的影响程度、污染物产生量和排放量,实行统一分类管理。	本项目属于 C3130 钢 压延加工,根据《建设项目 环境影响评价分类管理名 录》(2021 年版),项目属 于"二十八、黑色金钢压延 加工 313 中的其他*"类别, 应当编制环境影响报告表。 根据《固定污染》(2019 年版),项目属于二十六、 黑色金属治炼和压延加工 31"中"73 钢压延加工 31"中"73 钢压延加工 31"的"热轧及年产50万 吨以下的的冷轧"类别,同应该 按照简化管理类别领取排 污许可证。	相符			

项目应严格执行《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关 工作的通知》(环办环评【2017】84号)相关要求。按照国家环境保护 相关法律法规做好排污许可登记工作。环境影响报告表以及审批文件中与 污染物相关的主要内容应当纳入排污许可证。

二、建设项目工程分析

1、项目概况

广国鑫实业股份有限公司原名揭阳市国鑫实业股份有限公司,注册成立于 2002 年 4 月 11 日,后于 2009 年 8 月 18 日更名为现在的广东国鑫实业股份有限公司,位于揭阳空港经济区地都镇滨海科技园,南临榕江,北靠 206 国道和深厦高速铁路,总占地面积为 118hm²。

广东国鑫实业股份有限公司钢铁项目(以下简称"国鑫钢铁项目")于 2003年6月20日经揭东县人民政府批准(揭东府函[2003]70号)同意落户此地。2003年6月22日,本项目获得揭东县发展计划局立项审批(揭东计[2003]38号)。由唐山钢铁设计院设计,并由中国二十治负责承建,于 2003年7月动工,2004年9月建成投入运行。设计产能"炼铁220万t/a、炼钢250万t/a、钢材240万t/a"。

原有项目于 2016 年 4 月 29 日委托广州市碧航环保技术有限公司编制了《广东国鑫实业股份有限公司钢铁项目现状环境影响评估报告》,并于 2016 年 12 月 31 日取得《广东省环境保护厅关于广东国鑫实业股份有限公司现状环境影响评估报告环保备案的函》(粤环审[2016]772 号)。对投产的广东国鑫实业股份有限公司钢铁项目(主要设备包括 1 座 1080m³高炉、1 台 140m²烧结机、1 座 100t 顶吹转炉、1 个 27 机架轧钢车间)予以备案。

项目运营过程中,高炉治炼、转炉吹氧过程中产生的大量剩余煤气,少部分回用于广东 国鑫实业股份有限公司钢铁项目,极大部分浪费溢散。为了合理利用二次能源,达到节能降 耗、节约生产成本、提高企业效益的目的,同时又避免大量煤气放散造成的浪费及环境污染, 广国鑫实业股份有限公司在2017年投资19200万元于厂区东侧建设广东国鑫实业股份有限公 司余能(煤气)综合利用工程项目,将高炉治炼、转炉吹炼过程中产生的剩余煤气合理利用, 将其转化成电能,以供应本企业用电。该项目(余能(煤气)综合利用工程项目)占地面积 29070m²,建筑面积5900m²,设计供电量为2.4×108kWh。并于2017年3月7日取得揭阳空 港经济区环境保护和安全生产监管局的审批,审批文号为:揭市环(空港)函审【2017】4 号。

为了满足市场发展及自身的需要,公司决定投资 35000 万元,在原有厂址内投资建设国 鑫高性能钢轧钢生产线建设项目,年产高速线材 120 万吨。主要生产设施有上料系统、蓄热式加热炉、轧机、切头及事故飞剪、水冷装置、控制冷却线、盘卷处理系统等。

同时,建设单位在准备广东国鑫实业股份有限公司余能(煤气)综合利用工程项目自主验收过程中,在对原有数据进行核算时发现该项目废气分析章节废气量计算是通过类比同类型项目 SO₂ 及氮氧化物排放浓度进行计算,引用污染物排放浓度均与项目实际存在较大误差,导致污染物排放量计算结果与实际估算结果存在偏差,实际估算污染物排放量增加 10%以上。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》,本项目污染物排放量增加10%以上,为重大变动,故本次拟对余能(煤气)综合利用工程项目进行重新评估报送。

综上,本次国鑫高性能钢轧钢生产线建设项目具体建设内容为年产高速线材120万吨及对 余能(煤气)综合利用工程项目进行重新评估报送。

2、建设内容

本项目总占地面积 118hm², 其中轧钢车间占地面积为 22248m², 余能(煤气)综合利用工程占地面积 29070m²。具体的项目组成内容见下表 2-1, 项目平面布置图见附图二。

表2-1 本次扩建项目主要内容一览表

工程名称	内容		内容 工程规模		备注
		轧钢车间	占地面积 22248m²	利用已建成厂房	
主		发电机主厂房	30MW 汽轮机组+35MW 发电机组 一层钢筋混凝土结构, 建筑面积 2902 m ²	/	
体工	余能	煤气加压站	一层钢筋混凝土结构,建筑面积 380 m²	/	
程	发电	100t/h 高温超 高压锅炉	占地面积 235 m²	/	
		5万m³ 转炉煤 气柜	容积为: 50000m³ 全钢结构,占地面积 1704 m²	/	
		办公楼	依托原有项目	依托原有	
		烟囱	钢筋混凝土结构,高 60 米、出口内径 3.0m	/	
辅助工程	余能发	化学水车间	钢筋混凝土结构,建筑面积 643 m ² 利用一号线原有废水化学处理后,供给本项目生产用水,处理工艺为:超滤+二级反渗透+EDI,处理能力: 2×10t/h	/	
程	电	冷却塔	3 座,处理水量均为 2500m³/h	/	
		循环水泵房	占地面积 248 m ² ,形成所有系统的冷却水,进行闭路循环,不外排。	/	
		电除尘器	湿式电除尘器 1 用 1 备 单台处理能力 40000m³/h	/	
公		供水	市政供水	/	

用工程	排水	本项目生产过程中产生的冷却废水循环使用不外排;水质标准参照执行《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)洗涤水标准; 轧钢废水、喷淋废水新建配套高效的污染物治理设施进行处理,经废水处理设施处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤水标准后回用生产,不外排。其中,总铁、总磷污染因子排放参考执行《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-2012)中表 2 钢铁联合企业间接排放限值标准。	/
	供电	由市政电网供给,主要为办公照明用 电和生产用电	/
	废水处理	本项目生产过程中产生的冷却废水循环使用,不外排。水质标准参照执行《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)洗涤水标准;轧钢废水、喷淋废水新建配套高效的污染物治理设施进行处理,经废水处理设施处理达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤水标准后回用生产,不外排。其中,总铁、总磷污染因子排放参考执行《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-2012)中表 2 钢铁联合企业间接排放限值标准。	新建1套污水处理设施
环保工程	废气处理	本扩建项目加热炉燃烧废气收集后经布袋除尘系统达到《轧钢工业大气污染物排放标准 GB 28665-2012》(2020 年修订版)中表 3 大气污染物特别排放限值以及《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气〔2019〕56 号中较严者经排气筒高空排放,余能发电项目锅炉废气收集经碱液喷淋+布袋除尘设施处理后经排气筒高空排放,SO2、氮氧化物、颗粒物排放浓度均满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)及其修改单中表 3 规定的特别排放限值以及《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气〔2019〕56 号中较严者。 本扩建项目污水处理站运营期产生的恶臭通过采用对处理设施的密闭、加盖、合理布局、加强通风等措施,减少对环境影响。	新建1套布袋 除尘系统处理加热 炉燃烧废气;新建1 套碱液喷淋+布袋 除尘设施处理余能 发电锅炉燃烧废气

噪声治理	采用低噪声设备,生产设备采用消声、 减震措施,厂区进行合理布置、加强 绿化等	/
固体废物处理	固体废物分类收集、分类处理,按照 规范设置危险废物暂存间。	新建危险废物储存 间

3、主要生产设备

本次扩建项目主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-2 本项目扩建前后主要生产设备表

序号	生产	设备名称	规格型号	扩建前 数量	扩建后数量	备注		
一、高炉炼铁主要生产设备								
1	1#高		ZSY710-28	1台	1台			
2	炉上	天轮装置	DN1800	2 套	2 套			
3	料	电机	YTSP45L2-5	1台	1台			
4	1#高 炉本 体	铸铁冷却壁	QT400-18	1 台 400 吨	1台400吨			
5	1#炉 顶设 备	串罐无料钟炉 顶	料罐有效设备耐压 0.2Mpa,容积 21m ³	1 台	1 台			
6	1#风	液压泥炮	KD300,打泥推力 3140KN,泥炮容积 0.28m³,炮嘴内径 150mm,炮身倾角 15-180°	1 台	1 台			
7	台出铁场	开铁口机	左右装,最大行程 4000mm,钻头直径 60mm,转速 250rpm,冲击频率 2800-3000次/min, 可调角度 8-13°	1 台	1 台			
8		中速磨煤机	FM80-5115,产能 55t/h	1台	1台			
9	· · · · · · · · · · · · · ·	袋式吸尘器	FGM128-2*7 过滤 面积 2633 m²	1套	1套			
10	一 高炉 環 系统	主引风机	SNM6-31-200, 功率 710KW,风压 14500Pa,风量 13200m³/h	1 台	1 台			
11		烟气炉	LJ-75 烟气量 75000Nm³/h	1台	1台			
12	1#高 炉 TRT	煤气透平发电 机	MPG4.6-227/120,Q FW-6-2	1套	1 套			

13
14 神電 高炉水件電 743m³/h, 扬程: 55m 1 套 1 套 15
15 2#高
The color of th
17
2#高 炉本 接铁冷却壁 QT400-20 553.4 吨 553.4 吨
19 顶设备 串罐无料钾炉 顶 料罐有效设备耐压 0.2Mpa,容积 24M³ 1 台 1 台 20 2#风 液压泥炮 JY24KL-000 2 台 2 台 21 台出 开铁口机 铁场 KD-IIIA 2 台 2 台 22 炉 TRT 煤气透平发电 机 FW-6-2 1 套 1 套 23 炉鼓 风机 轴流风机 YGF1000-4 1 套 1 套 23 炉鼓 风机 中3.6×16m 1 台 1 台
21 台出 铁场 开铁口机 铁场 KD-IIIA 2台 2台 22 煤气透平发电 机 TRT MPG6.0-235/150,Q FW-6-2 1套 1套 23 炉鼓 风机 轴流风机 YGF1000-4 1套 1套 二、烧结主要生产设备 1 破碎 机 四辊破碎机 Φ900×900 2台 2台 2 圆筒 一次齿圈式传 Φ3.6×16m 1台 1台
21 台出 铁场 开铁口机 探与 KD-IIIA 2台 2台 22 2#高 炉 TRT 煤气透平发电 机 MPG6.0-235/150,Q FW-6-2 1套 1套 23 炉鼓 风机 轴流风机 风机 AV56-14 YGF1000-4 1套 1套 二、烧结主要生产设备 1 破碎 机 四辊破碎机 Φ900×900 2台 2台 2 圆筒 一次齿圈式传 Φ3.6×16m 1台 1台
22 炉
23 炉鼓
1 破碎 机 四辊破碎机 Φ900×900 2 台 2 台 2 圆筒 一次齿圈式传 Φ3.6×16m 1 台
1 机 四報破碎机 Φ900×900 2台 2台 2 周台 一次齿圏式传 Φ3.6×16m 1台 1台
3
4 烧结 机 140 m² 2 米×3.5 米 2 套 2 套
5 単齿 単齿辊破碎机 Φ1600×3800 2 台 2 台
6 等厚 筛分用椭圆等 ZDS3090 1台 1台
7
三、双膛窑主要生产设备
1 卷扬机 JK-12 1台 1台
2 电机振动给料 机 客体 XG-100 4台 4台
3 ^蛋

5		脉冲除尘器	针刺毡布袋、总过滤面积 3600m2	1套	1 套	
6		窑下平皮带	DT-75	1条	1条	
7	成品	振动筛	ZSGB-1530	1台	1台	
8		破碎机	FD1500	1台	1台	
9		电机振动给料 机	ZG150	2 台	2 台	
10	臣 70	原料皮带	800mm,150t/h	1条	1 条	
11	原料	原料振动筛	HYA-1530	1台	1台	
12		电液动鄂式卸 料阀	DSZ600	1台	1台	
		四、	180m ³ 气烧石灰窑主	要生产设备		
1	窑体	主卷扬	5T	1台	1台	
2	风机	离心鼓风机	SHC100-1.21	2 台	2 台	
3	输送 机	埋刮板输送机	FU410	1台	1台	
4	破碎	石灰破碎机	FD1500	2 台	2 台	
5	皮带	 倾角皮带机 	TD75 型皮带输送 机	1套	1 套	
6	机	输送机	DJA 型,B1000× 19.88m	1台	1台	
7	电磁 铁	电磁铁	型号: MC03-80L	1台	1台	
8		振动筛	型号: ZSGB-1530	1台	1台	
9	振动 筛	激振器	型号: JZZ-100, 激 振力 100KN	2 台	2 台	
10	hШ	筛板	型号: ZSGB-1330	片	片	
11		电机	型号: Y132M2-6	2 台	2 台	
12	给料	振动给料机	型号: ZG-80-185	2 台	2 台	
13	机	震动电机	Y20-17-4,功率: 0.75KW	4 台	4 台	
14	闸门	电动腭式闸门	型号: DEZ-50	2 台	2 台	
15	皮带	2#皮带机	TD75 型	1台	1台	
16	机	电机	型号 Y3-160L-4	1台	1台	
17		减速机	型号 ZQ650-31.5-2	1台	1台	
18	提升 机	斗式提升机	型号: NE100	2 台	2 台	
19		成品皮带	80m×800mm	1条	1条	
20	成品 系统	布料车	减速机 ZQ250-31.5-1	1台	1台	
21	尔红	星形卸灰阀	型号: XCD-25	1台	1台	
22		振动给料机	型号: ZG-100F	1台	1台	
23	煤气	盲板阀	YZ944X-0.5C	1台	1台	
24	系统	烧嘴蝶阀 (蜗轮蝶阀)	型号: D371X-10/16	18 只/座	18 只/座	
2 -						

				1.转炉公称容量:			
				100t			
				2.转炉平均出钢量:			
	1		 	110t 3.倾动速度: 0.1~	्रात्ते	्र एट	
	1		特 炉	3. 侧郊迷皮: 0.1~ 1.0r/min	2座	2座	
				1.01/mm 4.炉身外径:			
				Φ5110mm, 高度:			
				7400mm			
	2	1	混铁炉	900T	1座	1座	
	3	1	修炉车	100t 转炉	2 台	2台	
	4	-	炉底车	300 吨顶力	2台	2台	
	5	-	110 吨钢包车	载重 220 吨	3辆	3 辆	
	6	1	120 吨铁水车	载重 120 吨	2 辆	2 辆	
	7	-	8m3 渣罐车	载重 50 吨	4辆	4 辆	
	8	1	过跨车	载重 110 吨	2 辆	2 辆	
	9	炼钢	110 吨钢水包	容量 110 吨	16 辆	16 辆	
		1	2111/11	1. 拉矫机速度:	114	114	
				0.5~4.5m/min(变			
				频调速)			
				2. 拉矫辊 (直径×			
				辊宽×辊数):			
)		Φ420×290(下辊内			
				缘)×5 只			
	10		拉矫机	3. 液压缸(内径×	2 台	2 台	
				活塞杆直径×行程):			
				1) .Ф125×Ф90×200			
				2) . Φ125×Φ90×580			
				注: 压坯液压缸工			
				作压力:引锭杆:~			
				5MPa 红坯: ~			
				3MPa			
	1.	\	六机六流连铸	R8m 六机六流	o #	2 *	
	11	连铸	机	150×150mm ²	2 套	2 套	
			钢包车	160×160mm ² 裁重 220 吨	2 台	2 台	
				载重 220 吨 额定容量 120 吨	<u>2 日</u> 1 台	1台	
			 导电横臂及电	砂足分里 120 吧	1 🛱	1 🛱	
			守电傾臂及电 极升降装置		1 套	1 套	
			加热工位桥架				
					1 套	1 套	
	12	12 LF炉	かり		I 去	上去	
			 管式水冷炉盖		 1 套	1 套	
			双线喂丝机		1 <u>長</u> 1 套	1 套	
			※ 交压器		1 去	1 去	
			又压的 (20MVA/	HBSSPZ-20000/35	1台	1台	
			35KV)	11D33F Z-20000/33	1 🏻		
			JJIX V /		└───── ≕产设备	<u> </u>	
	1	粗轧	初轧机机组	ク550mm(H)	4台	8台	+4 台
\Box	1	LITT-1 G	N 3 -1 (I) (I) (I SET		• н	_	Ц

				7.700 (77)	- t	10.0	- 1
	2		初轧机机组	Ф500mm(H)	6台	12 台	+6 台
	3		初轧机机组	Ф450mm(H)	4台	8台	+4 台
	4		中轧机机组	Ф450mm(H)	8台	16 台	+8 台
	5	中轧	中轧机机组	Ф350mm(H)	4 台	8台	+4 台
	6		中轧机机组	Ф320mm(H)	4 台	8台	+4 台
	7	粗轧 飞剪	1 # 飞剪	曲柄启停式	2 台	4 台	+2 台
	8	中轧 飞剪	2 # 飞剪	回转启停式	2 台	4 台	+2 台
	9	预精	预精轧前卡断 剪	刀杆气动式	2 台	4 台	+2 台
	10	轧	预精轧机组	Φ285(H/V)无扭摩 根悬臂轧机	4 台	8 台	+4 台
	11		3 # 飞剪	回转启停式	2 台	4 台	+2 台
	12		转辙器	气动式	2 台	4 台	+2 台
	13	精轧	碎断剪	连续回转式	2 台	4 台	+2 台
	14		精轧机组	10 架顶交 45°无扭 摩根轧机	20 台	40 台	+20 台
	15		夹送辊	6 吋悬臂辊环式	2 台	4 台	+2 台
	16		吐丝机	卧式吐丝机	2 台	4 台	+2 台
	17	v+: ± <i>b</i> -	风冷辊道	斯太尔莫式 90 米	2 台	4 台	+2 台
	18	精整	双芯棒	液压旋转式双芯棒	2 台	4 台	+2 台
	19	收集	p&F 输送线	520 米	1条	2 条	+1 条
	20		打捆机	HP4700-PWT2标准 型	2台	4台	+2 台
	21	加热炉	三段连续推钢 式加热炉	180t/h	1座	2座	+1 座
	22	自清 洗过 滤器	全自动自清洗 过滤器	DST/DSL	5 台	10 台	+5 台
	23	冷却	玻璃钢冷却塔	10BGZN-1200	4 台	8 台	+4 台
	24	塔	玻璃钢冷却塔	12BGZN-1350	2 台	4 台	+2 台
				七、50000m³煤气柜	工程		
	1		干式转炉煤气 柜	50000m³ 威金斯	1个	1 个	
	2		柜内外工艺设 备		1台	1台	
	3		密封橡胶膜		1 套	1 套	
	4		离心鼓风机及 配套电机		3 台	3 台	
	5	工艺 设备	5 吨手动悬挂 起重机	5t/a	1台	1台	
	6		煤气柜 DN1800 进口 电动蝶阀		1个	1 个	
	7		煤气柜 DN1000 出口 电动蝶阀		1个	1 个	

		电除尘器				
8		DN1000 电动		5 个	5 个	
		蝶阀				
	-	电除尘器				
9		DN1000 电动		5 个	5 个	
		眼睛阀		5		
10		加压机 DN800		6 个	6个	
	_	电动蝶阀			,	
11		加压机 DN800		6 个	6个	
11		电动眼睛阀		0	0 1	
		加压机 DN800				
12		煤气流量调节		3 个	3 个	
		装置		,	- ,	
		手提式 CO 灭				
13				5 个	5 个	
	_	火器				
14		手提式干粉灭		5 个	5 个	
1.		火器			5 1	
15		固定式低压配		8 个	8个	
13		电柜		8 1	8 1	
16		PLC		1个	1 个	
	1	防爆照明配电				
17		箱		2 个	2 个	
	-					
18		非防爆照明配		1 个	1 个	
	电气	电箱				
19		防爆机旁操作		13 个	13 个	
		箱			15	
20		防爆检修配电		3 个	3 个	
20		箱		3	3 1	
21		超声波物位计		1 个	1个	
22	1	差压变送器		8 个	8个	
	-	CO 检测报警				
23		器器		5 个	5 个	
24		活塞水平自动		1台	1台	
		测量装置				
25	1	压力变送器		3 个	3 个	
26		壁挂式 CO 检		1台	1台	
20	仪控	测报警仪		1 🖂		
27	1	孔板		1个	1 个	
28	1	模拟输入模板	8 点/块	5 个	5个	
29	1	模拟输出模板	4点/块	1个	1个	
30		室外消防栓	T 55/5/	4个	4 个	
	水道					
31		室内消防栓		1个	1个	
32	暖通	轴流风机		4台	4台	
33		空调机		1台	1台	
24	山心	由於小鬼	40000m³/h,一备一	24	1 24	
34	电除	电除尘器	用用	2 台	2 台	
35	尘设	微量氧分析仪		1台	1台	
36	施	压力变送器		1台	1台	
50		1 /1 /		<u> </u>	<u> </u>	

			八、高温超高压电站			
1		煤气锅炉	100t/h	1台	1台	更换为 110t/a
2		汽水取样装置		1台	1台	
3		炉顶电动葫芦	起重量 2t	1台	1台	
4		煤气加热器		1台	1台	
5		空气预热器		1台	1台	
6		送风机	41200Nm³/h	2 台	2 台	更换为 50000 Nm³/h
7		引风机	135200Nm³/h	2 台	2 台	更换为 150000 Nm³/h
8	锅炉系统	锅炉给水泵	流量 110m³/h 扬程 1800mH ₂ O	2 台	2 台	更换为 流量 132m³/ h 扬程 2000m H ₂ O
9		锅炉加药装置	磷酸盐加药装置	1 套	1 套	
10		定期排污扩容器	7.5m³	1套	1 套	
11		连续排污扩容 器	3.5m³	1套	1 套	
12		引风机检修电 动葫芦	起重量 5t	1套	1 套	
13		送风机检修电 动葫芦	起重量 2t	1套	1 套	
14		汽轮机	30MW	1台	1台	
15		凝汽器		1台	1台	
16		直流润滑油泵		1台	1台	
17		交流润滑油泵		1台	1台	
18		高压启动油泵		1台	1台	
19		疏水膨胀箱		1台	1台	
20		主油箱		1 个	1个	
21		均压箱		1 个	1 个	
22		冷油器		2 台	2 台	
23		滤水器		2 台	2 台	
24		凝结水泵	流量 110m³/h	2 台	2 台	
25		除氧器	处理能力 110m³/h	1台	1台	
26		低压加热器		3 台	3 台	
27	汽轮	高压加热器		2 台	2 台	
28	机系	水环真空泵		2 台	2 台	
29	统	疏水泵	处理能力 20m³/h	2 台	2 台	更换为 40m³/h
30		疏水箱	容积 20m³	1台	1台	更换为 50m³
31		疏水扩容器	容积 1.5m³	1台	1台	

32 起重机 50/10t 1台 1台 32/10t 33 数电机 额定功率 35MW 1套 1套 36 2气冷却器 1套 1套 36 循环水泉 出力 2750m²h 4台 4台 36 循环水泉 出力 2750m²h 4台 4台 38 循环水泉 出力 2750m²h 4台 4台 40 统 福环水泉 1套 1套 40 養水 2台 2台 2台 40 養水 上套 1套 1套 40 養水 上面 1台 1台 40 東水籍 2台 2台 2台 40 東水籍 1台 1台 1台 42 化水处理系统 设计出力2×10th 1套 1套 43 原水第 1台 1台 1台 45 内名加荷裝置 1台 1台 1台 46 松水原源 1台 1台 1台 47 水水 1台 1台 1台 48 化学水源 2台 2台 2台 49 水处 上班 1台 1台 40 水处 上班 1台 1台 52 野水和 1台 1台 <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>更换为</th>							更换为
34 励磁机 1 套 1 套 35 6 循环水泵 出力 2750m³h 4 台 4 台 37 冷却塔 处理水量 2500m³h 3 台 3 台 38 循环水泵 出力 2750m³h 4 台 4 台 39 水系 新來素 2 台 2 台 40 第水系 2 台 2 台 2 台 41 电动葫芦 起重量 5t 1 台 1 台 1 台 42 化水处理系统 设计出力 2×10t/h 1 套 1 套 43 原水泵 2 台 2 台 2 台 44 原水泵 2 台 2 台 2 台 45 BAC加药装置 1 台 1 台 1 台 1 台 45 BAC加纳装置 1 台	32		起重机	50/10t	1台	1台	
35 空气冷却器 1 套 1 套 36 循环水泵 出力 2750m³h 4 台 4 台 37 次却替 处理水量 2500m³h 3 台 3 台 38 循环 水系 選	33		发电机	额定功率 35MW	1 套	1 套	
36 循环水泵 出力 2750m/h 4 台 4 台 37 海鄉常 处理水量 2500m/h 3 台 3 台 38 循环水加药装置置 1 套 1 套 39 水系 旁速装置 200m/h 1 套 40 统 港水排污泵 2 台 2 台 40 统 港水排污泵 2 台 2 台 40 统 港水排污泵 2 台 2 台 41 电动葫芦 起重量 5t 1 台 1 台 42 化水处理系统 设计出力 2×10/h 1 套 1 台 43 原水箱 1 台 1 台 1 台 44 展示系 2 台 2 台 2 台 45 PAC加約装置 1 台 1 台 46 板式換热器 1 台 1 台 47 板式換热器 1 台 1 台 48 化学 2 台 2 台 46 板式換热器 1 台 1 台 48 化学 2 台 2 台 49 水处 2 台 2 台 40 板式換點 1 台 1 台 48 化学 2 台 2 台 2 台 50 建入(渗透表) 2 台 2 台 2 台 50 联金/ 2 台 2	34		励磁机				
37	35		空气冷却器		1 套		
 循环水加药装	36		循环水泵	出力 2750m³/h	4 台	4 台	
38 循环 置 阻垢剂 1 套 39 水系 旁滤装置 200m/h 1 套 40 统 潜水排污泵 2 台 2 台 40 统 电动葫芦 起重量 5t 1 台 1 台 42 化水处理系统 设计出力 2×10t/h 1 套 1 套 43 化水处理系统 2 台 2 台 2 台 45 A4 2 台 2 台 2 台 47 板式换热器 1 台 1 台 1 台 48 化学 水处 2 台 2 台 2 台 49 水处 型系 2 套 2 套 20 全台 2 台 2 台 49 水处 2 会 2 套 22 全 2 套 2 套 25 第 1 台 1 台 50 要 2 台 2 台 60 野盆水箱 2 台 2 台 66 事 1 台 1 台 66 国际水系 1 台 1 台 67 国际工程 1 台 1 台 57 58 国际工程 1 名 1 名 59 国际工程 1 名 1 套 1 套 60 国际工程 1 名 1 全	37		冷却塔	处理水量 2500m³/h	3 台	3 台	
40 统 潜水排污泵 2 合 2 合 41 电动葫芦 起重量 5t 1 台 1 台 42 化水处理系统 设计出力 2×10t/h 1 套 1 套 43 原水箱 1 个 1 个 44 原水泵 2 台 2 台 45 PAC加药装置 1 台 1 台 46 超速 2 台 2 台 47 超速 2 台 2 台 48 1 台 1 台 1 台 48 1 台 1 台 1 台 48 2 台 2 台 2 台 48 1 台 1 台 1 台 49 水处 2 台 2 台 2 台 40 1 台 1 台 1 台 50 東京大華 2 套 2 套 2 会 52 野盆水箱 2 台 2 台 2 台 54 联系加索<	38 1	盾环			1套	1 套	
1	39 7		旁滤装置	200m³/h	1 套	1 套	
42 化水处理系统 设计出力 2×10t/h 1 套 1 套 43 原水泵 2 台 2 台 45 月名 2 台 2 台 46 板式換热器 1 台 1 台 47 板式換热器 1 台 1 台 48 化学 水处 置 2 套 2 套 49 水处 置 2 套 2 套 49 水处 型系 2 套 2 套 50 地元规定渗透装 2 套 2 套 50 中间水箱 1 台 1 台 51 校 中间水箱 1 台 1 台 52 砂洗水箱 2 台 2 台 2 台 53 除盐水泵 2 台 2 台 2 台 54 除盐水泵 2 台 2 台 2 台 55 联氨加药装置 1 台 1 台 56 高压开关柜 35 面 35 面 35 面 57 高压并关柜 1 套 1 套 1 套 59 截低压开关柜 3 音 1 套 1 套 60 电流配电系统 国产电池 暂接 1 套 1 套 61 自 自 1 套 1 套 1 套 62 高统 自 1 全 1 全 1 全	40	统	潜水排污泵		2 台	2 台	
様式 原水箱 1 个 1 个 1 个 原水泵 2 台 2台 2台 2台 2台 2台 2台 2台	41		电动葫芦	起重量 5t	1台	1台	
44 45 46 原水泵 2 台 2 台 46 超速 2 台 2 台 47 板式换热器 1 台 1 台 48 世系 1 台 1 台 49 水少 工级反渗透装 2 套 2 套 50 理系 2 台 2 台 2 台 51 东 EDI装置 2 台 2 台 中间水箱 1 台 1 台 1 台 52 除盐水箱 2 台 2 台 53 除盐水箱 2 台 2 台 除盐水箱 2 台 2 台 2 台 联氨加药装置 1 台 1 台 1 台 55 联氨加药装置 1 台 1 台 1 台 56 高压开关柜 35 面 35 面 35 面 57 自流配电系统 1 套 1 套 1 套 60 电气 高压变频器 7 套 7 套 7 套 61 电气 高压变频器 6 套 6 套 62 东统 1 合 1 个 1 个	42		化水处理系统	设计出力 2×10t/h	1 套	1 套	
A5	43		原水箱		1 个	1 个	
46 47 48 超速 2 台 2 台 48 1 台 1 台 1 台 49 水处 2 套 2 套 2 套 50 理系 2 台 2 台 2 台 51 完し装置 2 台 2 台 2 台 51 中间水箱 1 台 1 台 52 中间水箱 1 台 1 台 52 除盐水箱 2 台 2 台 53 除盆水箱 2 台 2 台 64 除盆水泵 2 台 2 台 65 市区开关柜 KYN28 断路器采用 1 台 1 台 60 高压开关柜 35 面 35 面 35 面 60 直流配电系统 国产电池 暂按 1 套 1 套 60 直流配电系统 国产电池 暂按 1 套 1 套 66 电气 高压变频器 7 套 7 套 65 电力变压器 1600kVA 3 台 3 台 66 DCS系统 1 套 1 套 1 个	44		原水泵		2 台	2 台	
47 48 49 水处型 50 理系 51 空級反滲透装置 52 空機大水箱 53 中间水箱 54 自由 55 联氨加药装置 56 联氨加药装置 57 高压开关柜 58 有压开关柜 59 在压开关柜 60 自加 61 自流配电系统 62 高压变频器 64 电气系统 65 自办变压器 66 DCS系统 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 66 DCS系统 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会	45		PAC加药装置		1台		
47 48 49 水处型 50 理系 51 空級反滲透装置 52 空機大水箱 53 中间水箱 54 自由 55 联氨加药装置 56 联氨加药装置 57 高压开关柜 58 有压开关柜 59 在压开关柜 60 自加 61 自流配电系统 62 高压变频器 64 电气系统 65 自办变压器 66 DCS系统 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 66 DCS系统 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 1 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会 2 会	46		超滤				
The color of th	47		板式换热器				
49 水处 理系 2套 2套 50 理系 2台 2台 51 完成水箱 1台 1台 52 院盘水箱 2台 2台 53 除盐水箱 2台 2台 64 除盐水泵 2台 2台 65 联氨加药装置 1台 1台 60 低压开关柜 35面 35面 60 住气 微机保护控制系统 1套 1套 60 直流配电系统 国产电池 暂按400AH 1套 1套 61 自流配变频器 7套 7套 64 电气系统 6套 6套 64 电力变压器 1600kVA 3台 65 上、发程 1个 1个 66 DCS系统 1套 1套		•	阻垢剂加药装				
51 统 51 52 53 1 6 53 1 6 54 1 6 55 1 6 56 1 6 57 1 6 58 1 6 59 1 6 60 1 6 61 1 6 62 1 6 63 1 6 64 1 6 65 1 6 66 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 6 1 7 1 6 1 7 1 6 1 7 1 7 1 7 1 7 1 7 1 7 1 7 1 7 1 8 1 8 1 8 1 8 1 9 1 8 <tr< td=""><td>49 7</td><td>水处</td><td></td><td></td><td>2 套</td><td>2 套</td><td></td></tr<>	49 7	水处			2 套	2 套	
S1	50	- 1	EDI装置		2 台	2 台	
53 除盐水箱 2 台 2 台 54 除盐水泵 2 台 2 台 55 联氨加药装置 1 台 1 台 56 高压开关柜 KYN28 断路器采用 16 面 16 面 57 58 1 套 1 套 59 控制同期屏 1 套 1 套 60 直流配电系统 国产电池 暂按 400AH 1 套 1 套 61 高压变频器 7 套 7 套 63 电气系统 6 套 6 套 64 电力变压器 1 600kVA 3 台 3 台 65 上、公司 1 全 1 个 1 个 66 DCS系统 1 套 1 套 1 套	51	统	中间水箱		1台	1台	
54 除盐水泵 2台 2台 KSM 方装置 1台 1台 56 高压开关柜 KYN28 断路器采用 16 面 16 面 57 低压开关柜 35 面 35 面 58 控制同期屏 1套 1套 59 直流配电系统 国产电池 暂按 400AH 1套 1套 60 高压变频器 7套 7套 62 系统 6套 6套 63 6本 6套 6套 64 电抗器 1个 1个 65 DCS 系统 1套 1套	52		反洗水箱		1台	1台	
55 联氨加药装置 1台 1台 56 高压开关柜 KYN28 断路器采用 VSI 16 面 16 面 57 (58) (59) 1套 1套 1套 59 (50) 1套 1套 1套 1套 60 1至 1至 1至 1至 61 1至 1至 1至 1至 62 1至 1至 1至 1至 63 1五 1五 1五 1五 64 1五 1五 1五 1五 65 1五 1五 1五 1五 66 1五 1五 1五 1五 1五 65 1五 1五 1五 1五 1五 1五 65 1五	53		除盐水箱		2 台	2 台	
56 高压开关柜 KYN28 断路器采用 VS1 16 面 16 面 57 低压开关柜 35 面 35 面 58 控制同期屏 1套 1套 59 直流配电系统 国产电池 暂按 400AH 1套 1套 61 电气系统 低压变频器 7套 7套 63 电气系统 6套 6套 64 电力变压器 1600kVA 3台 3台 65 电抗器 1个 1个 7 大容量快速开关柜 1个 1个 66 DCS系统 1套 1套	54		除盐水泵		2 台	2 台	
56 高压升天柜 用 VS1 16 面 16 面 57 低压开关柜 35 面 35 面 58 控制同期屏 1 套 1 套 59 直流配电系统 国产电池 暂按 400AH 1 套 1 套 60 直流配电系统 国产电池 暂按 400AH 1 套 1 套 61 高压变频器 7 套 7 套 63 低压变频器 6 套 6 套 64 电力变压器 1600kVA 3 台 3 台 65 电抗器 1 个 1 个 7 套 大容量快速开 大柜 1 个 1 个 66 DCS 系统 1 套 1 套	55		联氨加药装置		1台	1台	
58 控制同期屏 1 套 1 套 59 1 套 1 套 1 套 60 直流配电系统 国产电池 暂按 400AH 1 套 1 套 61 高压变频器 7 套 7 套 62 低压变频器 6 套 6 套 63 电力变压器 1600kVA 3 台 3 台 电抗器 1 个 1 个 65 大容量快速开 关柜 1 个 1 个 66 DCS 系统 1 套 1 套	56		高压开关柜		16 面	16 面	
59 微机保护控制 系统 1 套 1 套 60 直流配电系统 国产电池 暂按 400AH 1 套 1 套 61 高压变频器 7 套 7 套 62 低压变频器 6 套 6 套 63 电力变压器 1600kVA 3 台 64 电抗器 1 个 1 个 65 大容量快速开 关柜 1 个 1 个 66 DCS 系统 1 套 1 套	57		低压开关柜		35 面	35 面	
60 a<	58		控制同期屏		1 套	1 套	
60 自流配电系统 400AH 1套 1套 61 高压变频器 7套 7套 62 低压变频器 6套 6套 63 电力变压器 1600kVA 3台 64 电抗器 1个 1个 65 大容量快速开 关柜 1个 1个 66 DCS 系统 1套 1套	59				1套	1 套	
62 电气系统 63 低压变频器 6套 6套 64 电力变压器 1600kVA 3台 65 电抗器 1个 1个 66 DCS系统 1套 1套	60		直流配电系统		1套	1 套	
62 系统 电力变压器 1600kVA 3 台 3 台 1 个	61	[高压变频器		7 套	7 套	
63 电力交压器 1600kVA 3 日 64 电抗器 1 个 1 个 65 大容量快速开 关柜 1 个 1 个 66 DCS 系统 1 套 1 套	1 1 02. 1		低压变频器		6 套	6 套	
65 大容量快速开 关柜 1 个 1 个 66 DCS 系统 1 套 1 套	63	系统	电力变压器	1600kVA	3 台	3 台	
65 关柜 1个 1个 66 DCS 系统 1套 1套	64		电抗器		1 个	1 个	
	65				1个	1 个	
66	66		DCS 系统		1 套	1 套	
	67		操作员站		6 台	6 台	
68 工程师站 1个 1个			工程师站		1 个		
69 自动 打印机 1台 1台		I	打印机		1台		
70 化系 操作台 1台 1台	70	化系	操作台		1台	1台	

71	统	UPS 电源	1 套	1 套	
72		热工仪表	1 套	1 套	
73		温度测量仪表	若干	若干	
74		压力测量仪表	若干	若干	
75		流量测量仪表	若干	若干	
76		其他仪表	若干	若干	
77		工业电视系统	1 套	1 套	

4、主要产品及产能

本扩建项目预计年产120万吨高速线材,扩建前后生产产品规模详见下表:

表 2-3 项目扩建前后产品表

产品名称	单位	扩建前数量	扩建后数量	增加数量
高速线材	万 t/a	120	240	120

5、主要原辅材料

项目原辅材料见表2-4所示。

表2-4 本项目原辅材料清单

	h th	扩建前用量	扩建后用量	增加用量
序号	名称	4 /C 114 / 14 Z	(万 t/a)	(万 t/a)
	铁精粉	141.63 (万 t/a)	141.63 (万 t/a)	0
	澳矿粉	57.24 (万 t/a)	57.24 (万 t/a)	0
	印度粉	57.24 (万 t/a)	57.24 (万 t/a)	0
	巴西粉	57.24 (万 t/a)	57.24 (万 t/a)	0
13.71	铁皮	16.7 (万 t/a)	16.7(万 t/a)	0
烧结	高炉返矿	35 (万 t/a)	35 (万 t/a)	0
	石灰石	20.97 (万 t/a)	20.97 (万 t/a)	0
	白云石	6.465 (万 t/a)	6.465(万 t/a)	0
	生石灰	14.97 (万 t/a)	14.97(万 t/a)	0
	焦粉	6.67 (万 t/a)	6.67 (万 t/a)	0
	无烟煤	8.235 (万 t/a)	8.235 (万 t/a)	0
	杂料	21.6 (万 t/a)	21.6 (万 t/a)	0
	烧结矿	368.58 (万 t/a)	368.58 (万 t/a)	0
	球团矿	38.53 (万 t/a)	38.53 (万 t/a)	0
	炮泥	1.10 (万 t/a)	1.10 (万 t/a)	0
	焦丁	4.53 (万 t/a)	4.53 (万 t/a)	0
炼铁	河砂	0.88 (万 t/a)	0.88 (万 t/a)	0
	生粘土	0.33 (万 t/a)	0.33 (万 t/a)	0
	熟料粉	0.22 (万 t/a)	0.22 (万 t/a)	0
	焦炭	79.2 (万 t/a)	79.2(万 t/a)	0
	煤粉	35.2 (万 t/a)	35.2 (万 t/a)	0
	铁水	220 (万 t/a)	220 (万 t/a)	0
	废钢	42.3 (万 t/a)	42.3 (万 t/a)	0
炼钢	铁合金	44.75 (万 t/a)	44.75 (万 t/a)	0
	活性石灰	6.25 (万 t/a)	6.25 (万 t/a)	0
	萤石	16.25 (万 t/a)	16.25 (万 t/a)	0

	轻烧白云石	1 (万 t/a)	1 (万 t/a)	0
	铁皮及矿石	3.75 (万 t/a)	3.75 (万 t/a)	0
连铸	钢水	250 (万 t/a)	250 (万 t/a)	0
	保护渣	0.49 (万 t/a)	0.49	0
轧钢	连铸坯	122.45 (万 t/a)	244.9(万 t/a)	122.45 (万 t/a)
白灰	石灰石	38.196 (万 t/a)	38.196 (万 t/a)	0
窑	白云石	1.8 (万 t/a)	1.8 (万 t/a)	0
	氧气	51000Nm ³ /h	51000Nm ³ /h	0
	氮气	51000Nm ³ /h	51000Nm ³ /h	0
其他	氩气	1800Nm ³ /h	1800Nm ³ /h	0
辅料	压缩空气	595m³/min	595m³/min	0
	煤气	583000m ³ /h	683000m ³ /h	100000m ³ /h
	蒸汽	62t/h	62t/h	0
余能 发电	余能发电锅炉 使用煤气	114000Nm³ /h	114000Nm³ /h	0

备注:余能发电锅炉使用煤气来自广东国鑫实业股份有限公司一号线高炉冶炼、转炉吹炼 过程中产生的剩余煤气。

本扩建项目主要原辅料简介:

(1) 连铸钢坯:钢坯是炼钢炉炼成的钢水经过铸造后得到的产品,连续铸钢方坯和矩形坯主要以普碳钢、低碳低硅冷轧料、优质碳素结构钢、低合金高强度钢、特殊钢种等为代表。本项目扩建部分连铸钢坯年用量为 122.45 万吨,其中,61.225 万吨来自一号线连铸车间,61.225 万吨为外购。

本扩建项目高线轧钢金属平衡表详见表2-5。

表 2-5 本扩建项目金属平衡表

序号	<u>.</u>			<u>t</u>
1	原料名称	投入量(万 t/a)	产品名称	产出量(万t/a)
2	连铸坯	122.45	高速线材	120
3			炉内烧损及氧化	0.9
4			废边角料	1
5			氧化铁皮	0.55
6		122.45		122.45

6、给排水

(1) 给排水

给水:项目用水由市政供水管网供给。

排水:

冷却废水:本项目冷却废水经废水处理设施处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》

(GB/T19923-2005) 中洗涤用水后回用于生产,不外排。

轧钢废水:本项目轧钢废水经废水处理设施处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水后回用于生产,不外排。其中,总铁、总磷污染因子排放参考执行《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-2012)中表 2 钢铁联合企业间接排放限值标准。

本扩建项目水平衡详见下图。

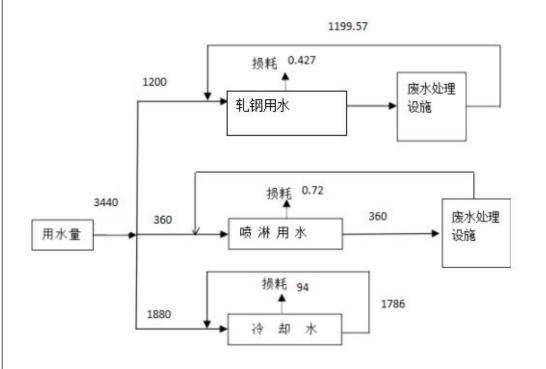


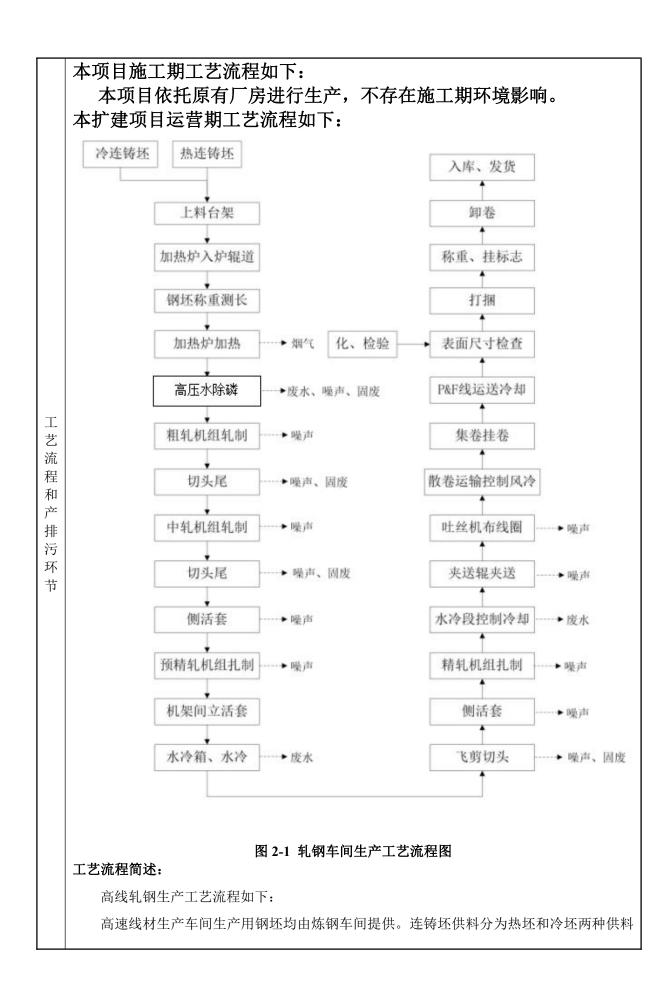
图 2-1 本扩建项目水平衡图 单位: t/d

7、电力系统

本项目用电由市政电网供给。

8、劳动定员和工作制度

本项目依托原有员工,不新增员工。现有员工全年工作 330 天,每天生产 24 小时,实行三班制。



— 26 —

方式。一条线为全热坯装炉,另一条线为冷热坯混装。冷坯供料时,坯料由吊车从存放处吊 起成排地放到上料台架上, 再由上料台架上的移钢装置将其逐根送到加热炉入炉辊道上(热坯 直接由热送辊道送到加热炉入炉辊道上),经测长、称重后装炉加热。钢坯在加热炉内加热至 950℃—1150℃后,由炉内输出辊道送出炉外。出炉后的钢坯由保温辊道送入轧机进行全连续 轧制。本线轧机全部呈平—立交替布置, 机架分为粗、中、预精轧、精轧四个机组, 一号~18# 轧机为平立交替布置,精轧机各机架轧辊轴线与水平面呈 45°倾角, 相邻两机架间轧辊轴线 90°交替布置。各架轧机均由直流电机单独传动,轧件在第1到第12机架之间采用微张力轧 制;从12号机架至精轧机前设置量2个侧活套,5个立活套,采用无张力轧制。在精轧机前 后设有穿水冷却装置,精轧机前水冷线长约 25 米,1 个水箱,精轧后冷线长约 60 米,4 个 水箱通过控制水压、水量、水箱数及每个水箱的冷却喷嘴数来控制精轧入口处轧件温度及线 材吐丝温度。轧件经夹送辊和吐丝机形成螺旋状线圈,并落在风冷辊道上,根据处理的钢种 和规格,可以调节辊道速度、风量等,以控制线材冷却速度。线材在运输机尾部落入集卷筒, 然后由收集装置收集成卷。当一卷线材收集完后,收集装置芯棒旋转,盘卷运输小车接受盘 卷。然后小车移出,将盘卷送到处于等待状态的 P&F 线的钩子上。盘卷挂好后,运输小车 返回,载有盘卷的钩子则由运输机带动沿轨道向前运行,继续进行冷却。经压紧打捆、称重、 挂标、进入卸卷站卸卷,最后由电磁吊车运到成品库堆存。轧制过程中产生的废料被收集在 废料筐内先由叉车运至成品库,再被汽运到炼钢的废钢场。

主要产污环节:

- (1) 废气:加热炉燃烧废气、污水处理系统运行时产生的恶臭;
- (2) 废水: 除磷废水(轧钢废水)及冷却废水;
- (3) 噪声:设备运行时产生的噪声:
- (4)固体废物:切头尾及剪头工序产生的废边角料及除磷过程中产生的氧化铁皮、轧制废液、含油抹布手套、废油桶。

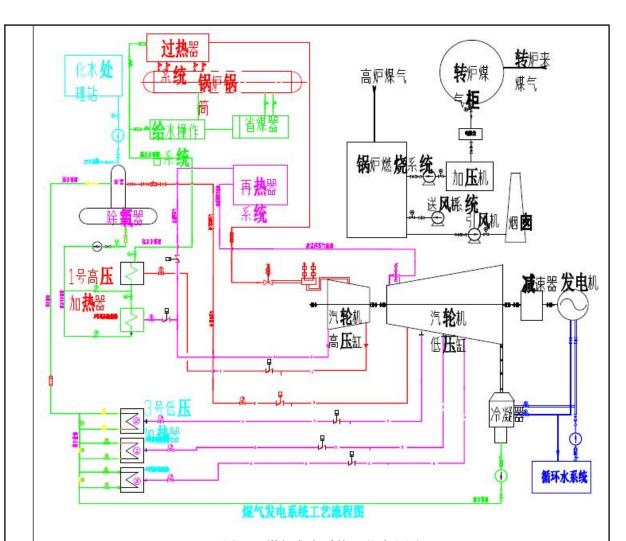


图 2-2 煤气发电系统工艺流程图

生产工艺流程简述:

1、煤气输送:

本项目煤气主要来源于原有项目高炉冶炼、转炉吹炼过程中产生的剩余煤气,转炉煤气经厂区煤气外网送至本工程煤气柜区,由管道将转炉煤气送入50000m³干式煤气柜,柜入口煤气管道设有电动蝶阀、煤气进口水封,转炉煤气柜的储存压力为 2.5~3.2kPa。由厂区煤气管道引接至本项目锅炉炉膛燃烧。

2、燃烧系统

转炉煤气作为高温超高压锅炉燃料,经喷燃器喷入炉膛燃烧,一次风经送风系统也喷入炉膛,混合燃烧。燃烧器前的煤气管道上,装有电磁阀、调整阀、放散管等设施。锅炉燃烧生成的烟气经过热器、省煤器、空气预热器换热后,由引风机抽出,通过高60m,出口直径3m的烟囱排出。

3、发电系统

锅炉内水冷壁吸收煤气燃烧放出的热量,产生饱和蒸汽,饱和蒸汽经过热器进一步吸收

热量变为过热蒸汽,由主蒸汽管道进入汽轮机房。来自主蒸汽管道的过热蒸汽进入汽轮机膨 胀做功,汽轮机带动发电机将机械能变为电能。汽轮机乏气进入凝汽器,凝结为凝结水,而 后进入除氧器,最后再进入锅炉循环使用。

主要产污环节:

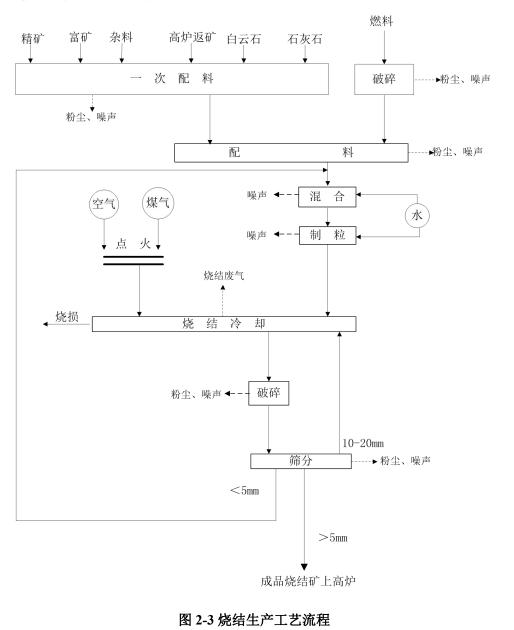
- (1) 废水:冷却水,经除氧器除氧后回用本项目用水;
- (2) 废气:锅炉燃烧废气;
- (3) 噪声:设备运转时产生的噪声;
- (4) 固废:除尘器产生的烟尘。

1、现有工程基本情况

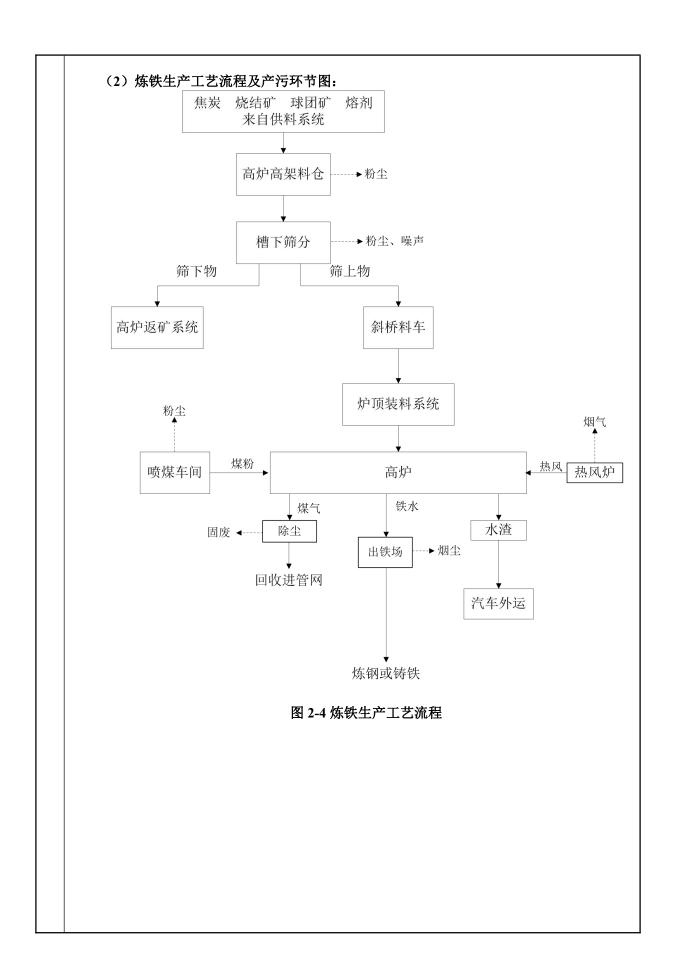
企业现有生产线即一号生产线于 2016 年 12 月取得《广东省环境保护厅关于广东国鑫 实业股份有限公司现状环境评估报告环保备案的函》(粤环审【2016】772 号)。目前一号 生产线处于正常生产当中。主要建设 1 座 1080m³ 高炉, 1 台 140m² 烧结机, 1 座 100t 顶吹转 炉, 1 座 120t LF 炉, 1 台 6 机 6 流小方坯连铸机,以及 1 条双高速线材生产线。年生产高速 线材 120 万吨。中间产品主要包括炼铁 110 万 t/a、炼钢 125 万 t/a。

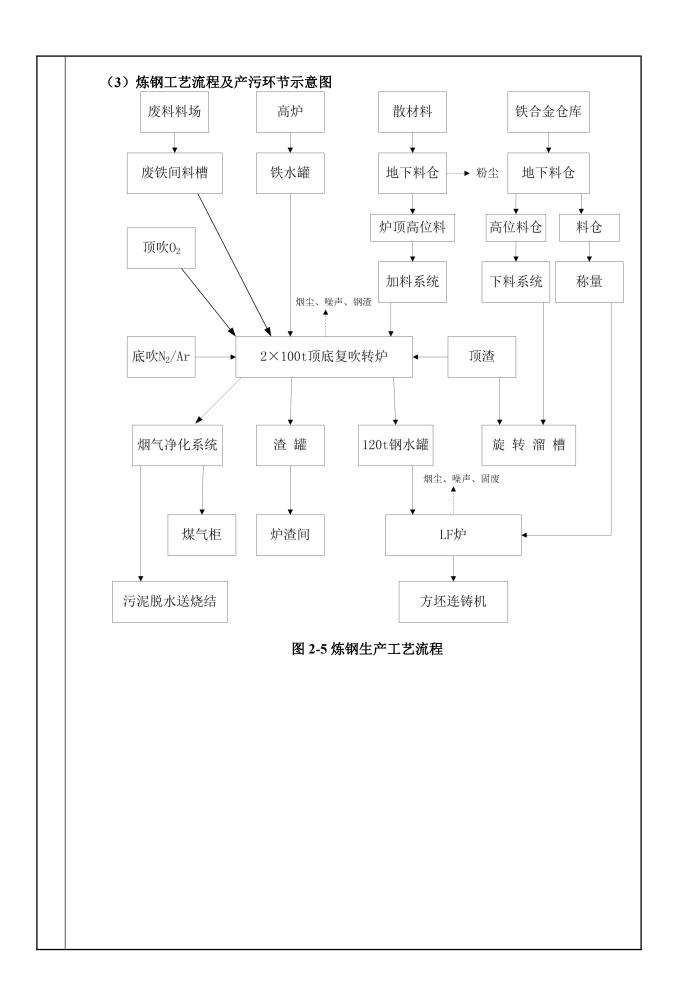
2、与原有项目有关的环境问题

(1) 烧结生产工艺流程及产污环节示意图:

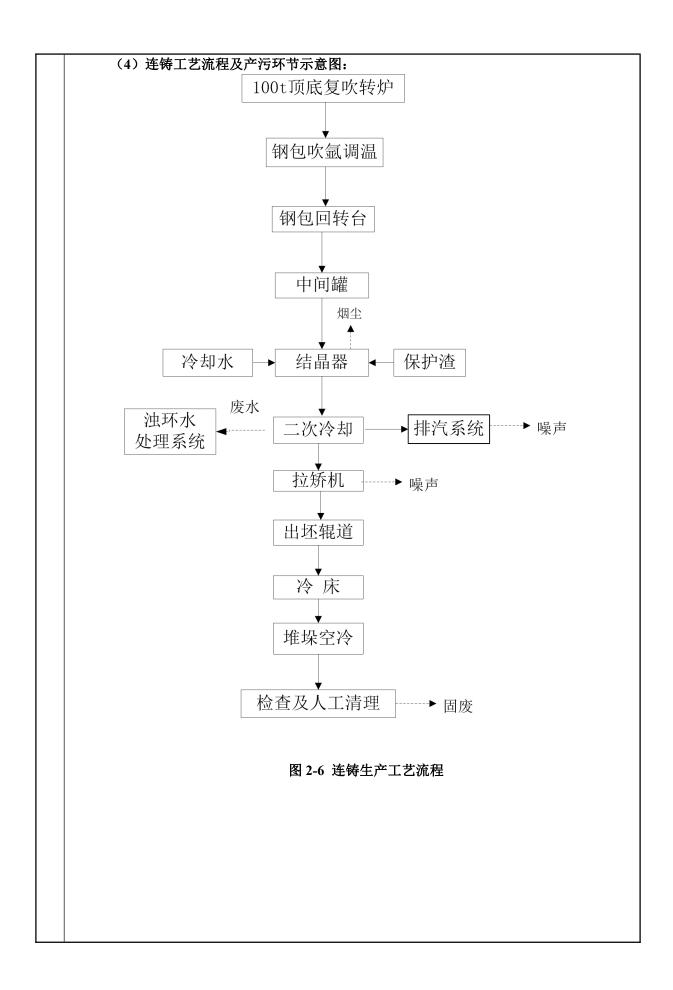


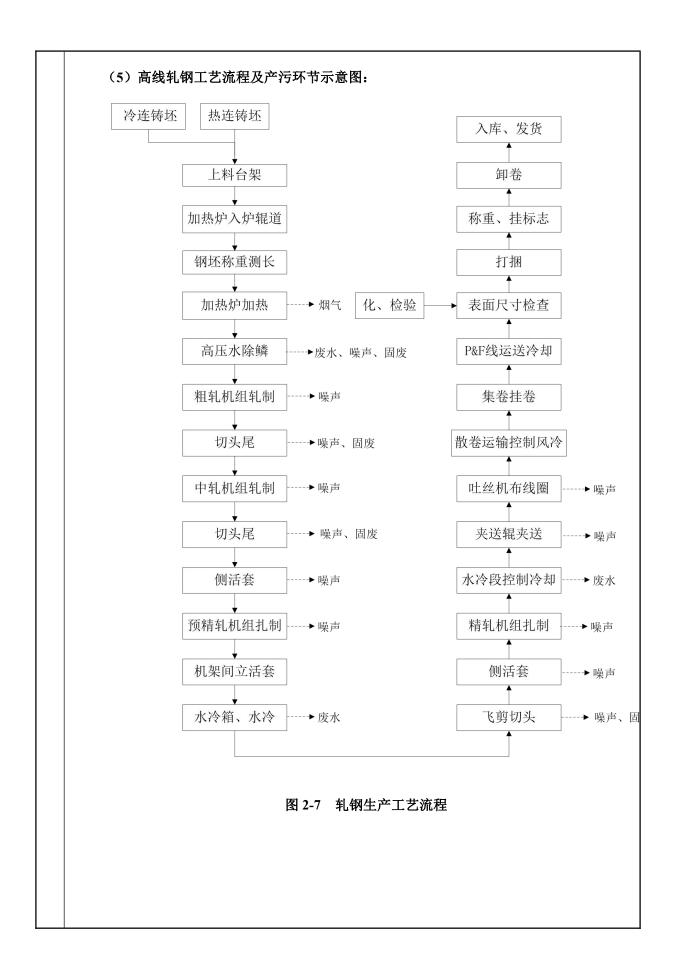
— 30 —

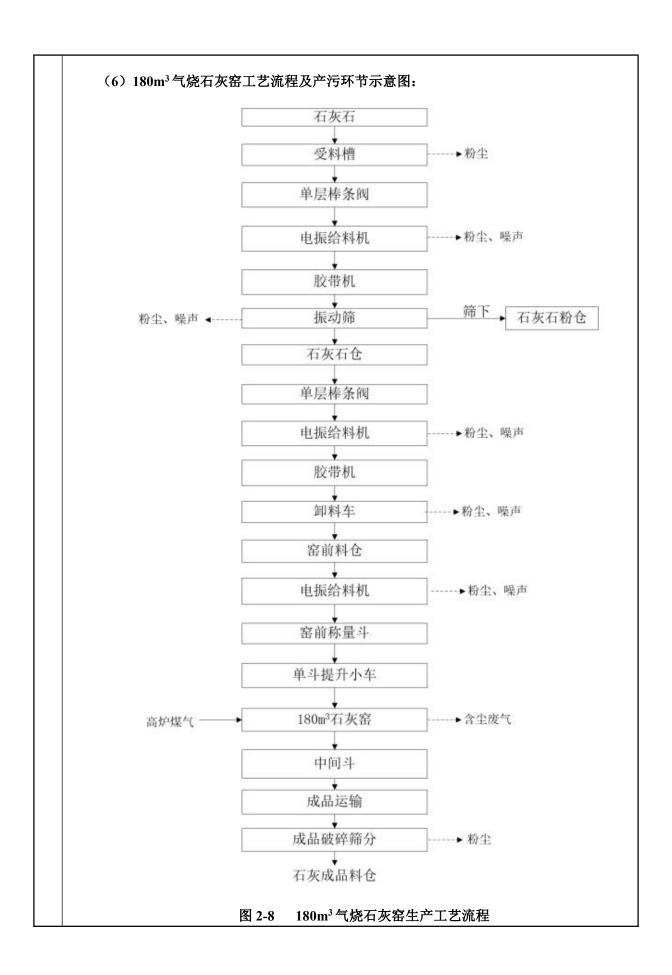




— 32 —







(7) 600t/d 双膛石灰窑工艺流程及产污环节示意图:

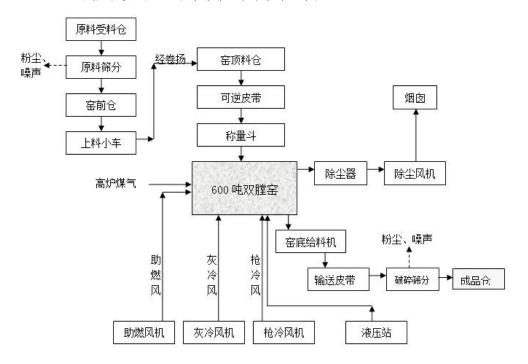


图 2-9 600t/a 双膛石灰窑生产工艺流程

3、原有项目污染源及其治理措施

原有项目污染源及其治理措施汇总详见报告末附表 2-5 至 2-8。

— 36 —

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

一、区域环境质量现状

本项目所在区域环境功能属性见表 3-1:

表 3-1 建设项目环境功能属性一览表

	编号	项目	类 别
			根据《揭阳市环境保护规划(2007-2020 年)》关于
	1	 环境空气质量功能区	揭阳市大气环境功能区划内容,本项目所在地属于
	1		除一类区以外的其他区域,项目所在区域大气环境
			功能属于二类功能区。
			榕江南河("灶浦镇新寮"至"地都与汕头市区交界"
			河段),目标水质Ⅲ类,执行《地表水环境质量标
	2	水环境功能区	准》(GB3838-2002)中的Ⅲ类标准;
			牛田洋("榕江口"至"龟屿"),水质目标为二类,执
-			行《海水水质标准》(GB3097-1997)第二类标准
			根据《关于同意广东省地下水功能区划的复函》(粤
	_		办函[2009]459 号),项目所
	3	地下水环境功能区	在区域地下水一级功能分区属于保留区,二级功能
			分区属于韩江及粤东诸河揭阳揭东不宜开采区,地
			下水功能区保护目标水质类别为V类
	4	声环境功能区	项目所在区域属于3类区域,执行《声环境质量标》
			准》(GB3096-2008)3 类标准
	5	是否基本农田保护区	否
	6	是否风景保护区	否
	7	是否水库库区	否
	8	是否饮用水源保护区	否
	9	是否三河、三湖、两控区	是(酸雨控制区)
	10	是否生态功能保护区	否
	11	是否水土流失重点防治区	否
	12	是否生态敏感和脆弱区	否
	13	是否人口密集区	否
	14	是否重点文物保护区	否
	15	是否森林公园	否
	16	是否污水处理厂集水范围	否

1、环境空气质量现状

(1) 达标区判定

区域环境质量现状

本项目大气评价范围涉及揭阳市区、汕头市区,分别引用揭阳市生态环境局网站上的《2020年度揭阳市环境质量报告书(公众版)》、《揭阳市生态环境质量报告书(二〇二一年度公众版)》以及汕头市生态环境局网站上的《2020年汕头市生态环境状况公报》、《2021年汕头市生态环境质量状况公报》的环境空气质量监测统计结果,以判定项目所在区域是否

属于达标区。

表 3-2 揭阳市环境空气质量统计结果表

序号	污染物项目	统计值		 执行标准值	
77'5	75条初项日	2020年	2021年	孙(11 4处4年1年	
1	SO ₂ (年平均浓度)	$10\mu g/m^3$	$8\mu g/m^3$	$60 \mu g/m^3$	
2	NO ₂ (年平均浓度)	$17\mu g/m^3$	$19\mu g/m^3$	$40\mu g/m^3$	
3	CO(第 95 百分位数浓度)	1.0mg/m ³	1.0mg/m^3	$4mg/m^3$	
4	O ₃ (8小时均值第90百分位数浓度)	$136\mu g/m^3$	$146\mu g/m^3$	$160 \mu g/m^3$	
5	PM ₁₀ (年平均浓度)	$44\mu g/m^3$	$44\mu g/m^3$	$70 \mu g/m^3$	
6	PM _{2.5} (年平均浓度)	$28\mu g/m^3$	$27\mu g/m^3$	$35\mu g/m^3$	
7	TSP(日平均浓度)	/	/	$300 \mu g/m^3$	

由表 3-2 可知,揭阳市 2020 年、2021 年的二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧、可吸入颗粒物(PM_{10})、细颗粒物($PM_{2.5}$)等 6 项基本污染物浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单(生态环境部 2018 年第 29 号)的二级标准。

表 3-3 汕头市环境空气质量统计结果表

序号	污染物项目	统ì	 执行标准值	
12.2		2020年	2021年	1人们加强组
1	SO ₂ (年平均浓度)	$8\mu g/m^3$	$9\mu g/m^3$	$60\mu g/m^3$
2	NO ₂ (年平均浓度)	$16\mu g/m^3$	$16\mu g/m^3$	$40\mu g/m^3$
3	CO(第 95 百分位数浓度)	0.8 mg/m 3	0.8 mg/m 3	4mg/m ³
4	O ₃ (8 小时均值第 90 百分位数浓度)	133μg/m ³	$138\mu g/m^3$	$160 \mu g/m^3$
5	PM ₁₀ (年平均浓度)	$34\mu g/m^3$	$35\mu g/m^3$	70μg/m ³
6	PM _{2.5} (年平均浓度)	19μg/m ³	$20\mu g/m^3$	$35\mu g/m^3$

由表 3-3 可知, 汕头市 2020 年的二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、臭氧、可吸入颗粒物 (PM10)、细颗粒物 (PM2.5)等 6 项基本污染物浓度均满足《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)及其修改单(生态环境部 2018 年第 29 号)的二级标准。

综上,项目所在区域环境空气质量现状较好,为达标区。

(2) 特征污染物环境质量现状

为了反映项目所在区域环境质量现状情况,本报告根据项目产生特征污染物情况委托广东华硕环境监测有限公司于 2023 年 3 月 12 日-3 月 18 日进行补充监测,主要特征污染物为: TSP。共布设 1 个监测点位(光裕村,位于本项目西北面,距离项目直线距离 620m),监测点位示意图见附件 7,监测结果见表 3-4。

表 3-4 特征污染物补充监测统计结果 (TSP)

	监测结果	执行标准
检测时间	光裕村 G1 (E116°34'4.84",N 23°24'46.02")	
	TSP (mg/m ³)	
2023.03.12	0.224	
2023.03.13	0.221	
2023.03.14	0.257	300 μ g/m ³
2023.03.15	0.213	
2023.03.16	0.190	
2023.03.17	0.214	
2023.03.18	0.187	

备注: 1. TSP: 日均值,每次连续采样 24h,每天采样 1次;

2.样品外观良好,标签完整。

由监测结果可知,项目所在区域西北面光裕村的环境空气质量现状监测的特征污染指标中 TSP 满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及 2018 年修改单的二级标准。

2、地表水环境质量现状

根据《关于同意实施广东省地表水环境功能区划的批复》(粤府函〔2011〕29号),本项目厂区西面的榕江南河灶浦镇新寮至地都与汕头市区交界河段水质目标为III类,执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。详见图 4。本项目不在揭阳市的生活饮用水源保护区范围,根据《广东省人民政府办公厅关于调整汕头市近岸海域环境功能区划有关问题的复函》(粤办函[2005]659号),牛田洋养殖功能区的主要功能为"水产养殖、湿地保护",水质目标为二类,执行《海水水质标准》(GB3097-1997)第二类标准。详见图 5。

为了解规划区所在区域地表水质量现状情况,本评价采用 2020 年揭阳市榕江水系水质监测数据,监测结果见表 3-5。

表 3-5 项目附近水体监测情况 单位: mg/L (pH 除外)										
断面名称	项目	pH 值 (无量 纲)	溶解 氧	高锰酸 盐指数	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	总磷	挥发酚	执行标准
	年均 值	7.14	5.5	4.0	21	2.9	0.29	0.12	0.0002	
钱 岗	最大 值	7.57	8.1	5.6	28	4.7	0.92	0.15	0.0002	III
断 面	最小 值	6.91	3.1	2.7	13	1.8	0.10	0.08	0.0002	类
	达标 率%	100.0	72.2	100.0	68.1	88.9	100.0	100.0	100.0	

由监测结果可知,钱岗断面的溶解氧、CODcr、BOD $_5$ 浓度超标,其余污染物浓度均可达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准的要求。主要超标原因是监测河流接纳了附近的生活、农业、城镇等的污水,导致溶解氧、CODcr、BOD $_5$ 指标出现超标。随着污水管网的完善,水质将得到改善。

为了解本项目近岸海域环境海水质量现状情况,本评价引用广东宇南检测技术有限公司于 2021年 09月 06日-07日在揭阳榕江海域(牛田洋农渔业区)进行海水水质现状调查监测数据进行分析,监测报告详见附件 9,监测结果详见下表:

表 3-6 海水水质监测结果 单位: mg/L (pH 无量纲)

层次	p	Н	溶解氧	化学需氧量	生化需氧量	活性。		石油类	j	E机 氮	<u> </u>	铜	铅	锌	镉	总汞	砷	铬
	第二类	第 三、 四类	第二类	第二类	第二类	第 二、 三类	第四类	第二类	第二类	第三类	第四类	第二类	第二类	第二类	第二类	第类、第类	第二类	第二
表	2.34	0.47	0.68	0.73	0.57	1.60	1.07	0.88	2.48	1.86	1.49	0.10	0.16	0.42	0.07	0.10	0.05	0.001
表	1.11	0.04	0.65	0.69	0.70	1.27	0.84	0.57	2.51	1.88	1.50	0.10	0.03	0.39	0.03	0.06	0.05	0.001
表	1.06	0.02	0.71	0.80	0.67	1.20	0.80	0.48	2.36	1.77	1.42	0.09	0.00	0.72	0.01	0.08	0.05	0.001
表	1.31	0.11	0.66	0.62	0.67	1.67	1.11	0.78	2.01	1.51	1.20	0.08	0.03	0.52	0.04	0.07	0.05	0.001
表	1.66	0.23	0.68	0.62	0.50	1.53	1.02	0.64	2.96	2.22	1.78	0.08	0.03	0.52	0.07	0.07	0.05	0.001

备注: 1、加黑部分为超出该类的海洋环境评价标准要求。

根据监测数据的统计分析可知:

现状监测结果显示,该监测点5个调查站位中的pH值、活性磷酸盐、无机氮均超出第

^{2、&}quot;---"表示不参与统计。

^{3、}项目样品检出率小于 1/2, 未检出按检出限的 1/4 量值参与统计。

二类海水水质标准要求,其余的检测项目符合第二类海水水质标准要求。

3、声环境质量状况

根据《声环境功能区划分技术规范》(GB/T15190-2014)中对声环境功能区的划分规定及《揭阳市环境保护规划(2007~2020)》中关于声环境功能区的分类,本项目所在区域属于3类声环境功能区,其环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类标准,即昼间标准值为:65dB(A)、夜间标准值为:55dB(A)。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标,故不开展声环境监测。

4、土壤环境质量现状

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018),本项目属于附录 A 表 A.1 中的"制造业"中"金属冶炼和压延加工及非金属矿物制品"里的"其他",为 III 类项目。

本项目总占地面积 118hm²,属于占地规模中的"大型"。项目用地位于广东省揭阳市空港经济区滨海科技园,判定项目周边土壤环境敏感程度为 HJ964-2018 的表 3 规定的"不敏感"。因此,根据 HJ964-2018 的表 4,本项目土壤评价工作等级为三级,土壤现状调查范围为站场占地外延 0.05km 的区域,应在场地内布设 3 个表层样点,表层样应在 0-0.2m 采样。

本项目用地范围内均进行了硬底化,根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中7.4.6节的内容,"引用监测数据应满足7.4.2和7.4.3的相关要求,并说明数据有效性",本节土壤现状评价引用广东国鑫实业股份有限公司委托深圳致信检测技术有限公司于2021年12月出具的《广东国鑫实业股份有限公司土壤环境自行监测报告》中的土壤现状监测数据中GX-S1、GX-S6、GX-S7点位数据,GX-S1、GX-S6、GX-S7点位均在广东国鑫实业股份有限公司范围内,且采样深度为0.0-0.5m,数据具有代表性,本项目引用土壤现状监测结果见表3-7,监测报告详见附件8。

第二类 筛选值 GX-S1 GX-S6 GX-S7 监测因子 用地筛 0.0 - 0.5 m0-0.5m0.0 - 0.5 m选值 0.0 - 0.5 m7.1 7.3 15.7 60 否 砷 否 0.32 1.7 1.14 65 镉 0.9 20 < 0.55.7 否 六价铬

30

17

铜

表 3-7 土壤监测结果及评价结果

否

18000

30

是否超

	铅	44	81	95	800	否
	汞	0.164	0.136	0.125	38	否
	镍	28	40	39	900	否
	锑	0.83	1.76	1.79	180	否
	钴	5.74	6.5	5.91	70	否
	氰化物	<0.04	< 0.04	< 0.04	22	否
	四氯化碳	<1.3×10 ⁻³	<1.3×10 ⁻³	<1.3×10 ⁻³	2.8	否
	氯仿	<1.1×10 ⁻³	<1.1×10 ⁻³	<1.1×10 ⁻³	0.9	否
	氯甲烷	<1.0×10 ⁻³	<1.0×10 ⁻³	<1.0×10 ⁻³	37	否
	1,1-二氯乙烷	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	9	否
	1,2-二氯乙烷	<1.3×10 ⁻³	<1.3×10 ⁻³	<1.3×10 ⁻³	5	否
挥发	1,1-二氯乙烯	<1.0×10 ⁻³	<1.0×10 ⁻³	<1.0×10 ⁻³	66	否
挥发性有机	顺式-1,2-二氯乙 烯	<1.3×10 ⁻³	<1.3×10 ⁻⁸	<1.3×10 ⁻³	596	否
物	反式-1,2-二氯乙 烯	<1.4×10 ⁻³	<1.4×10 ⁻¹¹	<1.4×10 ⁻³	54	否
	二氯甲烷	<1.4×10 ⁻⁴	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	616	否
	1,2-二氯丙烷	<1.4×10 ⁻⁵	<1.1×10 ⁻³	<1.1×10 ⁻³	5	否
	1,1,1,2-四氯乙烷	<1.4×10 ⁻⁶	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	10	否
	1,1,2,2-四氯乙烷	<1.4×10 ⁻⁷	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	6.8	否
	四氯乙烯	<1.4×10 ⁻³	<1.4×10 ⁻³	<1.4×10 ⁻³	53	否
	1,1,1-三氯乙烷	<1.3×10 ⁻³	<13×10 ⁻³	<1.3×10 ⁻³	840	否
挥发	1.1.2-三氯乙烷	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	2.8	否
挥发性有机物	三氯乙烯	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	2.8	否
物	1,2,3-三氯丙烷	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	0.5	否
	氯乙烯	<1.0×10 ⁻³	<1.0×10 ⁻³	<1.0×10 ⁻³	0.43	否

	苯	<1.9×10 ⁻³	<1.9×10 ⁻³	<1.9×10 ⁻³	4	否
	氯苯	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	270	否
	1,2-二氯苯	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	560	否
	1,4-二氯苯	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	20	否
	乙苯	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	28	否
	苯乙烯	<1.1×10 ⁻³	<1.1×10 ⁻³	<1.1×10 ⁻³	1290	否
	甲苯	<1.3×10 ⁻³	<1.3×10 ⁻³	<1.3×10 ⁻³	1200	否
	间,对-二甲苯	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	570	否
	邻-二甲苯	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	<1.2×10 ⁻³	640	否
	硝基苯	<0.09	<0.09	<0.09	76	否
	苯胺	< 0.01	<0.01	< 0.01	260	否
	2-氯苯酚	< 0.06	< 0.06	< 0.06	2256	否
	苯并(a) 蒽	<0.1	<0.1	<0.1	15	否
半辉	苯并(a) 芘	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	否
半挥发性有机	苯并(b) 荧蒽	<0.2	<0.2	<0.2	15	否
有 机 物	苯并(k) 荧蒽	<0.1	<0.1	<0.1	151	否
	趙	<0.1	<0.1	<0.1	1293	否
	二苯并(a,h)蒽	<0.1	<0.1	<0.1	1.5	否
	茚并(1.2.3-cd)芘	<0.1	<0.1	<0.1	15	否
	萘	< 0.09	<0.09	<0.09	70	否
	二噁英类	/	/	3.2×10 ⁻⁶	4×10 ⁻⁵	否
石	油烃(C10~C40)	/	/	/	/	/

由表 3-6 可知,项目选址土壤质量符合《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第二类用地筛选值。

5、地下水环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,本项目厂区 地面均采取硬化防渗透处理,本项目不存在地下水环境污染途径,不开展地下水环境质量现 状调查。

6、生态环境

本扩建项目位于揭阳空港经济区滨海科技园周围生态环境一般,所在区域未发现珍稀动植物和国家重点保护的动植物。项目所在地区域处于人类开发活动范围内,并无原始植被生长和珍贵野生动物活动,不属于生态环境保护区,没有特别受保护的生境和生物区系及水产资源,生态环境质量一般。区域生态系统敏感程度较低,项目的实施不会对生物栖息环境造成较大影响。

7、环境质量标准

(1)项目所在地环境空气质量功能为二类区,本项目所在地的现状环境空气质量标准 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其 2018 年修改清单中的二级标准。具体标准 见表 3-8。

	マー・ス	文 3-8 《 外現 2	【则里你作》	(GB309)	5-2012)		
序号	污染物名称	取值时间	二级标准	单位	备注		
1	TSP	年平均值	200				
1	151	日平均值	300				
	一层儿戏	年平均值	60				
2	二氧化硫	日平均值	150				
	(SO_2)	1 小时平均	500				
	~ <i>F.</i> // <i>F</i>	年平均值	40				
3	二氧化氮 (NO ₂)	日平均值	80		《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)及其 2018 年修改清单		
		1 小时平均	200				
4	可吸入颗粒	年平均	70	μg/m³			
4	物 (PM ₁₀)	日平均值	150				
_	DM (年平均	35				
5	PM _{2.5}	日平均值	75				
6	CO	日平均值	4000				
6	СО	1 小时平均	10000				
		日最大8小时	160				
7	O_3	平均	160				
		1 小时平均	200				

表 3-8 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)

(2) 地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 III 类标准,详见表 3-8。

— 44 —

表 3-9	地表	水环境质量标准	(单位:	mg/L,	рI	I 无量纲)

项 目	III 类标准	选用标准	
水温(℃)	人为造成的环境水温变化应限制 在:周平均最大温升≤1;周平均最 大温降≤2		
pН	6-9		
溶解氧	≥5		
高锰酸盐指数	≤6		
化学需氧量(COD _{Cr})	≤20		
五日生化需氧量(BOD ₅)	≤4	《地表水环境质量标	
氨氮	≤1.0	准》(GB3838-2002)	
总磷(以 P 计)	≤0.2		
TN	≤1.0		
铜	≤1.0		
阴离子表面活性剂	≤0.2		
石油类	≤0.05		
氰化物	≤0.2		
挥发酚	≤0.005		

(3)项目所在区域属于3类声环境功能区,故项目北侧执行《声环境质量标准》 (GB3096-2008)3类标准,具体指标见表 3-10。

表 3-10 声环境质量标准

类别	昼间	夜间
3 类	≤65dB(A)	≤55dB(A)

1、大气环境

项目大气环境保护目标详见表 3-11。

表 3-11 大气环境保护目标一览表

保护对象	方位	距离	规模	保护目标
光裕村	西北	620m	2600 人	环境空气二级

2、声环境

项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源,无地下水环境保护目标。

4、生态环境

本扩建项目位于揭阳空港经济区滨海科技园周围生态环境一般,所在区域未发现珍稀动植物和国家重点保护的动植物。项目利用原有厂房进行扩建,并无原始植被生长和珍贵野生动物活动,不属于生态环境保护区,用地范围内无生态环境保护目标。

1、水污染物排放标准

本扩建项目生产过程中轧钢废水经厂区污水处理设施处理后达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水标准后回用于轧钢工序,不外排。其中,总铁、总磷污染因子排放参考执行《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-2012)中表 2 钢铁联合企业间接排放限值标准。冷却废水经沉淀后循环使用,不外排。执行标准见表 3-12 至 3-13。

表 3-12 本项目轧钢废水、冷却废水执行水污染物排放标准情况(摘录) (mg/L)

序号	污染物名称	《城市污水再生利用 工业用水水质》 (GB/T19923-2005)中洗涤用水标准
1	рН	6.5-9
2	COD	
3	SS	30
4	NH ₃ -N	
5	BOD_5	30
6	动植物油	
7	石油类	

表 3-13 钢铁工业水污染物排放标准(总铁、总磷)(单位 mg/L)

污染物项目	单位	钢铁联合企业直接排放限值		
总铁	mg/L	10		
总磷	mg/L	0.5		

2、废气污染物排放标准

本扩建项目工艺废气(轧钢加热炉废气、余能发电锅炉废气)排放执行《轧钢工业大气污染物排放标准 GB 28665-2012》(2020 年修订版)中表 3 大气污染物特别排放限值以及《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气〔2019〕56 号中较严者,颗粒物无组织排放执行表 4 现有和新建企业无组织排放浓度限值。

表 3-14 本扩建项目废气污染物排放限值

污染物项目	限值	无组织排放限值
颗粒物	15mg/m^3	5mg/m^3
二氧化硫	50mg/m^3	/
氮氧化物	200mg/m ³	/

3、噪声

运营期间边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)执行 3 类准,详见表 3-15。

表 3-15 工业企业厂界环境噪声排放限值							
 厂界	级别	单位	排放限值				
) 35	级别	平位	昼间	夜间			
厂界外1米	3 类	dB(A)	65	55			

4、固体废物

固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)的有关规定。危险废物管理应遵照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及国家污染物控制标准修改单(2013 年)、《国家危险废物名录》(2021 年版)、《一般固体废物分类与代码》GBT39198-2020。

1、水污染物排放总量控制指标:

项目生产废水及冷却废水经处理后循环使用,不外排,因此本扩建项目不另设污水总量控制指标。

2、大气污染物总量控制指标:

本项目运营期主要废气污染源为颗粒物、SO₂、氮氧化物,根据工程分析,本扩建项目需申请氮氧化物总量控制指标 92.45t/a。本扩建项目氮氧化物总量控制指标来自广东国鑫实业股份有限公司现有余量,根据广东国鑫实业股份有限公司 2022 年度排污许可证,广东国鑫实业股份有限公司氮氧化物许可排放量为 1692.32t/a,目前全厂实际排放 588.174t/a,除去实际排放量,仍有 1104.146t/a。本扩建项目氮氧化物总量控制指标 92.45t/a 可由广东国鑫实业股份有限公司内部分配。

3、固体废物总量控制指标:

项目固体废物均按照要求进行管理,不外排,故不申请总量替代指标。

总量控制指

四、主要环境影响和保护措施

本扩建项目利用广东国鑫实业股份有限公司现有厂房,无需新建其他厂房,但需配套建设废气处理设施、一体化污水处理设施及污水收集管网、事故应急池、循环利用水池、危险废物暂存间等及安装相应生产线,对环境的影响因素主要有机械设备安装调试时产生的噪声、少量的扬尘等。

1、大气环境影响分析

本项目施工期还需配套建设环保工程及安装相应生产线,在此过程会产生少量扬尘,建 议对作业面适当喷水,使其保持一定的湿度,可以将施工现场粉尘的污染程度降低到较小水 平。

施工期主要的大气污染源为粉尘,运输设备车辆的往来以及设备的安装,会产生少量扬尘。

对施工扬尘可采取以下控制措施来降低其影响范围及程度:

- (1)加强施工现场环境管理,所有的设备材料应统一堆放、保存,并采用有效的防扬尘措施,如洒水抑尘。
 - (2) 车辆出场需将轮胎等冲洗干净,不得带泥砂出现在厂内。
 - (3) 合理安排工期,尽可能地加快施工速度,减少施工时间。

2、声环境影响评价分析

本扩建项目施工期主要是生产装置设备的采购、安装、调试,主要环境影响因素是噪声,对噪声的控制措施主要靠加强施工管理,应制定切实可行的管理措施,并严格执行相关的环保条例。施工机械尽量选取低噪声设备,高噪声的施工机械必要采取隔声措施:避免施工场地产生不该出现的噪声,如严禁车辆进出工地鸣笛、严禁乱扔钢筋、模板、钢管架等,尽量减轻施工噪声对周围环境的影响;合理安排施工进度和作业时间,对主要噪声设备应采取相应的限时作业,并尽量避开居民休息时间,一般晚22点到次日早6点之间禁止施工,因此施工噪声对周边环境影响很小。且这种影响是暂时的、局部的,也是一般施工场所地所固有的,会随着施工期的结束而消失。

3、固体废物环境影响评价分析

项目施工过程中,产生的固体废弃物为施工时产生的废物和施工人员的生活垃圾。施工时产生的废物交由专业的回收公司回收处理,施工人员生活垃圾的排放量约为 0.005t/d, 收集后由环卫部门送到卫生填埋场进行填埋处置,不会对环境造成不良影响。

1、大气环境影响分析

1.1 大气污染源源强估算

(1) 项目废气产排污环节、污染物种类、污染物产排情况及污染防治设施一览表:

表 4-1 本项目大气污染物排放核算表

产污环节	污染物	勿名称	产生量 t/a	主要污染防治措施	处理 量 t/a	产生浓度 mg/m³	处理 效率	排放量 t/a	排放浓 度 mg/m³	排放速 率 kg/h
	SO_2		42.43	天然气经 过低氮燃	/	12	/	42.43	12	5.36
轧钢	氮氧 化物		220.64	烧,加设 布袋除尘	/	130	/	220.64	130	27.85
车间 加热炉	颗粒物	有组织	10.185	设施处理 后通过 26 米高排气 筒高空排 放		25	90%	1.0185	2.5	0.128
	SO ₂		270	天然气经	189	221	70%	81	49.7	10.2
	氮氧 化物		57.78	过低氮燃烧,加设	23.11	35.5	/	57.78	35.5	7.3
余能 发电 锅炉	颗粒物	有组织	144.4	碱液 # # # # # # # # # # # # # # # # # # #		88.62	90%	14.44	8.8	1.81

①加热炉生产废气

期

境影响和保护措施

本扩建项目高线轧钢生产线设置 1 台加热炉,采用高炉煤气为燃料,煤气使用量为 $65000Nm^3/h$,燃烧后产生含 SO_2 、氮氧化物、烟尘等污染物的烟气。根据广东国鑫实业有限公司钢铁项目原有轧钢车间加热炉废气的产生浓度,加热炉烟尘产生浓度为 $12mg/m^3$,产生量为 10.185t/a; SO_2 产生浓度为 $25mg/m^3$,产生量为 42.43t/a; 氮氧化物产生浓度为 $130mg/m^3$,产生量为 220.64t/a,烟气量为 $107150m^3/h$ 。

本扩建项目加热炉燃烧废气污染物源产排情况详见下表:

表 4-2 加热炉污染物产排情况

污染物	二氧化硫	氮氧化物	颗粒物		
废气量	848628000m ³ /a; 107150m ³ /h				
产生量(t/a)	42.43	220.64	10.185		
产生速率(kg/h)	5.36	27.85	1.28		
产生浓度(mg/m³)	12	130	25		

— 50 —

处理工艺		布袋除尘系统				
处理效率(%)	/	90%				
排放量(t/a)	42.43	220.64	1.0185			
排放速率(kg/h)	5.36	27.85	0.128			
排放浓度(mg/m³)	12	130	2.5			
标准限值(mg/m³)	50	200	15			

本扩建项目加热炉燃烧废气收集后经布袋除尘系统达到《轧钢工业大气污染物排放标准GB 28665-2012》(2020 年修订版)中表 3 大气污染物特别排放限值以及《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气〔2019〕56 号中较严者经排气筒高空排放,根据《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)及其修改单中 4.7 的要求"所有排气筒高度应不低于 15m。排气筒周围半径 200m 范围内有建筑物时,排气筒高度还应高出最高建筑物 3m 以上。"本扩建项目轧钢车间设立 26m 高排气筒(DA001),符合高空排放要求;SO₂、氮氧化物、颗粒物排放浓度均满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)及其修改单中表 3 规定的特别排放限值以及《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气〔2019〕56 号中较严者。

②余能发电锅炉废气

本改扩建项目余能发电锅炉转炉、高炉混合煤气使用量为114000Nm³/h,年运行时间为330d*24h。产生的污染物主要为SO₂、氮氧化物、颗粒物。根据《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气(2019)56号,本项目余能发电锅炉采用低氮燃烧技术。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(环境部公告2021年第24号)中"4430工业锅炉(热力供应)行业产排污系数表-燃转炉、高炉混合煤气工业锅炉"有关燃转炉、高炉混合煤气工业锅炉产排污系数表,计算出项目燃烧废气污染物源强:

表 4-3 燃转炉、高炉混合煤气工业锅炉产污系数及项目锅炉污染源强

序号	参数	产污系 数	单位	产生量	产生浓度	产生速率
1	工业废气 量	18047	标立方米/万立方 米-原料	1.6×10 ⁹ Nm ³ /a	/	/
2	SO ₂	0.02S [®]	千克/万立方米- 原料	270t/a	221mg/m ³	34.2kg/h
3	氮氧化物	6.97	千克/万立方米- 原料	57.78t/a	35.5mg/m ³	7.3kg/h
4	颗粒物	1.6	千克/万立方米- 原料	144.4t/a	88.62mg/m ³	18.23kg/h

注:注:①产排系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量(S)的形式表示的,其中含硫量(S)是指燃气收到基硫分含量,单位为毫克/立方米。本项目燃料中含硫量(S)为 150mg/m³,则 S=150。②均配备低氮燃烧器,氮氧化物的产污系数为 6.97 千克/万立方米-原料(此处为低氮燃烧-国内领先产污系数值);③颗粒物参照《环境保护实用数据手册》中"用天然气作燃料的设备有害物质排放量——颗粒物产物系数为 0.8~2.4kg/万 m³-气",本项目煤气燃烧产生的颗粒物取 1.6kg/万 m³-气。

项目拟采取碱液喷淋+布袋除尘设施对余能发电锅炉废气进行处理,该设施除尘效率能达到90%~99%,本评价按90%计;氮氧化物去除效率能达到40%~50%,本评价按40%计;二氧化硫去除效率能达到60%~70%,本评价按70%计,本项目余能发电锅炉废气产排情况详见下表:

污染物	二氧化硫	氮氧化物	颗粒物					
废气量								
产生量(t/a)	270	57.78	144.4					
产生速率(kg/h)	34.2	7.32	18.23					
产生浓度(mg/m³)	166 35.5		88.62					
处理工艺	碱液喷淋+布袋除尘设施							
处理效率(%)	70%	40%	90%					
排放量(t/a)	81	34.67	14.4					
排放速率(kg/h)	10.2	7.32	1.81					
排放浓度(mg/m³)	49.7	35	8.8					
标准限值(mg/m³)	50	200	15					

表 4-4 余能发电锅炉废气产排情况表

本扩建项目余能发电项目锅炉废气收集经碱液喷淋+布袋除尘设施处理后经排气筒高空排放,根据《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)及其修改单中 4.7 的要求"所有排气筒高度应不低于 15m。排气筒周围半径 200m 范围内有建筑物时,排气筒高度还应高出最高建筑物 3m 以上。"本扩建项目余能发电锅炉配套设立 60m 高排气筒(DA002),符合高空排放要求;SO₂、氮氧化物、颗粒物排放浓度均满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)及其修改单中表 3 规定的特别排放限值以及《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气〔2019〕56 号中较严者。

1.2 非正常工况下环境影响分析

大气污染物非正常排放主要由锅炉或废气治理设施正常开机、停机、部分设备检修及达不到设计规定指标时排放的污染物等原因造成。根据本项目特点,本环评大气污染物非正常排放源强按照净化处理设施去除效率为零进行核算,核算数值见表4-5。

	污染源	非正常排 放原因	污染物	非正常排 放浓度 (mg/m³)	非正常排 放速率 (kg/h)	单次持 续时间 /h	年发 生频 次/次	应对措施
	加热炉废	设备或废 气处理设	颗粒物	25	1.28	1		生产设施停
			SO_2	12	5.36		1	用,及时检
	(施故障	NOx	130	27.85			修

表 4-5 大气污染物非正常排放情况表

A 4k #4 +4	颗粒物	88.62	18.23			生产设施停
余能发电 锅炉	SO_2	166	34.2	1	1	用,及时检
17379	NO_X	35.5	7.32			修

1.3 废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 钢铁工业及炼焦化学工业》(HJ 878-2017),结合《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录C.7 自行监测计划,废气自行监测计划如下:

		X 4-0	及 (NX
序号	监测点位	监测因子	监测频率	执行排放标准
1	DA001	颗粒物、SO2、NOX	半年/次	《轧钢工业大气污染物排放标准 GB
2	DA002	颗粒物、SO ₂ 、NO _X)V. /=: ()/=	28665-2012》(2020年修订版)中表 3 大气污染物特别排放限值以及《关于推 进实施钢铁行业超低排放的意见》环大 气〔2019〕56号中较严者
3	厂界	颗粒物	1 次/年	《轧钢工业大气污染物排放标准 GB 28665-2012》(2020 年修订版)中表 4 现有和新建企业无组织排放浓度限值

表 4-6 废气监测计划表

1.4 废气防治措施可行性及达标分析

(1) 加热炉燃烧废气

布袋除尘器是一种滤尘装置,它适用于捕集细小、非纤维性粉尘,经常作为从尾气中分离粉状产品的最后一级气固分离设备,是截留尾气中粉体的最后一道防线。滤袋采用纺织的滤布或非纺织的毡制成,利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤,当含尘气体进入袋式除尘器地,颗粒大、比重大的粉尘,由于重力的作用沉降下来,落入灰斗,含有较细小粉尘的气体在通过滤料时,粉尘被阻留,使气体得到净化。布袋除尘器处理含尘废气是目前最成熟的废气处理方式之一,其除尘效率较高,一般在90-99%,从而很大程度上减少对环境的污染。布袋除尘器在治理含尘废气方面应用比较广泛,由于其结构简单、维护操作方便、投资小等特点,广泛应用于化工制造、炉窑废气的治理方面。本扩建项目加热炉废气经布袋除尘器处理后经轧钢车间设立 26m 高排气筒(DA001)高空排放,符合高空排放要求;SO2、氮氧化物、颗粒物排放浓度均满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)及其修改单中表 3 规定的特别排放限值以及《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气(2019)56 号中较严者。

(2) 余能发电锅炉废气

本扩建项目余能发电锅炉经碱液喷淋处理,可降低废气温度,同时过滤一定量粉尘,因此,在布袋除尘器前设置喷淋对废气进行降温,可更好的保证布袋除尘器的除尘效率。同时喷淋加入碱液,主要是吸收废气中的 SO₂、NO_x。

本扩建项目余能发电项目锅炉废气收集经碱液喷淋+布袋除尘设施处理后经排气筒高空排放,根据《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)及其修改单中 4.7 的要求"所有排气筒高度应不低于 15m。排气筒周围半径 200m 范围内有建筑物时,排气筒高度还应高出最高建筑物 3m 以上。"本扩建项目余能发电锅炉配套设立 60m 高排气筒(DA002),符合高空排放要求;SO₂、氮氧化物、颗粒物排放浓度均满足《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)及其修改单中表 3 规定的特别排放限值以及《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气〔2019〕56 号中较严者。

(3) 低氮燃烧

低 NOx 燃烧器是指燃料燃烧过程中 NOx 排放量低的燃烧器,采用低 NOx 燃烧器能够降低燃烧过程中氮氧化物的排放。在燃烧过程中所产生的氮的氧化物主要为 NO 和 NO₂,通常把这两种氮的氧化物通称为氮氧化物 NOx。大量实验结果表明,燃烧装置排放的氮氧化物主要为 NO,平均约占 95%,而 NO₂ 仅占 5%左右。一般燃料燃烧所生成的 NO 主要来自两个方面:一是燃烧所用空气(助燃空气)中氮的氧化;二是燃料中所含氮化物在燃烧过程中热分解再氧化。在大多数燃烧装置中,前者是 NO 的主要来源,我们将此类 NO 称为"热反应 NO",后者称之为"燃料 NO",另外还有"瞬发 NO"。燃烧时所形成 NO 可以与含氮原子中间产物反应使NO 还原成 NO₂。实际上除了这些反应外,NO 还可以与各种含氮化合物生成 NO₂。在实际燃烧装置中反应达到化学平衡时,[NO₂]/[NO]比例很小,即 NO 转变为 NO₂ 很少,可以忽略。

根据《钢铁行业轧钢工艺污染防治最佳可行技术指南(试行)》(HJ-BAT-006),含低 NOx 烧嘴技术、燃用低硫燃料是轧钢工艺过程污染预防最佳可行技术。

2、水环境的影响分析

2.1 水污染物源强

①冷却废水

本扩建项目轧钢车间在冷却的过程中,通过冷却水直接接触进行冷却,冷却废水经冷却塔冷却后循环使用不外排,只需定期补充损耗用水。根据建设单位提供的资料,项目循环用水量约 1880t/d,620400t/a。自然损耗按 5%计,则每天补充损耗水 94t,按年工作日 330 天计算,年补充新鲜水 31020t/a。生产设施的间接冷却水,统称为净环水。净环水属于间接冷却水,使用后只是水温略有升高,基本未受污染,全部送往由冷却塔组成的净环水系统,冷却后循环使用,不外排。

②轧钢废水

本扩建项目生产过程中需将加热后钢坯表面的氧化铁皮除掉,消除轧制过程中产生的氧化铁粉尘,设计规模为50m³/h,396000t/a。轧钢废水主要污染物为SS、CODcr、氧化铁皮。为

确保浊环水系统运行,实现循环使用和零排放,关键是去除浊环水系统盐类,对此,轧钢浊环水系统利用絮凝沉淀来去除一定盐类,以确保浊环水系统稳定运行,产生污泥主要是氧化铁皮,由建设单位收集处理后作为一般固废回用作为广东国鑫实业股份有限公司钢铁项目烧结配料。

项目	污染物	产生 浓度(mg/)	产生量 (t/a)	设计出水浓 度(mg/L)	排放量 (t/a)	执行标准 (mg/L)
	рН	6~7	1	7~8	1	6.5~9.0
轧钢 废水 396000t/a	CODer	200	79.2	20	7.92	
	石油类	20	7.92	3	1.188	3
	SS	150	59.4	7.5	2.97	30
	总铁	200	79.2	10	3.96	10
	总磷	50	19.8	0.5	0.198	0.5

表 4-7 项目轧钢废水产生排放情况

项目轧钢废水经污水处理设施处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水标准后,回用于生产,不外排。其中,总铁、总磷污染因子排放参考执行《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-2012)中表 2 钢铁联合企业间接排放限值标准。

③喷淋废水

建设单位拟设置一套水洗喷淋塔吸收 SO₂,导致水中的 pH 不断升高,喷淋水循环使用过程中会有少部分水份蒸发等损耗,必须补充新鲜水,水喷淋塔设计风量为 10000m³/h,水喷淋液气比为 1.5L/m³,扩建项目年工作 330 天,每天工作 24 小时,计得扩建项目水喷淋塔需用水量为 15m³/h,蒸发等损失量约占用水量的 5‰,则蒸发水量约 0.03m³/h;为保证则喷淋废水量约为 14.97m³/h,为保证水量平衡,水喷淋塔需定时补水,补给用水量约 0.03m³/h(0.72m³/d),合计 237.6m³/a。本扩建项目喷淋废水主要主要污染物为盐类、SS 等,本扩建项目喷淋废水汇入轧钢废水经混凝沉淀工艺处理,其出水水质达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水标准后回用于余能发电锅炉废气处理系统喷淋除尘,不外排。

2.2 水污染物控制和水环境影响减缓措施有效性评价

广东国鑫实业股份有限公司拟采用采用"隔油+pH调节+气浮+生物接触氧化+絮凝沉淀"的处理工艺处理轧钢废水、喷淋废水。工艺流程图详见下图:

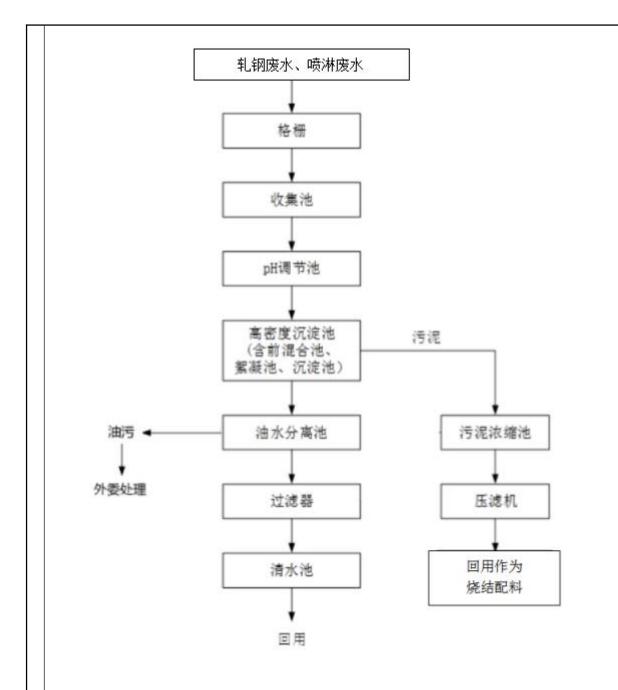


图 4-1 项目污水处理工艺流程图

废水处理工艺流程说明:

①絮凝-沉淀

污水处理站的生产废水处理单元接纳、处理的废水主要污染物为 SS、COD, 其他指标较低。废水絮凝、沉淀处理的设备采用高密度沉淀池,调节 pH 后,通过投加絮凝剂 PAC、PAM, 沉淀去除废水中 SS、COD、盐类。

②油水分离

经絮凝、沉淀处理后,废水中悬浮物得到有效处理,但仍含部分油污,采用油水分离池 将不溶、分散状态的油污从废水中分离出来。油水分离池主要工作原理是应用流体力学理论, 在含油污水大流量不间断同步(油水同速即相对紊流)流经的瞬间,油珠借助污水高速流动 时的动能,连续碰撞,由小变大,由此加速运动,使不同比重的油与水分流、分层和分离, 最终实现油水分离的目的。

③过滤器

经前道处理的废水进入过滤,废水在过滤内进行固液分离,上部清水自流入清水池,底部污泥定期排入污泥浓缩池。

④污泥浓缩池

沉淀池排出的泥渣在浓缩池中浓缩,再经污泥泵打入板框压滤机压滤,压滤出水回流入 废水池,氧化铁皮回用作为烧结配料

2.4 废水监测计划

建设单位废水污染源应依据《排污单位自行监测技术指南 总则》 (HJ819-2017) 要求开展自行监测,运营期废水污染物监测计划详见下表:

序号	监测点位	污染物名称	监测频次	执行标准
1	生产废水回 用口	pH、COD、SS、石 油类、铁、磷	I 次/年	《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水标准。其中,总铁、总磷污染因子排放参考执行《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-2012)中表 2 钢铁联合企业间接排放限值标准。
2	冷却废水回 用口	pH、COD、SS	1 次/年	《城市污水再生利用 工业用水水 质》(GB/T19923-2005)中洗涤用 水标准

表 4-8 项目水污染物监测计划

3、声环境的影响分析

3.1 噪声源强

本扩建项目主要的噪声源为轧钢车间热轧机组、飞剪机组、加热炉、精轧机组、精整收集机组、冷却机组等设备运行时产生的设备噪声。设备噪声级为 70~90dB(A)。

3.2 预测模式

本项目噪声主要来自生产设备运行时产生的噪声,噪声强度为70~90dB(A),采用噪声距离衰减公式,计算到本项目边界的噪声贡献值,以此说明对本项目的影响。

$$l_p = l_0 - 20 \lg(r/r_0) - \Delta l$$

式中: Lp—距离声源 r 米处的声压级;

r — 预测点与声源的距离;

r₀—距离声源 r₀米处的距离;

△I—各种因素引起的衰减量(包括声屏障、空气吸收等)。

由以上公式可以算出,本项目产生噪声的机械设备运行时,通过距离衰减后,本项目噪声源对边界的影响不大。

序号	噪声源	声源值 dB (A)	降噪措施	厂界距离 (m)	降噪后声源值 dB (A)
1	热轧机组	80~90		20	44~54
2	加热炉 (天然气)	75~85		20	39~49
3	飞剪机组	70~80	厂房隔声、 吸声、减振	10	45~55
4	精轧机组	70~80	措施等	10	45~55
5	精整收集机组	75~85		20	39~49
6	冷却机组	75~85		20	39~49

表 4-9 项目降噪措施及声源值一览表

由预测结果可知,项目机械噪声对厂界贡献值相对较低;且项目通过采取以下措施来减少噪声的影响:

- 1、优先选用低噪声设备,从而从声源上降低设备本身的噪声;
- 2、设备安装时应设置好基础减振器,机房墙体及门、窗等应采用隔声、减振材料;
- 3、采用合理布局的设计原则, 使高噪声设备尽可能减少对周围环境的影响;
- 4、加强设备维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象;
 - 5、严格控制项目营运时间,加强管理,杜绝在休息时间产生噪声源等。

根据噪声预测分析,厂区设备生产噪声经隔声、减振等处理后,厂界噪声能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准要求,对周边环境影响是可接受的。项目噪声主要来自生产过程产生的噪声,噪声源强在70~90dB(A)之间,高噪声设备采取相应的降噪治理后,项目营运期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 3 类标准要求,且项目周围 50 米范围内无声环境敏感目标,不会对周围声环境敏感目标产生影响。

3.3 声环境监测计划

本项目噪声监测计划如下:

表 4-10 项目噪声监测计划表

监测项目		监测点位名称	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声监	等效连续	厂界外1米	Leq (A)	每季度1次,每	《工业企业厂界环境噪声

测计划	A 声级		次两天,	分昼、	排放标准》(GB12348-2008)
			夜出	[河]	中 3 类区排放限值标准

4、固体废物环境影响分析

本扩建项目一般固体废物主要来源于金属边角料、除磷工序产生的氧化铁皮、除尘器收集的烟尘; 危险废物主要来源于轧钢废液、含油抹布手套、废油桶、废水处理产生的污泥。

(1) 一般固体废物:

①金属边角料

本扩建项目轧钢车间切头尾、飞剪切头过程会产生一定量的金属边角料。类比原项目, 本扩建项目轧钢车间每年产生的金属边角料约为10000吨,这一部分固体废物由公司收集后, 用于公司一号线炼钢车间回炉利用。

②氧化铁皮

本扩建项目高压水除磷过程中会产生氧化铁皮。类比原项目,本扩建项目氧化铁皮产生量为5500t/a,由公司收集后回用作为一号线烧结车间配料。

③除尘器收集的粉尘

本扩建项目采用布袋除尘器处理加热炉废气。根据工程分析,本项目布袋除尘器收集的 粉尘量为9.1665t/a。由公司收集后回用作为一号线烧结车间配料。

序号	固废名称	属性	类别代码	产生量 t/a	产生环节	形态	贮存 方式	利用处置方式 和去向	利用和 处置量
1	金属边角料	一般固	313-001-09	10000	切头尾、飞剪切头	固态	堆放	由公司收集后, 用于公司一号 线炼钢车间回 炉利用	10000
2	氧化铁皮	一般固 废	313-001-99	5500	除磷	固态	堆放	由公司收集后 回用作为一号	5500
3	粉尘	一般固 废	313-001-99	9.1665	废气处理	固态	T/H: H//	线烧结车间配 料	9.1665

表 4-11 扩建项目一般固废分析结果汇总表

(2) 危险废物:

- ①轧钢废液:项目轧钢废水经循环使用至一定程度后需要定期更换,将作为危废委托有资质的单位进行处理,本项目一年更换 2 次,一次产生 5t 废液,则年产生量为 10t/a。属于《国家危险废物名录(2021年)》中 HW17 表面处理废物,废物代码为 336-064-17,须委托有资质的单位定期回收外运处理。
- ②含油抹布手套:现有项目在设备维护保养过程中会产生废抹布手套。现有项目设备维护保养过程产生 0.05t/月废抹布手套,则现有项目产生 12×0.05t/a=0.6t/a 废抹布手套。属于《危险废物名录》(2021 年版)中"含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤

吸附介质",危险废物类别 HW49,废物代码 900-041-49,托有危险废物经营许可资质的单位处置。

③废油桶:现有项目使用轧制油会产生废原料包装桶,项目废原料包装桶产生量约为 0.5t/a,属于《国家危险废物名录(2021年)》中 HW08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物,废物代码为 900-249-08,委托有危险废物经营许可资质的单位处置。

④污水处理污泥:污水处理设施产生的污泥污水处理设施的污泥主要为轧钢废水经污水 处理设施处理后产生的,根据工程经验,剩余污泥排放量按下式计算:

$Y = YT \times Q \times Lr$

其中: Y---干污泥产量, g/d;

YT---污泥总产率系数,取 1.0;

Q--污水处理量, m³/d, 由前文分析可知为 1200m³/d;

Lr--去除的 SS 浓度, mg/L, 由前文分析可知进水 SS 浓度为 150mg/L, 出水 SS 浓度取 7.5mg/L,则去除的 SS 浓度为 142.5mg/L。

代入数据计算可知,本项目干污泥产量为171000g/d,项目年工作330天,则干污泥年产量为56.43t/a。污泥含水率以60%(压泥后的含水率)计算,则污泥量产生约为56.43÷(1-60%)=141t/a。根据《国家危险废物名录》(2021年),污水处理设施产生的污泥属于危险废物,其废物类别为HW17,废物代码为336-064-17。统一收集后交由有资质单位清运处理。

	序号	危险废物 名称	危险废 物类别	危险废物代 码	产生量 t/a	产生环 节	形态	主要 成分	有害 成分	产废 周期	危险 特性	污染防 治措施
	1	轧钢废液	HW17	336-064-17	10	除磷工	液态	有机物	有机物	半年	T/C	暂存于 危险废
	2	含油抹布 手套	HW49	900-041-49	0.6	设备维 修	固态	有机 物	有机物	1年	T/In	物储存 间,委托
	3	废油桶	HW08	900-249-08	0.5	原料包 装桶	固液 共存	有机 物	有机物	1年	T, I	有危险 废物处
	4	污泥	HW17	336-064-17	141	废水处 理	固态	有机 物	有机物	1年	T/C	置资质 的单位 进行回 收处理
l '		2 17 1立 25	rm 표· 스노									

表 4-12 扩建项目危险废物分析结果汇总表

4.2 环境管理要求

一般工业固废:

①要按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)的要求设置暂存场所。

②不得露天堆放,防止雨水进入产生二次污染。贮存过程应满足相应防泄露、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。一般固体废物按照不同的类别和性质,分区堆放。通过规范设置固体废物暂存场,同时建立完善厂内固体废物防范措施和管理制度,可使固体废物在收集、存放过程中对环境的影响至最低限度。

危险废物:

- (1)危险废物的收集
- ①应根据收集设备、转运车辆以及现场人员等实际情况确定相应作业区域,同时要设置 作业界限标志和警示牌。
 - ②作业区域内应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道。
 - ③收集时应配备必要的收集工具和包装物,以及必要的应急监测设备及应急装备。
- ④危险废物收集应填写《危险废物收集记录表》,并将记录表作为危险废物管理的重要档案妥善保存。
 - (2) 危险废物的贮存

厂内危险废物暂存场地的设置应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 其 2013 年修改单要求设置,并做到以下几点:

- ①废物贮存设备必须按《环境保护图形标志》(GB15562-1995)的规定设置警示标志;
- ②废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏;
- ③厂内建立危险废物台账管理制度,做好危险废物情况的记录,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称,危险废物的记录和联单在危险废物回收后应继续保留三年;
- ④禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装,装有危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示的标签:
- ⑤必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换。
 - (3) 危险废物的运输
- ①危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施,承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门]颁发的危险货物运输资质。
- ②危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》((交通运输部令 2016 年第 36 号)执行,危险废物铁路运输应按《铁路危险货物运输管理规则》(铁运[2006]79 号)规定执行;危险废物水路运输应按《水路危险货物运输规则》(交通部令[1996 年]第 10 号)规定执行。
 - ③废弃危险化学品的运输应执行《危险化学品安全管理条例》有关运输的规定。

- ④运输单位承运危险废物时,应在危险废物包装上按照《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)及其 2013 年修改单附录 A 设置标志。
- ⑤危险废物公路运输时,运输车辆应按 GB13392 设置车辆标志。铁路运输和水运输危险 废物时应在集装箱外按 GB190 规定悬挂标志。
 - ⑥危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求:
- a.卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性,并配备适当的个人防护装备,装卸剧毒废物 应配备特殊的防护装备。
 - b.卸载区应配备必要的消防设备和设施,并设置明显的指示标志。
 - c.危险废物装卸区应设置隔离设施,液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。
- ⑦危险废物的运输应采取危险废物转移"五联单"制度,保证运输安全,防止非法转移和非法处置,保证危险废物的安全监控,防止危险废物污染事故发生。"五联单"中第一联由废物产生者送交生态环境局,第二联由废物产生者保管,第三联由处置场工作人员送交生态环境局,第四联由处置场工作人员保存,第五联由废物运输者保存。
 - (4) 危废暂存区建设方案

危废暂存区必须密闭建设,门口内侧设立围堰,地面应做好硬化及: "三防"措施 (防扬散、防流失、防渗漏)。

- ①危废暂存区门口需张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板,屋内张贴企业《危险 废物管理制度》。
- ②危废暂存区需按照"双人双锁"制度管理(两把钥匙分别由两个危废负责人管理,不得一人管理)。
- ③不同种类危险废物应有明显的过道划分,墙上张贴危废名称,液态危废需将装容器防 至防泄漏托盘内并在容器粘贴危险废物标签,固态危废包装需完好无破损并系挂危险废物标 签,并按要求填写。
- ④建立台账并悬挂于危废间内,转入及转出需要填写危险废物种类、数量、时间及负责 人员姓名。
 - ⑤危废暂存区内禁止存放除危险废物及应急工具以外的其他物品。
- ⑥危废暂存间要按照重点防渗区的要求进行建设:重点防渗区的地面防渗要求如下:采用三层防渗措施,其中,下层采用夯实粘土,中间层采用 2mm 厚 HDPE 膜,或至少 2mm 厚的其它人工材料,渗透系数≤10-10cm/s;上层采用 200mm 厚的耐腐蚀混凝土层。预拆解区及发动机拆解区抗渗混凝土的抗渗等级不宜小于 P10,其厚度不宜小于 150mm。汽车装卸及检修作业区地面宜采用抗渗钢筋(钢纤维)混凝土,其厚度不宜小于 200mm。抗渗混凝土地面

应设置缩缝和变形缝,接缝处等细部构造应做防渗处理。 本项目对固废采用减量化、资源化、 无害化的处理原则,对固废进行分类处理、处 置后,项目固废对周围环境影响较小。

5、地下水环境影响分析

5.1 评价等级

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)附录A地下水环境影响评价行业分类表,本项目属于"G黑色金属"中"46、压延加工"的编制报告表类别中的"其他",地下水环境影响评价项目类别属于III类,项目所在区域地下水敏感程度属于"不敏感",故对照对照 HJ610-2016,本项目地下水为三级评价。

5.2 影响分析

正常情况下,项目车间、污水处理设施、固废暂存间采取防渗措施后,不会造成废水、 废液的下渗,不会对地下水水质造成污染。

在地下水防渗设施不健全,或事故性排放情况下,废水持续渗入地下水,都将对项目所在地地下水环境造成影响,致使地下水中特征污染物超标,超标范围随着泄漏时间的增加而增大。由于涉及渗液的固废大部分采取桶装形式储存,且储存区地面采取防渗措施,不会对地下水造成污染,因此,本次评价主要针对污水处理设施地下水防渗设施不健全,或事故性排放情况下,对地下水水质造成影响进行分析。

1) 地下水水位影响分析

本扩建项目运营期间不开采地下水,不存在大型地下建筑单体,不会影响区域地下水流场或水位的变化,且评价区未发现由于过量开采地下水造成的地面沉陷、地裂缝等现象,现状条件下地质灾害不发育。项目建成后,基本不会改变现有环境水文地质条件,且无地下水资源发利用的规划,综合来说,评价区环境水文地质问题不发育。因此,本项目的开发活动不会引发新的环境水文地质问题。

2) 地下水水质影响分析

①非正常状况预测分析

非正常工况下包括建设项目生产运行阶段的开车、停车、检修等,属于可控工况,污染 来源与正常工况相比无显著性差异。在该工况下各项防渗措施完好,一般情况下污水不会渗 漏和进入地下,对地下水造成污染。且由于防渗层对废水的阻隔效果,在非正常工况下,本 项目对地下水环境影响小。

②事故工况分析

事故工况是指违反操作规程和有关规定或由于设备和管道的损坏,使正常生产秩序被破坏,造成环境污染的状态。事故工况属于不可控的、随机的工况;污染来源于事故排放,同

时事故工况下防渗层破损。

本项目事故工况主要包括:包装桶破裂及地面防渗层破裂、污水收集管道及污水处理设施防渗层破裂等发生泄漏等,导致污染物进入地下,进而造成地下水污染。随着时间延续,地下水中污染物浓度逐步降低,但影响范围增大。鉴于项目所在地孔隙水所在地层渗透性较弱,因此即使发生泄漏,污染范围也十分有限。

(3) 地下水环境保护措施

本扩建项目厂区各构筑物均采取防渗、防腐措施,有一定的防渗、防腐能力,对地下水影响很小。根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)中的要求:对已按相关标准设计地下水污染防渗措施的建设项目,故对地下水基本不会造成影响。

在未采取有效污染物防渗措施,各种可能导致地下水污染的情景下,将会对浅层地下水潜水层水质产生一定影响,但影响范围和影响程度较小,对评价水层承压含水层影响甚微。对于仓库、污水管道、固废暂存间等,建设单位应加强管理,防止发生渗漏对项目区域地下水产生影响。具体如下:

- 1) 从源头控制:主要为实施清洁生产及各类废物循环利用的具体方案,减少污染物的排放量;提出工艺、管道、设备、污水储存以及各处理构筑物应该采取的措施,防止污染物的跑、冒、滴、漏,将污染物泄漏的环境风险事故降到最低。
- 2)分区防治措施:结合本项目各生产设备、贮存与运输装置、污染物贮存与处理装置、 事故应急装置的布局。根据可能进入地下水环境的各种污染物的性质、产生量和排放量,划 分污染防治区,采取防渗措施。做好污染物可能会泄漏到地表的区域采取可靠的防渗措施的 前提下,本项目对地下水环境基本无影响。

序号 区域 潜在污染源 要求措施 设施 车间地面采用防渗钢筋混凝土结 生产区域 地面、储存设施等 构,内部采用水泥基渗透结晶型防 渗材料涂层, 在车间门口设置墁坡 废水处理设 池底及池体、收集管 保证管道完好无破裂造成泄漏,池 施 道 体无裂缝采用防渗材料及防渗地坪 重点 危险废物管理应遵照《危险废物贮 防渗 1 存污染控制标准》(GB 18597-2001) X 及国家污染物控制标准修改单 (2013年),暂存桶等无破裂坏损, 暂存设施、地面防渗 危废暂存间 地面采用防渗钢筋混凝土结构,内 部采用水泥基渗透结晶型防渗材料 涂层,在暂存间门口设置墁坡

表 4-13 地下水污染措施一览表

区 的有关规定

3) 厂区地面硬化处理:结合本项目各生产设备、贮存与运输装置、污染物贮存与处理装置、应急装置的布局。根据可能进入地下水环境的各种污染物的性质、产生量和排放量,划分污染防治区,采取厂区地面硬化处理。在厂区地面硬化处理的前提下,本项目对地下水环境基本无影响。

综上所述,本项目附近土层透水性弱~中,且场地经硬化等防渗处理,废水泄漏、下渗的可能性较小,因此项目废水对附近地下水水质的影响较小。只要企业加强管理,采取各项有效的措施,项目运营期对地下水的影响较小,对地下水水质的影响在可控制范围内。

6、土壤环境影响评价

6.1 土壤环境影响类别

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)附录 A 中表 A.1 判定本项目土壤环境影响评价项目类别,见下表 4-14。

	Z= .11, .¥2 ∏.1		项目类别		
	行业类别	I类	II 类	III 类	IV 类
制造业	金属冶炼和 压延加工及 非金属矿物 制品	有色金属冶炼(含 再生有色金属冶 炼)	有色金属铸造及合金制造;炼铁; 球团;烧结炼钢;冷轧压延加工; 铬铁合金制造;水泥制造;平板玻璃制造;石棉制品;含焙烧的石磨、 碳素制品	其他	
	本项目类别			√	

表 4-14 土壤环境影响评价项目类别 (摘录)

由上表可知,本项目土壤环境影响评价项目类别属于 III 类。

6.2 土壤环境敏感程度

建设项目所在地周边的土壤环境敏感程度根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中的污染影响型敏感程度分级表判定,见表 4-15。

表 4-15	污染影响型敏感程度分级表

敏感程度	判别依据
敏感	建设项目周边存在耕地、园地、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、 医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标的
较敏感	建设项目周边存在其他土壤环境敏感目标的
不敏感	其他情况

本项目附近有零散居民点,属于较敏感区域。

6.3 占地规模

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ964-2018)中"将建设项目占地规模分为大型(≥50hm²)、中型(5~50hm²)、小型(≤5hm²)"可知,本扩建项目总占地面积<118hm²≥50hm²,故本项目占地规模为大型。

6.4 土壤环境影响评价工作等级的确定

本项目根据土壤环境影响评价项目类别、占地规模与敏感程度来划分评价工作等级,见 表 4-16。

评价工 占地规模		I类			II类			III类	
作等级	大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感程度									
敏感	一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-
不敏感	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-	-
注: "-"表示可不开展土	襄环境景	/ 响评价	工作。						

表 4-16 污染影响型评价工作等级划分表

根据以上内容可知,本项目土壤环境影响评价工作等级为三级。

6.5 评价结论

本评价引用广东国鑫实业股份有限公司委托深圳致信检测技术有限公司于 2021 年 12 月 出具的《广东国鑫实业股份有限公司土壤环境自行监测报告》中的土壤现状监测数据,监测 显示,土壤可满足《土壤环境质量标准 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》 (GB36600-2018)中第二类用地筛选值的标准限值。

6.6 运营期土壤污染防治措施

(1) 土壤保护源头防控措施

本项目严格控制"三废"排放。大力推进闭路循环、清洁工艺,减少污染物质,控制污染物质排放量与排放浓度,使之符合排放标准及总量要求。

(2) 过程防控措施

- ①本项目厂区内应因地制宜,加强绿化,种植具有较强吸附能力的植物。
- ②全厂应根据地形做好雨污分流工作,收集初期雨水,减少地表漫流汇集的污染物对周边土壤环境造成污染。
 - ③车间、污水收集管道、污水处理设施、危废暂存场所等重点防渗区域,均应按照标准

要求建设防渗措施,防止污水、危废在事故状态下通过垂直入渗的方式对土壤环境造成污染。

7、环境风险分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素,建设项目建设和运行期间可能发生的突发性时间或事故,引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏,所造成的人身安全与环境影响和损害程度,提出合理可行的防范、应急与减缓措施,使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

7.1 环境风险识别及分析

(1) 风险物质识别

物质危险性识别包括主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火 灾和爆炸伴生/次生物等。本项目生产原料、生产工艺、贮存、运输、"三废"处理过程中涉及 的危险物质主要有:煤气、轧钢废液。

(2) 物质危险性识别

根据项目的实际运营情况和化学品原料理化性质,其风险来源主要是贮运过程中化学品泄漏引起的突发环境事件,因此本评价只进行以环境风险识别和预防为主的环境风险分析。 液氨、天然气的理化性质及危险特性如表 4-17 所示。

表 4-17 煤气的理化性质

中文名称 煤气 物质组成 主要成分包括氮气、一氧化碳和氢气组成的混合物,含有微量甲烷、二氧化碳、氧气等 英文名称 Coal gas 分子量 信念性类别 第2.3 类 有毒气体 危险货物编号 23030 UN 编号 1023 理化特性 外观与性状			7X 4-1 /	殊【即连化性》	Ļ		
英文名称 Coal gas 分子量 危险性类别 第 2.3 类 有毒气体 危险货物编号 23030 UN 编号 1023 理化特性 外观与性状 无色气体。 探点(℃) -205 相对密度 (水=1) 0.79 塊和蒸气压(kPa) 无资料 相对密度 (空气=1) 0.97 饱和蒸气压(kPa) 无资料 临界温度 (℃) -140.2 临界压力(MPa) 最大爆炸压力: 77.9N/cm² 爆炸下限 (%(V/V)) 12.5 爆炸上限(%(V/V)) 74.2 引燃温度 (%(V/V)) 648.9℃ 有害燃烧产物 二氧化碳、氮氧化物和硫氧化物。 溶解性 微溶于水。 燃烧热(kJ/mol) 12560-25120 主要用途 作为合成氨的原料气。也可用作燃料。	中文名称	煤	Ţ	物质组成	氢气组成的混合物,含有微量		
別 第2.3 类 有每气体 厄险员物编号 23030 UN 编号 1023 理化特性 外观与性状 无色气体。 熔点(℃) -205 相对密度 (水=1) 0.79 沸点(℃) -191.5 相对密度 (空气=1) 0.97 饱和蒸气压(kPa) 无资料 临界温度 (℃) -140.2 临界压力(MPa) 最大爆炸压力: 77.9N/cm² 爆炸下限 (%(V/V)) 12.5 爆炸上限(%(V/V)) 74.2 引燃温度 (℃) 648.9℃ 有害燃烧产物 二氧化碳、氮氧化物和硫氧化物。 溶解性 微溶于水。 燃烧热(kJ/mol) 12560-25120 主要用途 作为合成氨的原料气。也可用作燃料。	英文名称	Coal	gas	分子		1113///	4 .3
##		第 2.3 类	有毒气体	危险货物编号	23030	UN 编号	1023
191.5	理 化	外观与性状	无色	气体。	熔点(℃)	-20	5
(空气=1) 0.9/ 临界温度 (℃) -140.2 临界压力 (MPa) 最大爆炸压力: 77.9N/cm² 爆炸下限 (% (V/V)) 12.5 爆炸上限 (% (V/V)) 74.2 引燃温度 (℃) 648.9℃ 有害燃烧产物 二氧化碳、氮氧化物和硫氧化物。 溶解性 微溶于水。 燃烧热 (kJ/mol) 12560-25120 主要用途 作为合成氨的原料气。也可用作燃料。	在4010 1年		0.79		沸点(℃)	-191.5	
(℃) -140.2 77.9N/cm² 爆炸下限 (%(V/V)) 12.5 爆炸上限(%(V/V)) 74.2 引燃温度 (℃) 648.9℃ 有害燃烧产物 二氧化碳、氮氧化物和硫氧化物。 溶解性 微溶于水。 燃烧热(kJ/mol) 12560-25120 主要用途 作为合成氨的原料气。也可用作燃料。			0.97	饱和蒸气压	(kPa)	无资料	
(%(V/V)) 12.5 /4.2 引燃温度 (℃) 648.9℃ 有害燃烧产物 二氧化碳、氮氧化 物和硫氧化物。 溶解性 微溶于水。 燃烧热(kJ/mol) 12560-25120 主要用途 作为合成氨的原料气。也可用作燃料。			-140.2	临界压力((MPa)		
(℃) 物和硫氧化物。 溶解性 微溶于水。 燃烧热(kJ/mol) 12560-25120 主要用途 作为合成氨的原料气。也可用作燃料。			12.5	爆炸上限〔%	(V/V))	74.	2
主要用途 作为合成氨的原料气。也可用作燃料。			648.9℃	有害燃烧	产物		
		溶解性	微溶于水。	燃烧热(k.	J/mol)	12560-2	25120
月 ン 込んプログラン	主要用途		作为合成	氢的原料气。也	可用作燃料。		
侵入逐 役	侵入途径			吸入			

健康危害	与 址 中 =	一氧化碳在血液中与血红蛋白结合而造成组织缺氧。 急性中毒:轻度中毒者出现头痛、头晕、耳鸣、心悸、恶心、呕吐、无力;中							
	1	忌性甲毒: 栓度甲毒者出现头痛、头军、耳鸣、心悸、恶心、呕吐、无刀; 甲 度中毒者除上述症状外,还有皮肤粘膜呈樱红色、脉快、烦躁、步态不稳、浅							
	全甲度冒	至中度昏迷; 重度患者有深度昏迷、瞳孔缩小、肌张力增强、频繁抽搐、大小							
		便失禁、休克、肺水肿、严重心肌损害等。							
				气体,仅在高浓度时,才	–	 意息。			
		氮气是惰	<u></u>	吸入浓度高时,引起缺氧	瓦室息。				
消防措施	危险特性	生:易燃,与含	空气形成爆	炸性混合物,遇高热和	明火可引	起燃烧爆炸			
		灭火方法	: 用雾状z	k、泡沫、干粉、二氧化	碳灭火。				
	灭火注意	意事项及措施:	灭火时应	先切断气源, 若不能立即	『切断气	源,则不允许			
	熄灭正	在燃烧的气体	。喷水冷却	印容器,可能的话将容器	从火场和	多至空旷处。			
			分解产						
	稳定性	稳定。			聚合	不聚合。			
稳定性和			物		危害				
反应活性									
~ -	避免接		禁配物	强氧化剂、卤		↓ ₺。			
	触条件		74.H2 74	V21(10)/14 · E	21. • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
			 内局部排风	。尽可能采取隔离操作。	操作人				
				离火种、热源,工作场所	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *				
操作处置				轻装轻卸,防止包装及?					
WIL VE				处理设备。禁止使用易产					
	7171130	医自己 1月 197 4年7月 2	又1四/附/二/心	工具。	エハ化				
			企			「担対 30℃			
储存注意				等分开存放,切忌混储。		-			
事项		10 四一月至年日	七月17、 7至 999	的消防器材。	日口。田八日)	<u> </u>			
			皮肤接触,	不会通过该途径接触。					
				不会通过该途径接触。					
急救措施	Π74 λ			处。保持呼吸道通畅。	加瓜瓜牙	1水 公給気			
心拟旧心	"汉八: ↓			进行人工呼吸和胸外按原					
		吁败、心 奶告			区/下。 웼	达 。			
	田 津	女洲泥污浊.5		下会通过该途径接触。 处。隔离泄漏污染区,『	3年11山)	沿於於左			
汕 坦			,						
泄漏应急				自给式呼吸器,穿消防防					
	漏源。合理通风,加速扩散。如有可能,将漏出的气体用排风扇送至空旷处,								
处理		或装设适当喷头烧掉。漏气的容器要妥善处理,检验后再用。							
		或装设适当喷	头烧掉。》 T	弱气的容器要妥善处理, 	检验后再	9円。			
处 埋	工	或装设适当喷 ^E 加密闭,提		属气的容器要妥善处理, 一 空气浓度超标时,应戴					
处 埋	工程		呼吸系		自吸过滤	意式防毒面具			
	工程 控	^E 加密闭,提 共充分的局部		空气浓度超标时,应戴 紧急事态抢救或撤	自吸过湖 离时,建	京式防毒面具 以戴空气			
<u>火</u> 埋	工程 控制	E加密闭,提 共充分的局部 排风。	呼吸系	空气浓度超标时,应戴	自吸过湖 离时,建	京式防毒面具 以戴空气			
	工程控制	E加密闭,提 共充分的局部 排风。 一般不需要防	呼吸系统防护	空气浓度超标时,应戴 紧急事态抢救或撤	自吸过湖 离时,建	京式防毒面具 2议戴空气			
 个体防护	工程控制眼睛	型加密闭,提 共充分的局部 排风。 一般不需要防 户,高浓度接	呼吸系 统防护 身体防	空气浓度超标时,应戴 紧急事态抢救或撤; 呼吸器、一氧化碳	自吸过滤离时,建设过滤式	京式防毒面具 2议戴空气			
	工程控制眼睛防	E加密闭,提 共充分的局部 排风。 一般不需要防 户,高浓度接 虫时,戴安全	呼吸系统防护	空气浓度超标时,应戴 紧急事态抢救或撤	自吸过滤离时,建设过滤式	京式防毒面具 以戴空气			
	工程控制眼睛防护	型加密闭,提 共充分的局部 排风。 一般不需要防 户,高浓度接	呼吸系 统防护 身体防	空气浓度超标时,应戴 紧急事态抢救或撤 呼吸器、一氧化碳 穿防静电	自吸过湖 离时,建 过滤式 工作服。	國式防毒面具 建议戴空气 自救器。			
	工程控制眼睛防护手	正加密闭,提 共充分的局部 排风。 一般不需要防 户,高浓度接 虫时,戴安全 防护眼镜。	呼吸系护 身体防	空气浓度超标时,应戴 紧急事态抢救或撤; 呼吸器、一氧化碳 穿防静电。 工作现场禁止吸烟、进	自吸过波 勇时,建 过滤式 工作服。	意式防毒面具 建议戴空气 自救器。 水。避免高			
	工程控制眼睛防护毛	E加密闭,提 共充分的局部 排风。 一般不需要防 户,高浓度接 虫时,戴安全	呼吸系 统防护 身体防	空气浓度超标时,应戴 紧急事态抢救或撤 呼吸器、一氧化碳 穿防静电	自吸过波 勇时,建 过滤式 工作服。	京式防毒面具 建议戴空气 自救器。 水。避免高深			

(3) 生产系统危险性识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018),生产系统危险性识别包括主要生产装置、储运设施、公用工程和辅助生产设施,以及环境保护设施等。

- 1 化学品泄露,在明火或高热条件下引发的火灾风险;
- 2 危险废物在收集、贮存、运送过程中存在的风险;
- 3 废水治理设施因停电或故障未能正常运行时,造成废水事故排放。
- 7.2 环境风险分析
- ①火灾事故发生时可能产生的环境风险分析项目原料贮存、主要生产车间内生产设备、电机和线路老化等如引起火灾。火势蔓延会引发周边易燃物质燃烧,遇火灾发生燃烧产生的CO、CO₂,甚至燃烧分解其他有毒有害气体,产生的污染物浓度将超出《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其 2018 年修改单中的二级标准,对周边环境影响较大。
- ②废水处理设施发生故障时可能产生的环境风险分析项目产生的轧钢废水经厂内废水处理设施处理后排放,由于操作管理不当可能导致处理系统失效,可能造成废水事故性排放,对周围水环境质量,尤其是附近敏感点产生较大的影响。
 - ③原料、危险废物泄漏可能产生的环境风险分析

生产过程中化学品泄漏、设备故障、员工操作不当误撞造成的泄漏,可能进入下水管道、 土壤,并挥发进入大气,对环境空气、土壤和水体造成污染;保存不当或者泄漏遇到明火、 高热时出现火灾、爆炸事故,对厂区职工和周围敏感点群众造成财产损失和人身伤害,产生 废气、消防废水等对环境空气、水体造成污染。存放在危废间的危废当发生泄露时,也将有 可能污染到附近的地表水和土壤环境。

7.3 评价依据

① 风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HT169-2018)附录 C, Q 按下式进行计算:

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \cdots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中: q1、q2..... qn—每种危险物质的最大存在量, t。

Q1、Q2Qn—每种危险物质的临界量, t。

当 Q<1 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时,将 Q 值划分为: (1) 1≤Q < 10; (2) 10≤Q < 100; (3) Q≥100

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B 中"重点关注的危险物质 及临界量",本项目涉及的危险物质为高炉煤气(含转炉、高炉煤气)。本项目涉及的重点关 注的危险物质及其临界量见下表:

表 4-18 建设项目 Q 值确定表

名称	最大储存量 q(t)	最大储存量 q(t) 储存位置		Q 值
高炉煤气	5炉煤气 0(由管道直接提供,厂区不设储存)			0
	合计	/	0	

由上表可知本项目 Q=0<1。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中建设项目环境风险潜势划分,环境风险潜势为 I ,风险评价工作等级为简单分析。

② 评价等级

本项目风险潜势为 I ,根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HT169-2018)评价工作等级划分,确定本项目环境风险评价等级为简单分析。

表 4-19 风险评价工作级别划分

环境风险潜势	IV+、IV	III	II	I
评价工作等级	1	1	==	简单分析 a

7.4 环境风险防范

本项目组建有安全环保管理机构,配备管理人员,通过技能培训,承担该公司运行中的 环保安全工作。安全环保机构根据相关的环境管理要求,结合具体情况,严格按照企业的各 项安全生产管理制度、生产操作规则和事故应急计划及相应的应急处理手段和设施执行,同 时加强安全教育,以提高职工的安全意识和安全防范能力。

(一) 总图布置和建筑安全防范措施

(1) 厂区布置

在厂区布置方面,严格执行相关规范要求,所有建、构筑物之间或与其它场所之间留有 足够的防火间距,防止在火灾或爆炸时相互影响;严格按工艺处理物料特性,对厂区进行危 险区划分。

厂区道路实行人、货流分开(划分人行区域和车辆行驶区域、不重叠),划出专用车辆行驶路线、严禁烟火标志等并严格执行;在厂区总平面布置中配套建设应急救援设施、救援通道、应急疏散避难所等防护设施。按《安全标志》规定在装置区设置有关的安全标志。道路的管理应满足《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014)的要求,不得将原料或产品堆放于道路上,必须确保消防通道畅通及消防设施的完好可靠。

(2) 建筑安全防范

根据火灾危险性等级和防火、防爆要求,建筑物的防火等级均采用国家现行规范要求的耐火等级设计,满足建筑防火要求。根据生产装置的特点,在生产车间按物料性质和人身可能意外接触到有害物质而引起烧伤、刺激或伤害皮肤的区域内,设置紧急淋浴和洗眼器,并

加以明显标记。并在装置区设置救护箱。工作人员配备必要的个人防护用品。

- (3) 电气、电讯安全防范措施
- ①电气设计均按安全要求选择相应等级的 F1 级防腐型和户外级防腐型动力及照明电气设备。根据车间的不同环境特性,选用了防腐、防水、防尘的电气设备,并设置防雷、防静电设施和接地保护。
- ②供电变压器、配电箱开关等设施外壳,除接零外还设置了可靠的触电保护接地装置及安全围栏,并在现场挂警示标志。配电室必须设置挡鼠板及金属网,以防飞行物、小动物进入室内。地下电缆沟应设支撑架,用沙填埋;电缆使用带钢甲电缆。沿地面或低支架敷设的管道,不环绕工艺装置或罐组四周布置。
- ③在生产装置和储存区设置应急无线电通讯和呼救装置,一旦事故发生,可迅速与外界 取得联系,获得救援。
 - (4) 消防及火灾报警系统
- ① 根据火灾危险性等级和防火、防爆要求,建筑物的防火等级均采用国家现行规范要求接一、二级耐火等级设计,满足建筑防火要求。凡禁火区均设置明显标志牌。各种易燃易爆物料均储存在阴凉、通风处,远离火源;安放易发生爆炸设备的房间,不允许任何人员随便入内,操作全部在控制室进行。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014)的要求。
 - ②厂区消防水采用独立稳高压消防供水系统,原材料储区用固定式泡沫灭火系统。
- ③消防水是独立的稳高压消防水管网,消防水管道沿装置及辅助生产设施周围布置,在管道上按照规范要求配置消火栓及消防水炮。
- ④火灾报警系统:全厂采用电话报警,报警至消防局。根据需要设置报警装置。火灾报警信号报至中心控制室,再由中心控制室报至消防局。
 - (5) 化学品的环境风险防范
- A.使用化学品的部门和人员务必严格遵守各项安全制度和操作规程,以免出现事故。由各个部门主管负责教育培训、监督。
- B.进入仓库所有化学品必须有原料供应商提供的《化学品安全技术说明书》和依据厂区具体情况制定的具体应急处理方法。由环境安全员负责管理。
- C.化学品必须储存在专用仓库,并由专人管理、发放。按照各自的性质,分别单独存放,特别是不相容的物品应隔离存放;每一种化学品要有标示牌和安全使用说明。由环境安全员负责。
 - D.考虑到阀门的质量问题,为避免或减少天然气的泄漏,建议站场的放空阀、排污阀设计

成双阀,操作中第一道阀常开,第二道阀常闭;

E.在输出管线上应设置手动紧急截断阀。紧急截断阀的安装位置应便于发生事故时能及时 切断气源;

- F.对管道腐蚀状况要进行监测,发现问题及时采取措施。
- G.生产部对高炉煤气(含转炉、高炉煤气)的使用和安全管理负总则,对公司负责管理, 督促各使用车间和仓库搞好煤气使用工作。
 - (6) 危险废物的环境风险防范

企业在运营过程中产生的危险废物有轧钢废液、含油抹布手套、废油桶等。危险废物贮存设施按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及国家污染物控制标准修改单(2013年)的要求进行建设与维护,贮存设施要求如下:

- A.使用符合标准的容器盛装危险废物。
- B.地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造,建筑材料必须与危险废物相容。
- C.按《环境保护图形标志(固体废物贮存场)》的规定设置警示标志。
- D.粗放装载液体、半固体危险废物容器的地方,有耐腐蚀的硬化地面, 且地面无裂隙。
- E.有泄露液体收集装置、气体导出口和气体净化装置。
- F.定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换。
- G.危险废物贮存设施内清理出来的泄露物,一律按危险废物处理,均需交由有资质单位集中处理。
- H.危险废物贮存车间发生危险废物泄漏时,将泄漏或渗漏的危险废物迅速移至安全区域,车间的泄露液可通过围坎拦截,防止外流;并在车间内配置适当的空容器、工具,以便发生泄漏时收集溢出的物料。
 - (7) 废水事故排放的防治措施

为保障纳污水体的水质不因本项目废水排放的影响而受到恶化,因此废水处理站的管理 非常重要。本项目的废水出水应采取严格的措施进行控制管理,以防止废水的超标排放及事 故性排放:

A.废水站的出水不符合排放标准时,污水将被送回调节池重新处理,如果出水长期不能达到排放标准,应对整个污水处理系统进行检查整改。检查整改期间应与生产线联合进行,防止污水站整改期间的生产废水得不到妥善处理。

B.设置专职环保人员进行管理及保养废水处理系统,使之能长期有效地处于正常的运行之中。

C.对处理系统进行定期与不定期检查,及时维修或更换不良部件。另外,污水处理系统的稳定安全与管网的维护关系密切。厂方要十分重视管网的维护及管理,注意防止泥沙沉积堵塞而影响管道的过水能力。管道淤塞时及时疏浚,保证管道通畅,管网干管和支管设计时,选择适当设计流速,防止污泥沉积。对于污水处理站要设有专人负责,平日加强对机械设备的维护,污水管道制定严格的维修制度,一旦发生事故及时维修。

(8) 事故应急池

为有效防范废水事故排放增加地表水化负荷,企业应设置事故应急池,用于收集暂存因处理设施故障、生产事故等产生的各类事故废水。参照《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》(Q/SY1190-2019)要求,事故储存设施总有效容积为:

$$V_a = (V_1 + V_2 - V_3)_{max} + V_4 + V_5$$

式中:

V1--收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量, m^3 ,项目不设储罐,因此 V1 取最大值 0。

V2--发生事故的储罐或装置的消防水量,m³,根据《建筑设计防火规范》(GB50016-2014) (2018 年版)要求,本厂生产车间火灾危险性为丁类,耐火等级为二级,高度为5米,生产车间占地面积为22248平方米,需设置室内消火栓系统,对应室内消防栓设计流量取20L/s,时间按3小时计算,则最大消防水量为216m³。由于厂房室内都布设灭火器,当灭火器以及消火栓同时开启灭火时,根据《建筑设计防火规范》中的有关规定,消火栓消防水量可减少50%,因此上述设备同时开启时消火栓用水量为108m³。同时由于灭火器使用时不需使用水,故本厂消防用水V2为108m³。

V3--发生事故时可以传输到其他储存或处理设施的物料量, m³, 事故废水收集系统的装置或罐区围堰、防火堤内净空容量(m³),与事故废水导排管道容量(m³)之和,约为5m³。

V4--发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量, m³, 生产立即停止, 冷却水可以依托水池暂存, 无需排入收集系统, 为 0m³。

V5--发生事故时可能进入该收集系统的降雨量, m³, V5 为发生事故时可能进入该废水收集系统的当地最大降雨量。项目为无露天区域, V5=0m³。

综上,事故应急池有效容积 V 总= (V1+V2-V3) max+V4+V5= (0+108-5) +0+0=103m³。 为防止由于发生废水处理站故障废水外排对周围环境影响,因此企业应设置一个不小于 110m³的事故应急池,当发生事故时,废水进入事故应急池。当在 48h 内事故还不能排除时, 企业应临时停产,在修复后能确保其正常运行时才可恢复生产。为防止事故性排放项目污水 进入周围水环境, 应在项目雨水排放口设置安全阀。且一旦发生故障, 须立即切断雨水外排 口,将应急事故水排入应急水池暂存,再根据事故处理情况采取相应处理措施,若4小时之 内故障仍未排除,企业需停产,待故障排除时才能恢复生产。 7.5 分析结论 本项目严格控制厂区化学品和危废等的储存量,从源头减少危险源,同时将做好各项防 护措施,并通过当地安监部门验收,落实好安全防范距离要求及相关防护设施。因此,本项 目在落实好各项安全防护措施的前提下,本项目的环境风险是可控的。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措 施	执行标准		
	DA001 (加热炉废气)	颗粒物、SO ₂ NO _X	布袋除尘系 统	《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)及其修改单中表		
大气环境	DA002 (余能锅炉废 气)	颗粒物、SO ₂ NO _X	低氮烧嘴	3 规定的特别排放限值。以及《关于推进实施钢铁行业超低排放的意见》环大气〔2019〕56 号中较严者		
	厂界无组织	颗粒物	加强厂区通风	《轧钢工业大气污染物排放标准 GB 28665-2012》(2020 年修订版) 中表 4 现有和新建企业无组织排放 浓度限值		
地表水环境	生产废水回用 检测口	pH COD SS 石油类 总铁 总磷	厂区污水处 理设施处理	《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水标准。其中,总铁、总磷污染因子排放参考执行《钢铁工业水污染物排放标准》(GB13456-2012)中表 2 钢铁联合企业间接排放限值标准		
	冷却废水回用 检测口	pH COD SS	冷却后循环 使用	《城市污水再生利用 工业用水水 质》(GB/T19923-2005)中洗涤用 水标准		
声环境	厂区设备	噪声	隔声、消声、 减振等措施	(《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB22337-2008)3类		
 电磁辐射				IE# (GB22337-20007 3 天		
	切头尾、飞剪切头	金属边角料	收集后回用 于一号线炼 钢车间回炉 利用	固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》、 一般工业固体废物贮存和填		
固体废物	除磷	氧化铁皮	收集后回用 作为烧结配 料	埋污染控制标准(GB 18599-2020) 的有关规定。危险废物管理应遵照 《危险废物贮存污染控制标准》(GB		
	高压除磷	轧钢废液	暂存于危险	18597-2001)及国家污染物控制标准		
	设备维修	含油抹布手套	废物储存间,	修改单(2013 年)、《国家危险废		
	原料包装桶	废油桶	委托有危险 废物处置资	物名录》(2021年版)、《一般固		
	废水处理设施	污泥	质的单位进 行回收处置	体废物分类与代码》 GBT39198-2020。		
土壤及地下水污染防治措施	项目只要严格管理好其他各项环保措施正常运行,不会对周边土壤环境造成影响。 根据项目所处区域的地质情况,本项目营运期可能对地下水造成污染的途径主要是危废纸定间。原料仓库。污水处理设施、化类池、污水管道等污水下渗对地下水造成的污					

	对地面、危废暂存间、原料仓库、污水处理设施、化粪池、污水管道等采取硬化及防 渗措施后,项目营运期不会对地下水环境产生明显的影响。
生态保护措施	/
环境风险 防范措施	建立健全环境事故应急体系,加强设备、管道、污染防治设施的管理和维护,制定环境风险事故防范和应急预案。
其他环境 管理要求	专人负责环境保护工作,实行定岗定员,岗位责任制,负责各施工工序的环境保护管理,确保环保设施的正常运行。

六、结论

综上所述,项目建设单位必须对可能影响环境的废水、废气、噪声、固体废物等采取较为 合理、有效的处理措施。项目建设单位必须严格遵守各项环境保护管理规定,认真执行环保"三 同时"管理规定,切实落实有关的环保措施;按本报告所述确实做好各污染物的防治措施,对其 进行有针对性的治理, 在生产过程中加强管理, 确保各防治设备的正常运行, 则项目的生产过 程产生的污染物经治理后不会对周围环境产生影响。从环境保护角度而言,本项目的建设是可 行的。

表 2-5 原有项目废气污染物排放量统计

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	许可排放量(t/a)	实际排放量(t/a)
	DA001	转炉二次烟气排放口	颗粒物	76.04	16.169
	DA004	高炉出铁场废气排放 口	颗粒物	23.12	6.645
	DA006	高炉矿槽废气排放口	颗粒物	15.37	7.717
 有组织废气排放口			氮氧化物	774.17	525.56
	DA011	烧结机头废气排放口	颗粒物	103.22	12.85
			二噁英类 (10 ⁻⁹ 吨)	1.29	46.2824
			氟化物	10.32	1.0309
			二氧化硫	464.50	292.61
	DA012	烧结机尾废气排放口	颗粒物	41.33	4.985
			氮氧化物	/	32.614
			颗粒物	/	34.266
			二氧化硫	/	64.829
	其他合计		臭气浓度	/	15
	六匹百万		硫化氢	/	0.008
			油烟	/	0.0048
			氨(氨气)	/	0.185
			NOx	1692.32	558.174
			VOCs	/	0
	全厂合计		SO2	757.88	357.439
			颗粒物	660.23	82.6368

表 2-6 原有项目固体废物产生及处置情况统计表

序号	废物性质	废物名称	产生量(t/a)	委外综合利用处置量	自行综合利用处置量(t/a)	排放量(t/a)
				(t/a)		
1		冶炼废渣	77052.51	34381.95	42740.56	0
2		炉渣	284211.09	/	284221.09	0
3		脱硫石膏	1302.29	/	1307.29	0
4	 一般固废	其他污泥	19221.62	/	19221.62	0
5	/以四/及	工业粉尘	21939.62	/	21939.62	0

6		废钢铁	6353.43	/	6353.43	0
7		其他	4521.64	/	4521.64	0
8		金属氧化物	15189.9	/	15189.9	0
9		废矿物油	12	12	/	0
10	危险废物	废空桶	2.03	2.03	/	0
11		废酸桶	2.066	2.066	/	0

表 2-7 原有项目生产单元废水处理及排放情况一览表

排放口编号	污水类别	产生量(t/h)	处理量(t/h)	处理方式	排放量(t/h)
TW001	生活污水	154400	154400	生物接触氧化法	0
TW002	生产废水 (浊水系统)	51095	51095	沉淀后循环使用,除油+ 沉淀+过滤系统	0
TW003	生产废水 (净水系统)	527000	527000	 沉淀后循环使用	0
TW004	生产废水 (净水系统)	104700	104700	7.1.促归1個外使用	0

表 2-8 原有项目主要噪声源及其治理措施

序号	噪声源	数量	声级 dB(A)	控制措施	效果 dB(A)						
	烧结										
1	烧结主抽风机	4	~110	消声器和风机房隔声	~85						
2	环冷鼓风机	2	~110	消声器和风机房隔声	~85						
3	除尘系统风机	8	95~105	消声器和风机房隔声	80~85						
4	破碎机	14	85~90	厂房隔声	~80						
5	振动筛	18	~95	厂房隔声	~85						
6	振动给料机	18	~90	厂房隔声	~80						
7	助燃风机	2	~90	消声器和厂房隔声	~80						
	炼铁										
1	放风阀	2	125	消声器	90						
2	调压阀组	2	115	消声器、隔声罩	80						

3	TRT	1	110	隔声罩、建筑隔声	75					
4	高炉鼓风机	2	110	隔声罩、厂房隔声	70					
5	均压放散阀	2	115	消声器	85					
6	除尘风机	18	110	消声器、减震、建筑隔声	75					
7	其他风机	3	~85	建筑隔声	70					
8	脱湿机	2	92	建筑隔声	82					
9	磨煤机	2	90	建筑隔声	80					
10	水泵		~90	减震、建筑隔声	70					
炼钢										
1	转炉冶炼	2	95~105	厂房隔声	~85					
2	真空泵	2	~100	消声器	~85					
3	除尘系统风机	6	95~105	消声器、风机房隔声	~85					
4	水泵		~90	减震、建筑隔声	70					
	连铸									
1	拉矫机	2	~105	厂房隔声	~80					
2	二冷排蒸汽风机	4	~105	消声器、风机房隔声	~85					
3	各除尘风机	4	~100	消声器、风机房隔声	~80					
4	推钢机	4	~105	厂房隔声	~80					
5	水泵		~90	减震、建筑隔声	70					
			高	5线轧钢						
1	轧机	4	90~100	厂房隔声	~70					
2	剪切机	2	90~100	厂房隔声	~70					
3	吐丝机	2	90~100	厂房隔声	~70					
4	高压水除磷装置	2	88~83	厂房隔声	~80					
5	各类风机	10	92~96	消声器、机房隔声	~80					
6	水泵		85~92	厂房隔声	~75					
				白灰窑						
1	各除尘风机	10	105~120	- 消声器、机房隔声、基础减	≤85					
2	鼓风机	3	~110	震、强震设备与管道间采取 柔性链接等	≤85					
3	振动筛	3	85	筛分楼设隔声门窗	≤85					
4	水泵		~90	减震、建筑隔声	70					

氧气站								
1	氧压机	2	~110		≤85			
2	氮压机	2	~110	隔声罩、消声器、管道隔声	≤85			
3	分子筛	2	~110	包扎	≤85			
4	增压透平膨胀机	2	~110		≤85			
5	氧气放散		~105		≤75			
6	氮气放散		~105		≤75			
其他主要设备								
1	空压机	3	100	消声器、建筑隔声	~80			
2	煤气加压机	1	105	消声器、建筑隔声	~80			

附表

建设项目污染物排放量汇总表

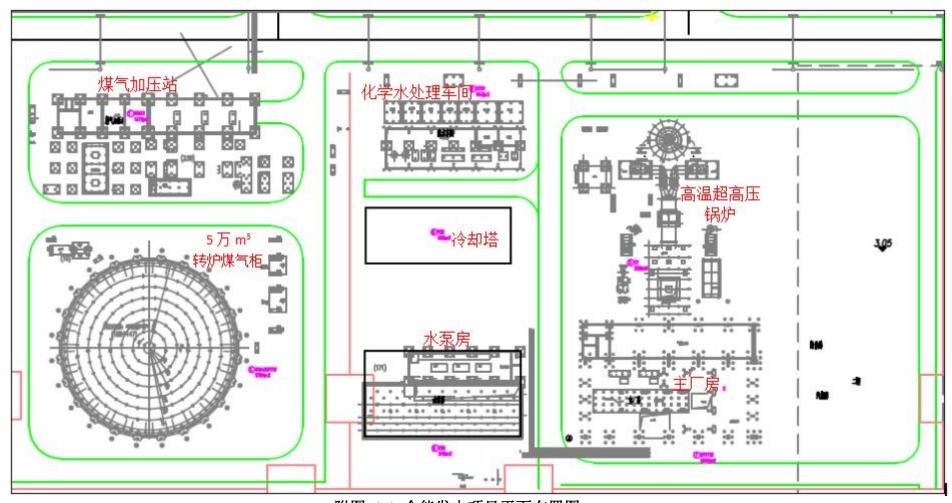
项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量)①	排放量	在建工程排放量 (固体废物产生 量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削減量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排 放量(固体废物产生 量)⑥	变化量 ⑦		
	颗粒物 t/a	82.6368	660.23	0	15.4548	0	98.0916	+15.4548		
废气	SO ₂ t/a	357.439	757.88	0	123.43	0	480.869	+123.43		
	NO _x t/a	558.174	1692.32	0	278.42	0	836.594	+278.42		
	废水量 (万吨/年)	54.0936万	0	0	0	0	0	+0		
	CODcrt/a	83.08	0	0	0	0	0	+0		
1	BOD ₅ t/a	17.27	0	0	0	0	0	+0		
废水	SSt/a	96.35	0	0	0	0	0	+0		
	NH ₃ -Nt/a	8.45	0	0	0	0	0	+0		
	动植物油 t/a	1.52	0	0	0	0	0	+0		
	石油类 t/a	7.53	0	0	0	0	0	+0		
	冶炼废渣 t/a	77052.51	0	0	0	0	0	0		
	炉渣 t/a	284221.09	0	0	0	0	0	0		
	脱硫石渣膏 t/a	1302.29	0	0	0	0	0	0		
	其他污泥 t/a	19221.62	0	0	141	0	0	+141		
	工业粉尘 t/a	21939.62	0	0	0	0	0	0		
一般工业	其他 t/a	4521.64	0	0	0	0	0	0		
固体废物	废钢 t/a	6353.43	0	0	10000	0	0	+10000		
	氧化铁皮 t/a	15189.9	0	0	5500	0	0	+5500		
	污泥 t/a	1950	0	0	0	0	0	0		
	废耐材 t/a	2250	0	0	0	0	0	0		
	其余垃圾 t/a	1350	0	0	0	0	0	0		
	生活垃圾 t/a	420	0	0	0	0	0	0		
<i>在1</i> 人成 <i>是</i>	废矿物油 t/a	12	0	0	0	0	0	0		
危险废物	废空桶 t/a	2.03	0	0	0	0	0	0		

废酸桶 t/a	2.066	0	0	0	0	0	0
轧钢废液	0	0	0	10	0	0	+10
含油抹布手套	0	0	0	0.6	0	0	+0.6
废油桶	0	0	0	0.5	0	0	+0.5

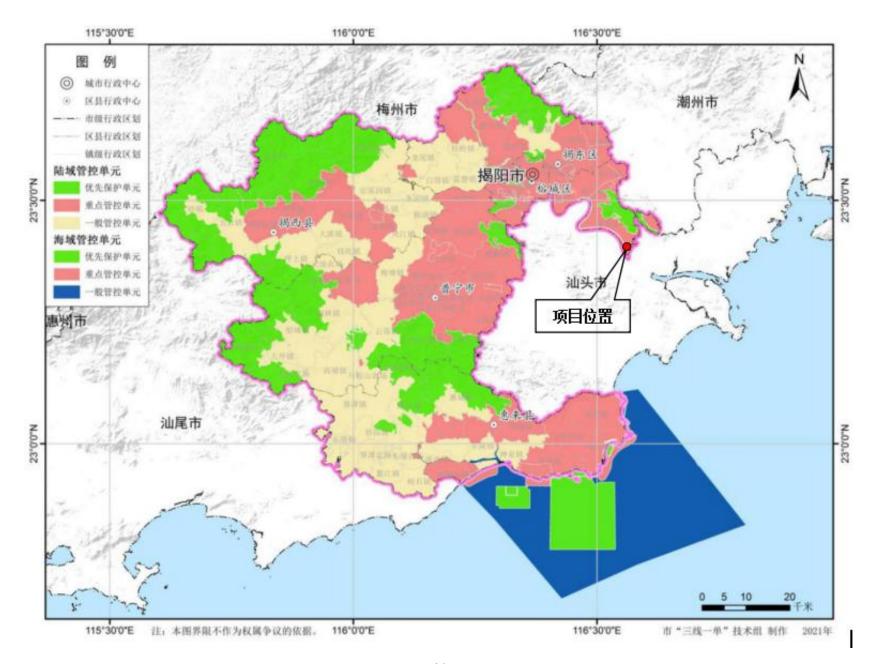
注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

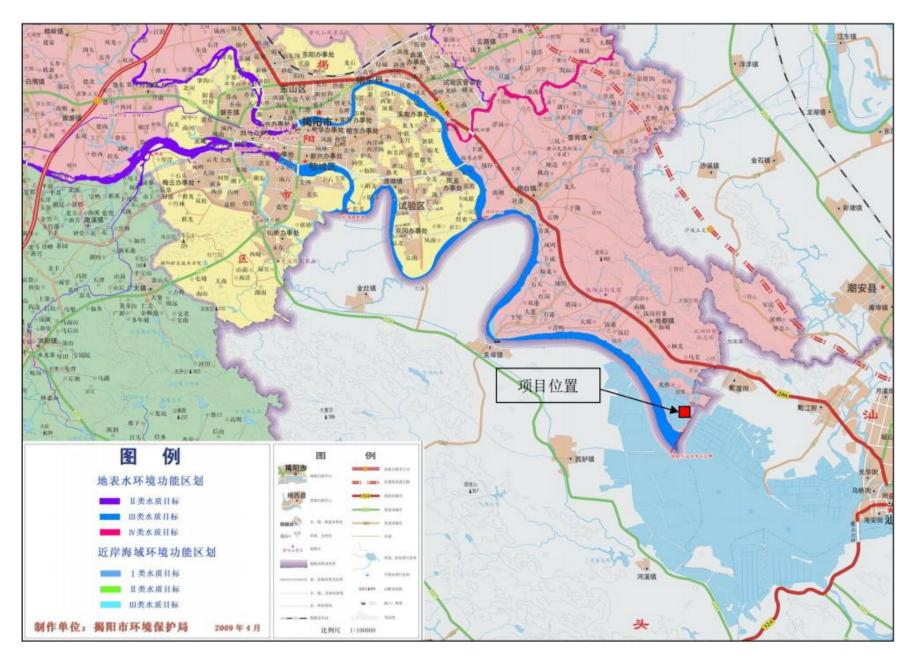


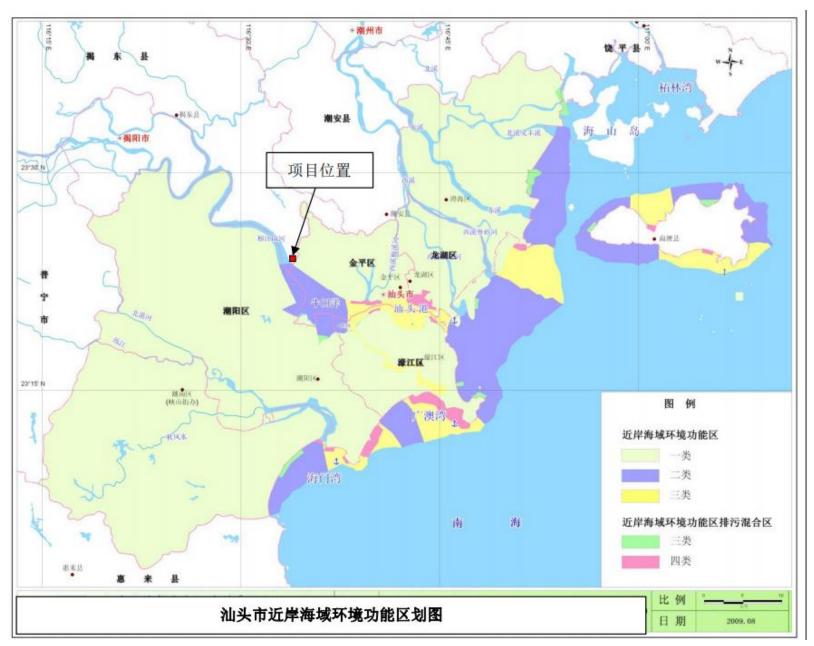
附图一 项目地理位置图



附图二-1 余能发电项目平面布置图







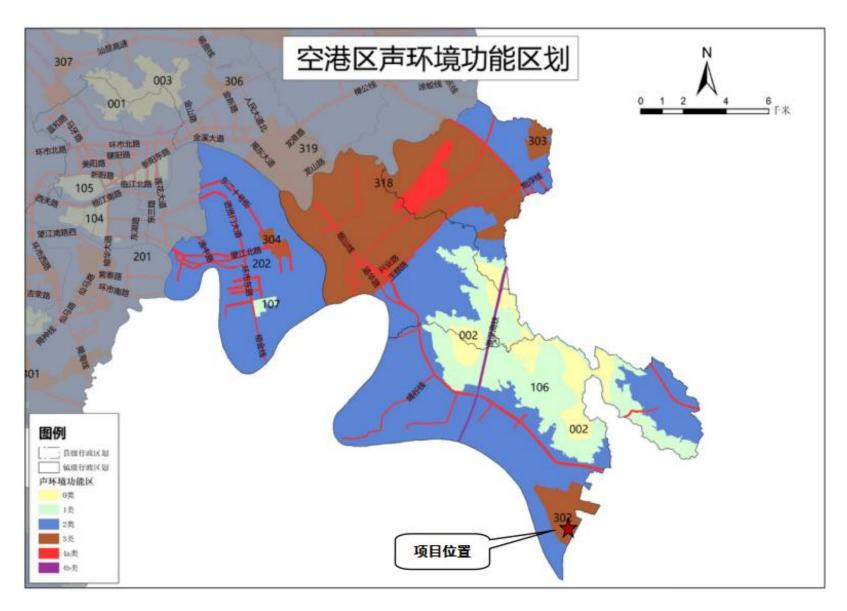


附图六 项目四至图

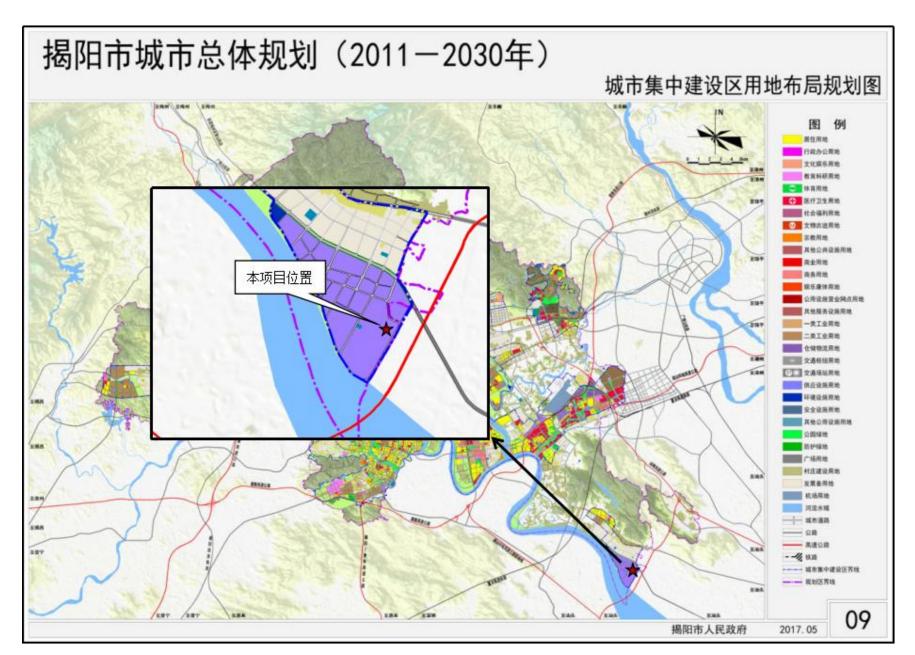


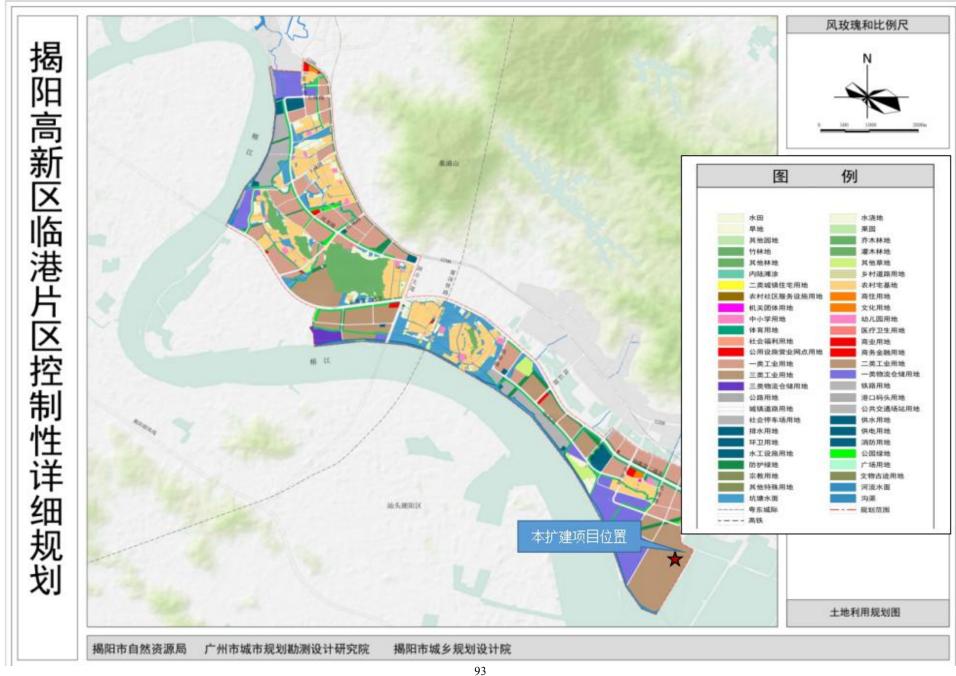
90

附图七 地下水环境功能区划图



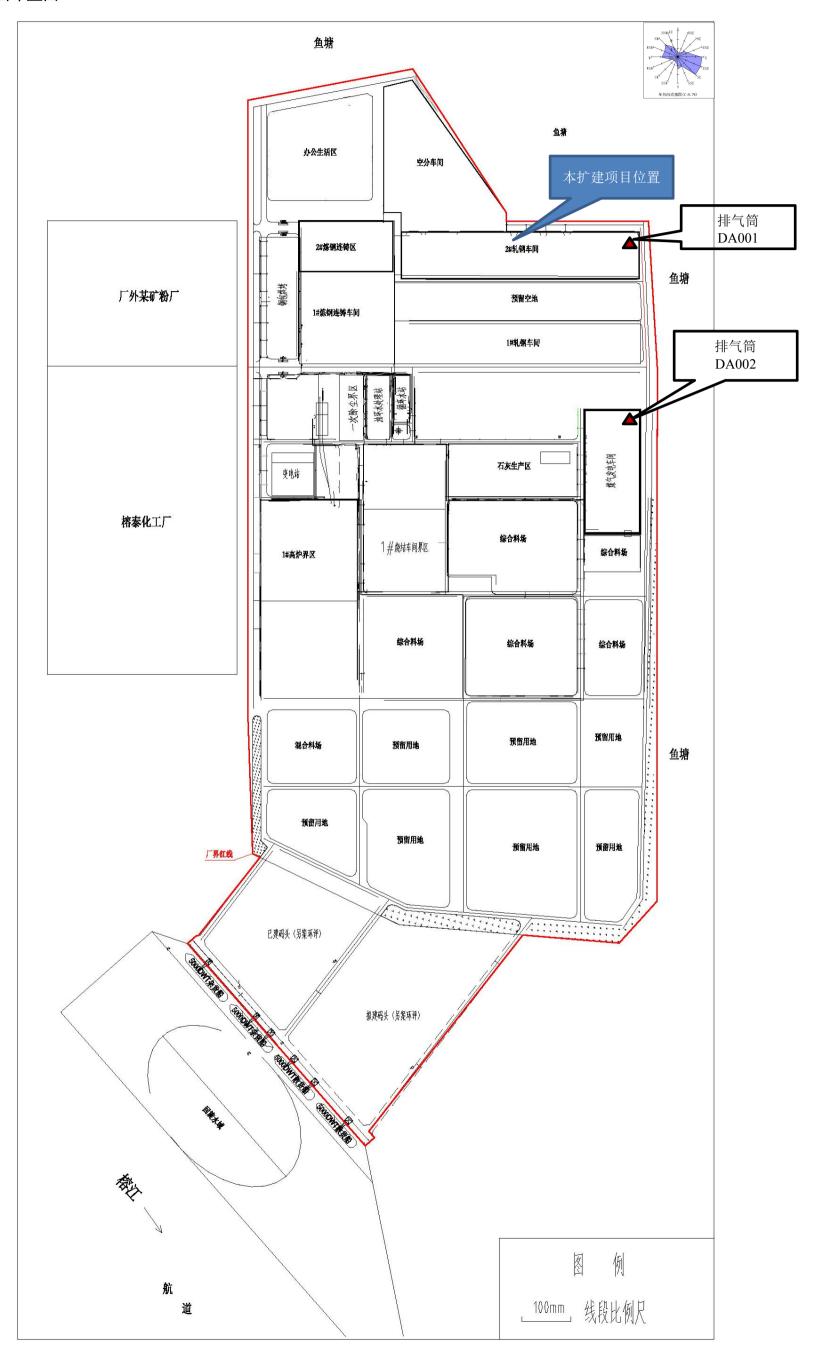
附图八 空港区声环境功能区划图

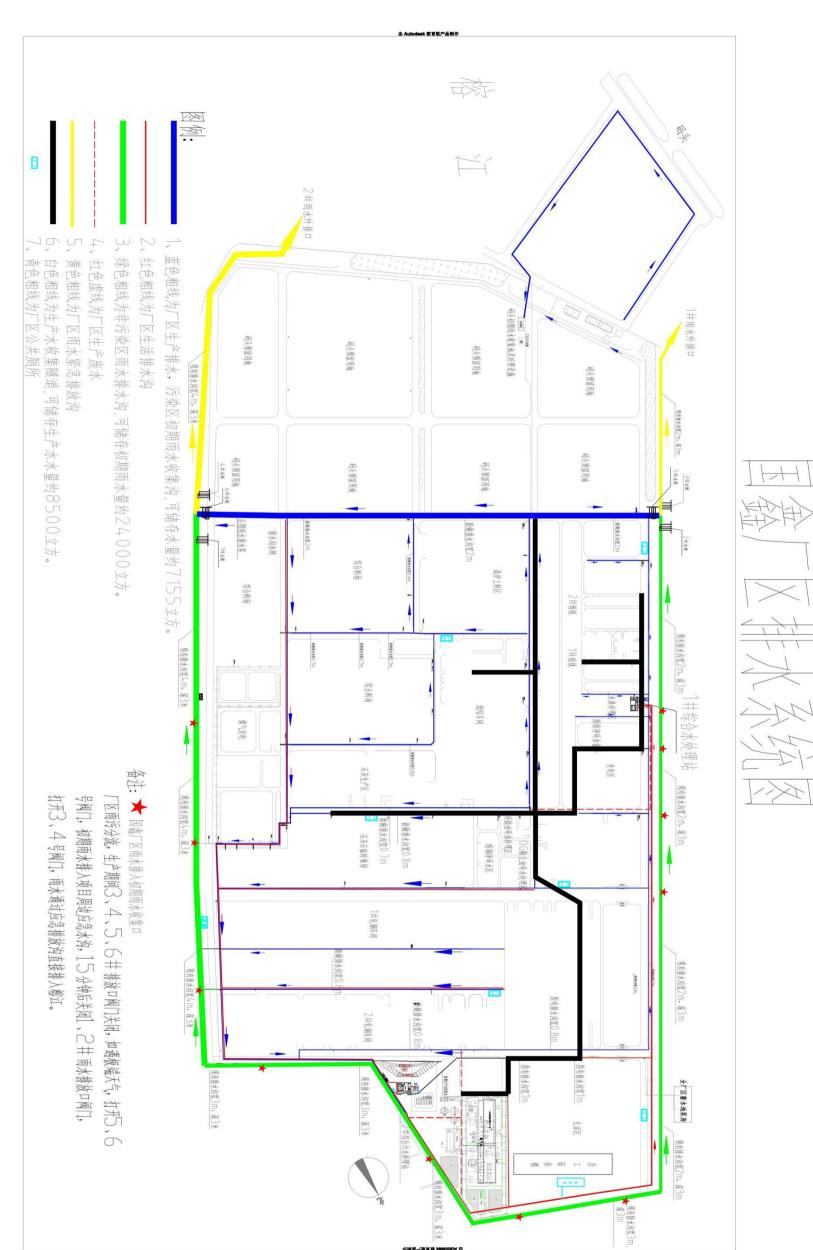






94 **附图十一 四至图**





utodesk 教育孩产品制作

委托书

广东晟和环保工程有限公司:

<u>广东国鑫实业股份有限公司</u>拟在<u>广东省揭阳市空港经济</u>区滨海科技园建设 <u>国鑫高性能钢轧钢生产线建设项目</u>。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》的有关规定,特委托贵单位进行环境影响评价工作,编制环境影响报告表。

并且承诺及时向贵单位提供编制该项目环境影响评价文件 所必须的一切相关资料,并保证资料的真实可靠。

委托单位: 广东国鑫实业股份有限公司 年 月 日